



GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO

**Poder Ejecutivo
Secretaría de Administración**

DIRECCIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES Y ENAJENACIONES

“BASES”

Licitación Pública Local
LPL140/2024 Con Concurrencia del Comité

**“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

De conformidad con lo previsto por el artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, el artículo 19, apartado 1, fracción XI de la Ley Orgánica del Poder Ejecutivo del Estado de Jalisco, así como lo señalado por el artículo 1, 2 fracción IX, 3 fracción XXXI, XXXVI y LIX, 9, fracción II, 20, fracción I y 21 del Reglamento interno de la Secretaría de Administración, artículos 1, 2, 3, 4, 5, 23, 24, 31, 34, 35, 47, 55, apartado 1, fracción II, 59, 63, 69, 72, y demás relativos de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios, y los artículos 1, 3, 4 y demás aplicables de su Reglamento; la Secretaría de Administración del Poder Ejecutivo del Estado, en coordinación con su Dirección General de Abastecimientos, constituidas en Unidad Centralizada de Compras, ubicadas en Prolongación Avenida Alcalde número 1221, Colonia Miraflores, Zona Centro, C.P. 44270, en la ciudad de Guadalajara, Jalisco; CONVOCA a las personas físicas y/o jurídicas interesadas en participar en el procedimiento de contratación mediante **Licitación Pública Local LPL140/2024 con Concurrencia del Comité** para la **“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS, LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”** en lo subsecuente “Procedimiento de Adquisición”, derivado de la solicitud **12-038-2024**; la cual se llevará a cabo con **Recursos de Origen Estatal, Ingresos por venta de bienes y servicios, remanentes Ingresos Propios, en el capítulo 5000, Partida 5151**. Los pagos que se tengan que efectuar con cargo a estos ejercicios presupuestales futuros, estarán sujetos a la aprobación del presupuesto correspondiente y de conformidad a lo establecido en las siguientes:

B A S E S

Para los fines de estas **“BASES”**, se entenderá por:

“APORTACIÓN CINCO AL MILLAR”	Retención del monto total de los contratos de bienes y servicios antes de I.V.A., que será aportado al Fondo Impulso Jalisco, equivalente al 0.5 punto cinco por ciento del valor asignado, previa declaración de voluntad suscrita por el aportante.
“BASES”	Requisitos y condiciones de participación en que se desarrollará el procedimiento de adquisiciones o enajenación
“COMITÉ”	Comité de Adquisiciones de la Administración Pública Centralizada del Poder Ejecutivo del Estado de Jalisco
“CONTRATACIONES ABIERTAS”	La divulgación y uso de información abierta, accesible y oportuna sobre contrataciones del gobierno, para lograr que los ciudadanos y las empresas puedan participar.
“CONTRATO”	Instrumento Jurídico mediante el cual las partes se comprometen recíprocamente a respetar y cumplir la voluntad expresa de las mismas.
“CONVOCANTE”	El ente público que, a través del área requirente y la unidad centralizada de compras, tramita los procedimientos de adquisición y enajenación de bienes en los términos de la “LEY” .
“CONVOCATORIA”	Es el llamado a los interesados a participar en determinado procedimiento de adquisiciones o enajenación.
“DEPENDENCIA REQUIRENTE”	ITJMMPYH

“DIRECCIÓN GENERAL”	Dirección General de Abastecimientos.
“DIRECCIÓN”	Dirección de Comité de Adquisiciones y Enajenaciones de la Secretaría Administración
“DOMICILIO”	Dentro de las instalaciones de la Secretaría de Administración, inmueble ubicado en Prolongación Avenida Alcalde No. 1221, Col. Miraflores, Guadalajara, Jalisco, (ingreso opcional por puerta posterior de Av. Magisterio s/n)
“EMPRESA PRO INTEGRIDAD”	Aquella que adopte políticas de integridad empresarial y esté debidamente registrada, ante las autoridades correspondientes.
“EMPRESA LOCAL”	Aquella que se encuentra en el territorio Local.
“FALLO” o “RESOLUCIÓN”	Documento emitido por el Comité mediante el cual, una vez realizados los análisis correspondientes respecto de las propuestas presentadas, se establece el o los licitantes adjudicados de cada procedimiento
“FONDO”	Fondo Impulso Jalisco FIMJA
“I.V.A.”	Impuesto al Valor Agregado.
“LEY”	Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios.
“ÓRGANO DE CONTROL”	La Contraloría del Estado.
“ÓRGANO INTERNO DE CONTROL”	Órgano interno de Control de la Secretaría de Administración.
“PARTICIPANTE” o “LICITANTE”	Persona Física o Jurídica que se registra y, participa en cualquiera de las etapas del procedimiento de adquisición, que de manera primordial presenta propuesta o proposición.
“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”	Licitación Pública Local LPL140/2024 con Concurrencia del Comité, para la “ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS, LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”
“PROPUESTA” o “PROPOSICIÓN”	La propuesta técnica y económica que presenten los “PARTICIPANTES”
SOBRE	Se refiere al sobre, caja o paquete, en su caso, cerrado de manera que no se pueda modificar su contenido y que contiene la propuesta o proposición del participante en cuyo interior se presenta la propuesta técnica y/o económica.
“PROVEEDOR” o “CONTRATISTA”	“PARTICIPANTE” Adjudicado o que cuenta con registro vigente en el RUPC
“REGLAMENTO”	Reglamento de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios.
“RUPC”	Registro Estatal Único de Proveedores y Contratistas del Estado de Jalisco.
“SECG”	Sistema Electrónico de Compras Gubernamentales. Ubicado en el portal https://compras.jalisco.gob.mx/

“SECRETARÍA”	Secretaría de Administración.
“UNIDAD CENTRALIZADA DE COMPRAS”	La unidad administrativa responsable de las adquisiciones, enajenaciones o arrendamientos de bienes y la contratación de los servicios de los entes públicos.
“VENTANILLA ÚNICA DE PROVEEDORES”	Ventanilla ubicada dentro del domicilio, en donde los proveedores podrán entregar y recibir documentos, solicitar informes o realizar trámites.

“DESECHAMIENTO”	Al acto mediante el cual el Comité Determina que una propuesta no es susceptible de ser adjudicada en virtud de no cumplir con los requerimientos técnicos o administrativos.
“GRUPO/PAQUETE”	Al formado por dos o más sub-partidas/progresivos en el procedimiento de licitación.
“PARTIDA/SUB-PARTIDA”	Cada uno de los elementos que integran el/los bien(es)/servicio a adquirir.
“ALTERACIÓN DE DOCUMENTO”	Aquel documento que presenta signos o datos de que ha sido variado, modificado o alterado su contenido primigenio.
“REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN”	Son aquellos requisitos legales y administrativos que el participante debe de cumplir con la finalidad de que sea analizada su propuesta o proposición.
“REQUISITOS DE ADJUDICACIÓN”	Se refiere a los requisitos técnicos y económicos que el participante debe de cumplir con la finalidad que la convocante determine emitir el fallo a su favor.
“FIRMA AUTÓGRAFA”	Aquella estampada de puño y letra por parte del participante, su apoderado o representante legal.
“COMPRADOR”	Al servidor público encargado de tramitar el procedimiento de licitación adscrito a la Dirección General de Abastecimientos de la Secretaría de Administración.
“DICTAMEN TÉCNICO”	Análisis elaborado por el área requirente mediante el cual, se lleva a cabo la evaluación de los aspectos técnicos y demás características del bien o servicio ofertado por los participantes plasmados en la propuesta técnica.

CALENDARIO DE ACTIVIDADES

(ACTOS)

A C T O	PERÍODO O DÍA	HORA	LUGAR
Publicación de “CONVOCATORIA” y “BASES”	14 de Junio del 2024	A partir de las 15:00 horas	Portal de Compras Jalisco y/o el SECG.
Recepción de preguntas	17 de Junio del 2024	Hasta las 10:00 horas	De manera física en la Dirección del Comité de Adquisiciones, ubicado en el “DOMICILIO” o por correo electrónico.
Registro para el Acto de Junta Aclaratoria	18 de Junio del 2024	De las 10:20 a las 10:50 horas	En el “DOMICILIO”.
Acto de Junta Aclaratoria	18 de Junio del 2024	A partir de las 11:00 horas	En el “DOMICILIO”.
Muestras Físicas	20 de Junio del 2024	De las 12: 00 a las 13:00 horas	En el “DOMICILIO”.
Registro para la Presentación de Propuestas.	24 de Junio del 2024	De las 15:15 a las 15:45 horas	En el Aula 4 del Centro de Capacitación para el Servidor Pública, Ubicado en Av. Prolongación Alcalde #1855, en el Edificio del Archivo Histórico.
Presentación y Apertura de propuestas.	24 de Junio del 2024	A partir de las 16:00 horas	En el Aula 4 del Centro de Capacitación para el Servidor Pública, Ubicado en Av. Prolongación Alcalde #1855, en el Edificio del Archivo Histórico.
“FALLO” O “RESOLUCIÓN” de la convocatoria.	Dentro de los 20 días naturales siguientes a la fecha de presentación y apertura de propuestas, conforme al artículo 65 fracción III de la LEY.		A través del “SECG” o correo electrónico.

1. ESPECIFICACIONES.

El objeto del presente procedimiento es la contratación de la **“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS, LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”** conforme a las características señaladas en el **ANEXO 1** (Carta de Requerimientos Técnicos), de las presentes **“BASES”**, dichas especificaciones y características técnicas se consideran mínimas y con la más óptima calidad, por lo que los **“PARTICIPANTES”** podrán proponer bienes y/o servicios con especificaciones y características superiores, si así, lo consideran conveniente. Las propuestas deberán ser entregadas de manera **presencial** de acuerdo al calendario de actividades en el domicilio citado en la convocatoria.

2. PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE ENTREGA.

La entrega de los servicios/bienes, objeto de este **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”** deberá ser de acuerdo a lo establecido en el Anexo 1 de las presentes **“BASES”**, y de conformidad con las características y especificaciones que se establecerán en el **“CONTRATO”**. Las obligaciones correrán a partir de la notificación de la **“RESOLUCIÓN”** y bajo la estricta responsabilidad del **“PROVEEDOR”**, quien se asegurará de su adecuada transportación o prestación del servicio, hasta su correcta recepción a entera satisfacción de la **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”**.

Se considerará que el **“PROVEEDOR”** ha entregado los servicios o bienes, objeto de este **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**, una vez que en la factura y/o en la Orden de Compra correspondiente, se plasme el sello y firma del personal técnico responsable de la **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”** y se recabe el oficio de recepción de los bienes/servicios a entera satisfacción por parte del personal técnico responsable.

3. PAGO.

El pago se efectuará una vez que sea realizada la entrega parcial y/o total de los bienes/servicios conforme a lo establecido en el numeral 2 de las presentes **“BASES”**, y dentro de los 30 días naturales posteriores a la recepción de la documentación correspondiente, en la **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”**, de conformidad con los lineamientos de la Secretaría de la Hacienda Pública y/o **“DEPENDENCIA REQUIRENTE” (según corresponda)**.

Documentos para pago de anticipo (cuando aplique)

- a. Original y copia del comprobante fiscal respectivo expedido a favor de la **DEPENDENCIA REQUIRENTE**, validado por la **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”** y/o **“SECRETARÍA”**.
- b. Impresión de la verificación del CFDI de la página del Sistema de Administración Tributaria.
- c. Copia del Acta de **“RESOLUCIÓN”** o **“FALLO”**.
- d. Original del **“CONTRATO”**.
- e. Original de la póliza de fianza de anticipo a la que se hace referencia el numeral 20 de las presentes **“BASES”**, expedida por una institución mexicana legalmente autorizada a nombre de la **DEPENDENCIA REQUIRENTE**.
- f. Copia de la Declaración de aportación del 5 al millar para el Fondo Impulso Jalisco (Anexo 7 de las **“BASES”**) en la cual el **“PROVEEDOR”** declara su voluntad de si o no realizar la retención del 5 al millar del monto total.

Documentos para pago parcial o final (cuando aplique)

- a. Original del CFDI y XML, a nombre de la DEPENDENCIA REQUIRENTE, validada por la Dependencia y/o Entidad requirente;
- b. Impresión de la verificación del CFDI de la página del Sistema de Administración Tributaria.
- c. Copia del Acta de “RESOLUCIÓN” o “FALLO (solo se requiere para el primer trámite de pago)”.
- d. 1 copia del “CONTRATO (solo se requiere para el primer trámite de pago)”
- e. “Orden de Reparación y Mantenimiento y Carta de Entera Satisfacción” en original;
- f. 1 copia de la garantía de cumplimiento de “CONTRATO” a nombre de la DEPENDENCIA REQUIRENTE, en caso de corresponder a la que hará referencia el contrato que en su momento suscriba(n) el o los proveedores participantes adjudicados (solo se requiere para el primer trámite de pago).
- g. Copia de la Declaración de aportación del 5 al millar para el Fondo Impulso Jalisco (Anexo 7 de las “BASES”) en la cual el “PROVEEDOR” declara su voluntad de si o no realizar la retención del 5 al millar del monto total del contrato antes del IVA, para su entero al Fondo Impulso Jalisco. (solo se requiere para el primer trámite de pago).

De ser el caso, de acuerdo con los artículos 76 y 77 de la Ley del Presupuesto, Contabilidad y Gasto Público del Estado de Jalisco, los pagos que se tengan que efectuar con cargo a ejercicios presupuestales futuros, estarán sujetos a la aprobación del presupuesto correspondiente.

En caso de que las facturas entregadas para su pago presenten errores o deficiencias, la “DEPENDENCIA REQUIRENTE” y/o “SECRETARÍA”, dentro de los tres días hábiles siguientes al de su recepción, indicará al “PROVEEDOR” las deficiencias que deberá corregir. El periodo que transcurra a partir de la indicación de las deficiencias y hasta que el “PROVEEDOR” presente las correcciones no se computará para efectos del plazo del pago estipulado.

El pago de los bienes / servicios quedará condicionado proporcionalmente al pago que el “PROVEEDOR” deba efectuar, en su caso, por concepto de penas convencionales. Lo anterior, sin perjuicio de que la DEPENDENCIA REQUIRENTE, pueda proceder al cobro de las penas convencionales previo al pago correspondiente conforme a lo estipulado en el “CONTRATO”.

Es requisito indispensable para el pago, que el “PROVEEDOR” realice la entrega de la garantía de cumplimiento del “CONTRATO” de los bienes / servicios adjudicados en el supuesto de proceder.

3.1. Vigencia de precios.

La proposición presentada por los “LICITANTES”, será bajo la condición de **precios fijos** hasta la total prestación de los servicios. Al presentar su propuesta en la presente Licitación, los “PARTICIPANTES” dan por aceptada esta condición.

Si con posterioridad a la adjudicación del presente proceso se presentan circunstancias económicas de tipo general ajenas a la responsabilidad de las partes, que provoquen directamente un aumento o reducción en los precios, se procederá de acuerdo con lo establecido en el artículo 75 de la Ley.

(para casos específicos y justificados que no sean por circunstancias económica de tipo general en este apartado debe señalarse la fórmula para los incrementos o decrementos).

3.2. Impuestos y derechos

La “**SECRETARÍA**” de Administración y/o “**DEPENDENCIA REQUERENTE**” (según corresponda), aceptará cubrir los impuestos que le correspondan, siempre y cuando se presenten desglosados en las “**PROPUESTAS**” y en las facturas.

4. OBLIGACIONES DE LOS “PARTICIPANTES”.

- a. Contar con la capacidad administrativa, fiscal, financiera, legal, técnica y profesional para atender el requerimiento en las condiciones solicitadas.
- b. Presentar al momento del Registro para el Acto de Presentación y Apertura de Propuestas, el **Manifiesto de Personalidad** anexo a estas “**BASES**”, con firma autógrafa, así como la **copia de la Identificación Oficial Vigente** de la persona que vaya a realizar la entrega del sobre cerrado. El incumplimiento será causal para no recepcionar el sobre de la propuesta.
- c. Presentar todos los documentos y anexos solicitados en el numeral 9 de las presentes “**BASES**”, ya que son parte integral de la propuesta, para todos los efectos legales a que haya lugar, a excepción de los documentos opcionales.
- d. En caso de resultar adjudicado, si el “**PARTICIPANTE**” se encontrara **dado de baja o no registrado** en el “**RUPC**”, como lo establece el Capítulo III, de la “**LEY**”, deberá realizar su alta antes de la firma del respectivo contrato dentro de los plazos y términos previstos en el “**REGLAMENTO**”, este requisito es factor indispensable para la elaboración de la orden de compra y celebración del “**CONTRATO**”. La Dirección de Padrón de Proveedores determinará si su giro está incluido en el ramo de bienes o servicios que participa. En caso de no cumplir con lo anterior, no podrá celebrarse “**CONTRATO**” alguno, por lo que, no se celebrará “**CONTRATO**” con dicho participante y de resultar conveniente, se celebrará con el segundo lugar o se iniciará un nuevo “**PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN**”.

Para efectos de inscripción o actualización del registro, los interesados deberán cumplir con los requisitos señalados en el artículo 20 de la “**LEY**”, así como los referidos en los artículos 20, 21 y 22 de su “**REGLAMENTO**”; para ello deberán acudir a la Dirección de Padrón de Proveedores, en el “**DOMICILIO**”.

- e. En caso de resultar adjudicado, deberá de suscribir el “**CONTRATO**” en los formatos, términos y condiciones que la Dirección General Jurídica de la “**SECRETARÍA**” establezca, mismo que atenderá en todo momento a las presentes “**BASES**”, el Anexo 1, junta aclaratoria y la propuesta del adjudicado.
- f. Conservar y mantener en forma confidencial toda información que llegara a su conocimiento necesaria para la elaboración y presentación de sus propuestas, con motivo de esta licitación, sea cual fuere su naturaleza o destino, obligándose por tanto, a abstenerse de comunicarla, divulgarla o utilizarla para sí o en beneficio de terceros, fuese o no con propósito de lucro, o cualquier otra información que se proporcione en forma verbal o por escrito, excepto por requerimiento de Autoridad del orden Judicial o Administrativo competente.

La contravención a lo dispuesto, generará la obligación a cargo del participante que la incumpla, de indemnizar a la dependencia requirente y/o de la “SECRETARÍA”, por los daños y perjuicios causados con motivo del incumplimiento.

5. JUNTA ACLARATORIA.

Los “**LICITANTES**” que estén interesados en participar en el procedimiento deberán de presentar sus dudas o solicitudes de aclaración en la “**DIRECCIÓN**”, en el “**DOMICILIO**”, de manera física y firmada por el representante legal del “**PARTICIPANTE**”, **de conformidad al anexo de Solicitud de Aclaraciones** y de manera digital **en formato Word** o en su caso podrán ser enviadas en los mismos términos al correo electrónico del “**COMPRADOR**” encargado del procedimiento: carlos.avila@jalisco.gob.mx **el día, hora y domicilio de acuerdo al calendario previsto en la convocatoria**, de conformidad con los artículos 62 apartado 4, 63 y 70 de la “**LEY**”, 63, 64 y 65 de su “**REGLAMENTO**”.

Las solicitudes de aclaración deberán plantearse de manera clara y concisa, además de estar directamente vinculadas con los puntos contenidos en la convocatoria, sus “**BASES**” y su **ANEXO 1** (Carta de Requerimientos Técnicos), indicando el numeral o punto específico con el cual se relaciona. Las solicitudes que no cumplan con los requisitos señalados, podrán ser desechadas por la “**CONVOCANTE**”.

Serán atendidas únicamente las solicitudes de aclaración que se hayan recibido en el tiempo y forma establecidos, sin embargo, en el acto de junta de aclaraciones, los asistentes podrán formular cuestionamientos que no hayan sido plasmados en el documento entregado de forma previa, sin embargo, la “**CONVOCANTE**” no tendrá obligación de dar respuesta a éstos en el acta correspondiente, a no ser que, a su juicio, las respuestas otorgadas sean de trascendencia para la convocatoria y sus anexos.

El registro para asistir al acto de junta aclaratoria se llevará a **cabo el día, hora y domicilio conforme al calendario previsto en la convocatoria**.

El acto de Junta de Aclaraciones se llevará **a cabo el día, hora y domicilio conforme al calendario previsto en la convocatoria**, donde se dará respuesta a las preguntas recibidas.

Las aclaraciones o la ausencia de ellas y los acuerdos tomados en el acto serán plasmadas en el **Acta de la Junta de Aclaraciones**, la cual formará parte integral de la presente convocatoria para los efectos legales a los que haya lugar.

El acta de la junta de aclaraciones será publicada en el “**SECG**” y/o en los tableros o estrados destinados para tal efecto por la dirección.

6. **VISITA DE CAMPO.** No aplica.

7. CARACTERÍSTICAS DE LA PROPUESTA.

De conformidad con los artículos 64 y 65 de la “**LEY**”, el “**PARTICIPANTE**” deberá presentar su propuesta técnica y económica mecanografiada o impresa, debidamente firmada, dirigida a la “**DIRECCIÓN GENERAL**” en la que debe constar el desglose de cada uno de los bienes/servicios que está ofertando y que la “**CONVOCANTE**” solicita adquirir.

- a. Todas y cada una de las hojas de la propuesta elaborada por el “**PARTICIPANTE**”, deberán presentarse firmadas de forma autógrafa por el titular, representante legal o apoderado legal, en su caso.
- b. Todos los documentos que integren la propuesta deberán presentarse, dentro de un sobre cerrado el cual deberá contener en su portada la fecha, nombre del participante (Razón Social) y número del “PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”. **La no observancia de este inciso podrá ser motivo suficiente para desechar la propuesta.**
- c. Los documentos no deberán estar alterados, tachados y/o enmendados.
- d. No se aceptarán opciones, el “**PARTICIPANTE**” deberá presentar **una sola propuesta**.
- e. La propuesta deberá presentarse en los términos de los formatos establecidos en los anexos 2 (Propuesta Técnica) y 3 (Propuesta Económica).
- f. El “**PARTICIPANTE**” deberá presentar de manera obligatoria, en los términos del formato establecido como Anexo 7 (Declaración de aportación cinco al millar para el Fondo Impulso Jalisco), su aceptación o no aceptación para la aportación cinco al millar del monto total adjudicado antes de I.V.A. para el Fondo.
- g. La propuesta deberá estar dirigida a la “**DIRECCIÓN GENERAL**” y realizarse con estricto apego a las necesidades planteadas por la “**CONVOCANTE**” en las presentes “**BASES**”, de acuerdo al servicio y especificaciones requeridas en el Anexo 1(Carta de Requerimientos Técnicos).
- h. La oferta se presentará en moneda Local con los precios unitarios, I.V.A. y demás impuestos que en su caso correspondan desglosados. La propuesta económica deberá considerar para los cálculos aritméticos **únicamente dos decimales**.
- i. La propuesta deberá incluir todos los costos involucrados, por lo que **no se aceptará ningún costo extra o precios condicionados**.
- j. El participante en su propuesta podrá ofertar características superiores a los solicitados, lo cual deberá sustentarse documentalmente y deberá ser corroborado por el área requirente en su dictamen técnico.
- k. Toda la documentación elaborada por el “**PARTICIPANTE**”, deberá redactarse en español. Únicamente podrán presentarse certificaciones, folletos, catálogos y/o cualquier tipo de documento informativo en el idioma original, adjuntando traducción simple al español.
- l. El Licitante que pretenda participar, deberá cotizar (establecer precio) la totalidad de los conceptos descritos en el catálogo de conceptos para el mantenimiento y reparación (servicios), adjunto al ANEXO 1, Carta de Requerimientos Técnicos, (Anexo Técnico), de las presentes bases, mismo que formara parte de la propuesta económica.

La falta de alguna de estas características será causal de desechamiento de la “PROPUESTA” del “PROVEEDOR”.

7.1. Características adicionales de las propuestas.

- a. Para facilitar en el acto de apertura la revisión de los documentos requeridos, se sugiere que éstos sean integrados en una carpeta conteniendo:
 - Índice que haga referencia al número de hojas y orden de los documentos.
 - Hojas simples de color que separen cada sección de la propuesta en la que se mencione de qué sección se trata.

- Los documentos originales que se exhiban con carácter devolutivo y por lo tanto no deban perforarse, presentarse dentro de micas. El no presentarlos dentro de la mica, exime de responsabilidad a la Unidad Centralizada de Compras de ser firmados y/o foliados.
- Sin grapas ni broches Baco.

La falta de alguna de las características adicionales de la propuesta, no será causal de desechamiento de la “PROPUESTA” del “PARTICIPANTE”.

7.2. Estratificación

En los términos de lo previsto por el apartado 1 del Artículo 68 de la “LEY”, con el objeto de fomentar la participación de las micro, pequeñas y medianas empresas en los procedimientos de adquisición y arrendamiento de bienes muebles, así como la contratación de servicios que realicen las dependencias y entidades de la Administración Pública Estatal, se deberá considerar el rango del “PARTICIPANTE” atendiendo a lo siguiente:

Criterios de Estratificación de las Micro, Pequeñas y Medianas Empresas o Personas físicas				
Tamaño	Sector	Rango de Número de Trabajadores (Empleados Registrados ante el IMSS y Personas Subcontratadas)	Rango de Monto de Ventas Anuales (mdp)	Tope Máximo Combinado*
Micro	Todas	Desde 01 Hasta 10	Hasta \$4	4.6
Pequeña	Comercio	Desde 11 Hasta 30	Desde \$4.01 Hasta \$100	93
	Industria y Servicios	Desde 11 Hasta 50		95
Mediana	Comercio	Desde 31 Hasta 100	Desde 100.01 Hasta \$250	235
	Servicios	Desde 51 Hasta 100		
	Industria	Desde 51 Hasta 250		250
*Tope Máximo Combinado = (Trabajadores) X 10% + (Ventas Anuales) X 90%				

8. MUESTRAS FÍSICAS. Si aplica conforme al anexo técnico.

9. PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS.

9.1. Presentación y apertura de propuestas técnicas y económicas.

Con concurrencia del “COMITÉ”. Este acto se llevará a cabo el día, hora conforme al calendario previsto en la convocatoria., en el **Aula 4 del Centro de Capacitación para el**

Servidor Público, Ubicado en Av. Prolongación Alcalde #1855, en el Edificio del Archivo Histórico.

Los **“PARTICIPANTES”** que concurran al acto, deberán firmar de manera obligatoria, un registro para dejar constancia de su asistencia y poder presentar propuesta, el cual iniciará en punto de las **15:15 horas y cerrará a las 15:45 horas** del día de la presentación y apertura de propuestas y en el cual **deberán anotar su nombre completo, número de su Identificación Oficial vigente, Razón Social de la empresa y hora de registro.**

Los **“PARTICIPANTES”** que concurran al acto, deberán entregar con firma autógrafa el **“Manifiesto de Personalidad”** anexo a estas **“BASES”** **junto a una copia de su Identificación Oficial Vigente.** El incumplimiento será causal para no recepcionar el sobre de la propuesta.

Cualquier **“PROVEEDOR”** que no se haya registrado en tiempo y forma, será causal suficiente para que no le sea recepcionada su propuesta.

EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA y ECONÓMICA deberá contener lo siguiente:

- a) Anexo 2 (Propuesta Técnica) más documentos solicitados en el anexo 1.
- b) Anexo 3 (Propuesta económica).
- c) Anexo 4 (Carta de Proposición).
- d) Anexo 5 (Acreditación) y documentos que lo acredite.
- e) Anexo 6 (Declaración de Integridad y NO COLUSIÓN de proveedores).
- f) Anexo 7 (Declaración de aportación cinco al millar para el fondo impulso Jalisco).
- g) Anexo 8 (Manifiesto de Opinión Positiva de Cumplimiento de Obligaciones Fiscales y Constancia impresa).
- h) Anexo 9 (Manifiesto de Opinión de Cumplimiento y acuse de Obligaciones en Materia de Seguridad Social y Constancia al día conforme al acuerdo emitido por el Consejo Técnico publicado en el diario oficial de la Federación el 22 de septiembre del 2022).
- i) Anexo 10 (Manifiesto de opinión de cumplimiento en materia del INFONAVIT)
- j) Anexo 11 (Identificación Oficial Vigente).
- k) Anexo 12 Manifestación de Estar al Corriente en Obligaciones Patronales y Tributarias.
- l) Anexo 13 (Estratificación) así como documentos que acredite para en caso de empate los señalados en el numeral 2 del artículo 49 de la Ley:
 - A los proveedores que presenten mejor grado de protección al medio ambiente;
 - A los proveedores que se encuentren acreditados en el Registro Pro Integridad;
 - Los proveedores que presenten innovaciones tecnológicas, en términos de los lineamientos establecidos por la Secretaría de Innovación, Ciencia y Tecnología;
 - A los proveedores que cuenten con certificación en normas mexicanas; y
 - A los proveedores que tengan mayoría de capital por parte de mujeres.

La falta de cualquiera de los anexos anteriores descritos y/o los documentos que deban contener será motivo de desechamiento de la “PROPUESTA” del “PARTICIPANTE” a excepción de los documentos que serán considerados para llevar a cabo el desempate, toda vez que, al NO presentar dichos documentos, se entenderá que no se cuenta con ellos.

Dos o más personas podrán presentar conjuntamente una proposición sin necesidad de constituir una sociedad, o una nueva sociedad en caso de personas jurídicas; para tales efectos, en la

proposición y en el “**CONTRATO**” se establecerán con precisión las obligaciones de cada una de ellas, así como la manera en que se exigiría su cumplimiento. En este supuesto la proposición deberá ser firmada por el representante común que para ese acto haya sido designado por el grupo de personas; esto último en apego al artículo 64 apartado 3 de la “**LEY**” y 79 de su “**REGLAMENTO**”.

De conformidad con el artículo 79 del “**REGLAMENTO**” de la “**LEY**”, a la proposición conjunta deberá de adjuntarse un documento que cumpla con lo siguiente:

- Deberá estar firmado por la totalidad de los asociados o sus representantes legales.
- Deberá plasmarse claramente los compromisos que cada uno de los asociados asumirá en caso de resultar adjudicados.
- Deberá plasmarse expresamente que la totalidad de los asociados se constituyen en obligados solidarios entre sí.
- Deberá indicarse claramente a cargo de qué “**PARTICIPANTE**” correrá la obligación de presentar la garantía, en caso de que no sea posible que se presente de manera conjunta.
- Deberá señalarse el representante común para efectos de las notificaciones.

En caso de no presentarse la documentación antes señalada no se considerará que constituye una propuesta conjunta.

9.1.1. Este acto se llevará de la siguiente manera:

- a. A este acto deberá asistir el participante por sí mismo o mediante representante legal y/o apoderado de la empresa y presentar con firma autógrafa el “Manifiesto de Personalidad” anexo a estas “**BASES**”, así como una copia de su Identificación Oficial vigente (pasaporte, credencial para votar con fotografía, cédula profesional o cartilla del servicio militar);
- b. Los “**PARTICIPANTES**” que concurran al acto firmarán un registro para dejar constancia de su asistencia.
- c. Los “**PARTICIPANTES**” registrados entregarán su propuesta en sobre cerrado; este acto se llevará en acompañamiento del Órgano Interno de Control y/o la Contraloría del Estado.
- d. Se procederá a la apertura del sobre con las “**PROPUESTAS**”, verificando la documentación solicitada en el numeral 9 de las presentes “**BASES**”, sin que ello implique la evaluación de su contenido;
- e. Un miembro del “**COMITÉ**” dará lectura al total de su oferta económica I.V.A. incluido;
- f. Cuando menos dos de los integrantes del “**COMITÉ**” asistentes y cuando menos uno de los “**PARTICIPANTES**” presentes (primero de la hoja de registro, cuando aplique), rubricarán cuando menos la primera hoja de los documentos solicitados en el numeral 9 de estas “**BASES**”;
- g. Todos los documentos presentados quedarán en poder de la “**CONVOCANTE**” para su análisis, constancia de los actos y posterior “**FALLO**”;
- h. En el supuesto de que algún “**PARTICIPANTE**” no cumpla con la obligación de sostener todas y cada una de las condiciones de sus propuestas, o las retire antes de la emisión de la resolución que recaiga en el presente “**PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN**”, el Encargado de la Dirección General de Abastecimientos o el funcionario que éste designe para tal efecto, podrá suspender o cancelar el registro del Padrón, conforme a la normatividad aplicable.

Si por cualquier causa el “**COMITÉ**” no cuente con quorum legal para sesionar en la fecha establecida para el acto de presentación y apertura de propuestas, o se deba suspender la sesión por causas justificadas, se solicitará a los “**PARTICIPANTES**” que hayan comparecido, que procedan al registro y a entrega de los sobres con sus propuestas, firmándose estos en su presencia por al menos dos miembros del “**COMITÉ**”, quedando a resguardo del Secretario del “**COMITÉ**” junto con la lista de asistencia, bajo su más estricta responsabilidad, y hasta el momento de su apertura, debiéndose proceder a la apertura de los sobres en la Sesión inmediata siguiente, para lo cual se notificará a los “**PARTICIPANTES**” el día y hora en que se celebrará.

9.2. Criterios para la evaluación de las propuestas y la adjudicación.

El Presente “**PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN**”, será adjudicado a un solo “**Participante**”

Una vez revisado y analizados los bienes/servicios a adquirir el “**ÁREA REQUERENTE**”, así como la “**UNIDAD CENTRALIZADA DE COMPRAS**”, considera que para el presente proceso resulta conveniente utilizar el **criterio binario** en vez del criterio de puntos y porcentajes o de costo beneficio. “**Toda vez que los bienes/ servicios a adquirir tienen características, metodologías o procesos semejantes, estandarizados y homologados, sin que exista una diferencia sustancial en la oferta posible, por lo que no existe una vinculación entre las características del proveedor y el resultado final, en tal sentido el precio constituye el principal diferenciador entre ellos.**”

En este contexto y para no limitar la participación de los licitantes, la evaluación se procede conforme a lo señalado en el punto 2 del Artículo 66 de la “**LEY**”, “Procedimientos de Licitación Pública” y en el artículo 69 de su “**REGLAMENTO**”, en donde, se aceptarán las ofertas que cumplan con los requerimientos establecidos en este procedimiento y cubran las características técnicas establecidas en el Anexo 1 (Carta de Requerimientos Técnicos).

Respecto de la evaluación de la propuesta económica ofertada por el o los licitantes, se precisa que, ésta, deberá ser hasta el 10% mayor o inferior en un 40% respecto de la media de precios que arrojo la investigación de mercado del presente “**PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN**”.

La “**DEPENDENCIA REQUERENTE**” emitirá un Dictamen Técnico, en el cual se señalará si los “**LICITANTES**” cumplen con los requisitos especificados en el Anexo 1 (Carta de Requerimientos Técnicos), y en caso de que estos no cumplan, deberá estar debidamente justificado, una vez emitido dicho dictamen, la “**CONVOCANTE**” deberá elaborar un Dictamen Económico, el cual deberá contener la evaluación de los “**LICITANTES**” que cumplieron con los requerimientos técnicos mínimos solicitados por la “**DEPENDENCIA REQUERENTE**”.

La convocante podrá declinar las proposiciones cuyo costo sea de tal forma desproporcionado con respecto al del mercado, que evidencie no poder cumplir con el bien y/o servicio requerido.

No será objeto de evaluación, las condiciones establecidas por la convocante que tengan como propósito facilitar la presentación de las proposiciones y agilizar la conducción; así como cualquier otro requisito cuyo incumplimiento, por sí mismo, no afecte la solvencia de las propuestas. La inobservancia por parte de los licitantes respecto a dichas condiciones o requisitos no será motivo para desechar sus propuestas.

9.2.1 CRITERIOS DE PREFERENCIA, EMPATE Y PRECIOS NO CONVENIENTE

De acuerdo al apartado 1 del artículo 68 de la “**LEY**”, la “**SECRETARÍA**” o el “**COMITÉ**”, según sea el caso, podrán distribuir la adjudicación de los bienes o servicios entre los proveedores empatados, bajo los criterios señalados en el apartado 2 del artículo 49 y 68 de la “**LEY**” y de conformidad a lo dispuesto en el artículo 70 de su “**REGLAMENTO**”.

Para aplicar los criterios de preferencia señalados en el artículo 49 de la Ley, cuando se establezca que la adjudicación será en su totalidad a un solo participante la diferencia de precios deberá analizarse respecto del importe total de las propuestas y cuando sea por sub-partidas, la diferencia de precios deberá analizarse respecto de las mismas sub-partidas en cada una de las proposiciones.

En caso de resultar aplicable, para efecto de determinar los mejores grados de protección al medio ambiente, deberá escucharse la opinión de la Secretaría de Medio Ambiente y Desarrollo Territorial; mientras que para determinar los grados de preferencia y respecto de innovaciones tecnológicas, la Secretaría de Innovación, Ciencia y Tecnología, habrá de proponer los lineamientos que para tal efecto emita el “**COMITÉ**”.

Para determinar el precio no conveniente o no aceptable se aplicará lo establecido en los artículos 71 y 69 apartado 1, fracción III de la “**LEY**”, en relación con su correlativo 69, segundo párrafo de su “**REGLAMENTO**”

10. ACLARACIÓN DE LAS PROPUESTAS.

La “**DIRECCIÓN DE ÁREA**”, a través de los funcionarios adscritos a la misma, o por conducto del comprador, en su caso, podrán solicitar aclaraciones relacionadas con las propuestas, a cualquier “**PARTICIPANTE**” por el medio oficial que disponga, con fundamento en lo previsto en el artículo 69 apartado 6 de la “**LEY**”.

11. COMUNICACIÓN.

Salvo lo dispuesto en el párrafo que antecede, desde la apertura de las propuestas y hasta el momento de la notificación de la adjudicación, los “**PARTICIPANTES**” no se pondrán en contacto con la “**CONVOCANTE**”, para tratar cualquier aspecto relativo a la evaluación de su propuesta. Cualquier intento por parte de un “**PARTICIPANTE**” de ejercer influencia sobre la “**CONVOCANTE**” para la evaluación o adjudicación, dará lugar a que se deseche su “**PROPUESTA**”.

12. DESECHAMIENTO DE PROPUESTAS DE LOS “PARTICIPANTES”.

La “**CONVOCANTE**” a través del “**COMITÉ**”, desechará total o parcialmente las propuestas de los “**PARTICIPANTES**” que incurran en cualquiera de las siguientes situaciones:

- a. Se encuentren en alguno de los casos previstos por el Artículo 52 de la “**LEY**”, o se compruebe su incumplimiento o mala calidad como “**PROVEEDOR**” del Gobierno del Estado, y las sanciones aplicadas con motivo de su incumplimiento se encuentren en vigor.

- b. Si incumple con cualquiera de los requisitos solicitados en las presentes **“BASES”** y sus anexos.
- c. Si un socio o administrador forma parte de dos o más de las empresas **“PARTICIPANTES”**, o forma parte de alguna empresa a la que se le haya cancelado o suspendido el registro en el Padrón.
- d. Cuando la propuesta presentada no esté firmada por la persona legalmente facultada para ello.
- e. La falta de cualquier documento solicitado.
- f. La presentación de datos falsos.
- g. Cuando de diversos elementos se advierta la posible existencia de arreglo entre los **“PARTICIPANTES”** para elevar los precios objeto del presente **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**.
- h. Si se acredita que al **“PARTICIPANTE”** que corresponda se le hubieren rescindido uno o más contratos por causas imputables al mismo y/o las sanciones aplicadas con motivo de incumplimiento se encuentren en vigor.
- i. Si el **“PARTICIPANTE”** no demuestra tener capacidad administrativa, fiscal, financiera, legal, técnica, de producción o distribución adecuada para atender el requerimiento de los servicios en las condiciones solicitadas.
- j. Si las ofertas presentadas no se realizan con estricto apego a las necesidades mínimas planteadas por la **“CONVOCANTE”** en las presentes **“BASES”**, de acuerdo a la descripción de las especificaciones y servicios requeridos.
- k. Si la propuesta económica del **“PROVEEDOR”** en este **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**, resulta superior a la del mercado a tal grado que la **“CONVOCANTE”** presuma que no representa una opción que convenga a los mejores intereses del Estado, atendiendo a lo dispuesto por el artículo 24, apartado 1, fracción VII de la **“LEY”**, para la adjudicación de los Bienes o servicios materia de este **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**.
- l. Si el importe de la propuesta presentada es de tal forma inferior a la del mercado a tal grado, que la **“CONVOCANTE”** considere que el participante no podrá prestar los servicios, por lo que incurrirá en incumplimiento.
- m. Cuando el **“PARTICIPANTE”** se niegue a que le practiquen visitas de verificación o inspección por parte de la **“CONVOCANTE”**, en caso de que ésta decida realizar visitas.
- n. Cuando el carácter de la licitación sea local y el participante no cuente con domicilio fiscal en el Estado de Jalisco.
- o. Cuando el **“PARTICIPANTE”** no asista a la junta aclaratoria de carácter obligatorio, será motivo de desechamiento de su propuesta y no se le permitirá el registro para la Presentación y apertura de propuestas técnicas y económicas.

13. SUSPENSIÓN O CANCELACIÓN DEL **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**.

La **“CONVOCANTE”** a través del **“COMITÉ”**, podrá cancelar o suspender parcial o totalmente el **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**, de acuerdo a las causales que se describen en el apartado 3 del artículo 71 de la **“LEY”** y en el artículo, 74, 75 y 76 de su Reglamento o los supuestos que a continuación se señalan:

- a. Por caso fortuito o fuerza mayor o cuando ocurran razones de interés general.
- b. Cuando se advierta que las **“BASES”** difieren de las especificaciones de los servicios que se pretenden adquirir.
- c. Si se presume o acredita la existencia de irregularidades.

- d. Si ninguna de las ofertas propuestas en este **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**, aseguran al Gobierno de Estado de Jalisco las mejores condiciones disponibles para la adjudicación de los servicios materia de este **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**, por resultar superiores a los del mercado o ser inferiores a tal grado que la **“CONVOCANTE”** presuma que ninguno de los **“PARTICIPANTES”** podrá cumplir con el suministro de los mismos.
- e. Por orden escrita debidamente fundada y motivada o por resolución firme de autoridad judicial; por la **“CONTRALORÍA”** con motivo de inconformidades; así como por la **“DIRECCIÓN”**, en los casos en que tenga conocimiento de alguna irregularidad.
- f. A solicitud de la **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”**, cuando dicha solicitud se encuentre debidamente justificada.

En caso de que el **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”** sea suspendido o cancelado se dará aviso a todos los **“PARTICIPANTES”**.

14. DECLARACIÓN DE “PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN” DESIERTO.

El **COMITÉ**, podrá declarar parcial o totalmente desierto el **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”** de conformidad con el artículo 71, apartado 1 de la **“LEY”** o los supuestos que a continuación se señalan:

- a. Cuando no se reciba por lo menos una propuesta en el acto de presentación y apertura de propuestas
- b. Cuando ninguna de las propuestas cumpla con todos los requisitos solicitados en estas **“BASES”**.
- c. Si a criterio de la **“DIRECCIÓN”** ninguna de las propuestas cubre los elementos que garanticen al Gobierno del Estado las mejores condiciones.
- d. Si la oferta del Participante que resulte ser más económica y que cumpla técnicamente, excede el 10% o inferior en un 40% respecto de la media de precios que arroje la investigación de mercado del **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**.
- e. Si después de efectuada la evaluación técnica y económica no sea posible adjudicar a ningún Participante.

15. REDUCCIÓN DE CANTIDADES.

El **“COMITÉ”** podrá autorizar a solicitud del **“ÁREA REQUIRENTE”**, y cuando se encuentre debidamente justificado, reducciones de las cantidades o bienes o servicios materia de la licitación pública, cuando el presupuesto asignado al procedimiento de contratación sea rebasado por las proposiciones presentadas. Al efecto, los responsables del dictamen económico verificarán previamente que los precios de la misma son aceptables; el **“ÁREA REQUIRENTE”** emitirá oficio en el que se indique la necesidad y conveniencia de efectuar la reducción respectiva, así como la justificación para no reasignar recursos a fin de cubrir el faltante.

16. NOTIFICACIÓN DEL “FALLO” O “RESOLUCIÓN”.

Dentro de los 20 días naturales siguientes al acto de presentación y apertura de propuestas, de acuerdo a lo establecido en el apartado 1 del artículo 69 de la **“LEY”**, se dará a conocer la resolución del presente procedimiento a través del **“SECG”**, en la página web del ente o por correo

electrónico manifestado por el participante en el numeral 9 (nueve) del Anexo 4 “Carta de Proposición”.

Así mismo se fijará un ejemplar del acta de fallo en el tablero oficial de la “**SECRETARÍA**” durante un periodo mínimo de 10 días naturales, siendo de la exclusiva responsabilidad de los “**PROVEEDOR**” el acudir a enterarse de su contenido.

La notificación del “**FALLO**” o “**RESOLUCIÓN**” podrá diferirse o anticiparse en los términos del artículo 65 fracción III de la “**LEY**”.

Con la notificación del “**FALLO**” o “**RESOLUCIÓN**” por el que se adjudica el “**CONTRATO**”, las obligaciones derivadas de éste serán exigibles de conformidad al artículo 77 apartado 1 de la “**LEY**”.

17. FACULTADES DEL “COMITÉ”

El “**COMITÉ**” resolverá cualquier situación no prevista en estas “**BASES**” y tendrá las siguientes facultades:

- a. Dispensar defectos de las propuestas, cuya importancia en sí no sea relevante, siempre que exista la presunción de que el “**PARTICIPANTE**” no obró de mala fe.
- b. Rechazar propuestas cuyo importe sea de tal forma inferior, que la “**CONVOCANTE**” considere que el “**PARTICIPANTE**” no podrá prestar los servicios, por lo que incurrirá en incumplimiento.
- c. Si al revisar las propuestas existiera error aritmético y/o mecanográfico, se reconocerá el resultado correcto y el importe total será el que resulte de las correcciones realizadas.
- d. Cancelar, suspender o declarar desierto el procedimiento.
- e. Verificar todos los datos y documentos proporcionados en la propuesta correspondiente, y si se determina que por omisión o dolo el “**PARTICIPANTE**”, no estuviera en posibilidad de cumplir con lo solicitado en estas “**BASES**” y sus anexos, el “**COMITÉ**” podrá adjudicar al “**PARTICIPANTE**” que hubiera obtenido el segundo lugar de acuerdo a los dictámenes que se practiquen a las propuestas presentadas o convocar a un nuevo “**PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN**” si así lo considera conveniente.
- f. Solicitar el apoyo a cualquiera de las áreas técnicas del gobierno del estado, con el fin de emitir su resolución;
- g. Solicitar al personal de la “**SECRETARÍA**” que hagan las visitas de inspección - en caso de ser necesarias - a las instalaciones de los “**PARTICIPANTES**”, con el fin de constatar su existencia, capacidad de producción, y demás elementos necesarios, para asegurar el cumplimiento de las obligaciones que se deriven de una posible adjudicación, o allegarse de elementos para emitir su resolución. Emitir su “**RESOLUCIÓN**” sobre las mejores condiciones de calidad, servicio, precio, pago y tiempo de entrega ofertadas por los “**PROVEEDORES**”, con motivo de las solicitudes de aprovisionamiento, materia de su competencia, para la adquisición, enajenación y arrendamiento de bienes muebles y la contratación de servicios
- h. Realizar las aclaraciones pertinentes respecto a lo establecido en las presentes “**BASES**”; y

i. Demás descritas en el artículo 24 de la **“LEY”**.

De conformidad con los artículos 23, 24 y 31 de la **“LEY”**, las consultas, asesorías, análisis opinión, orientación y **“RESOLUCIONES”** que son emitidas por el **“COMITÉ”** de Adquisiciones son tomadas considerando única y exclusivamente la información, documentación y dictámenes que lo sustenten o fundamente y que son presentados por parte de los **“LICITANTES”** y Servicios Públicos a quienes corresponda, siendo de quien los presenta la responsabilidad de su revisión, acciones, veracidad, faltas u omisiones en su contenido.

18. FIRMA DEL **“CONTRATO”**.

Para estar en condiciones de suscribir el contrato, el **“PARTICIPANTE”** deberá tener público el resultado de la consulta de su opinión del cumplimiento de obligaciones fiscales en materia de seguridad social. En caso de no encontrarse público, se entenderá actualizado el supuesto del artículo 77 numeral 2 de la **“LEY”**.

El **“PARTICIPANTE”** adjudicado, se obliga a proporcionar la documentación que le sea requerida y firmar el **“CONTRATO”** en un plazo de 10 días hábiles contados a partir de la fecha de la notificación del **“FALLO”** o **“RESOLUCIÓN”**, conforme al numeral 16 de las presentes **“BASES”**. Una vez firmado en su totalidad se le proporcionará un ejemplar, previa entrega de las garantías de cumplimiento del **“CONTRATO”**, esto de conformidad con el artículo 76 de la **“LEY”**. El **“CONTRATO”** podrá ser modificado de acuerdo a lo establecido en los artículos 80 y 81 de la **“LEY”**.

La persona que deberá acudir a la firma del **“CONTRATO”** tendrá que ser el Representante Legal y/o apoderado legal con facultades para contratar y obligarse, que se encuentre registrado como tal en el padrón de proveedores, acreditando su personalidad jurídica mediante original de su Identificación Oficial vigente (cartilla, pasaporte, cédula profesional o credencial para votar con fotografía).

El **“CONTRATO”** deberá suscribirse en los formatos, términos y condiciones que determine la Dirección General Jurídica de la **“SECRETARÍA”** y/o **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”**, mismo que corresponderá en todo momento a lo establecido en las presentes **“BASES”**, el Anexo 1 y la propuesta del **“PROVEEDOR”** adjudicado.

Si el interesado no firma el **“CONTRATO”** por causas imputables al mismo, la **“SECRETARÍA”** por conducto de la **“DIRECCIÓN GENERAL”**, sin necesidad de un nuevo procedimiento, deberá adjudicar el **“CONTRATO”** al **“PARTICIPANTE”** que haya obtenido el segundo lugar, siempre que la diferencia en precio con respecto a la proposición inicialmente adjudicada no sea superior a un margen del diez por ciento (10%). En caso de que hubiera más de un **“PARTICIPANTE”** que se encuentre dentro de ese margen, se le convocará a una nueva sesión en donde podrán mejorar su oferta económica y se adjudicará a quien presente la de menor precio.

De resultar conveniente se podrá cancelar e iniciar un nuevo **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**.

19. VIGENCIA DEL **“CONTRATO”**.

El “**CONTRATO**” a celebrarse con el “**PARTICIPANTE**” que resulte adjudicado en el presente procedimiento, tendrá una vigencia a partir de la fecha de la firma del “**CONTRATO**” y hasta 60 días hábiles posteriores a la conclusión de la entrega de los bienes/prestación del servicio objeto del “**CONTRATO**”, en atención a los plazos establecidos en las presentes “**BASES**”, sus anexos y la propuesta del “**PROVEEDOR**” adjudicado, y podrá prorrogarse a solicitud de la “**DEPENDENCIA REQUERENTE**” siempre y cuando se encuentre debidamente justificado, conforme a lo previsto en el artículo 80 de la “**LEY**”.

Para los recursos FASP y FONE la vigencia por criterio general será al 05 de diciembre del ejercicio fiscal del proceso.

20. ANTICIPO.

Se podrá otorgar al proveedor adjudicado en la presente licitación un anticipo de hasta el 50% (cincuenta por ciento) de la cantidad total del contrato, siempre y cuando así lo señale en su propuesta y previa exhibición de póliza de fianza que garantice el monto total del mismo, de conformidad el artículo 84 numeral 1 fracción II de la Ley y el numeral 3 de las presentes bases.

21. GARANTÍAS.

En caso de que el monto total del “**CONTRATO**” incluyendo el “**I.V.A.**”, sea superior a el equivalente a cuatro mil veces el valor diario de la Unidad de Medida y Actualización, el “**PROVEEDOR**” deberá entregar una garantía del **10%** (diez por ciento) del monto total del “**CONTRATO**” “**I.V.A.**” incluido, para responder por el cumplimiento de las obligaciones establecidas en las presentes “**BASES**” y en el “**CONTRATO**” respectivo, de conformidad a la normatividad vigente.

La garantía deberá ser a través de fianza, cheque certificado o de caja. Ésta deberá ser expedida por afianzadora Local y contener el texto del **Anexo 14** (fianza del 10% del cumplimiento del “**CONTRATO**”) a favor de la **DEPENDENCIA REQUERENTE** y/o los lineamientos de la “**DEPENDENCIA REQUERENTE**” (según corresponda), previsto en el artículo 76 fracción IX y 84 de la “**LEY**”. Dichas garantías deberán constituirse en **moneda Local** y estarán en vigor a partir de la fecha del “**CONTRATO**”, pudiendo ser exigibles en cualquier tiempo, en la cual, la Compañía Afianzadora se deberá sujetar a la Competencia de los Tribunales del Primer Partido Judicial del Estado de Jalisco, así como aceptar el afianzamiento en caso de que se otorgue alguna prórroga a su fiado, o se celebre acuerdo modificatorio al “**CONTRATO**” principal con éste, sin necesidad de que se notifique a la afianzadora las prórrogas que en su caso se otorguen al fiado.

Igualmente, deberán constituir una garantía equivalente al 100% del o los anticipos I.V.A. incluido, a través de los medios antes señalados.

22. SANCIONES.

Se podrá cancelar/rescindir el pedido y/o “CONTRATO” y podrá hacerse efectiva la garantía de cumplimiento de “CONTRATO” en lo dispuesto en el artículo 116 de la “LEY”, en los siguientes casos:

- a. Cuando el **“PROVEEDOR”** no cumpla con alguna de las obligaciones estipuladas en el **“CONTRATO”**.
- b. Cuando hubiese transcurrido el plazo adicional que se concede a los **“PROVEEDORES”**, para corregir las causas de rechazos que en su caso se efectúen.
- c. En caso de entregar productos o servicios con especificaciones diferentes a las ofertadas, la **“DIRECCIÓN GENERAL”** y/o **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”** (según corresponda) considerará estas variaciones como un acto doloso y será razón suficiente para hacer efectiva la garantía de cumplimiento de **“CONTRATO”** y la cancelación total del pedido y/o **“CONTRATO”**, aun cuando el incumplimiento sea parcial e independientemente de los procedimientos legales que se originen.
- d. En el supuesto de que el proveedor adjudicado se encuentre dentro de las listas a que se refiere el artículo 69 B del Código Fiscal de la Federación.

23. DE LA PENALIZACIÓN POR ATRASO EN LA ENTREGA / EN LA PRESTACIÓN DEL SERVICIO.

En caso que el **“PROVEEDOR”** tenga atraso en la entrega de los bienes / en la prestación del servicio por cualquier causa que no sea derivada de la **“SECRETARÍA”** y/o la **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”**, se le aplicará una pena convencional de conformidad a la siguiente tabla:

DÍAS DE ATRASO (NATURALES)	% DE LA SANCIÓN SOBRE EL MONTO DE LA PARCIALIDAD/TOTAL
De 01 uno hasta 05 cinco	3% tres por ciento
De 06 seis hasta 10 diez	6% seis por ciento
De 11 diez hasta 20 veinte	10% diez por ciento
De 21 veintiún días de atraso en adelante	Se rescindirá el “CONTRATO” a criterio de la “SECRETARÍA” y/o “DEPENDENCIA REQUIRENTE” (según corresponda)

24. DEL RECHAZO Y DEVOLUCIONES.

En caso de que los bienes entregados por el **“PROVEEDOR”** sean defectuosos, faltos de calidad en general o tengan diferentes especificaciones a las solicitadas, la **“SECRETARÍA”** podrá rechazarlos, ya sea que no los reciba, o los regrese por haber detectado el incumplimiento posterior a la recepción, en caso de haberse realizado el pago, el **“PROVEEDOR”** se obliga devolver las cantidades pagadas con los intereses correspondientes, aplicando una tasa equivalente al interés legal sobre el monto a devolver, y a recibir a su costa los bienes que sean rechazados por la **“SECRETARÍA”** o la **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”**, lo anterior sin perjuicio de que se pueda hacer efectiva la garantía señalada en el numeral 21 de las presentes **“BASES”**, y ejercerse las acciones correspondientes por daños y perjuicios.

En caso de que el servicio prestado por el **“PROVEEDOR”** sea falto de calidad en general, no se presente con elementos capacitados, o no cumpla con las diferentes especificaciones

solicitadas, la **“SECRETARÍA”** y/o **“DEPENDENCIA REQUIRENTE”** (según corresponda) podrá rechazarlos, en caso de haberse realizado el pago, el **“PROVEEDOR”** se obliga devolver las cantidades pagadas con los intereses correspondientes, aplicando una tasa equivalente al interés legal sobre el monto a devolver, lo anterior sin perjuicio de que se pueda hacer efectiva la garantía señalada en el numeral 21 de las presentes **“BASES”**, y ejercerse las acciones correspondientes por daños y perjuicios.

Aunado a lo anterior, se deberá de dar vista a la Dirección General Jurídica de la **“SECRETARÍA”** o, de la dependencia competente para efectos de que se proceda a llevar a cabo el procedimiento correspondiente en términos de la normatividad aplicable por el incumplimiento del proveedor.

25. DE LA OPINIÓN POSITIVA DE LA OBLIGACIONES FISCALES (SAT).

El **“PARTICIPANTE”** deberá presentar el documento vigente expedido por el Servicio de Administración Tributaria (SAT) emita una opinión **positiva** de cumplimiento de obligaciones fiscales, la cual podrá obtenerse por Internet en la página del SAT, en la opción **“Mi portal”**, con la Clave de Identificación Electrónica Fortalecida.

Dicho documento se deberá presentar en sentido positivo con vigencia no mayor a 30 días de la fecha establecida para la presentación y apertura de propuestas, el cual se verificará el código QR contenido en el documento, para lo cual el **“PARTICIPANTE”** deberá cerciorarse de que la impresión del mismo sea legible para llevar a cabo la verificación.

Las inconsistencias en este punto, serán motivo de desechamiento de la **“PROPUESTA”** del **“PARTICIPANTE”**.

26. DE LA OPINIÓN POSITIVA DE LAS OBLIGACIONES EN MATERIA DE SEGURIDAD SOCIAL (IMSS).

Dicho documento se deberá presentar en sentido positivo **y con fecha de expedición dentro del periodo comprendido a partir de la publicación de las “BASES” hasta el día del acto de “PRESENTACIÓN Y APERTURA DE PROPUESTAS”**, el cual se verificará el código QR contenido en el documento, para lo cual el **“PARTICIPANTE”** deberá cerciorarse de que la impresión del mismo sea legible para llevar a cabo la verificación.

El **“PARTICIPANTE”** deberá autorizar al IMSS a hacer público el resultado de la consulta de su opinión del cumplimiento de obligaciones fiscales en materia de seguridad social, según el siguiente procedimiento:

- I. Ingresar al Buzón IMSS, por la página electrónica del Instituto (www.imss.gob.mx/buzonimss), a través del medio de autenticación correspondiente.
- II. Del menú, seleccionar la opción **“Cobranza”**.
- III. Del menú, seleccionar la opción **“32D Autorización de Opinión Pública”** y después la opción **“Autorizo hacer pública mi opinión del cumplimiento”**.
- IV. Dar clic en el botón **“Guardar”** y firmar mediante la e. firma.
- V. El Buzón IMSS generará el acuse correspondiente, mismo que se deberá presentar dentro de la propuesta del participante, como parte del **ANEXO 9**.

Asimismo, el **“PARTICIPANTE”** deberá, mediante la suscripción del **ANEXO 9**, manifestar su consentimiento expreso para que la Secretaría de Administración, a través de sus áreas competentes, lleve a cabo la consulta en línea de su opinión del cumplimiento de sus obligaciones fiscales en materia de seguridad social o del resultado de dicha opinión.

Las inconsistencias en este punto, serán motivo de desechamiento de la **“PROPUESTA”** del **“PARTICIPANTE”**.

27. DE LA OPINIÓN POSITIVA DE LAS OBLIGACIONES EN MATERIA DEL INFONAVIT.

Dicho documento se deberá presentar en sentido positivo con vigencia no mayor a 30 días de la fecha establecida para la presentación y apertura de propuestas, el cual se verificará el código QR contenido en el documento, para lo cual el **“PARTICIPANTE”** deberá cerciorarse de que la impresión del mismo sea legible para llevar a cabo la verificación.

Las inconsistencias en este punto, serán motivo de desechamiento de la **“PROPUESTA”** del **“PARTICIPANTE”**.

Lo anterior en términos del acuerdo **ACUERDO del H. Consejo de Administración del Instituto del Fondo Local de la Vivienda para los Trabajadores por el que se emiten las Reglas para la obtención de la constancia de situación fiscal en materia de aportaciones patronales y entero de descuentos, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 28 veintiocho de junio del 2017 dos mil diecisiete.**

28. INCONFORMIDADES.

Ante el Órgano interno de Control de la Secretaría de Administración, con domicilio en Prolongación Avenida Alcalde No. 1221, Col. Miraflores, Guadalajara, Jalisco, (ingreso opcional por puerta posterior de Av. Magisterio s/n), o la Contraloría del Estado, con domicilio en Av. Ignacio L. Vallarta número 1252, Col. Americana. Teléfono 01-(33)1543-9470/

Se dará curso al procedimiento de inconformidad conforme a lo establecido por los artículos 91 y 92 de la **“LEY”**.

29. DERECHOS DE LOS LICITANTES Y “PROVEEDORES”.

1. Inconformarse en contra de los actos de la **“LICITACIÓN”**, su cancelación y la falta de formalización del **“CONTRATO”** en términos de los artículos 90 a 109 de la **“LEY”**;
2. Tener acceso a la información relacionada con la **“CONVOCATORIA”**, igualdad de condiciones para todos los interesados en participar y que no sean establecidos requisitos que tengan por objeto o efecto limitar el proceso de competencia y libre concurrencia.
3. Derecho al pago en los términos pactados en el **“CONTRATO”**, o cuando no se establezcan plazos específicos dentro de los veinte días naturales siguientes a partir de la entrega de la factura respectiva, previa entrega de los bienes o prestación de los servicios en los términos del **“CONTRATO”** de conformidad con el artículo 87 de la **“LEY”**;



4. Solicitar el procedimiento de conciliación ante cualquier diferencia derivada del cumplimiento del “**CONTRATO**” o pedidos en términos de los artículos 110 a 112 de la “**LEY**”;
5. Denunciar cualquier irregularidad o queja derivada del procedimiento ante el órgano correspondiente.

30. DECLARACIÓN DE APORTACIÓN CINCO AL MILLAR PARA EL FONDO IMPULSO JALISCO.

De conformidad con el artículo 149 de la “**LEY**” los participantes deberán de manera obligatoria declarar por escrito en los términos del **Anexo 7**, su voluntad o su negativa para la aportación/retención cinco al millar del monto total del contrato antes de “**I.V.A.**”, para que sea destinado al “**FONDO**”. Bajo ningún supuesto dicha aportación/retención deberá incrementar su propuesta económica ni repercutir en la calidad de los bienes y/o servicios a entregar, su contravención será causa de desechamiento de la propuesta presentada.

En caso de aceptar realizar dicha aportación, la misma le será retenida por la DEPENDENCIA REQUIRENTE en una sola ministración en el primer pago, por lo que deberá señalar el concepto de retención del cinco al millar en el CFDI que se emita para efectos de pago.

En caso de aceptar realizar dicha aportación, esta deberá ser en los términos establecidos en el Acuerdo número PF/AS/169/2021, suscrito por el C.P.C. Juan Partida Morales, en su carácter de Secretario de la Hacienda Pública, y publicado en el Periódico Oficial “El Estado de Jalisco” el día 05 de agosto del año 2021.

Guadalajara Jalisco a; 14 de Junio de 2024.

**LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

RELACIÓN DE ANEXOS

DOCUMENTACIÓN QUE CONTENDRÁ LA OFERTA A PRESENTAR EN HOJA MEMBRETADA DE LA EMPRESA	Punto de referencia 9.1	Documento que se entrega
Anexo 2 (Propuesta Técnica). Más los documentos solicitados en el anexo 1.	a)	
Anexo 3 (Propuesta Económica).	b)	
Anexo 4 (Carta de Proposición).	c)	
Anexo 5 (Acreditación) y documentos que lo acredite.	d)	
Anexo 6 (Declaración de integridad y NO COLUSIÓN de proveedores).	e)	
Anexo 7 (Declaración de aportación cinco al millar para el Fondo Impulso Jalisco).	f)	
Anexo 8 (Manifiesto de Opinión Positiva de Cumplimiento de Obligaciones Fiscales y Constancia).	g)	
Anexo 9 (Manifiesto de Opinión y acuse de Cumplimiento de Obligaciones en Materia de Seguridad Social y Constancia)	h)	
Anexo 10 (Manifiesto de Opinión de Cumplimiento de Obligaciones en Materia del INFONAVIT)	i)	
Anexo 11 (Identificación Oficial Vigente).	j)	
Anexo 12 (Manifestación de estar al corriente de sus Obligaciones Patronales y Tributarias).	k)	
Anexo 13 (Estratificación)	l)	

**LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

NOTAS ACLARATORIAS

- | | |
|---|---|
| 1 | La convocatoria no estará a discusión en la junta de aclaraciones, ya que el objetivo de esta es <u>EXCLUSIVAMENTE</u> la aclaración de las dudas formuladas en este documento. |
| 2 | Solo se considerarán las solicitudes recibidas en tiempo y forma, conforme a las características del numeral 5 de la convocatoria. |
| 3 | Para facilitar la respuesta de sus preguntas deberá de presentarlas <u>en formato digital en Word</u> . |

De conformidad al artículo 63 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios y artículo 64 de su Reglamento, en mi calidad de persona física/representante legal de la empresa, **manifiesto bajo protesta de decir verdad lo siguiente: Es mi interés en participar en la Licitación Pública Local LPL140/2024.**

Licitante:

Dirección:

Teléfono:

Correo:

No. De “**PROVEEDOR**”:

(Nota: En caso de no contar con él, manifestar bajo protesta de decir verdad que se compromete a inscribirse en el RUPC en caso de resultar adjudicado)

Firma:

EJEMPLO:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

SIN RECUADROS

**LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

MANIFIESTO DE PERSONALIDAD

Guadalajara Jalisco, a ____ de ____ del 2024.

**SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.**

AT’N: Comité de Adquisiciones y Enajenaciones

Declaro bajo protesta de decir verdad, que cuento con las facultades suficientes para intervenir en el Acto de Presentación y Apertura de Proposiciones y presentar la propuesta en sobre cerrado (a nombre propio/a nombre de mi representada) en mi carácter de (persona física/representante legal/apoderado) así mismo, manifiesto que (no me encuentro/mi representada no se encuentra) en ninguno de los supuestos establecidos en el artículo 52 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios.

**RELACION DE SOCIOS, ACCIONISTAS Y, PRINCIPALES ÓRGANOS DE DIRECCIÓN
(ADMINISTRADOR GENERAL ÚNICO O, CONSEJO DE ADMINSTRACIÓN).**

NOMBRE	APELLIDO PATERNO	APELLIDO MATERNO	CARGO

LA PRESENTACIÓN DE ESTE DOCUMENTO ES DE CARÁCTER OBLIGATORIO. SIN ÉL NO SE PODRÁ PARTICIPAR NI ENTREGAR PROPUESTA ALGUNA ANTE LA UNIDAD CENTRALIZADA DE COMPRAS, de conformidad con el artículo 59, numeral 1 párrafos VI y VIII de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios.

Nota: en caso de no ser el representante legal, este documento fungirá como Carta Poder simple, por lo que la figura de la persona que asista será la de “Apoderado”, y en cuyo caso, este documento deberá ser firmado también por el Representante Legal.

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Participante
o Representante Legal del mismo.

ATENTAMENTE

Nombre y firma de quien recibe el poder

ANEXO 1
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”
CARTA DE REQUERIMIENTOS TÉCNICOS (ANEXO TÉCNICO)



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH”

1. GLOSARIO:

Mobiliario: El mobiliario escolar es el conjunto de muebles y equipamiento que se utilizan en un entorno educativo. Incluye las mesas y sillas de las aulas, las bibliotecas, los equipos de laboratorio y otros elementos que sirven para el pleno funcionamiento de las instituciones educativas. El mobiliario escolar es importante cuidarlo porque influye en el bienestar y el aprendizaje de los estudiantes y los docentes.

2. REQUERIMIENTO

Partida: 5111

PARTIDA UNICA

1 UNIDAD ACADÉMICA ARANDAS

Part.	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
1	SILLA INDUSTRIAL EN POLIURETANO USO RUDDO CON ARO CAJERO. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA. CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO. FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO.DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A DEL FABRICANTE. SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS DE 300 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIN 4550 KLASSE 4. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS. CARRERA DE 13 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTON TIPO TELESCOPICO DE 3 NIVELES ENPOLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR NEGRO.MECANISMO: OPERATIVO CON AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA Y PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO CON PERRILLA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE10, CON MEDIDAS DE 18 CM X 24 CM. CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 29.45 MM DE ALTURA Y 5.99 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, CON 6 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, PERFORACION OVALADA PARA EL SOPORTE DE UNIÓN PARA LA PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO UNIDO POR MEDIO DE PERILLA DE 5.5 CM DE DIÁMETRO Y 7.5CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RÍGIDO CON 8 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FIJA CON RONDANA Y ARANDELA DE PRESIÓN AL SOPORTE DE UNION DE ASIENTO Y RESPALDO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2 CM Y DE 42 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO EN FORMA DE "L". EN LA PARTE INFERIOR A TRAVES DE INSERTO ROSCADO Y EN LA PARTE SUPERIOR CON TROQUEL PARA AJUSTE DE ALTURA DEL RESPALDO CON CARRERA DE 6 CM. POR MEDIO DE PERILLA DE 4.5CM DE DIÁMETRO Y 4.8CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RIGIDO CON 6 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FIJA CON RONDANA DE PRESIÓN AL SOPORTE DE RESPALDO EN FORMA DE "T" CON DOS PERFORACIONES QUE ENSAMBLA EN SOPORTE DE UNIÓN, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 6, DE 4.2 CM DE ANCHO X 21.8CM DE ALTURA, CON AJUSTE DEL GRADO DE INCLINACIÓN EN TUBULAR REDONDO DE 10 CM DE LARGO EN EL RESPALDO Y PLACA METALICA DE REFUERZO EN LA UNIÓN CON EL RESPALDO EN CALIBRE 8 DE 11 X 4 CM CON DOS PERFORACIONES PARA FIJARSE AL RESPALDO A TRAVÉS DE SUJETADOR DE PLASTICO DE 11.3 X 3 CM POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM CUBIERTO CON CONCHA DECORATIVA .CUBRE SOLERA PLÁSTICA TIPO GUSANO PARA OCULTAR MECANISMO EN 2 PIEZAS SEPARADAS INFERIOR DE 7CM DE ANCHO Y DE 28CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO, SUPERIOR DE 7 CM DE ANCHO Y DE 22CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACIJINAMIENTO A BASE DE POLIURETANO INYECTADO CON 29 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO	25	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>ANTIDERRAPANTE DE 3.5 A 3.9 CM DE ESPESOR, CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 20. MEDIDAS 44 CM DE FRENTE, 44 CM DE FONDO. RESPALDO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOHINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 25 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.3 CM DE ESPESOR, SOPORTE LUMBAR INTEGRADO, CON 2 INSERTOS METÁLICOS PARA FIJAR POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM EL SOPORTE DE UNIÓN, MEDIDAS 30- 39.5 MÍNIMA DE FRENTE, 37.5 CM DE ALTO. ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIES EN NYLON CON EXTENSIÓN. ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIES DE 28" DE DIÁMETRO, FABRICADO EN NYLON REFORZADO COLOR NEGRO CON 102 NERVADURAS, ANILLO CENTRAL DEL MISMO MATERIAL CON PLACA DE ACERO DONDE SIENTA LA EXTENSIÓN CALIBRE 16 DE 45 MM A 50 MM DE DIÁMETRO 24 CM DE ALTURA CON CARRERA DE 18 CM, QUE UNE CRUCETA, ANILLO DE PIE Y PISTÓN, PERILLA PARA AJUSTE DE ALTURA CON 6 NERVADURAS. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 58 CM MÍNIMA 71 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 99 CM MÍNIMA 118 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 56 CM. FONDO TOTAL: 56 CM MÍNIMO 58 CM MÁXIMO. ALTURA DE CRUCETA A PISO 13 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001</p>		
2	<p>RESTRADOR (MESA DE DIBUJO) 120X80CM Y 70-90 DE ALTO. MESA DE DIBUJO CON CUBIERTA DE ELEVACIÓN EN VIDRIO AHUMADO DE 6MM CON 3 PORTA VASOS DE PLÁSTICO. 2 CAJONES BAJO CUBIERTA EN LÁMINA DE ACERO, EXTENSIÓN PARA PORTAVASOS, LATERAL EN MELAMINA DE 16MM COLOR NEGRO. ESTRUCTURA METÁLICA EN TUBULAR CUADRADO Y RECTANGULAR. NIVELADOR DE POLIPIPILENO. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	25	PIEZA

2 UNIDAD ACADÉMICA LAGOS DE MORENO

PART.	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
3	<p>ESCRITORIO RECTANGULAR DE 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA. CUBIERTA DE 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINIL 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. ESTRUCTURA FORMADA POR 2 PATAS PATÍN DESCENTRADA CADA UNA FORMADA POR TRES PARTES Y 1 TRABE METÁLICA. MEDIDA GENERAL DE 142 CM DE FRENTE X 58/68 DE FONDO X 72 CM DE ALTO. PATA PATÍN FORMADA POR TRES PARTES: A) CALOTA PARA SOPORTE Y FIJACIÓN DE LA CUBIERTA, FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 CON DISEÑO ESTAMPADO Y MEDIDAS DE 58CM LARGO X 8CM ANCHO X 15MM ALTURA CON 12 PERFORACIONES OVALES DE 7 X 13MM PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. B) COLUMNA CENTRAL CON DISEÑO OVALADO, CON PREPARACIÓN INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SÍ POR MEDIO DE 6 PUNTOS ESTAMPADOS Y TROQUELES. PARTE INTERNA EN PERFIL EN "C" DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON MEDIDAS DE 13.2CM FRENTE X 4.6CM FONDO X 64CM DE ALTURA, CON 3 REFUERZOS OCULTOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 UNIDOS CON SOLDADURA Y TROQUEL OVAL SUPERIOR E INFERIOR DE 5 X 3CM PARA EL PASO DE CABLEADO CON PROTECTOR PLÁSTICO PERIMETRAL. PARTE EXTERNA DE DISEÑO OVAL EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18, CON TAPA PLÁSTICA SUPERIOR. COLUMNA CON 4 TUERCAS REMACHE, 2 PARA FIJACIÓN DE FALDÓN. C) BASE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON MEDIDAS EN PATA DESCENTRADA DE 68CM FRENTE X 6.5CM ANCHO X 6.5CM ALTURA. CON 2 REGATONES NIVELADORES DE ALTURA DE 81MM DE DIÁMETRO, FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON REFUERZO INFERIOR Y ESPARRAGO EN REGATÓN CON CARRERA DE 15MM. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-B-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TRABE METÁLICA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, MEDIDAS DE 130 CM DE FRENTE X 7.5CM ANCHO X 8.5CM ALTURA, FORMADA POR 2 PARTES AJUSTABLES EN SENTIDO LONGITUDINAL POR MEDIO DE RIEL Y ASEGURABLE CON TORNILLERÍA CABEZA DE CRUZ, TRABES CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIÁMETRO EN LADO FRONTAL 2 PERFORACIONES EN LADO POSTERIOR Y 2 PERFORACIONES EN PARTE INFERIOR, TODOS CON PROTECTOR PERIMETRAL DE PLÁSTICO ENSAMBLABLE A PRESIÓN. TRABES CON SISTEMA DENTADO EN AMBOS EXTREMOS PARA SU FIJACIÓN A LA COLUMNA DE LA PATA, PATAS Y TRABE CON TERMINADO</p>	20	PIEZA


Anexo técnico
**Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH"**

	EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA HORNEADA Y CON PREPARACIONES PARA UNIRSE ENTRE SI POR MEDIO DE TORNILLERÍA CABEZA CONICA TIPO ALLEN Y/O CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
4	ESCRITORIO RECTANGULAR CON PATAS CENTRADAS 160 X 60 X 75 CON 1 GROOMMET. MEDIDAS 160 X 60 X 75 CREDENZA RECTANGULAR 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CUBIERTA DE 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO. FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CUBIERTA CON UNA PERFORACION DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMMET). UN GROOMMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACION DE LOS CABLES DIAMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. ESTRUCTURA FORMADA POR 2 PATAS TIPO PATÍN CENTRADA, 1 TRABE METALICA Y 1 FALDÓN METALICO MULTIPERFORADO. MEDIDA GENERAL DE 142 CM DE FRENTE X 45 DE FONDO X 72 CM DE ALTO. PATA PATIN FORMADA POR TRES PARTES: A) CALOTA PARA SOPORTE Y FIJACION DE LA CUBIERTA, FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 CON DISEÑO ESTAMPADO Y MEDIDAS DE 45 CMS LARGO X 8 CMS ANCHO X 15 MM ALTURA CON 12 PERFORACIONES OVALES DE 7 X 13 MM PARA FIJACION DE LA CUBIERTA. B) COLUMNA CENTRAL CON DISEÑO OVALADO, CON PREPARACION INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SI POR MEDIO DE 6 PUNTOS ESTAMPADOS Y TROQUELES. PARTE INTERNA EN PERFIL EN "C" DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON MEDIDAS DE 13.2 CM FRENTE X 4.6 CM FONDO X 64 CM DE ALTURA, CON 3 REFUERZOS OCULTOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 UNIDOS CON SOLDADURA Y TROQUEL OVAL SUPERIOR E INFERIOR DE 5 X 3 CM PARA EL PASO DE CABLEADO CON PROTECTOR PLÁSTICO PERIMETRAL. PARTE EXTERNA DE DISEÑO OVAL EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18, CON TAPA PLÁSTICA SUPERIOR. COLUMNA CON 4 TUERCAS REMACHE, 2 PARA FIJACIÓN DE FALDONJ BASE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 15 CON MEDIDAS EN PATA CENTRADA DE 45 CM FRENTE X 6.5 CM ANCHO X 6.5 CM ALTURA. CON 2 REGATONES NIVELADORES DE ALTURA DE 81MM DE DIÁMETRO, FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON REFUERZO INFERIOR Y ESPARRAGO EN REGATON CON CARRERA DE 15MM. TRABE METALICA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, MEDIDAS DE 130 CM DE FRENTE X 7.5CM ANCHO X 8.5CM ALTURA, FORMADA POR 2 PARTES AJUSTABLES EN SENTIDO LONGITUDINAL POR MEDIO DE RIEL Y ASEGURABLE CON TORNILLERÍA CABEZA DE CRUZ, TRABES CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIAMETRO EN LADO FRONTAL 2 PERFORACIONES EN LADO POSTERIOR Y 2 PERFORACIONES EN PARTE INFERIOR, TODOS CON PROTECTOR PERIMETRAL DE PLÁSTICO ENSAMBLABLE A PRESIÓN. TRABES CON SISTEMA DENTADO EN AMBOS EXTREMOS PARA SU FIJACIÓN A LA COLUMNA DE LA PATA. FALDÓN DE 130 CM DE FRENTE X 40CM DE ALTURA. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, EN FORMA RECTANGULAR, MULTIPERFORADO EN DISEÑO CUADRADO DE 8 X 8MM CON UNA SEPARACION ENTRE ELLOS DE 32MM EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIÁMETRO EN LADO SUPERIOR, CON DOBLES PERIMETRALES DE REFUERZO. 3 PERFORACIONES EN LA PARTE SUPERIOR DEL FALDÓN PARA SUJECCIÓN A LA CUBIERTA Y 2 PERFORACIONES POR LADO EN FORMA OVALADA EN LOS LATERALES DEL FALDÓN DE 15MM X 6MM PARA SUJECCIÓN A LA COLUMNA DE LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA. PATAS, TRABE Y FALDÓN CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA HORNEADA Y CON PREPARACIONES PARA UNIRSE ENTRE SI POR MEDIO DE TORNILLERÍA CABEZA CONICA TIPO ALLEN Y/O CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. TOLERANCIA +/- 5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

5	<p>ESCRITORIO RECTANGULAR CON PATAS CENTRADAS 160 X 60 X 75 CON 2 GROOMET MEDIDAS 160 X 60 X 75 CREDENZA RECTANGULAR 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CUBIERTA DE 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERA PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CUBIERTA CON DOS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). DOS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CONCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. ESTRUCTURA FORMADA POR 2 PATAS TIPO PATÍN CENTRADA, 1 TRABE METÁLICA Y 1 FALDÓN METÁLICO MULTIPERFORADO. MEDIDA GENERAL DE 142 CM DE FRENTE X 45 DE FONDO X 72 CM DE ALTO. PATA PATÍN FORMADA POR TRES PARTES: A) CALOTA PARA SOPORTE Y FIJACIÓN DE LA CUBIERTA, FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 CON DISEÑO ESTAMPADO Y MEDIDAS DE 45 CMS LARGO X 8 CMS ANCHO X 15 MM ALTURA CON 12 PERFORACIONES OVALES DE 7 X 13 MM PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. B) COLUMNA CENTRAL CON DISEÑO OVALADO, CON PREPARACIÓN INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SÍ POR MEDIO DE 6 PUNTOS ESTAMPADOS Y TROQUELES. PARTE INTERNA EN PERFIL EN "C" DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON MEDIDAS DE 13.2 CM FRENTE X 4.6 CM FONDO X 64 CM DE ALTURA, CON 3 REFUERZOS OCULTOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 UNIDOS CON SOLDADURA Y TROQUEL OVAL SUPERIOR E INFERIOR DE 5 X 3 CM PARA EL PASO DE CABLEADO CON PROTECTOR PLÁSTICO PERIMETRAL. PARTE EXTERNA DE DISEÑO OVAL EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18, CON TAPA PLÁSTICA SUPERIOR. COLUMNA CON 4 TUERCAS REMACHE, 2 PARA FIJACIÓN DE FALDÓN) BASE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON MEDIDAS EN PATA CENTRADA DE 45 CM FRENTE X 6.5 CM ANCHO X 6.5 CM ALTURA. CON 2 REGATONES NIVELADORES DE ALTURA DE 31MM DE DIÁMETRO, FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON REFUERZO INFERIOR Y ESPARRAGO EN REGATÓN CON CARRERA DE 15MM. TRABE METÁLICA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, MEDIDAS DE 130 CM DE FRENTE X 7.5CM ANCHO X 8.5CM ALTURA, FORMADA POR 2 PARTES AJUSTABLES EN SENTIDO LONGITUDINAL POR MEDIO DE RIEL Y ASEGURABLE CON TORNILLERÍA CABEZA DE CRUZ, TRABES CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIÁMETRO EN LADO FRONTAL 2 PERFORACIONES EN LADO POSTERIOR Y 2 PERFORACIONES EN PARTE INFERIOR, TODOS CON PROTECTOR PERIMETRAL DE PLÁSTICO ENSAMBLABLE A PRESIÓN. TRABES CON SISTEMA DENTADO EN AMBOS EXTREMOS PARA SU FIJACIÓN A LA COLUMNA DE LA PATA. FALDÓN DE 130 CM DE FRENTE X 40CM DE ALTURA. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, EN FORMA RECTANGULAR, MULTIPERFORADO EN DISEÑO CUADRADO DE 8 X 8MM CON UNA SEPARACIÓN ENTRE ELLOS DE 32MM EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIÁMETRO EN LADO SUPERIOR. CON DOBLES PERIMETRALES DE REFUERZO. 3 PERFORACIONES EN LA PARTE SUPERIOR DEL FALDÓN PARA SUJECIÓN A LA CUBIERTA Y 2 PERFORACIONES POR LADO EN FORMA OVALADA EN LOS LATERALES DEL FALDÓN DE 15MM X 6MM PARA SUJECIÓN A LA COLUMNA DE LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA. PATAS, TRABE Y FALDÓN CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA Y CON PREPARACIONES PARA UNIRSE ENTRE SÍ POR MEDIO DE TORNILLERÍA CABEZA CÓNICA TIPO ALLEN Y/O CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. TOLERANCIA +/- 5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	32	PIEZA
6	<p>MESA MOVIL PARA ADULTO. MEDIDA GENERAL DE 150 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 73.66 (29") DE ALTD. CUBIERTA RECTANGULAR DE 150CM FRENTE X 60CM FONDO X 28MM DE ESPESOR FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERA PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. CUBIERTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS DE 1/2" X 1/2" PARA SU FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE TORNILLOS DE 1/2" X 1/2" CABEZA BOTÓN ALLEN Y RONDANA PLANA DE 1/2". CUBIERTA CON SISTEMA ABATIBLE PARA ALMACENAJE DE LA MESA, ESTRUCTURA DE 4 PATAS CON DISEÑO EN "V" INVERTIDA FABRICADA A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1 1/2" DE DIÁMETRO EN SU PARTE SUPERIOR MÁS ANCHA Y DE 7/8" DE DIÁMETRO EN SU PARTE INFERIOR MÁS ANGOSTA CON PUNTA ROSCADA PARA FIJACIÓN DE RODAJA. ESTRUCTURA ENSAMBLADA EN UNA PIEZA, CON PATAS TRASERAS DISEÑADAS CON GIRO A 90º PARA SU USO EN POSICIÓN ABIERTA O PARA SU EMPAQUE/TRASLADO EN POSICIÓN CERRADA, CON LIBERACIÓN O ABERTURA A BASE DE TORNILLO ALLEN GALVANIZADO. PATAS CON REFUERZO FRONTAL HORIZONTAL SOLDADO, FABRICADO EN TUBO REDONDO DE 1 1/2" DE DIÁMETRO. ESTRUCTURA CON CALOTAS SUPERIORES PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE ÁNGULO DE ACERO CALIBRE 12 DE 40MM ANCHO X 35MM</p>	52	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>ALTO X 100MM DE LARGO CON ESQUINAS BOLEADAS Y CON 3 BARRENOS OVALES CADA UNA DE 15X3MM PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. CALOTAS UNIDAS CON TRAVESAÑO HORIZONTAL EN TUBO CUADRADO DE 1.1" X 1.1". DE PATAS CON RODAJAS TIPO YOYO DE USO RUDO CON FRENO DE 50MM DE DIÁMETRO COLOR GRIS. MESA CON MECANISMO ABATIBLE A BASE DE SOLERA DE ACERO CALIBRE 12 CON DISEÑO TIPO GANCHO QUE ENSAMBLA EN PIVOTE SÓLIDO DE 10MM DE DIÁMETRO SOLDADO A LA CALOTA. MECANISMO ACTIVADO CON PALANCA METÁLICA CON CARCAZA PLÁSTICA DECORATIVA, CON AJUSTE MANUAL PARA LIBERAR MECANISMO DE ABATIMIENTO DE CUBIERTA Y CANASTILLA. MECANISMO OCULTO CON CARCAZA PLÁSTICA DECORATIVA COLOR NEGRO. ESTRUCTURA CON CANASTILLA PORTA ÚTILES BAJO CUBIERTA A BASE DE TUBULAR DE ACERO DE 5/8" DE DIÁMETRO, CON 4 TRAVESAÑOS LONGITUDINALES Y SISTEMA ABATIBLE AL SENTIDO DE LA CUBIERTA. TODA LA ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EPOXI-POLIESTER ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA A 220°C COLOR GRIS ALUMINIO, SOMETIDA A PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO HACIÉNDOLO RESISTENTE A CORROSIÓN. TODAS LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
7	<p>SILLA INDUSTRIAL EN POLIURETANO USO RUDO CON ARO CAJERO. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS DE 300 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIM 4550 KLASSE 4. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 13 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTÓN TIPO TELESCÓPICO DE 3 NIVELES EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR NEGRO. MECANISMO: OPERATIVO CON AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA Y PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO CON PERRILLA, PLACA DE MECANISMO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 18 CM X 24 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 29.45 MM DE ALTURA Y 5.99 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, CON 6 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, PERFORACION OVALADA PARA EL SOPORTE DE UNIÓN PARA LA PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO UNIDO POR MEDIO DE PERILLA DE 5.5 CM DE DIÁMETRO Y 7.5CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RÍGIDO CON 3 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FIJA CON RONDANA Y ARANDELA DE PRESION AL SOPORTE DE UNIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2 CM Y DE 42 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO EN FORMA DE "L", EN LA PARTE INFERIOR A TRAVÉS DE INSERTO ROSCADO Y EN LA PARTE SUPERIOR CON TROQUEL PARA AJUSTE DE ALTURA DEL RESPALDO CON CARRERA DE 6 CM. POR MEDIO DE PERILLA DE 4.5CM DE DIÁMETRO Y 4.3CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RIGIDO CON 6 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FIJA CON RONDANA DE PRESION. AL SOPORTE DE RESPALDO EN FORMA DE "T" CON DOS PERFORACIONES QUE ENSAMBLA EN SOPORTE DE UNIÓN, FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 8, DE 4.2 CM DE ANCHO X 21.8CM DE ALTURA, CON AJUSTE DEL GRADO DE INCLINACIÓN EN TUBULAR REDONDO DE 10 CM DE LARGO EN EL RESPALDO Y PLACA METÁLICA DE REFUERZO EN LA UNIÓN CON EL RESPALDO EN CALIBRE 8 DE 11 X 4 CM CON DOS PERFORACIONES PARA FIJARSE AL RESPALDO A TRAVÉS DE SUJETADOR DE PLÁSTICO DE 11.3 X 3 CM POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM CUBIERTO CON CONCHA DECORATIVA. CUBRE SOLERA PLÁSTICA TIPO GUSANO PARA OCULTAR MECANISMO EN 2 PIEZAS SEPARADAS INFERIOR DE 7CM DE ANCHO Y DE 28CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO, SUPERIOR DE 7 CM DE ANCHO Y DE 22CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOJINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 29 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.5 A 3.9 CM DE ESPESOR, CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 20, MEDIDAS 44 CM DE FRENTE, 44 CM DE FONDO. RESPALDO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOJINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 25 FORMAS ERGONOMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.3 CM DE ESPESOR, SOPORTE LUMBAR INTEGRADO, CON 2 INSERTOS METÁLICOS PARA FIJAR POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM EL SOPORTE DE UNIÓN, MEDIDAS 30- 39.5 MINIMA DE FRENTE, 37.5 CM DE ALTO. ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIÉS EN NYLON CON EXTENSIÓN. ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIÉS DE 20" DE DIÁMETRO, FABRICADO EN NYLON REFORZADO COLOR NEGRO CON 102 NERVADURAS, ANILLO CENTRAL DEL MISMO MATERIAL CON PLACA DE ACERO DONDE SIENTA LA EXTENSIÓN CALIBRE 16 DE 45 MM A 50 MM DE DIÁMETRO 24 CM DE ALTURA CON CARRERA DE 18 CM, QUE UNE CRUCETA, ANILLO DE PIE Y PISTÓN, PERILLA PARA AJUSTE DE ALTURA CON 6 NERVADURAS. MEDIDAS</p>	25	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>GENERALES:ALTIMA DEL PISO AL ASIENTO: 58 CM MÍNIMA 71 CM MÁXIMA.ALTIMA TOTAL: 99 CM MÍNIMA 118 CM MÁXIMA.FRENTE TOTAL: 56 CM.FONDO TOTAL: 56 CM.MÍNIMO 58 CM.MÁXIMO.ALTIMA DE CRUCETA A PISO 13 CM.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>		
8	<p>BANCO INDUSTRIAL ASIENTO COLA DE PATO EN POLIURETANO CON ELEVACION NEUMATICA, ESTRELLA EN NYLON.RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESION DE GAS DE 300 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIN 4550 KLASSE 4. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 13 CM. TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTÓN TIPO TELESCÓPICO DE 3 NIVELES EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR NEGRO.MECANISMO: DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA. PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 17 CM X 17 CM. CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 28.42 MM DE ALTURA Y 3.53 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, PLACA GALVANIZADA DE 17 X 17 CM PARA SOPORTE DE ASIENTO PARA SOPORTE CON 4 PUNTOS DE UNION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO ALLEN DE 5 X 25 MIS.ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOJINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 16 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3 A 3.5 CM DE ESPESOR, COLA DE PATO CON ASIDERA OVALADA DE 8.4 CM X 2.5 CM, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 5 X 25 MM, MEDIDAS 36 DE FRENTE, 35 CM DE FONDO.ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIES EN NYLON CON EXTENSION.ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIES DE 20" DE DIÁMETRO, FABRICADO EN NYLON REFORZADO COLOR NEGRO CON 102 NERVADURAS, ANILLO CENTRAL DEL MISMO MATERIAL CON PLACA DE ACERO DONDE SIENTA LA EXTENSION CALIBRE 16 DE 45 MM A 50 MM DE DIÁMETRO 24 CM DE ALTURA CON CARRERA DE 18 CM, QUE UNE CRUCETA, ANILLO DE PIE Y PISTÓN, PERILLA PARA AJUSTE DE ALTURA CON 6 NERVADURAS. MEDIDAS GENERALES:FRENTE TOTAL: 56 CM FONDO TOTAL: 56 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	52	PIEZA
9	<p>SILLÓN EJECUTIVO RESPALDO EN MALLA NEGRA, ASIENTO TAPIZADO EN TELA. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 33 CM X 2" 56 CM (25.9843") 26" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO EN COLOR NEGRO, CADA PUNTA CON 28 NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL CON 10 NERVADURAS Y CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA MÁXIMO DE 110 KG.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE 259MM DE ALTURA, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS CARRERA DE 9.5 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. MECANISMO SINCRO DOS A UNO/ ASIENTO RESPALDO CON REGULADOR DE TENSION CON PERILLA Y SISTEMA DE BLOQUEO EN POSICIÓN CERRADA ACTIVADO CON PALANCA Y SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 17.5 CM X 31 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 33MM DE ALTURA Y 2.68 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO CON 4 PUNTOS DE UNION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA DE BOTÓN ALLEN DE 6MM X 20MM CON RONDANA, PLACA CON TRES PUNTOS DE UNION PARA EL RESPALDO POR MEDIO DE 3 TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 8 X 20 MM.ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLE DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA DE 12 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 42-45 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD DE 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCEIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.CUBRE POLVO INFERIOR EN COLOR NEGRO. MEDIDAS 49.5 CM DE FRENTE X 52 CM DE FONDO.RESPALDO: MARCO DE POLIPROPILENO CON BRAZOS DE SOPORTE TAPIZADO EN MALLA COLOR NEGRO.</p>	78	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>CUENTA CON NERVADURAS EN LA PARTE INFERIOR PARA MAYOR RESISTENCIA, A LA MITAD DEL MARCO CUENTA CON SOPORTE LUMBAR DE 13.5 CM DE ALTO EN COLOR NEGRO. FABRICADO EN POLIPROPILENO. CON AJUSTE EN 2.5 CM DE ALTURA Y EN LA PARTE INFERIOR PARA UNIÓN EL SOPORTE CUENTA CON TRES INSERTOS ROSCADOS PARA FIJACIÓN AL MECANISMO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 8 X 20MM, MEDIDAS GENERALES 41 CM FRENTE MÍNIMA A 49 CM MÁXIMO DE FRENTE X 72 CM DE ALTURA. DESCANSABRAZOS: AJUSTABLES EN FORMA DE "T", FABRICADOS EN INYECCION DE POLIPROPILENO RIGIDO DE PRIMERA CALIDAD, CON PAD SUAVE EN COLOR NEGRO, SE FIJAN AL ASIENTO CON TRES TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL DE BOTÓN ALLEN DE 6 MM X 35 MM Y RONDANA. MEDIDAS 7.5 A 8.5 CM FRENTE, 24 CM DE LARGO, 27.5 A 36.5 CM DE ALTO, BOTÓN LATERAL PARA AJUSTE DE ALTURA EN 10 PASOS CON UNA CARRERA DE 9 CM MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 44 CM MÍNIMA 53.5 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 64.5 CM MÍNIMA Y 74-83 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 105 CM MÍNIMA 114.5 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 64 CM. FONDO TOTAL: 60 A 64 CM. ALTURA DE CRUCETA A PISO 11.5 SIN RODAJAS, CON 17 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
10	<p>SILLON EJECUTIVO CON RESPALDO EN MALLA GRIS, MARCO EN COLOR BLANCO ANTIGUO, ASIENTO TAPIZADO EN TELA Y CRUCETA CROMADA. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 60 MM DE DIAMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METALICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MAS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN ACERO TERMINADO EN CROMO, CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA MÁXIMO DE 136 KG CUENTA CON CUBIERTA DECORATIVA PARA ESTRELLA DE ACERO CROMADO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE 265 MM DE ALTURA, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS CARRERA DE 9.5 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. MECANISMO SYNCHRO CON BLOQUEO EN POSICIÓN CERRADA, REGULADOR DE TENSION POR MEDIO DE PERILLA Y SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 18 CM X 30 CM, CAMPANA CONICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN DE 6 MM X 35 MM Y RONDANA Y 3 PUNTOS OVALADOS DE UNION AL RESPALDO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MÚLTIPLE DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA DE 14 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METALICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJNAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 30 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD DE 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORRREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CONCHA DECORATIVA EN POLIPROPILENO COLOR GRIS DE 48 CM DE FRENTE X 46.5 CM DE FONDO CON 8 PERFORACIONES CIRCULARES PARA FIJACIÓN AL ASIENTO Y 10 PERFORACIONES EN FORMA OVAL PARA FIJACIÓN DEL MECANISMO Y BRAZOS. MEDIDAS DE ASIENTO 48.5 CM DE FRENTE Y 52 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO DE POLIPROPILENO COLOR BLANCO ANTIGUO, TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER EN COLOR GRIS, UNIDO AL MARCO EN CADA EXTREMO EL SOPORTE LUMBAR AJUSTABLE EN COLOR GRIS, FABRICADO EN POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO DE 37 CM DE LARGO X 7 A 10 CM DE ALTO EN TODA SU LONGITUD, CON AJUSTE DE 4 CM DE ALTURA, MARCO DE RESPALDO CON NERVADURAS EN LA PARTE INFERIOR PARA MAYOR RESISTENCIA, CUENTA CON TRES INSERTOS ROSCADOS PARA FIJACIÓN AL MECANISMO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 8 X 45MM, MEDIDAS GENERALES 39 CM EN LA PARTE SUPERIOR A 49 CM EN LA PARTE INFERIOR DE FRENTE, X 70 CM DE ALTURA. DESCANSABRAZOS: AJUSTABLES EN FORMA DE "T", FABRICADOS EN INYECCION DE POLIPROPILENO, CON PAD SUAVE DE PRIMERA CALIDAD EN COLOR GRIS. CADA UNO SE FIJA AL ASIENTO CON TRES TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN DE 6 MM X 35 MM CON RONDANA INTEGRADA. MEDIDAS 7.5 A 8.5 CM FRENTE, 24 CM DE LARGO, 28 A 36 CM DE ALTO, BOTÓN LATERAL PARA AJUSTE DE ALTURA EN 9 PASOS CON UNA CARRERA DE 8 CM MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 42.5 CM MÍNIMA 52 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 62.5 CM MÍNIMA Y 72 A 80.5 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 98.5 CM MÍNIMA 108 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 60.5 CM. FONDO TOTAL: 56-64.5 CM. ALTURA DE CRUCETA A PISO 11.5 SIN RODAJAS CON 17.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	80	PIEZA



Anexo técnico



Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

11	<p>SILLON CELLA EJECUTIVO RESPALDO MALLA GRIS CRUCETA ALUMINIORODAJAS. DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METALICO DE 25 MM.QUE PNSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA UTIL DE MAS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 27" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN ALUMINIO CON 13 NERVADURAS DE REFUERZO Y ARO CENTRAL EN ALUMINIO DONDE SIENTA EL PISTON.DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS 1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.SISTEMA DE ELEVACION: PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE 265 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE SG DIN 4550 CLASS 4.TUV CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 10 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. MECANISMO: SYNCHRO, CON CONTROL LATERAL DE SLIDER CON 7 POSICIONES Y SISTEMA DE BLOQUEO DE RECLINAMIENTO DE RESPALDO A 3 POSICIONES Y AJUSTE DE ALTURA MEDIANTE PALANCA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10 CON MEDIDAS DE 18.5 CM X 22 CM, CAMPANA CONICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 46 MM DE ALTURA Y 10.35 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, PLACA CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN CILINDRICO DE 6X16 MM, 4 RONDANAS PLANAS Y 4 RONDANAS DE PRESIÓN, PLACA CALIBRE 8 CON SIETE PERFORACIONES PARA UNIÓN DEL RESPALDO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 5 X 16 MM CON 3 RONDANAS DE PRESIÓN.ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD DE 3.50 MM DE ESPESOR, CON 5 ENGRAPADOS Y 3 GANCHOS PARA UNIR CONCHA DECORATIVA Y MECANISMO, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 58 KG/M3 MINIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 6.5 A 8 CM DE ESPESOR DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL METODO ISO 845:2006 Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL METODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, CONCHA DECORATIVA EN POLIPROPILENO CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METALICO DE MECANISMO, Y 8 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR SOPORTE PARA BRAZOS. MEDIDAS 47 Á 49.5 CM DE FRENTE, 49 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO BLANCO DE 14.53 MM DE POLIPROPILENO CON SOPORTE DE UNIÓN EN FORMA DE "Y" EN ALUMINIO, FIJO POR CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 6X 25MM , UNIDO AL MECANISMO POR MEDIO DE TRES TORNILLOS ALLEN 8 X 16MM Y RONDANA DE PRESIÓN, RESPALDO EXTERIOR DE POLIPROPILENO EN UNA SOLA PIEZA EN COLOR GRIS CON 9 ESPACIOS DE 2 CM, RESPALDO INTERIOR TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER COLOR GRIS , CON SOPORTE LUMBAR INTEGRADO, MEDIDAS FRENTE 43.5 CM MÍNIMA 47.5 CM MÁXIMA,62 CM MÍNIMO A 71 CM MÁXIMA ALTO.DESCANZABRAZOS: TIPO T 3D, FABRICADOS EN ACERO CALIBRE 3, CUBIERTA DE POLIPROPILENO DE PRIMERA CALIDAD COLOR BLANCO CON PAD COLOR NEGRO EN FORMA OVAL TERMINADO SUAVE AL TACTO. UNIDOS POR PERILLA NIVELADORA DE AJUSTE DE PROFUNDIDAD CON 5 NERVADURAS CON RONDANA PLANA Y RONDANA DE PRESIÓN, A SOPORTE PARA BRAZOS FABRICADOS EN CALIBRE 8 DE 9 CM DE FRENTE X 11.7 CM FONDO SE FIJAN CON 3 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 25 MM AL ASIENTO, AJUSTE DE ALTURA EN 7 PASOS CON BOTÓN LATERAL. MEDIDAS 10 CM FRENTE,23 CM DE FONDO, 31 CM MÍNIMO A 41.5 CM MÁXIMO ALTO.MEDIDAS GENERALES:ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 41 CM MÍNIMA Y 51 CM MÁXIMA ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 62.5 CM MÍNIMA Y 82.5 CM MÁXIMA ALTURA TOTAL: 96.5 CM MÍNIMA Y 106.5 CM MAXIMA. FRENTE TOTAL: 65 CM MÍNIMA Y 77 CM MÁXIMA, FONDO TOTAL: 63 CM MÍNIMA Y 67 CM MAXIMA. ALTURA DE CRUCETA A PISO 16.4 CM.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CE-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	1	PIEZA
12	<p>SILLA EJECUTIVA RESPALDO EN MALLA GRIS.RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 55 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA UTIL DE MAS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 33 NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTON. COLOR GRIS. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS 265 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE PJ DIN 4550 CLASS 4 TUV. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 9CM, TERMINADO EN COLOR GRIS.MECANISMO: MECANISMO DE CONTACTO PERMANENTE CON REGULADOR DE TENSIÓN POR MEDIO DE PERILLA Y SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE CHICOTE, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10 CON MEDIDAS DE 17 CM X 25.5 CM CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 35.91 MM DE ALTURA Y 3.06 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO Y PLACA CALIBRE 6 DE 8 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO CON TRES PERFORACIONES PARA FIJAR CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 32 MM EL SOPORTE DE RESPALDO .ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 9 CAPAS DE 12.91</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>MMI DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 5 X 25 MM Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOHINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55 KG/M³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CONCHA PROTECTORA EN POLIPROPILENO. MEDIDAS 48 CM DE FRENTE Y 49 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO DE POLIPROPILENO CON SOPORTE DE UNIÓN AL MECANISMO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 32MM, TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER (COLOR GRIS), CON BRAZOS DE SOPORTE DE POLIPROPILENO. MEDIDAS 48 CM FRENTE Y 56 CM MÍNIMO DE ALTO /65 CM MÁXIMO DE ALTO. DESCANSABRAZOS: FUOS EN FORMA DE "T" FABRICADOS EN INYECCIÓN DE POLIPROPILENO RÍGIDO COLOR GRIS DE PRIMERA CALIDAD UNIDO AL ASIENTO CON TRES TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DOS DE 6 MM X 48MM Y UNO DE 6MM X 38MM. MEDIDAS 7 CM FRENTE, 27 CM DE LARGO, 32 CM DE ALTO. CUÑA NIVELADORA CUADRADA DE 9 CM. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 44 CM MÍNIMA 53 CM MÁXIMA ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 63 CM MÍNIMA Y 72 CM MÁXIMA ALTURA TOTAL: 93.5 CM MÍNIMA 102.5 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 61 CM FONDO TOTAL: 62 CM. ALTURA DE CRUCETA A PISO 18.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
13	<p>SILLA CON DISEÑO ESTIBABLE, FABRICADA CON ESTRUCTURA TIPO TRINEO EN TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 12.90 MM DE DIÁMETRO, CUENTA CON ANTENAS PARA SOPORTE DEL RESPALDO, REFUERZO FRONTAL DE 42 CM, REFUERZO FRONTAL SUPERIOR EN PLACA DE ACERO EN CALIBRE 3 CON ACABADO EN CROMO SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. 2 SOLERAS DE 42 CM X 5 CM CON DOS PERFORACIONES CADA UNA PARA FIJAR ASIENTO, CON CUATRO REGATONES DOS POR CADA LADO PARA FORMAR BATERIAS, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS: 44-49 CM DE FRENTE, 42-50 CM DE FONDO, 46.5-63.5 CM DE ALTO. ASIENTO: EN POLIPROPILENO CON DISEÑO Y FORMAS ERGONÓMICAS, PERFORACION POSTERIOR OVAL, COLORES NARANJA, GRIS Y AZUL. FUO A LA ESTRUCTURA POR MEDIO PIJAS A 2 SOLERAS ASIENTO CON TERMINACIÓN EN CASCADA. MEDIDAS 45 CM DE FRENTE, 47.5 CM DE FONDO. RESPALDO: EN POLIPROPILENO CON DISEÑO Y FORMAS ERGONÓMICAS COLORES NARANJA, GRIS Y AZUL. CAVIDADES LATERALES PARA FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE PIJAS AUTOROSCABLES. MEDIDAS 42-48 CM DE FRENTE, 32.5 CM ALTO. MEDIDAS GENERALES. ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 48.5 CM. ALTURA TOTAL: 83.5 CM. FRENTE TOTAL: 48 CM. FONDO TOTAL: 56CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	4	PIEZA
14	<p>BANCO ALTO CON DISEÑO ESTIBABLE, FABRICADA CON ESTRUCTURA CON 4 PATAS Y DESCANSA PIES EN TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 22.49 MM DE DIAMETRO, DESCANSA PIES DE 12.95 MM DE DIÁMETRO, REFUERZO TRASERO CURVO DE 45.5 CM DE LONGITUD, CUENTA CON ANTENAS DE 12.75 MM PARA SOPORTE DEL RESPALDO, REFUERZO FRONTAL SUPERIOR EN PLACA DE ACERO EN CALIBRE 3 CON ACABADO EN CROMO SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. 2 SOLERAS DE 42 CM X 5 CM CON DOS PERFORACIONES CADA UNA PARA FIJAR ASIENTO, REGATONES PLÁSTICOS, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS: 44-54 CM DE FRENTE, 41-56 CM DE FONDO, 76-92 CM DE ALTO. ASIENTO: EN POLIPROPILENO CON DISEÑO Y FORMAS ERGONÓMICAS, PERFORACIÓN POSTERIOR OVAL, COLORES NARANJA, GRIS Y AZUL. FUO A LA ESTRUCTURA POR MEDIO PIJAS A 2 SOLERAS ASIENTO CON TERMINACIÓN EN CASCADA. MEDIDAS 45 CM DE FRENTE, 47.5 CM DE FONDO. RESPALDO: EN POLIPROPILENO CON DISEÑO Y FORMAS ERGONÓMICAS COLORES NARANJA, GRIS Y AZUL. CAVIDADES LATERALES PARA FIJARSE A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE PIJAS AUTO ROSCABLES. MEDIDAS 42-48 CM DE FRENTE, 32.5 CM ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 78.5 CM. ALTURA TOTAL: 113 CM. FRENTE TOTAL: 54 CM. FONDO TOTAL: 58CM. ALTURA DEL PISO A DESCANSA PIES :31.5 CM. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	4	PIEZA

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

Jalisco

***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH**

15	SILLÓN TAPIZADO EN TELA, SILLÓN CON CUATRO PATAS EN MADERA DE HAYA CONIFICADAS CON REGATON PLÁSTICO, INSERTO ROSCADO PARA FIJAR CON CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 3 X 40 MM, CON RONDANA PLANA Y RONDANA DE PRESION A MARCO PERIMETRAL FABRICADO EN POLIPROPILENO 35.5 A 47 CM DE FRENTE X 41.5 CM DE FONDO UNIDO AL ASIENTO INFERIOR CON CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 6 X 25 MM. ASIENTO Y RESPALDO: EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO REVESTIDO CON ESPUMA Y DELCRON, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 MINIMO DE DENSIDAD, DE 8.5 CM DE ESPESOR DE 36 A 48 CM DE FRENTE X 48 CM DE FONDO, FORRADO CON DELCRON Y FUNDA PROTECTORA INTERNA, TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER AZUL PETRÓLEO O GRIS OXFORD, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC 22 2001 LA HIDORRREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, ASIENTO INFERIOR CON 4 INSERTOS ROSCADOS PARA FIJAR MARCO PERIMETRAL CON CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 6 X 25 MM. MEDIDAS DE ASIENTO DE 35.5 A 49 CM DE FRENTE X 47 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 36 A 53 CM DE FRENTE X 30.5 A 39 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 46.5 CM. ALTURA DE PISO A BRAZO: 65 CM ALTURA TOTAL: 76.5 CM. FRENTE TOTAL: 61 CM. FONDO TOTAL: 58 CM. TOLERANCIA +/- 5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	4	PIEZA
16	SILLON EN POLIPROPILENO EN BLANCO CON ASIENTO TAPIZADO EN TELASILLÓN CON CUATRO PATAS EN MADERA DE HAYA CONIFICADAS CON REGATON PLÁSTICO, INSERTO ROSCADO PARA FIJAR CON CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 3 X 40 MM, CON RONDANA PLANA Y RONDANA DE PRESIÓN A MARCO PERIMETRAL FABRICADO EN POLIPROPILENO 35.5 A 47 CM DE FRENTE X 41.5 CM DE FONDO UNIDO AL ASIENTO INFERIOR CON CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 6 X 25 MM. ASIENTO Y RESPALDO: EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO COLOR BLANCO, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 MINIMO DE DENSIDAD, DE 10 CM DE ESPESOR DE 40 A 53 CM DE FRENTE X 49 CM DE FONDO, FORRADO CON DELCRON Y FUNDA PROTECTORA INTERNA, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER, ASIENTO INFERIOR CON 4 INSERTOS ROSCADOS PARA FIJAR MARCO PERIMETRAL CON CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 6 X 25 MM. MEDIDAS DE ASIENTO DE 38 A 52 CM DE FRENTE X 48 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 38 A 52 CM DE FRENTE X 30 A 40.5 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 45.5 CM. ALTURA DE PISO A BRAZO: 64 CM ALTURA TOTAL: 75 CM. FRENTE TOTAL: 58 CM. FONDO TOTAL: 57.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	8	PIEZA
17	SILLÓN LOUNGE TAPIZADO EN TELA BONET EN COLORES PIEDRA, AZUL POLAR Y SAUCE BLANCO, ESPUMA DE ALTA DENSIDAD, BASE METALICA CON ACABADO EN PINTURA EPÓXICA HORNEADA COLOR NEGRO. MEDIDAS 74 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 77 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	8	PIEZA
18	MESA CIRCULAR DE 90CM CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE ASTILLAS DE MADERA AGLOMERADA DE 28MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLASTICO DE ALTA PRESIÓN CON CANTO DE PVC TERMOFUSIONADO, DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LA CUBIERTA CUENTA CON 8 INSERTOS CÓNICOS METÁLICOS ROSCADOS QUE PERMITEN LA SUJECION DE LA ESTRUCTURA QUE LA SOPORTA LA CUAL ESTÁ FABRICADA A PARTIR DE CONTRAPESO INFERIOR EN RESINA CON DISEÑO CÓNICO DE 590MM DE DIÁMETRO CON 5 INSERTOS ROSCADOS PARA FIJACIÓN DE REGATONES, PERFORACION SUPERIOR PARA FIJARSE AL PEDESTAL POR MEDIO DE TORNILLO ALLEN DE 3X69 MM, CON RONDANA, CUBIERTA DE PLACA INFERIOR METALICA CON DISEÑO CÓNICO DE 9.5 CM DE ALTO Y 600 MM DE DIÁMETRO CON CUATRO PERFORACIONES, PEDESTAL CILINDRICO METÁLICO DE 61.7 CM DE ALTO, 8.7 CM DE DIÁMETRO CON CUATRO PERFORACIONES ROSCADAS EN AMBOS LADOS PARA FIJACIÓN A LA PLACA INFERIOR Y PLACA SUPERIOR CON TORNILLERÍA ALLEN DE 3 X 25 MM, PLACA SUPERIOR EN ACERO CAL. 10 DE 28 X 28 CM. DE DISEÑO ESTAMPADO AL CENTRO, FIJACION AL PEDESTAL CILÍNDRICO POR MEDIO DE TORNILLERÍA OCULTA PLACA CON 8 BARRENOS PARA FIJAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE TORNILLERÍA 1/4 X 3/4 CABEZA BOTÓN ALLEN NEGRO CON APLICACION LOCK-TITE Y RONDANAS DE 1/4 X 5/8 PLANAS NEGRAS. ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR NEGRO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 75 CM. DIÁMETRO: 90 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA



Anexo técnico



Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

Jalisco

*Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

19	<p>SILLA DE VISITA CON RESPALDO EN MALLA NEGRA, ESTRUCTURA DE 4 PATAS CON RODAJAS. ESTRUCTURA DE 4 PATAS SECCIONADA EN DOS PIEZAS ESTRUCTURA METALICA CALIBRE 14 TUBULAR TIPO GOTA 3CM X 2CM VOLLEADO CON COPLE DEL MISMO DISEÑO PARA ENSAMBLE DE RODAJAS, CON REFUERZO TUBULAR REDONDO DE 28.12 MM EN DOS PIEZAS UNIDAS POR NIPLE DE NYLON A TRAVES DE TUBULAR CONECTOR REDONDO DE 7 CM CALIBRE 14 Y 2 PIJAS DE 6 X 16 MM PARA MEJOR FIJACIÓN, CON DOS BARRAS DE SOPORTE DE 18CM X 4.5CM X 2.5CM SOLDADAS, DONDE SE FIJA LA PLACA DE ACERO CALIBRE 10 DE 19.3 X 24.5 CM PARA UNIR ASIENTO Y RESPALDO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTATICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS 48.5 CM FRENTE X 55 CM MÁXIMO DE FONDO CM 41.5 CM ALTO. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 40 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 8 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA ESTRUCTURA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 9 CAPAS DE 12 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLACA DE ACERO PARA UNIRLA A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE 4 TORNILLOS DE 6 X 28 MM CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55 KGS /M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONOMICAS DE 6-9 CM DE ESPESOR DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL METODO ISO 845:2006 Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL METODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC 22 2001 LA HIDROREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, CONCHA PROTECTORA UNIDA CON 5 PIJAS DE 5 X 21 MS. MEDIDAS 45 CM DE FRENTE Y 49 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO DE POLIPROPILENO EN FORMA RECTANGULAR CON SOPORTE DE UNION EN FORMA DE U DENTRO DE LA MISMA INYECCION CON 12 NERVADURAS, 49 CM DE FRENTE X 6.5-8.5 CM DE FONDO X 27.5CM DE ALTO, 3 INSERTOS METÁLICOS PARA FIJACION AL MECANISMO POR MEDIO DE TRES TORNILLOS DE 6 X 25 MM CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER .MEDIDAS 39 CM MÍNIMA Y 49CM MÁXIMO DE FRENTE, 48.5 CM MÍNIMO 61CM DE ALTURA. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 49 CM. ALTURA TOTAL: 94 CM. FRENTE TOTAL: 49 CM. FONDO TOTAL: 57CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	18	PIEZA
20	<p>SILLA TRINEO TAPIZADA ESTRUCTURA FABRICADA EN PERFIL BARRA SOLIDA DE ACERO COLD ROLLED DE 14MM DE DIAMETRO, CON DOBLECES Y DISEÑO DE BASE DE TRINEO. CUENTA CON DOS SOLERAS SUPERIORES DE 3 X 28.5 CM CADA UNO CON 2 PERFORACIONES PARA SU FIJACION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLERIA ALLEN, ESTRUCTURA CON PERFORACIONES INFERIORES PARA FIJACION A PRESION DE REGATON RECTANGULAR FABRICADO EN POLIPROPILENO CON MEDIDAS DE 2 CM DE FRENTE X 2.5 CM DE FONDO X 1 CM DE ALTO, ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTATICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO. CON DISEÑO ERGONÓMICO, CON PERFORACIÓN DECORATIVA PARA VENTILACION DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA FIJARSE A LAS SOLERAS DE LA BASE DE TRINEO. ASIENTO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACION POR MEDIO DE TORNILLERIA DEL PAD DE POLIPROPILENO NEGRO CON 13 NERVADURAS INFERIORES CON ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD, TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER. MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 47 CM FRENTE TOTAL: 46 CM. FONDO TOTAL: 57.5CM. ALTURA TOTAL: 83 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	3	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

21	BANCO ALTO TAPIZADO CON ESTRUCTURA FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 16MM DE DIAMETRO, CON DOBLECES Y DISEÑO DE BASE DE TRINEO CON DESCANSAPIES FRONTAL CUENTA CON DOS SOLERAS SUPERIORES DE 3 X 30 CM CADA UNO CON 2 PERFORACIONES PARA SU FIJACION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLERIA ALLEN, ESTRUCTURA CON PERFORACIONES INFERIORES PARA FIJACION A PRESION DE REGATON NEGRO DE 13MM DE DIAMETRO, ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTATICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACION, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONOMICO. CON PERFORACION DECORATIVA PARA VENTILACION DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACION SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA FIJARSE A LAS SOLERAS DE LA BASE DE TRINEO. ASIENTO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACION POR MEDIO DE TORNILLERIA DEL PAD DE POLIPROPILENO NEGRO CON 13 NERVADURAS INFERIORES CON ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD, TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER.MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES:ALTURA DEL PISO AL DESCANSAPIES: 34 CM. ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 75 CM.FRENTE TOTAL: 46 CM.FONDO TOTAL: 57.5CM.ALTURA TOTAL: 113.5 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	6	PIEZA
22	MESA BANCO ESCOLAR PARA ADULTO BASE DE TRINEO, PALETA LPAP. ALTURA DE PISO A ASIENTO CENTRAL DE 17.5 PULGADAS (44.45CM).ASIENTO Y RESPALDO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE UNA SOLA PIEZA, CON DOBLEZ PERIMETRAL, NERVADURAS INFERIORES DE REFUERZO Y DISEÑO ERGONOMICO DE MÁXIMO CONFORT, POLIPROPILENO CON TERMINADO TEXTURIZADO COLOR GRIS, MEDIDAS DE 46 CM. DE FRENTE X 52 CM. DE FONDO TOTAL X 45 CM DE ALTURA, CONCHA CON 3 PERFORACIONES POR LADO PARA SU FIJACION A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE TORNILLOS CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO.ESTRUCTURA DEL MESABANCO FABRICADA A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO OVAL CALIBRE 16 DE 20 X 40 MM, CON ESTRUCTURA EN FORMA DE TRINEO CON DOBLECES Y ÁNGULOS DE INCLINACIÓN PARA LA CORRECTA ESTABILIDAD DEL MESABANCO. EN CADA LADO EXTERNO CUENTA CON 3 TUERCAS REMACHE DE ¼ ACABADO TROPICALIZADO CON TOPE Y SEIS TORNILLOS DE ½ X ¾. CABEZA BOTÓN GALVANIZADO PARA FIJACION DE LA CONCHA. ESTRUCTURA CON REFUERZOS HORIZONTALES FRONTAL CON DISEÑO CURVO DE PERFIL TUBULAR DE ACERO OVAL CALIBRE 16 DE 20 X 40MM, UN REFUERZO POSTERIOR, UN REFUERZO INFERIOR A PISO Y 2 REFUERZOS SUPERIORES FABRICADOS A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO REDONDO 5/8" DIAMETRO CALIBRE 16. CUENTA CON REFUERZOS BAJO CUBIERTA FABRICADOS EN TUBO DE ACERO CUADRADO CALIBRE 16 DE 1" CON PERFORACIONES DE 5/16" DE DIAMETRO PARA FIJACION DE LA CUBIERTA. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.TAPONES DE ESTRUCTURA CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE FABRICADOS EN INYECCIÓN DE POLIPROPILENO, 2 SUPERIORES ENSAMBLABLES A PRESIÓN DE 40 MM X 20 MM, 2 DISPOSITIVOS FRONTALES Y DOS TRASEROS ANTI-SHOCK TIPO ESPOLÓN PARA ESTABILIDAD DEL MESABANCO CON MEDIDAS DE 3 CM DE FRENTE X 14.5CM DE FONDO X 6 CM DE ALTURA CON DISEÑO CURVO Y PARTE INFERIOR BOLEADA PARA CONTACTO CON EL PISO FIJOS POR 2 PIAS CADA UNO.NOTA. LOS TAPONES DEBEN SER DEL MISMO COLOR QUE LA CONCHA.TODA LA ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EPOXI-POLIÉSTER ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA A 220°C COLOR GRIS ALUMINIO, SOMETIDA A PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO HACIENDOLO RESISTENTE A CORROSIÓN. TODAS LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA.CUBIERTA RECTANGULAR DE 60CM FRENTE X 50CM FONDO X 28MM DE ESPESOR, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MODULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2. RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +/-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESION EN CARA PRINCIPAL CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE MINIMIO 700 CICLOS; Y EN LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESION EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASION DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, Y TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. CUBIERTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS DE ZAMAC ESTÁNDAR DE ¼" PARA SU FIJACION AL MARCO SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA CON TORNILLERIA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	29	PIEZA



Jalisco

Anexo tecnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

<p>23</p>	<p>SILLA ESTAMIAPIA MÓVIL SIN BRAZOSILLA DE VISITA ESTRUCTURA 4 PATAS CON RODAJAS. RESPALDO DE POLIPROPILENO MULTIPERFORADO. ASIENTO TAPIZADO EN TELA. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN PATA DE LA ESTRUCTURA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 95,000 CICLOS. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. ESTRUCTURA: EN CUATRO PATAS, FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO TIPO GOTA, PATAS TRASERAS DE 53 CM DE ALTO, EN LA PARTE SUPERIOR CON PERFORACIÓN PARA FIJACIÓN Y SOPORTE DE RESPALDO, SE UNEN POR MEDIO DE SOLDADURA A LAS PATAS DELANTERAS DE 85 CM DE LONGITUD CON DOBLECES PARA FORMAR SOPORTE DE ASIENTO, CADA UNA LLEVA DOS PLACAS SOLDADAS DE 3 X 2 CM CON PERFORACIÓN PARA FIJACIÓN AL ASIENTO. POR MEDIO DE DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN PERFIL EN FORMA DE "C" DE 2.5 CM DE ANCHO UNO DE 21 CM Y OTRO DE 24 CM DE LARGO, CADA UNO CON 4 PERFORACIONES DOS PARA UNIÓN Y FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN DE LA ESTRUCTURA AL ASIENTO INFERIOR Y DOS PARA FIJAR POR MEDIO DE PIIJA LA CONCHA PLÁSTICA DECORATIVA AL ASIENTO INFERIOR. LAS PATAS CUENTAN CON 4 REGATONES EN POLIPROPILENO DONDE SE ENSAMBLAN LAS RODAJAS, ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICRO ALAMBRE LIBRE DE ESCORIA, MEDIDAS 53.5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 40 CM A 50 CM DE ALTO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS, PARA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA CON TORNILLERÍA ALLEN, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55KGS /M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 5 CM DE ESPESOR DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, CUBRE POLVO EN LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO EN COLOR NEGRO Y CONCHA PLÁSTICA DECORATIVA EN FORMA DE TRAPEZIO EN COLOR GRIS CON MEDIDAS EN LA PARTE SUPERIOR DE 27 CM Y 30 CM EN LA PARTE INFERIOR DE 22 CM DE ALTO AL ASIENTO INFERIOR. MEDIDAS 40-45 CM DE FRENTE Y 49.5 CM DE FONDO. RESPALDO: FABRICADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO, CON DISEÑO ERGONÓMICO Y CURVAS ANTROPOMÉTRICAS, CON DISEÑO MULTIPERFORADO A BASE DE 272 ORIFICIOS DE 5 Y 10 MM DE DIÁMETRO QUE PERMITEN EL FLUJO DE AIRE PARA MAYOR CONFORT DEL USUARIO. DISEÑO CON 2 SOPORTES LATERALES PARA ALBERGAR SOPORTE DE RESPALDO, FIJO CON PIIJAS EN AMBOS LADOS, MEDIDAS, 47.5-52 CM DE FRENTE, 40 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 51 CM ALTURA TOTAL: 90 CM. FRENTE TOTAL: 52 CM. FONDO TOTAL: 64 CM. TOLERANCIA +/- 5 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	<p>111</p>	<p>PIEZA</p>
<p>24</p>	<p>SILLA DE VISITA ESTRUCTURA 4 PATAS. RESPALDO DE POLIPROPILENO MULTIPERFORADO. ASIENTO TAPIZADO EN TELA. ESTRUCTURA: EN CUATRO PATAS, FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO TIPO GOTA, PATAS TRASERAS DE 53 CM DE ALTO, EN LA PARTE SUPERIOR CON PERFORACIÓN PARA FIJACIÓN Y SOPORTE DE RESPALDO, SE UNEN POR MEDIO DE SOLDADURA A LAS PATAS DELANTERAS DE 85 CM DE LONGITUD CON DOBLECES PARA FORMAR SOPORTE DE ASIENTO, CADA UNA LLEVA DOS PLACAS SOLDADAS DE 3 X 2 CM CON PERFORACIÓN PARA FIJACIÓN AL ASIENTO. POR MEDIO DE DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN PERFIL EN FORMA DE "C" DE 2.5 CM DE ANCHO UNO DE 21 CM Y OTRO DE 24 CM DE LARGO, CADA UNO CON 4 PERFORACIONES DOS PARA UNIÓN Y FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN DE LA ESTRUCTURA AL ASIENTO INFERIOR Y DOS PARA FIJAR POR MEDIO DE PIIJA LA CONCHA PLÁSTICA DECORATIVA AL ASIENTO INFERIOR. LAS PATAS CUENTAN CON 4 REGATONES EN POLIPROPILENO. ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICRO ALAMBRE LIBRE DE ESCORIA, MEDIDAS 53.5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 40 CM A 50 CM DE ALTO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS, PARA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA CON TORNILLERÍA ALLEN, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55KGS /M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 5 CM DE ESPESOR DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, CUBRE POLVO EN LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO EN COLOR NEGRO Y CONCHA PLÁSTICA DECORATIVA EN FORMA DE TRAPEZIO EN COLOR GRIS CON MEDIDAS EN LA PARTE SUPERIOR DE 27 CM Y 30 CM EN LA PARTE INFERIOR DE 22 CM DE ALTO AL ASIENTO INFERIOR, MEDIDAS 40-45 CM DE FRENTE Y 49.5 CM DE FONDO, RESPALDO: FABRICADO EN</p>	<p>64</p>	<p>PIEZA</p>



Anexo técnico



Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez

"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO, CON DISEÑO ERGONOMICO Y CURVAS ANTROPOMETRICAS, CON DISEÑO MULTIPERFORADO A BASE DE 272 ORIFICIOS DE 5 Y 10 MM DE DIAMETRO QUE PERMITEN EL FLUJO DE AIRE PARA MAYOR CONFORT DEL USUARIO. DISEÑO CON 2 SOPORTES LATERALES PARA ALBERGAR SOPORTE DE RESPALDO. FIJO CON PIJAS EN AMBOS LADOS. MEDIDAS: 47.5-52 CM DE FRENTE, 40 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 46 CM ALTURA TOTAL: 85 CM.FRENTE TOTAL: 52 CM.FONDO TOTAL: 64 CM.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
25	<p>ESCRITORIO DE 4 PATAS DE 120 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 74 CM DE ALTO. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASION DEBERA PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA UTILIZACION DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS.CUBIERTA CON PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) DOS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLASTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIAMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE Y GROOMET DE CONECTIVIDAD, CON CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELECTRICAS Y 2 PUERTOS USB TIPO A Y TIPO C . FABRICADO EN MATERIAL ABS + PLASTICO CON RETARDANCIA AL FUEGO, CUBIERTA SUPERIOR EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR NEGRO O EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR BLANCO, DE 9 CM DE DIÁMETRO SUPERIOR, 7.9 CM DE DIÁMETRO INFERIOR Y 8 CM DE ALTO. CUERPO COLOR BLANCO INFERIOR ROSCADO SE ASEGURA A LA CUBIERTA CON TUERCA PLÁSTICA, CUBIERTA SUPERIOR CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARTE CENTRAL CON 2 CONEXIONES CON TRES TERMINACIONES 110V-60HZ, 1 PUERTOS TIPO A COMPATIBLE CON QC2.0 QC3.0 AFC DCP1.5A APPLE 2.4A, TIPO A: ADMITE 5V=3A, 9V=2A, 12V=1.5A, 1 TIPO C COMPATIBLE CON PD2.0 QC2.0 QC3.0 APPLE 2.4A , TIPO C: ADMITE 5V=3A, 9V=2.22A, 12V=1.67A, TIPO A + TIPO C: 5V=1.5A CADA UNO, DCP1.5A FCP, PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS, PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRETENSIÓN , PROTECCION AL SOBREVOLTAJELONGITUD DEL CABLE DE 207CM TOLERANCIA +10 CM CALIBRE 14.CABLE AWG14 DE 1,7 METROS CON ENCHUFE UL, VOLTAJE NOMINAL CA 125V ~ 60HZ, CORRIENTE NOMINAL 15 A, POTENCIA NOMINAL 1875W. ESTRUCTURA CON MEDIDAS GENERALES DE 113.6 CM DE FRENTE X 69.6 DE FONDO X 72.3 CM DE ALTO ,FORMADA POR MARCO SUPERIOR CON 4 HERRAJES CONECTORES EN "L" DE 3 VÍAS DE 7.5 CM X 7.5 X 4CM DE ALTO CON 2 ORIFICIOS DE 4 MM DE DIÁMETRO EN LA PARTE SUPERIOR PARA FIJAR EN CADA ESQUINA CON 2 PIJAS 8 X ¼" CABEZA CONICA CRUZ NEGRA Y RONDANAS PLANA GALVANIZA 5/32" X ½" LA CUBIERTA , EN LA PARTE LATERAL DE AMBOS LADOS CUENTA CON PERFORACIONES PARA CONEXION DE LOS PERFILES DEL BASTIDOR, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON PERFORACION ROSCADA DE 1 CM DE DIAMETRO PARA SUJECION DEL TORNILLO DE LA PATA PARA SU FIJACION.2 PERFILES LATERAL LARGO DE ALUMINIO DE 104.6 CM CON 2 BARRENOS DE 6 MM DE DIAMETRO EN AMBOS LADOS ,PARA LA UNIÓN ENTRE EL HERRAJES CONECTOR EN "L" DE TRES VÍAS Y EL PERFIL LATERAL CORTO, 2 PERFILES LATERAL CORTO DE ALUMINIO DE 54.6 CM CON 2 BARRENOS DE 6 MM DE DIAMETRO, EN AMBOS LADOS , PARA LA UNIÓN ENTRE EL HERRAJES CONECTOR EN "L" DE TRES VÍAS Y EL PERFIL LATERAL LARGO, UNION POR MEDIO DE 16 TORNILLOS 6 X 12 MM CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO. PERFILES FABRICADOS EN ALUMINIO EN FORMA DE MEDIO TRAPECIO CON MEDIDAS DE BASE INFERIOR DE 4 CM, BASE SUPERIOR DE 1.5 CM X 5.4 CM DE ALTO. 1 PERFIL DE ALUMINIO PARA BARRA INTERMEDIA EN FORMA RECTANGULAR DE 108.6 CM DE FRENTE X 2.4 CM DE FONDO X 3.7 CM DE ALTURA CON UNA HENDIDURA POR LADO EN FORMA DE "C". SE UNE A PERFIL LATERAL CORTO POR MEDIO DE DOS CONECTORES EN "L" POR LADO CON 8 TORNILLOS DE 6 X 12 MM BOTON ALLEN GALVANIZADO, 10 HERRAJES EN FORMA DE COLA DE PATO QUE TIENE EN LA PARTE SUPERIOR FORMA CIRCULAR CON PERFORACION OVAL PARA FUAR Y SOPORTAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 1 PUA 8 X ¼" CABEZA CONICA CRUZ NEGRA Y RONDANA PLANA GALVANIZA 5/32" X ½" EN CADA HERRAJE, DICHS HERRAJES SE FIJAN A LOS PERFILES POR MEDIO DE 10 TORNILLO DE 6 X 12 MM BOTÓN ALLEN GALVANIZADO.Y 4 PATAS COMPUESTAS CADA UNA POR 1 PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 67 CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR DE 2 MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO , 1 TAPA METÁLICA INFERIOR DE LA PATA DE 1CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACION EN LA PARTE SUPERIOR DE 1CM DE DIÁMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, DONDE ENTRA UN TORNILLO CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO DE 10MM X 685MM. CON DOS AVELLANADOS EN LOS EXTREMOS DE DICHO TRIANGULO 6MM DE DIAMETRO Y PROFUNDIDAD DE 1 CM, 1 TAPA FINAL INFERIOR EN HULE NEGRO CON GOMAS ANTIDERRAPANTE DE 5MM DE DIÁMETRO X 3MM DE ALTO. ESTRUCTURA FABRICADA EN ALUMINIO EXTRUIDO TERMINADO ANODIZADO COLOR GRIS O TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO. 4 MAMPARAS SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS. CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE</p>	3	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquál y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Azandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 31MM. MEDIDAS DE FRENTE 53 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
26	<p>MESA BENCH ESTRUCTURA 4 PATAS PARA 2 USUARIOS. MEDIDA GENERAL DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 74 CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASION DEBERA PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON DOS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMMET) DOS GROOMMET TAPA DESMONTABLE EN PLASTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CONCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIAMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE ESTRUCTURA CON MEDIDAS GENERALES DE 119.6 CM DE FRENTE X 119.6 DE FONDO X 72.3 CM DE ALTO. FORMADA POR MARCO SUPERIOR CON 4 HERRAJES CONECTORES EN "L" DE 3 VIAS DE 7.5 CM X 7.5 X 4CM DE ALTO CON 2 ORIFICIOS DE 4 MM DE DIAMETRO EN LA PARTE SUPERIOR PARA FIJAR EN CADA ESQUINA CON 2 PUNAS 3 X 1/4" CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA Y RONDANAS PLANA GALVANIZA 5/32" X 1/2" LA CUBIERTA, EN LA PARTE LATERAL DE AMBOS LADOS CUENTA CON PERFORACIONES PARA CONEXIÓN DE LOS PERFILES DEL BASTIDOR, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON PERFORACION ROSCADA DE 1 CM DE DIAMETRO PARA SUJECIÓN DEL TORNILLO DE LA PATA PARA SU FIJACIÓN. 4 PERFILES LATERAL LARGOS DE ALUMINIO DE 104.6 CM CON 2 BARRENOS DE 6 MM DE DIÁMETRO EN AMBOS LADOS, PARA LA UNIÓN ENTRE EL HERRAJE CONECTOR EN "L" DE TRES VIAS Y EL PERFIL LATERAL LARGO, UNIÓN POR MEDIO DE 16 TORNILLOS 6 X 12 MM CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO, PERFILES FABRICADOS EN ALUMINIO EN FORMA DE MEDIO TRAPECIO CON MEDIDAS DE BASE INFERIOR DE 4 CM, BASE SUPERIOR DE 1.5 CM X 5.4 CM DE ALTO, 1 PERFIL DE ALUMINIO PARA BARRA INTERMEDIA EN FORMA RECTANGULAR DE 108.6 CM DE FRENTE X 2.4 CM DE FONDO X 3.7 CM DE ALTURA CON UNA HENDIDURA POR LADO EN FORMA DE "C", SE UNE A PERFIL LATERAL CORTO POR MEDIO DE DOS CONECTORES EN "L" POR LADO CON 3 TORNILLOS DE 6 X 12 MM BOTON ALLEN GALVANIZADO, 10 HERRAJES EN FORMA DE COLA DE PATO QUE TIENE EN LA PARTE SUPERIOR FORMA CIRCULAR CON PERFORACIÓN OVAL PARA FIJAR Y SOPORTAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 1 PUNTA 3 X 1/4" CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA Y RONDANA PLANA GALVANIZA 5/32" X 1/2" EN CADA HERRAJE, DICHS HERRAJES SE FIJAN A LOS PERFILES POR MEDIO DE 10 TORNILLO DE 6 X 12 MM BOTÓN ALLEN GALVANIZADO. 4 PATAS COMPUESTAS CADA UNA POR 1 PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 67 CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR DE 2 MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO, 1 TAPA METALICA INFERIOR DE LA PATA DE 1CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DE 1CM DE DIAMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, DONDE ENTRA UN TORNILLO CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO DE 10MM X 885MM, CON DOS AVELLANADOS EN LOS EXTREMOS DE DICHO TRIANGULO 6MM DE DIAMETRO Y PROFUNDIDAD DE 1 CM, 1 TAPA FINAL INFERIOR EN HULE NEGRO CON GOMAS ANTIDERRAPANTE DE 5MM DE DIAMETRO X 3MM DE ALTO. ESTRUCTURA FABRICADA EN ALUMINIO EXTRUIDO TERMINADO ANODIZADO COLOR GRIS O TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO. CUENTA CON MAMPARA SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO. FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS. RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCION DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILÍNDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE, CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 31MM. MEDIDAS DE FRENTE 118CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC 2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

27	<p>MESA BENCH ESTRUCTURA 4 PATAS PARA 2 USUARIOS. MEDIDA GENERAL DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 74 CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON DOS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) DOS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 2 GROOMET DE CONECTIVIDAD, CON CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS Y 2 PUERTOS USB TIPO A Y TIPO C. FABRICADO EN MATERIAL ABS + PLÁSTICO CON RETARDANCIA AL FUEGO, CUBIERTA SUPERIOR EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR NEGRO O EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR BLANCO. DE 9 CM DE DIÁMETRO SUPERIOR, 7.9 CM DE DIÁMETRO INFERIOR Y 8 CM DE ALTO. CUERPO COLOR BLANCO INFERIOR ROSCADO SE ASEGURA A LA CUBIERTA CON TUERCA PLÁSTICA, CUBIERTA SUPERIOR CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARTE CENTRAL CON 2 CONEXIONES CON TRES TERMINACIONES 110V-60HZ, 1 PUERTOS TIPO A COMPATIBLE CON QC2.0 QC3.0 APC DCP1.5A APPLE 2.4A, TIPO A: ADMITE 5V-3A, 9V-2A, 12V-1.5A, TIPO C COMPATIBLE CON PD2.0 QC2.0 QC3.0 APPLE 2.4A, TIPO C: ADMITE 5V-3A, 9V-2.22A, 12V-1.67A, TIPO A + TIPO C: 5V-1.5A CADA UNO, DCP1.5A FCP, PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS, PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRETENSIÓN, PROTECCIÓN AL SOBREVOLTAJE LONGITUD DEL CABLE DE 207CM TOLERANCIA ±10 CM CALIBRE 14. CABLE AWG14 DE 1,7 METROS CON ENCHUFE UL, VOLTAJE NOMINAL CA 125V ~ 60HZ, CORRIENTE NOMINAL 15 A, POTENCIA NOMINAL 1875W. ESTRUCTURA CON MEDIDAS GENERALES DE 119.6 CM DE FRENTE X 119.6 DE FONDO X 72.3 CM DE ALTO, FORMADA POR MARCO SUPERIOR CON 4 HERRAJES CONECTORES EN "L" DE 3 VÍAS DE 7.5 CM X 7.5 X 4CM DE ALTO CON 2 ORIFICIOS DE 4 MM DE DIÁMETRO EN LA PARTE SUPERIOR PARA FIJAR EN CADA ESQUINA CON 2 PIAS 8 X 1," CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA Y RONDANAS PLANA GALVANIZA 5/32" X 1/2" LA CUBIERTA, EN LA PARTE LATERAL DE AMBOS LADOS CUENTA CON PERFORACIONES PARA CONEXIÓN DE LOS PERFILES DEL BASTIDOR. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON PERFORACIÓN ROSCADA DE 1 CM DE DIÁMETRO PARA SUJECCIÓN DEL TORNILLO DE LA PATA PARA SU FIJACIÓN. 4 PERFILES LATERAL LARGOS DE ALUMINIO DE 104.6 CM CON 2 BARRENOS DE 6 MM DE DIÁMETRO EN AMBOS LADOS, PARA LA UNIÓN ENTRE EL HERRAJE CONECTOR EN "L" DE TRES VÍAS Y EL PERFIL LATERAL LARGO, UNIÓN POR MEDIO DE 16 TORNILLOS 6 X 12 MM CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO, PERFILES FABRICADOS EN ALUMINIO EN FORMA DE MEDIO TRAPEZOIDAL CON MEDIDAS DE BASE INFERIOR DE 4 CM, BASE SUPERIOR DE 1.5 CM X 5.4 CM DE ALTO, 1 PERFIL DE ALUMINIO PARA BARRA INTERMEDIA EN FORMA RECTANGULAR DE 108.6 CM DE FRENTE X 2.4 CM DE FONDO X 3.7 CM DE ALTURA CON UNA HENDIDURA POR LADO EN FORMA DE "C". SE UNE A PERFIL LATERAL CORTO POR MEDIO DE DOS CONECTORES EN "L" POR LADO CON 3 TORNILLOS DE 6 X 12 MM BOTÓN ALLEN GALVANIZADO, 10 HERRAJES EN FORMA DE COLA DE PATO QUE TIENE EN LA PARTE SUPERIOR FORMA CIRCULAR CON PERFORACIÓN OVAL PARA FIJAR Y SOPORTAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 1 PIA 8 X 1/2" CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA Y RONDANA PLANA GALVANIZA 5/32" X 1/2" EN CADA HERRAJE, DICHS HERRAJES SE FIJAN A LOS PERFILES POR MEDIO DE 10 TORNILLO DE 6 X 12 MM BOTÓN ALLEN GALVANIZADO. 4 PATAS COMPUESTAS CADA UNA POR 1 PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 67 CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR DE 2 MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO, 1 TAPA METÁLICA INFERIOR DE LA PATA DE 1CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DE 1CM DE DIÁMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, DONDE ENTRA UN TORNILLO CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO DE 10MM X 685MM, CON DOS AVELLANADOS EN LOS EXTREMOS DE DICHO TRIANGULO 6MM DE DIÁMETRO Y PROFUNDIDAD DE 1 CM, 1 TAPA FINAL INFERIOR EN HULE NEGRO CON GOMAS ANTIDERRAPANTE DE 5MM DE DIÁMETRO X 3MM DE ALTO. ESTRUCTURA FABRICADA EN ALUMINIO EXTRUIDO TERMINADO ANODIZADO COLOR GRIS O TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO. CUENTA CON MAMPARA SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILÍNDRICA GALVANIZADO CON APLICACIÓN DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. MEDIDAS DE FRENTE 139CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	7	PIEZA
----	---	---	-------



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

28	<p>LIBRERO CON 2 PUERTAS COMPLETAS Y CON 3 ENTREPAÑOS. MEDIDAS DE 90CM FRENTE X 45CM FONDO X 160 CM ALTURA. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM. PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 90 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 148 CM DE ALTO. PUERTAS DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR DE 43.10 CM DE FRENTE X 143 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL. CON 3 ENTREPAÑOS MÓVILES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE 83.80 CM DE FRENTE X 34 CM DE FONDO. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCION DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTATICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. INCLUYE 4 PATAS DE 12 CM DE ALTURA FABRICADAS EN ALUMINIO EXTRUIDO EN UNA SOLA PIEZA CON DISEÑO TRIANGULAR DE 2MM DE ESPESOR CON MEDIDAS DE 8.6CM DE BASE X 4.4 CM DE ALTURA. TERMINADO ANODIZADO COLOR GRIS O TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO. TAPA INFERIOR DE LA PATA CON DISEÑO TRIANGULAR FABRICADA EN ALUMINIO INYECTADO, CON UNA PERFORACIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DE 1CM DE DIÁMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, ENTRA UN TORNILLO DE 10MM DE DIÁMETRO, CON DOS AVELLANADOS EN LOS EXTREMOS DE DICHO TRIANGULO 6MM DE DIÁMETRO Y PROFUNDIDAD DE 1 CM. CON GOMAS ANTIDERRAPANTE DE 5MM DE DIÁMETRO X 3MM DE ALTO. HERRAJE SUPERIOR INTERNO CALIBRE 16 CON UNA PERFORACIÓN DE 14MM DE DIÁMETRO CON TUERCA REMACHE CON TOPE ROSCA 10 MM PARA RECIBIR TORNILLO DE LA PATA. CUENTA CON DOS PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE 2 TORNILLOS DE ¼" X ½" CABEZA BOTÓN ALLEN NEGRO CON APLICACIÓN LOCK-TITE AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON INSERTOS ROSCADOS ZAMAC ROSCA ¼ X ¼ CON TOPE PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA
29	<p>LIBRERO CON PUERTAS ABATIBLES EN CRISTAL NATURAL CON 3 ENTREPAÑOS. MEDIDAS DE 90CM FRENTE X 45CM FONDO X 160 CM ALTURA. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 90 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 148 CM DE ALTO. 3 ENTREPAÑOS MÓVILES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE 86.8 CM DE FRENTE X 34 CM DE FONDO. 2 PUERTAS ABATIBLES EN CRISTAL NATURAL DE 4 MM DE ESPESOR, CON MARCO DE ALUMINIO 43 DE FRENTE X 143 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL. JALADERAS EN PERFIL DE ALUMINIO ANODIZADO DE 140MM DE LARGO, SE FIJA EN LA PARTE POSTERIOR DE LAS PUERTAS CON 2 PUNAS CABEZA CRUZ PUNTA DE BROCA DE 8 X 12 MM CON TERMINADO ANODIZADO. INCLUYE 4 PATAS DE 12 CM DE ALTURA FABRICADAS EN ALUMINIO EXTRUIDO EN UNA SOLA PIEZA CON DISEÑO TRIANGULAR DE 2MM DE ESPESOR CON MEDIDAS DE 8.6CM DE BASE X 4.4 CM DE ALTURA. TERMINADO ANODIZADO COLOR GRIS O TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO. TAPA INFERIOR DE LA PATA CON DISEÑO TRIANGULAR FABRICADA EN ALUMINIO INYECTADO, CON UNA PERFORACION EN LA PARTE SUPERIOR DE 1CM DE DIÁMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, ENTRA UN TORNILLO DE 10MM DE DIÁMETRO, CON DOS AVELLANADOS EN LOS EXTREMOS DE DICHO TRIANGULO 6MM DE DIÁMETRO Y PROFUNDIDAD DE 1 CM. CON GOMAS ANTIDERRAPANTE DE 5MM DE DIÁMETRO X 3MM DE ALTO. HERRAJE SUPERIOR INTERNO CALIBRE 16 CON UNA PERFORACIÓN DE 14MM DE DIÁMETRO CON TUERCA REMACHE CON TOPE ROSCA 10 MM PARA RECIBIR TORNILLO DE LA PATA. CUENTA CON DOS PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE 2 TORNILLOS DE ¼" X ½" CABEZA BOTÓN ALLEN NEGRO CON APLICACIÓN LOCK-TITE AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON INSERTOS ROSCADOS ZAMAC ROSCA ¼ X ¼ CON TOPE PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

30	<p>MESAS TIPO GRAPA CON BASTIDOR INTERNO EN MDF Y REFUERZOS, EN SOLERA DE ACERO. RECUBRIMIENTO FINAL INTERIOR, EXTERIOR Y EN CANTOS CON LAMINADO PLÁSTICO ALTA PRESIÓN. ESPESOR TOTAL EN PATAS Y CUBIERTA DE 76MM. PATAS CON NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES. MEDIDAS DE 220 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. TOLERANCIA +/-5 CM. INCLUYE 2 GROOMETS DE CONECTIVIDAD, CON CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS Y 2 PUERTOS USB TIPO A Y TIPO C. FABRICADO EN MATERIAL ABS + PLÁSTICO CON RETARDANCIA AL FUEGO, CUBIERTA SUPERIOR EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR NEGRO O EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR BLANCO, DE 9 CM DE DIÁMETRO SUPERIOR, 7.9 CM DE DIÁMETRO INFERIOR Y 8 CM DE ALTO. CUERPO COLOR BLANCO INFERIOR ROSCADO SE ASEGURA A LA CUBIERTA CON TUERCA PLÁSTICA, CUBIERTA SUPERIOR CON LOGO TIPO EN BAJO RELIEVE. PARTE CENTRAL CON 2 CONEXIONES CON TRES TERMINACIONES 110V-60HZ, 1 PUERTOS TIPO A COMPATIBLE CON QC2.0 QC3.0 AFC DCPL 1.5A APPLE 2.4A, TIPO A: ADMITE 5V=3A, 9V=2A, 12V=1.5A, 1 TIPO C COMPATIBLE CON PD2.0 QC2.0 QC3.0 APPLE 2.4A, TIPO C: ADMITE 5V=3A, 9V=2.22A, 12V=1.67A, TIPO A + TIPO C: 5V=1.5A CADA UNO, DCPL 1.5A FCP, PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS, PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRETENSIÓN, PROTECCIÓN AL SOBREVOLTAJE LONGITUD DEL CABLE DE 207CM TOLERANCIA +/-10 CM CALIBRE 14. CABLE AWG14 DE 1,7 METROS CON ENCHUFE UL, VOLTAJE NOMINAL CA 125V ~ 60HZ, CORRIENTE NOMINAL 15 A, POTENCIA NOMINAL 1875W. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	3	PIEZA
31	<p>MESAS TIPO GRAPA CON BASTIDOR INTERNO EN MDF Y REFUERZOS, EN SOLERA DE ACERO. RECUBRIMIENTO FINAL INTERIOR, EXTERIOR Y EN CANTOS CON LAMINADO PLÁSTICO ALTA PRESIÓN. ESPESOR TOTAL EN PATAS Y CUBIERTA DE 76MM. PATAS CON NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES. MEDIDAS: FRENTE:220 CM. FONDO:70 CM. ALTO: 105 CM. TOLERANCIA +/-5 CM. INCLUYE 2 GROOMETS DE CONECTIVIDAD, CON CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS Y 2 PUERTOS USB TIPO A Y TIPO C. FABRICADO EN MATERIAL ABS + PLÁSTICO CON RETARDANCIA AL FUEGO, CUBIERTA SUPERIOR EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR NEGRO O EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR BLANCO, DE 9 CM DE DIÁMETRO SUPERIOR, 7.9 CM DE DIÁMETRO INFERIOR Y 8 CM DE ALTO. CUERPO COLOR BLANCO INFERIOR ROSCADO SE ASEGURA A LA CUBIERTA CON TUERCA PLÁSTICA, CUBIERTA SUPERIOR CON LOGO TIPO EN BAJO RELIEVE. PARTE CENTRAL CON 2 CONEXIONES CON TRES TERMINACIONES 110V-60HZ, 1 PUERTOS TIPO A COMPATIBLE CON QC2.0 QC3.0 AFC DCPL 1.5A APPLE 2.4A, TIPO A: ADMITE 5V=3A, 9V=2A, 12V=1.5A, 1 TIPO C COMPATIBLE CON PD2.0 QC2.0 QC3.0 APPLE 2.4A, TIPO C: ADMITE 5V=3A, 9V=2.22A, 12V=1.67A, TIPO A + TIPO C: 5V=1.5A CADA UNO, DCPL 1.5A FCP, PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS, PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRETENSIÓN, PROTECCIÓN AL SOBREVOLTAJE LONGITUD DEL CABLE DE 207CM TOLERANCIA +/-10 CM CALIBRE 14. CABLE AWG14 DE 1,7 METROS CON ENCHUFE UL, VOLTAJE NOMINAL CA 125V ~ 60HZ, CORRIENTE NOMINAL 15 A, POTENCIA NOMINAL 1875W. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	3	PIEZA
32	<p>ARCHIVERO MÓVIL EN MELAMINA, 2 CAJONES Y 1 GAVETA. MEDIDAS 40X50.5X62 ARCHIVERO MÓVIL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO. MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50.5CM FONDO X 62 CM ALTURA. FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO. TERMOFORMADO CUERPO DE ARCHIVERO CON CUBIERTA SUPERIOR DE 40 CM DE FRENTE X 50.5 CM DE FONDO, RESPALDO DE 36.8 CM DE FRENTE X 53.8 CM DE ALTO, LATERALES DE 47 CM DE FONDO X 53.8 CM DE ALTO, CON GUÍAS DE CORREDERAS EMBALINADAS, EN LA PARTE INFERIOR DE CADA LATERAL LLEVA DOS CANALETAS METÁLICAS PARA 16MM CON DOS BARRENOS PARA FIJACIÓN Y AL CENTRO CON ROSCA M8X1.25 DONDE SE COLOCAN LAS RODAJAS CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, PISO DE 36.8 CM DE FRENTE X 45.4 CM DE FONDO. UNA GAVETA CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 24.1 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 24.1 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, CON RIEL PORTA FOLDERS PLÁSTICO PARA SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, FRENTE DE 40 CM DE FRENTE X 29.5CM DE ALTO. EN EL PARTE INFERIOR LLEVA UN CLIP METÁLICO CALIBRE 18 EN FORMA DE "L" 4.5 CM DE FRENTE, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA LA RODAJA CENTRAL CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. DOS CAJONES PAPELEROS CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 7.5 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG FRENTE DE CADA CAJÓN PAPELERO DE 40 CM DE FRENTE X 11.7 CM DE ALTO. EN MDF DE 6 MM DE ESPESOR</p>	63	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>PISO DE GAVETA Y PISO DE CAJON PAPELERO DE 32.4 CM DE FRENTE X 39.8 CM DE FONDO. INTERIORES DE CAJONES Y GAVETA EN COLOR COMÚN GRIS CLARO, BLANCO O NEGRO CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 140MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO 6MM, CANDADO MINIFIX PARA 16MM Y TAPA PLÁSTICA PARA CANDADO. PARA ENSAMBLE Y FIJACION REQUIERE, PIJAS AUTO ROSCABLE 6 X 1/2 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, RONDANAS 5/32 X 1/2 PLANA GALVANIZADA, TORNILLOS 4MM X 25MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO Y TORNILLOS 4MM X 40MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
33	<p>BIOMBO MOVIL EN ACUSTICO CORTE "V" DE 9MM DE ESPESOR, ESTRUCTURA CON BASE TUBULAR RECTANGULAR 2X1 CALIBRE 18. SOPORTES VERTICALES EN RECTANGULAR 3/4 X 1 1/4 CAL. 18 Y RODAJAS DUALES DE IMPORTACIÓN CON FRENO COLOR NEGRO/GRIS. MEDIDAS DE 80 CM DE FRENTE X 175 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	10	PIEZA
33	<p>SILLA EJECUTIVA RESPALDO EN MALLA COLOR NEGRO Y ASIENTO TAPIZADO EN TELA. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MAS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON EN COLOR NEGRO, CADA PUNTA CON NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL CON 10 NERVADURAS Y CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LIMITE DE CARGA MÁXIMO DE 130 KG. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS CARRERA DE 10 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. MECANISMO: RECLINABLE CON BLOQUEO EN UNA POSICIÓN, REGULADOR DE TENSIÓN CON PERILLA Y DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10 CON MEDIDAS DE 18 CM X 25 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR NEGRO CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MÚLTIPLE DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 60-65 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD DE 5 CM DE ESPESOR MÍNIMO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL METODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL METODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CUBRE POLVO INFERIOR EN COLOR NEGRO. MEDIDAS DE 48.5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO. RESPALDO TAPIZADO EN MALLA COLOR NEGRO, MARCO DOBLE DE POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO CON SOPORTE DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 2 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, CUENTA CON SOPORTE LUMBAR, FABRICADO EN POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO DE 37.8 CM DE LARGO X 9 CM DE ALTO, EN LOS COSTADOS CUENTA CON ORIFICIOS PARA FIJACIÓN DE LOS BRAZOS. RESPALDO CON MEDIDAS 44.5 CM MÍNIMA A 45.5 CM MÁXIMA X 49 CM DE ALTURA. DESCANSABRAZOS: FIJOS EN FORMA DE BOOMERANG. FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE PRIMERA CALIDAD CON TERMINADO RÍGIDO EN COLOR NEGRO UNIDOS A CADA COSTADO DEL MARCO DEL RESPALDO POR MEDIO DE TORNILLO TIPO BOTÓN Y EN LA PARTE INFERIOR AL ASIENTO POR MEDIO DEL DE LA BASE DE 7.5 CM DE FRENTE POR 23.5 DE LARGO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, MEDIDAS 5CM FRENTE, 31 CM DE LARGO, 25.5CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 42 CM MÍNIMA 52 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 59.5 CM MÍNIMA Y 69.5 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 91.5 CM MÍNIMA 101.5 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 58.5 CM FONDO TOTAL: 55 CM MÍNIMA Y 63 CM MÁXIMA. ALTURA DE CRUCETA A PISO</p>	20	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMPPyH

	CON RODAJAS 18 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
35	SILLA DE VISITA RESPALDO EN MALLA COLOR NEGRA Y ASIENTO TAPIZADO EN TELA. ESTRUCTURA: FORMA DE TRINEO EN UNA SOLA PIEZA DE TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO, AL FRENTE CON REGATONES EN POLIPROPILENO ENSAMBLADOS CON PIJAS PARA CONTACTO CON EL PISO DE 2.5 CM FRENTE X 5.5 CM FONDO X 1 A 2 CM ALTO, EN LA PARTE POSTERIOR REGATONES DE 2.5 CM DE FRENTE X 2CM DE FONDO, EN LA PARTE SUPERIOR DOS SOLERAS DE ACERO DE 3 CM FRENTE X 26CM FONDO X 1 A 3.5 CM DE ALTO SOLDADOS A LA BASE TRINEO PARA SOPORTE DEL ASIENTO CON 4 PUNTOS DE UNIÓN PARA FIJACION DE ASIENTO MEDIANTE TORNILLERIA DE CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA. MEDIDAS 39.5 A 49.5 CM FRENTE, 53 CM FONDO 36 CM ALTO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MÚLTIPLE DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 60-65 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD DE 5 CM DE ESPESOR MÍNIMO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CUBRE POLVO INFERIOR EN COLOR NEGRO. MEDIDAS DE 48.5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO. RESPALDO TAPIZADO EN MALLA COLOR NEGRO, MARCO DOBLE DE POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO CON SOPORTE DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 2 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, CUENTA CON SOPORTE LUMBAR, FABRICADO EN POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO DE 37.8 CM DE LARGO X 9 CM DE ALTO, EN LOS COSTADOS CUENTA CON ORIFICIOS PARA FIJACION DE LOS BRAZOS. RESPALDO CON MEDIDAS 44.5 CM MÍNIMA A 45.5 CM MÁXIMA X 49 CM DE ALTURA. DESCANSABRAZOS: FUOS EN FORMA DE BOOMERANG, FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE PRIMERA CALIDAD CON TERMINADO RÍGIDO EN COLOR NEGRO UNIDOS A CADA COSTADO DEL MARCO DEL RESPALDO POR MEDIO DE TORNILLO TIPO BOTON Y EN LA PARTE INFERIOR AL ASIENTO POR MEDIO DEL DE LA BASE DE 7.5 CM DE FRENTE POR 23.5 DE LARGO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA. MEDIDAS 5CM FRENTE, 31 CM DE LARGO, 25.5CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 44 CM. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 63.5 CM. ALTURA TOTAL, 96 CM. FRENTE TOTAL: 58CM. FONDO TOTAL: 58 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	23	PIEZA
36	ÁREA DE GUARDADO CON GABINETES Y CAJONES, CON MEDIDAS GENERALES DE 210/348CM X 210/366X92.8 DE ALTURA, CUBIERTAS FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. FRENTE DE CAJONES Y PUERTAS FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. INTERIORES DE GABINETES FABRICADOS EN MELAMINA HIDROFUGA. JALADERAS DE 25 CM DE LARGO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	1	PIEZA
37	MUEBLE CAMBIADOR PARA BEBES. FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE CUERPO DE 16MM Y CUBIERTA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUENTA CON DOS ENTREPAÑOS Y ESPACIO PARA ALMACENAMIENTO, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON COJINES SUPERIORES EN TELA, MEDIDAS GENERALES 200 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 100 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

33	<p>MUEBLE JUGUETERO, FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE CUERPO DE 16MM Y CUBIERTA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUENTA CON CUATRO ESPACIOS. MEDIDAS GENERALES 80 CM DE FRENTE X 30 CM DE FONDO X 30 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA
39	<p>MÓDULOS DE ESTACION INDIVIDUAL DE 1.20 CON PREPARACION ELECTRICA Y CON MAMPARA FRONTAL Y LATERAL TAPIZADA EN TELA CON TERMINADO FRONTAL EN SU ULTIMA SECCION DE 30CM DE ALTO EN ACUSTIPANEL. CONFORMADO POR: 9 MAMPARAS DE 120 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 100 CM DE ALTO CON SISTEMA DE UNIÓN ENTRE SÍ Y CON POSTES ESTRUCTURALES POR MEDIO DE CONECTORES UBICADOS EN LA PARTE EXTERNA FABRICADOS EN ALEACIÓN DE ZAMAC, 15 MAMPARAS DE 60 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 110 CM DE ALTO. CON SISTEMA DE UNIÓN CON POSTES ESTRUCTURALES POR MEDIO DE CONECTORES UBICADOS EN UNA PARTE EXTERNA FABRICADO EN ALEACIÓN DE ZAMAC Y EN LA OTRA PARTE EXTERNA CON ACCESORIO RECTANGULAR EN POLIPROPILENO CON DISEÑO ESTRIADO DE 30MM DE ANCHO X 9MM DE FONDO, QUE ENSAMBLA EN EL PERFIL PARA VISTA FINAL, EN COLOR NEGRO O GRIS. CADA MAMPARA CONFORMADAS EN SU TOTALIDAD CON PERFILES DE ALUMINIO EXTRUIDO CON TERMINADO FINAL ANODIZADO. PERFILES VERTICALES LATERALES DE 6 X 2CM. CON RIELES A AMBOS LADOS DE LA MAMPARA Y A TODO LO ALTO PARA ENSAMBLE Y FIJACIÓN DE MÉNSULAS SOPORTA-CUBIERTAS Y MÉNSULAS PARA SOPORTE DE REPISAS Y GABINETES COLGANTES OPCIONALES; CON PERFORACIONES OVALES A ALTURA DE ZOCLO INFERIOR Y DE DUCTO INTERMEDIO PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.6CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA. CON ELEMENTO FINAL EN LA PARTE INFERIOR UNIDO AL ZOCLO FABRICADO EN ALEACIÓN DE ZAMAC COLOR ALUMINIO DE 65 X 50 X 36 MM CON ROSCA INTEGRADA PARA RECIBIR REGATONES PLASTICOS DE 4CM DE DIAMETRO, CON DISEÑO ESTRIADO, BASE ANTIDERRAPANTE Y BARRENO METÁLICO ROSCADO CON AJUSTE DE ALTURA HASTA POR 30MM PARA DESNIVELES EN PISO. CONECTORES UBICADOS EN LA PARTE EXTERNA FABRICADOS EN ALEACIÓN DE ZAMAC, DE 30X10X42MM, CUENTA CON UNA PERFORACION DE 5MM DE DIÁMETRO PARA FIJARSE AL PERFIL VERTICAL POR MEDIO DE TORNILLO 1/8" X 1/4" OPRESOR CRUZ GALVANIZADO, CLIPS UNIDOS UNO ENCIMA DE OTRO EN POSICION INVERSA SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTA. PERFIL HORIZONTAL SUPERIOR DE 5.7 X 1.3CM CON ELEMENTO FINAL A AMBOS LADOS DE 65 X 50 X 30 MM, FABRICADO EN ALEACIÓN DE ZAMAC COLOR ALUMINIO, CON TAPA ABATIBLE ENSAMBLADA FABRICADA EN PLÁSTICO INYECTADO COLOR GRIS. ZOCLO INFERIOR Y DUCTO INTERMEDIO CADA UNO DE 14 CM DE ALTO FORMADO POR 4 PERFILES, 2 PERFILES LATERALES PARA CANAL PASACABLES DE 120 MM DE ALTO X 1.2 MM DE ESPESOR, 1 PERFIL SUPERIOR DE 57 MM DE ALTO X 1.1 MM DE ESPESOR Y 1 PERFIL INFERIOR DE 57 MM DE ALTO X 1.1 MM DE ESPESOR CON TROQUELES DE FORMA OVAL DE 14.9 X 2.8CM PARA MANEJO DE CABLEADO. CUENTAN CON TAPAS ABATIBLES HACIA ARRIBA POR AMBOS LADOS DE LA MAMPARA, CON SISTEMA DE FIJACIÓN DE TAPA EN POSICIÓN ABIERTA PARA USO PRÁCTICO Y ACOMODO DEL CABLEADO. AMBAS TAPAS DEL ZOCLO CUENTAN CON PRE-TROQUELES DE 8.6CM DE FRENTE X 5CM DE ALTURA, CON DISEÑO DE FÁCIL DESPRENDIMIENTO PARA COLOCACIÓN DE TAPAS Y CONTACTOS COMERCIALES. CON ELEMENTOS A AMBOS LADOS EN POLIPROPILENO DE 5.3CM DE ANCHO X 12CM DE ALTURA X 20MM DE ESPESOR PARA SU CORRECTO ENSAMBLE Y ENCUADRE CON LOS PERFILES, CON PERFORACIÓN OVAL PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.6CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA, EN COLOR NEGRO. CON ACCESORIOS INTERNOS COLGANTES Y DESLIZABLES A LO LARGO DEL ZOCLO Y DUCTO, MANEJADOR PARA CABLES FABRICADOS EN POLIPROPILENO FLEXIBLE, CON 4 ESPACIOS CADA UNO PARA ORGANIZACIÓN Y AISLAMIENTO DE CABLEADO ELÉCTRICO, VOZ Y DATOS DE 7 MM DE ESPESOR X 4.5 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO. EN EL PARTE SUPERIOR TERMINADO EN "U" PARA SUJETARSE AL PERFIL PARA ZOCLO. 1 PANELES SUPERIOR TAPIZADO DE 20 CM DE ALTO, PANEL FABRICADO CON BASTIDOR INTERNO EN AGLOMERADO MELAMÍNICO DE 28MM DE ESPESOR, CON VISTAS LATERALES EN TABLERO DE MDF NATURAL DE 9 MM DE ESPESOR CON TERMINADO FINAL TAPIZADAS EN TELA 100% POLIÉSTER. 1 PANEL INFERIOR TAPIZADO 80 CM DE ALTO, PANEL FABRICADO CON BASTIDOR INTERNO EN AGLOMERADO MELAMÍNICO DE 28MM DE ESPESOR, CON DUCTO VERTICAL CENTRAL PARA CABLEADO INTERNO E INTERCOMUNICACIÓN ENTRE ZOCLO INFERIOR Y DUCTO INTERMEDIO. CON VISTAS LATERALES EN TABLERO DE MDF NATURAL DE 9 MM DE ESPESOR CON TERMINADO FINAL TAPIZADAS EN TELA 100% POLIÉSTER. TODOS LOS PERFILES CON NERVADURAS DE REFUERZO Y DIVERSOS CANALES PARA SU ENSAMBLE Y ARMADO CON LAS DIFERENTES PIEZAS DE LA MAMPARA. PERFILES DE ALUMINIO EXTRUIDO CON TERMINADO FINAL ANODIZADO TODOS LOS ENSAMBLES DE LA MAMPARA CON SISTEMA A PRESIÓN Y/O TORNILLO AUTO ROSCABLE. 12 POSTES ESTRUCTURALES CUADRADOS (90°) DE 1 A 4 VÍAS PARA FORMAR CONFIGURACIONES EN L, T O X. MEDIDA DE 110 CM DE ALTURA. FABRICADOS A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 1.5MM DE ESPESOR, DE 6.1 X 6.1 CM CON CANALES CENTRADOS DE 30MM DE FRENTE X 8MM DE FONDO EN SUS 4 CARAS PARA FIJACION CON TORNILLO OPRESOR DE CONECTOR PARA MAMPARAS (CLIPS) EN POSICIÓN INVERTIDA PARA ENSAMBLE CON MAMPARAS. CANALES CON DISEÑO PARA ENSAMBLE DE ACCESORIO RECTANGULAR EN POLIPROPILENO CON DISEÑO ESTRIADO DE 30MM DE ANCHO X 9MM DE FONDO, QUE ENSAMBLA EN EL PERFIL PARA VISTA FINAL EN DONDE SE REQUIERA, EN COLOR NEGRO O GRIS. POSTE CON TAPA PLÁSTICA SUPERIOR DE 60X60X5MM. POSTE</p>	11	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>CON PERFORACIONES OVALES EN SUS 4 CARAS A ALTURA DE 20CLO INFERIOR Y DE DUCTO INTERMEDIO PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.5CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA. EN LA PARTE INFERIOR EL POSTE CUENTA CON HERRAJE CUADRADO DE 6 CM X 6CM Y 5MM DE ESPESOR EN ALEACION DE ZAMAC COLOR ALUMINIO CON ROSCA INTEGRADA PARA RECIBIR REGATÓN NIVELADOR AJUSTABLE EN ALTURA, DICHO HERRAJE FUE POR MEDIO DE TORNILLOS 6/32 X 1/4 CABEZA CÓNICA CRUZ GALVANIZADO BASE POSTES CON TERMINADO FINAL ANODIZADO. 44 MENSULA CHICA, MENSULA CHICA PARA SOPORTE DE CUBIERTAS, FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14, CON TROQUELES PARA SU FIJACIÓN, DE 7.5CM DE LARGO, 4.5CM DE ANCHO Y 7.5CM DE ALTO. CUENTA EN LA PARTE SUPERIOR CON DOBLEZ RECTANGULAR DE 4.5CM CM DE ANCHO X 6CM DE LARGO CON TRES PERFORACIONES DE 5MM DE DIÁMETRO PARA FIJACIÓN A CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, EN EL COSTADO CUENTA CON DOS PERFORACIONES PARA PARA ENSAMBLABLE EN CANAL DE PERFIL VERTICAL DE MAMPARA DE 25MM X 12MM, POR MEDIO DE TORNILLOS DE CABEZA BOTON ALLEN Y DESLIZADOR METÁLICO GALVANIZADO DE 57*10*3MM CON 2 BARRENDOS CON ROSCA, ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACION. 11 CUBIERTAS DE TRABAJO 120 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIAMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 9 MAMPARA SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM, MEDIDAS DE FRENTE 118CM. SISTEMA DE ARNES DE INTERCONEXION EL CUAL CONSTA DE: 6 JUMPER CONECTOR DE 4 CIRCUITOS PARA INTERCONEXIÓN HORIZONTAL DE POWER MODULE, 9 FUENTE DE ALIMENTACIÓN ELECTRICA POWER MODULE 4 VENTANAS, 11 TOMA CORRIENTE DOBLE CONTACTO, CIRCUITO 3 (C) NORMAL CON MARCO PLASTICO EXTERNO, 11 TOMA CORRIENTE DOBLE CONTACTO, CIRCUITO 1 (A) NORMAL CON MARCO PLASTICO EXTERNO, 3 CONECTOR RAIZ FLEXIBLE PARA ALIMENTACION POR PISO. EL SISTEMA DE ARNES CUENTA CON CAPACIDAD TOTAL DE HASTA 8 CABLES, LOS CONDUCTORES DE CORRIENTE Y TIERRA DE 3.31MM (12AWG) Y LOS NEUTROS DE 5.26MM (10AWG). CUENTA CON 3 CIRCUITOS CON NEUTRO/TIERRA COMPARTIDOS Y 1 CIRCUITO COMPLETAMENTE AISLADO. CADA CIRCUITO CON CAPACIDAD DE 20 AMPERES/120 VOLTIOS. POSIBILIDAD DE ENSAMBLAR HASTA 10 RECEPTACULOS DOBLES POR CIRCUITO Y HASTA 40 RECEPTACULOS DOBLES POR ACOMETIDA ELECTRICA. CADA RECEPTÁCULO DEBIDAMENTE IDENTIFICADO DE ACUERDO CON CADA UNO DE LOS CIRCUITOS, Y CON CAPACIDAD DE MANEJAR CORRIENTE REGULADA EN 2 DE ELLOS. DEBERÁ ENTREGAR EN SU OFERTA TÉCNICA POR ESCRITO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE CONOCEN Y APLICAN LA SIGUIENTE NORMA, EN CASO DE NO HACERLO, EN EL PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN SERA CAUSA DE RECHAZO DE LA OFERTA. UL 1286 – MOBILIARIO DE OFICINA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
40	<p>CREDENZA DE 4 PUERTAS CON MEDIDAS DE 180 FRENTE X 55 FONDO X 75CM ALTURA, CUBIERTA DE 1.80 CM DE FRENTE X 55CM DE FONDO FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESION EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, REFUERZO INTERIOR DE 50.2 CM DE FONDO X 6 CM DE ALTO, RESPALDO DE 176CM DE FRENTE X 70.4 CM DE ALTO, LATERALES DE 53.4 CM DE FONDO X 70.4 DE ALTO, PISO DE 166.4 CM DE FRENTE X 51.8 CM DE FONDO, 20CLO DE 176.3 CM DE FRENTE X 6 CM DE ALTO, DIVISION INTERNA DE 51.8 CM DE FONDO X 52.8 CM DE ALTO, CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 25 Y/O 16MM Y TAPA DE PLASTICO.SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC DE 13MM CON ROSCA 5/16", 5 NIVELADORES PLASTICO CON PROTECCIÓN METALICA DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16". 2</p>	1	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>ENTREPAÑOS AJUSTABLES EN TRES NIVELES, FABRICADOS EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16 MM DE ESPESOR DE 87.6 CM DE FRENTE X 30 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, MENSULAS PARA ENTREPAÑOS, 4 PUERTAS DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 34.7 CM DE FRENTE X 64.4 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE 3 BISAGRAS BIDIMENSIONAL EN CADA UNA.4 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTATICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
41	<p>LIBRERO DE PISO ABIERTO DE 5 REPISAS SIN PUERTAS MEDIDAS DE 90 CM FRENTE X 36 CM FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR Y REPISAS 1 FIJA Y 3 AJUSTABLES EN ALTURA FABRICADAS EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESION EN AMBAS CARAS, COSTADOS, ZOCLO Y PANTALLA A PARTIR DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28 Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS CON RESISTENCIA AL DESGASTE DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. CON CANTO DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2 MM DE ESPESOR, TERMÓFORMADO. LIBRERO CON SISTEMA DE ARMADO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA MINIFIX DE PLÁSTICO. SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC DE 13MM CON ROSCA 5/16", NIVELADOR PLASTICO DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16". DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	4	PIEZA
42	<p>MÓDULO DE RECEPCIÓN, MEDIDAS 180 X 65 X 110MÓDULO DE RECEPCIÓN RECTO DE 180 CM DE FRENTE X 65 CM DE FONDO X 1.10 CM DE ALTO, DERECHO O IZQUIERDO REQUIERE DEFINICIÓN DE LADO, CUBIERTA DE TRABAJO CON RESAQUE DE 177.3 CM DE FRENTE X 56.6 CM A 62.6 CM DE FONDO, CON UNA PERFORACION DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CONCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELEVE, 2 LATERALES DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 54.9 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO CADA UNA CON SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO 2 CANALETAS METÁLICAS CON ROSCA 5/16" Y 2 BARRENOS PARA PUA 3 XI CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, 2 NIVELADORES DE 1 DIÁMETRO CON ESPARRAGO METALICO 5/16 X 1, FRENTE DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 171.2 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, CUBIERTA DE TRANSACCIÓN DE 52.8 CM DE ALTO TOTAL CON CUBIERTA DE 100.4 CM DE FRENTE X 24 CM DE FONDO, DOS LATERALES UNA LATERAL DE 52.6 CM DE FONDO X 50 CM DE ALTO, Y OTRA LATERAL DE 21 CM DE FONDO SUPERIOR CON RESAQUE 15 CM Y DE 6 CM DE FONDO EN LA PARTE INFERIOR X DE 50 CM DE ALTO EXTERNO CON UN RESAQUE 17.8 CM DE ALTO Y DE 32.2 CM DE ALTO INTERNO, UN FRENTE DE 100 CM X 50 CM DE ALTO, DOS REFUERZOS DE 6 CM DE FONDO X 15 CM DE ALTO, MÓDULO DE RECEPCIÓN FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASION DEBERA PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMÓFORMADOS. MODULO CON SISTEMA DE ARMADO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO DE 6 MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA MINIFIX DE PLÁSTICO. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMPPyH

43	<p>ESCRITORIO CON CUBIERTA DE 120 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO. TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. 2 PATAS EN ESTRUCTURA DE MARCO CERRADO FABRICADAS EN PERFIL DE ACERO TRIANGULAR DE 2MM DE ESPESOR DE 50 MM EN SUS TRES LADOS DE 49.6 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO UNIDOS CON SOLDADURA Y DETALLADO IMPERCEPTIBLE EN LAS UNIONES, EN LA PARTE SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA VA SOLDADO EL HERRAJES DE ENSAMBLE CON DISEÑO EN “U” EN LÁMINA DE ACERO DE 3MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE 31.85 X 103 X 42.6 MM Y SISTEMA DENTADO EN 6 POSICIONES LOS CUALES SE UNEN A LOS TRAVESAÑOS MISMOS QUE CUENTAN CON LA CONTRA DEL SISTEMA DENTADO PARA ENSAMBLE Y EN LA PARTE INTERIOR CUENTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA SUJECCIÓN DE REGATONES NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES CON HUELLA CIRCULAR DE 2”. 2 TRAVESAÑOS HORIZONTALES DE 109 CM DE LARGO X 25 MM DE ANCHO X 40 MM DE ALTO FABRICADOS EN PERFIL DE ACERO RECTANGULAR DE 1.5MM DE ESPESOR. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO Y LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG QUE NO DEJA ESCORIA. FALDÓN METÁLICO DE 100 DE FRENTE X 40 CM DE ALTO FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20. PERFORADO LINEAL RIGHT. UBICADO EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDÓN. DOBLEZ DE 1CM EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDÓN PARA EVITAR FILOS CORTANTES. TERMINADO GENERAL EN PINTURA EN POLVO EPOXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200°C EN COLORES DISPONIBLES BLANCO, GRIS, NEGRO O ROJO. LOGOTIPO EN BAJORELIEVE .INCLUYE DOS HERRAJES PARA SUJECIÓN DE FALDON SUSPENDIDO FABRICADO EN INYECCIÓN DE ALEACION DE ALUMINIO CON TERMINADO ANODIZADO, BLANCO, DISEÑO CURVO FRONTAL, DOS ESTAMPADOS POSTERIORES CON ROSCA FRONTAL DE 6MM PARA SOPORTE DEL FALDÓN, CUENTA CON CUATRO BARRENOS SUPERIORES DE 7 MM DE DIAMETRO PARA SU ENSAMBLE A LA SUPERFICIE DE TRABAJO POR LA CONTRACARA POR MEDIO DE TORNILLOS ESTÁNDAR DE ¼ CON APLICACIÓN DE LOCK TITILE, MEDIDAS DE 5 CM DE FRENTE, 8 CM DE FONDO, 14,5 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-INVINC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	7	PIEZA
44	<p>MESA DE JUNTAS CON MEDIDA GENERAL DE 240 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA, CUBIERTA DE 240 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO. TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. 2 CAJAS MULTICONTACTOS, 2 CONTACTOS ELÉCTRICOS, 2 DE RED, 1 HDMI Y 1 USB MEDIDAS DE CUERPO INTERNO DE 14CM DE ANCHO X 11CM DE FONDO X 11 A 15 CM DE ALTURA, TAPA SUPERIOR DE 15.7CM DE ANCHO X 13.1CM DE FONDO, TAPA AL CENTRO DE 12.4 CM DE ANCHO X 9 CM DE FONDO QUE SE ABATE MEDIANTE PRESIÓN DE LA MISMA, DONDE SE ENCUENTRAN LOS CONTACTOS, 2 DE ELLOS ELÉCTRICOS CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS, CONTACTO HEMBRA DUPLEX DE RED, 1 CONTACTO DE HDMI Y 1 CONTACTO USB. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN CONECTOR MACHO Y UN CLIP DE SEGURIDAD PARA ENTRADA DE CORDÓN DE ALIMENTACIÓN EL CUAL TIENE UNA LONGITUD DE 180CM TOLERANCIA +10 CM, Y CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, TENSION: 100-240V~, CORRIENTE ELÉCTRICA: 10 A-10 A, FRECUENCIA: 50/60 HZ, DESIGNACION DE LOS CONDUCTORES 2.08MM²[L4AWG] EN LAS LATERALES DEL CUERPO CUENTA CON PERFORACIONES RECTANGULARES, DONDE SE INSERTA EL HERRAJE PARA SU FIJACIÓN EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y QUEDE INMOBILIZADA LA CAJA AL APRETAR EL TORNILLO, CUENTA ADemás CON DOS HERRAJES TIPO OMEGA PARA FIJACIÓN DEL CABLEADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y 4 PIJAS. 2 PATAS EN ESTRUCTURA DE MARCO CERRADO FABRICADAS EN PERFIL DE ACERO TRIANGULAR DE 2MM DE ESPESOR DE 50 MM EN SUS TRES LADOS DE 119.6 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO UNIDOS CON SOLDADURA Y DETALLADO IMPERCEPTIBLE EN LAS UNIONES, EN LA PARTE SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA VA SOLDADO EL HERRAJES DE ENSAMBLE CON DISEÑO EN “U” EN LÁMINA DE ACERO DE 3MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE 31.85 X 103 X 42.6 MM Y SISTEMA DENTADO EN 6 POSICIONES LOS CUALES SE UNEN A LOS TRAVESAÑOS MISMOS QUE CUENTAN CON LA CONTRA DEL SISTEMA DENTADO PARA ENSAMBLE Y EN LA PARTE INTERIOR CUENTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA SUJECCIÓN DE REGATONES NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES CON HUELLA CIRCULAR DE 2”. 6 TRAVESAÑOS HORIZONTALES DE 111.7 CM DE LARGO X 25 MM DE ANCHO X 40 MM DE ALTO FABRICADOS EN PERFIL DE ACERO RECTANGULAR DE 1.5MM DE ESPESOR. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO Y LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG QUE NO DEJA ESCORIA. 1 ESTRUCTURA INTERMEDIA FABRICADA EN PERFIL DE ACERO TRIANGULAR DE 2MM DE ESPESOR DE 50 MM EN SUS TRES LADOS, FORMADA CON UN TRAVESAÑO DE</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	90 CM DE FONDO Y DOS PATAS DE 70 CM DE ALTO UNIDOS CON SOLDADURA Y DETALLADO IMPERCEPTIBLE EN LAS UNIONES, EN LA PARTE SUPERIOR SE FIJA AL HERRAJE DE LOS TRAVESAÑOS Y EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA SUJECIÓN DE REGATONES NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES CON HUELLA CIRCULAR DE 2" DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
45	SILLA LQUINGUE TAPIZADA EN TELA 100% POLIESTER, ESTRUCTURA DE 4 PATAS DEMADERA ENTINTADAS HAYA, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA
46	MESA DE JUNTAS DE 800 CM DE LARGO X 200 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE CUERPO DE 16MM Y CUBIERTA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. INCLUYE 4 CAJAS MULTICONTACTOS, 2 CONTACTOS ELÉCTRICOS, 2 DE RED, 1 HDMI Y 1 USB MEDIDAS DE CUERPO INTERNO DE 14CM DE ANCHO X 11CM DE FONDO X 11 A 15 CM DE ALTURA, TAPA SUPERIOR DE 15.7CM DE ANCHO X 13.1CM DE FONDO, TAPA AL CENTRO DE 12.4 CM DE ANCHO X 9 CM DE FONDO QUE SE ABATE MEDIANTE PRESIÓN DE LA MISMA. DONDE SE ENCUENTRAN LOS CONTACTOS, 2 DE ELLOS ELÉCTRICOS CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS, CONTACTO HEMBRA DUPLEX DE RED, 1 CONTACTO DE HDMI Y 1 CONTACTO USB. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN CONECTOR MACHO Y UN CLIP DE SEGURIDAD PARA ENTRADA DE CORDÓN DE ALIMENTACIÓN EL CUAL TIENE UNA LONGITUD DE 180CM TOLERANCIA +10 CM, Y CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, TENSION: 100-240V~, CORRIENTE ELÉCTRICA: 10 A-10 A, FRECUENCIA: 50/60 HZ, DESIGNACIÓN DE LOS CONDUCTORES 2.08MM ² (14AWG) EN LAS LATERALES DEL CUERPO CUENTA CON PERFORACIONES RECTANGULARES, DONDE SE INSERTA EL HERRAJE PARA SU FIJACIÓN EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y QUEDE INMOBILIZADA LA CAJA AL APRETAR EL TORNILLO, CUENTA ADEMÁS CON DOS HERRAJES TIPO OMEGA PARA FIJACIÓN DEL CABLEADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y 4 PUAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	1	PIEZA
47	MESA DE CENTRO TAPA DE HPL 2" DE ESPESOR ESTRUCTURA CROMADA, TAPA SUPERIOR DE HPL 120"X48	1	PIEZA
48	MESA DE CENTRO TAPA DE HPL 2" DE ESPESOR ESTRUCTURA CROMADA, TAPA SUPERIOR DE HPL 99"X35.5	1	PIEZA
49	PUPITRE 4 PATAS, 1 PALETA PARA LAPTOP EN LPAP 19MM, MEDIDAS 17.5" PUPITRE 4 PATAS CON ASIENTO Y RESPALDO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD INYECTADO BAJO MÉTODO DE BLOWMOLDING EN COLOR AZUL, NERVADURAS INFERIORES DE REFUERZO Y DISEÑO ERGONOMICO DE MÁXIMO CONFORT. POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON TERMINADO TEXTURIZADO, ÁREA DE RESPALDO HABILITADA PARA COLOCAR LOGOTIPO DE LA INSTITUCIÓN EN BAJORRELIEVE. ASIENTO EN BLOWMOLDING 400MM X 390MM, RESPALDO EN BLOWMOLDING 375MM X 200MM, ALTURA DE PISO A ASIENTO 17.5" (444MM). ESTRUCTURA DE SILLA FABRICADA A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO CALIBRE 18, DE DOBLE ASNILLA PARA FORMAR BASE DE CUATRO PATAS CON DOBLES Y ÁNGULOS DE INCLINACIÓN PARA LA CORRECTA ESTABILIDAD DE LA SILLA. LAS ASNILLAS VAN UNIDAS POR DOS MACIZOS DE 3/8" EN FORMA TRANSVERSAL CON SOLDADURA MIG, EN SU PARTE SUPERIOR UNIDAS PORAL-1087 DOS CARTABONES TIPO ESCUADRA CALIBRE 14 CON SOLDADURA MIG LIBRES DE ESCORIA, CADA UNA CON DOS PERFORACIONES OVALADAS PARA FIJACIÓN DEL ASIENTO. ESTRUCTURA DE RESPALDO FABRICADA A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO CALIBRE 18 DE UNA SOLA PIEZA REALIZADA EN MÁQUINA DE PLEGADO QUE FACILITA REALIZAR CURVADO EN TUBOS AHUECADOS DE MANERA EXACTA EVITANDO LA REDUCCIÓN O ENSANCHAMIENTO DE TUBOS CON DOBLES EXACTOS Y MOLDEADOS PONCHADOS, ESTRUCTURA CON REFUERZOS HORIZONTALES. PLACA DE SUJECIÓN DE RESPALDO EN LÁMINA CALIBRE 14 PUNZONADA. FIJACIÓN DE ASIENTO/RESPALDO A BASE DE TORNILLOS DE 1/2" X 1/2" CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO CON APLICACIÓN LOCK-TITE. REGATONES NIQUELADOS CON ADAPTADOR PLÁSTICO PARA TUBO DE 1", AJUSTABLES EN ÁNGULO DE INCLINACIÓN TIPO RODILLA Y BASE FINAL EN NYLON DE ALTO IMPACTO COLOR BLANCO. Y TAPONES EN POLIPROPILENO EN ALTA DENSIDAD CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE. PORTA PALETA FIJA SOLDADA EN TUBULAR DE ACERO REDONDO CALIBRE 18 DE 5/8" DE DIÁMETRO FRACCIONADO EN CUATRO SECCIONES. ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR GRIS O NEGRO. DEBERÁ PRESENTAR MUESTRA. PALETA CON DISEÑO ERGONOMICA PARA LAP TOP CON MEDIDAS DE 48 CM DE FRENTE X 28/53 CM DE FONDO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE MÍNIMO 700 CICLOS; Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ	285	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. COLOR GRIS CON SISTEMA ABATIBLE Y FIJA A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE HERRAJES DE 60 MM X 25 MM EN POLIPROPILENO INYECTADO TIPO OMEGA, CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. TOLERANCIA +/- 5 CM. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO A NOMBRE DEL FABRICANTE EL CUAL ACREDITE QUE EL MOBILIARIO ESTE FABRICADO CON LOS ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015.</p>		
50	<p>MESAS BENCH PARA 2 USUARIOS, MEDIDA GENERAL DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA, CON CUBIERTA DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON DOS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), CON TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CONCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 1 MAMPARA SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. MEDIDAS DE FRENTE 118CM. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA FABRICADAS CON DOS PATAS LARGAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO DE 50MM, CALIBRE 16 DE 114.7 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO UNIDOS CON SOLDADURA Y DETALLADO IMPERCEPTIBLE EN LAS UNIONES, EN LA PARTE SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA VA SOLDADO EL HERRAJES DE ENSAMBLE CON DISEÑO EN "U" EN LAMINA DE ACERO DE 3MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE 31.85 X 103 X 42.6 MM Y SISTEMA DENTADO EN 6 POSICIONES LOS CUALES SE UNEN A LOS TRAVESAÑOS MISMOS QUE CUENTAN CON LA CONTRA DEL SISTEMA DENTADO PARA ENSAMBLE Y EN LA PARTE INTERIOR PATAS CON PREPACION INTERNA OCULTA ROSCA M10 PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR METALICO CROMADO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO M10 CON AJUSTE DE 25MM. 3 TRAVESAÑOS HORIZONTALES DE 109 CM DE LARGO X 25 MM DE ANCHO X 40 MM DE ALTO FABRICADOS EN PERFIL DE ACERO RECTANGULAR DE 1.5MM DE ESPESOR. DEBERA CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO Y LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG QUE NO DEJA ESCORIA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	6	PIEZA
51	<p>MESA DE JUNTAS CON MEDIDA GENERAL DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA, CUBIERTA DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA FABRICADAS CON DOS PATAS LARGAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO DE 50MM, CALIBRE 16 114.7 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO UNIDOS CON SOLDADURA Y DETALLADO IMPERCEPTIBLE EN LAS UNIONES, EN LA PARTE SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA VA SOLDADO EL HERRAJES DE ENSAMBLE CON DISEÑO EN "U" EN LAMINA DE ACERO DE 3MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE 31.85 X 103 X 42.6 MM Y SISTEMA DENTADO EN 6 POSICIONES LOS CUALES SE UNEN A LOS TRAVESAÑOS MISMOS QUE CUENTAN CON LA CONTRA DEL SISTEMA DENTADO PARA ENSAMBLE Y EN LA PARTE INTERIOR PATAS CON PREPACION INTERNA OCULTA ROSCA M10 PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR METALICO CROMADO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO M10 CON AJUSTE DE 25MM. 3 TRAVESAÑOS HORIZONTALES DE 109 CM DE LARGO X 25 MM DE ANCHO X 40 MM DE ALTO FABRICADOS EN PERFIL DE ACERO RECTANGULAR DE 1.5MM DE ESPESOR. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO Y LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG QUE NO DEJA ESCORIA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE</p>	4	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH**

	CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
52	<p>ESCRITORIO RECTANGULAR CON FONDO DE 60 CM, CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSION 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR ±3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 300 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 150°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.DOS ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICAS DE 54.5 CM DE FONDO, FORMADAS CADA UNA POR 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 14 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO , CON 8 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SOLDADA UNA CANALETA CENTRAL DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIRSE ENTRE SI ATRAVES DE 1 TRAVESAÑO PARA CUBIERTAS DE 100 CM DE FRENTE , FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM DE 81 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 2 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR REFUERZOS SUPERIOR , 8 PREPARACIONES LATERALES 3 PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNION DE LAS PATAS, 4 PARA ENSAMBLE DE ESTRUCTURAS LATERALES Y PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA. PAR DE REFUERZOS DE 38 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 60 CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL).DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	20	PIEZA
53	<p>ESCRITORIO RECTANGULAR DE 180 CM DE FRENTE CON FONDO DE 75 CM, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASION DEBERA PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.CUBIERTA CON PERFORACION DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GRÓOMET) DE PLÁSTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCION, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACION DE LOS CABLES.I ESTRUCTURA LATERAL METÁLICA DE 69.5 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO . CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 29CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO , CON 8 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A:2 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 140 A 180 CM DE FRENTE , FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSION DE 78 CM. INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN , MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSION. SE ENSAMBLA A 1 PATA CORTA SOBRE CREDENZA PARA</p>	8	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>SOPORTAR CUBIERTAS DE FONDO DE 75 CM, FABRICADA EN ACERO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 12.5 CM DE FRENTE X 34 CM DE FONDO X 9 CM DE ALTO CON 7 BARRENOS ROSCADOS PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, INCLUYE 1 TORNILLO ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 8 X 140 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 8 X 13 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRICA DE 6 X 25 MM, 2 PUNAS DE CRUZ 4 X 30 MM, RONDANA 1 DE 60.15 MM DE DIÁMETRO 5.15 MM DE ESPESOR, REFUERZO DE 53 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESION, REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACION EN LAS CUBIERTAS DE 75CM CON TORNILLERIA ALLEN Y PUNAS.PAR DE REFUERZOS DE 53 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLASTICOS DE ENSAMBLE A PRESION. REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACION EN LAS CUBIERTAS DE 75CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PUNAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL). 1 FALDON METALICO DE 40 CM DE ALTURA CON TROQUELADO BEAT,ESQUINAS REDONDEADAS Y DISEÑO MULTIPERFORADO CON RECTÁNGULOS INTERCALADOS EN MEDIDAS DE 20MM DE LARGO X DE 4MM DE ANCHO EN LA PARTE INFERIOR DE LA LAMINA CALIBRE 20 TERMINADO EN PINTURA EN POLVO EPOXICA, ELECTROSTATICA, HORNEADA A 200°C. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERIA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 4 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 25.5CM DE ALTO CALIBRE 6, TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 10 MM Y 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 15 MM, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE AL REFUERZO, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDÓN. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-INNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
54	<p>ESCRITORIO TIPO BALA ERGONOMICA DE 200 CM DE FRENTE X 100 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA, REQUIERE DEFINICIÓN DE LADO DERECHO O IZQUIERDO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSION 3%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO. TERMOCFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.CUBIERTA CON PERFORACION DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLASTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE. PARA PROTECCION, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES.DOS ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICAS DE 69.5 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PUNAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PUNAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNION FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 29CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 3 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A:2 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 140 A 180 CM DE FRENTE , FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 3 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSIÓN DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN , MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSIÓN.PAR DE REFUERZOS DE 53 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESION. REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACION EN LAS CUBIERTAS DE 75CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PUNAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL).1 FALDÓN METALICO DE 40 CM DE ALTURA CON TROQUELADO BEAT,ESQUINAS REDONDEADAS Y DISEÑO MULTIPERFORADO CON RECTÁNGULOS INTERCALADOS EN MEDIDAS DE 20MM DE LARGO X DE 4MM DE ANCHO EN LA PARTE INFERIOR DE LA LÁMINA CALIBRE 20 TERMINADO EN PINTURA EN POLVO EPOXICA, ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200°C. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERIA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 4 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 25.5CM</p>	1	PIEZA



Anexo tecnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
*Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>DE ALTO CALIBRE 5, TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 10 MM Y 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 15 MM, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE AL REFUERZO, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDÓN, DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CE-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBEHA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
--	--	--	--



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

55	<p>MESA BENCH PARA 2 USUARIOS DE 140 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CONFORMADA CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES: CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/M³, TOLERANCIA AL ESPESOR ±3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON 2 PERFORACIÓN DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLÁSTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCIÓN, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES. 2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 117 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 6 PUAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL CENTRO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIÓN DEL HERRAJE SUPERIOR SOPORTA CUBIERTA EN FORMA DE "L" DE 3.5 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 7 CM DE ALTO, CON 5 PERFORACIONES, LA BARRA DE UNIÓN AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CAVALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 2 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 140 DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LÍNEA, EXTENSIÓN DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN, MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSIÓN PAR DE REFUERZOS DE 98 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 120 CM DE FONDO, CON TORNILLERÍA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRÁBE PASACABLES (OPCIONAL). 2 CANALES PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA, EN FORMA DE CANASTILLA FABRICADA EN PLÁSTICO COLOR GRIS CLARO CONFORMADO POR 13 PIEZAS DE 8 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 8.1 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE ENSAMBLE MACHO HEMBRA, UNIDAS ENTRE SI POR 2 BARILLAS DE 10 MM DE DIÁMETRO Y UNIDOS AL TRAVESAÑO CON 2 FIJADORES PLÁSTICOS DE 2.4 CM DE FRENTE X 13.8 CM DE FONDO X 4.4 CM DE ALTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRO DE 6 X 25 MM, 4 TUERCAS, 4 PUJA DE CRUZ DE 4 X 29MM. MEDIDAS GENERALES 106 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 9.5 CM DE ALTO. 2 COLUMNAS PASACABLES BAJO CUBIERTA, FABRICADA EN MATERIAL PLÁSTICO EN COLOR TRANSPARENTE DE 78 CM DE LARGO X 9 CM DE DIÁMETRO BASE SUPERIOR CON TRES PIVOTES, 5CM DE DIÁMETRO BASE INFERIOR FIJA AL PISO, CUENTA CON 22 CÍRCULOS DE 5.5 CM DE DIÁMETRO UNIDOS POR EL SISTEMA MACHO HEMBRA PARA EL PASO DE CABLEADO, PARA SU FIJACIÓN INCLUYE 2 TORNILLOS CABEZA MARIPOSA DE 4 X 19 MM, 2 TUERCAS MARIPOSA Y 2 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 16MM. 2 LATERAL RECTANGULAR DE 100CM DE FRENTE FONDO 50CM, SIN GROOMET, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO. TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. INCLUYE 2 PLACAS DE 180X50.8MM. 3 MAMPARA SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILÍNDRICA GALVANIZADO CON APLICACIÓN DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 1 CON MEDIDA DE FRENTE 118CM Y 2 CON MEDIDA DE FRENTE DE 158 CM. 2 ARCHIVERO PEDESTAL 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRENOS PARA</p>	1	PIEZA
----	---	---	-------



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
*Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO. LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.1 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO. PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 5 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 5MM, 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 15MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CORREDERAS DE EXTENSIÓN COMPLETA EN CAJONES DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
--	---	--	--



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

56	<p>MESA BENCH PARA 4 USUARIOS DE 230 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE FONDO, CONFORMADA CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES. 2 CUBIERTAS DE 140 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17506 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.88 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 3%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/M³, TOLERANCIA AL ESPESOR +/- 3MM. CUBIERTAS CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTAS CON 4 PERFORACIONES DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLÁSTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCIÓN, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES. 2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 117 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PUNAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 6 PUNAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL CENTRO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIÓN DEL HERRAJE SUPERIOR SOPORTA CUBIERTA EN FORMA DE "L" DE 3.5 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 7 CM DE ALTO, CON 5 PERFORACIONES, LA BARRA DE UNIÓN AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 1 PATA INTERMEDIA PARA CUBIERTAS DE FONDO DE 120 CM. CON COLUMNA CON DISEÑO RECTANGULAR DE 4.1 CM DE FRENTE X 30CM DE FONDO X 65.1 CM DE ALTO, CON PREPARACIÓN INTERNA PARA CABLEADO, FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SI EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 18 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, PARTE INTERNA CUENTA CON 2 REFUERZOS, EN LA PARTE SUPERIOR CON 2 PESTAÑAS EN LOS EXTREMOS CON PERFORACIÓN ROSCADA PARA UNIR TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS, EN EL REFUERZO INFERIOR CUENTA CON DOS PESTAÑAS QUE SIRVEN DE GUÍA PARA EL PASO DEL CABLEADO, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA DOS REGATONES DE 31 MM DE DIÁMETRO CON TORNILLO DE 8 X 38 MM, INCLUYE PARA SU ENSAMBLE 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 55 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, 16 PUNAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 MM X 10 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 12 MM. EN LA PARTE SUPERIOR DE Fija CON TORNILLERÍA UNA BARRA MEDIA DE 4.6 CM DE FRENTE X 97.6 CM DE FONDO X 4.6 DE ALTO, CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, EN LA PARTE SUPERIOR SE FIJAN CON TORNILLERÍA 2 HERRAJES DOBLES PARA SOPORTE DE CUBIERTA CON MEDIDAS DE 8.7 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 3CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES SUPERIORES CADA UNO. AL CENTRO LLEVA UN HERRAJE CENTRAL PARA SOPORTE DE CUBIERTAS DE 25 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO X3 CM DE ALTO CON 8 PERFORACIONES CIRCULARES DE 5 MM, 2 OVALADAS DE 16 X 8 MM, 4 RECTANGULARES DE 2.2 X 6.5 CM, 1 AL CENTRO DE 7.9MM, A LOS COSTADOS UNIDAS POR MEDIO DE SOLDADURA DOS DE CADA LADO LLEVA CANALETAS DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO, 3.10 MM DE ESPESOR, CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA. 4 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO, 1.63 MM DE ESPESOR, CON UNA PERFORACIÓN CADA UNA. MEDIDAS GENERALES 35 CM DE FRENTE X 97.6 DE FONDO X 72.2 CM DE ALTO, POR MEDIO DE 4 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 140 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSION DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN, MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSION. 2 PARES DE REFUERZOS DE 98 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 120 CM DE FONDO, CON TORNILLERÍA ALLEN Y PUNAS. CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES [OPCIONAL], 4 CANALES PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA, CANAL PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA EN FORMA DE CANASTILLA FABRICADA EN PLÁSTICO COLOR GRIS CLARO CONFORMADO POR 13 PIEZAS DE 8 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 8.1 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE ENSAMBLE MACHO HEMBRA, UNIDAS ENTRE SI POR 2 BARILIAS DE 10 MM DE DIÁMETRO Y UNIDOS AL TRAVESAÑO CON 2 FIJADORES PLÁSTICOS DE</p>	6	PIEZA
----	--	---	-------



Anexo tecnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

Jalisco

"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>2.4 CM DE FRENTE X 11.8 CM DE FONDO X 4.4 CM DE ALTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALTEZ CABEZA CILINDRO DE 6 X 25 MM, 4 TUERCAS, 4 PIJA DE CRUZ DE 4 X 29MM, MEDIDAS GENERALES 106 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 9.5 CM DE ALTO, 4 COLUMNAS PASACABLES BAJO CUBIERTA, FABRICADA EN MATERIAL PLASTICO EN COLOR TRANSPARENTE DE 79 CM DE LARGO X 9 CM DE DIÁMETRO BASE SUPERIOR CON TRES PIVOTES, 5CM DE DIÁMETRO, BASE INFERIOR FIJA AL PISO, CUENTA CON 23 CIRCULOS DE 5.5 CM DE DIÁMETRO UNIDOS POR EL SISTEMA MACHO HEMBRA PARA EL PASO DE CABLEADO, PARA SU FIJACIÓN INCLUYE 2 TORNILLOS CABEZA MARIPOSA DE 4 X 19 MM, 2 TUERCAS MARIPOSA Y 2 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 16MM, 4 MAMPARAS SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTETICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE, CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO, DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM, 2 CON MEDIDA DE 53 CM DE FRENTE Y 2 CON MEDIDAS DE FRENTE 118CM, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
--	---	--	--



Anexo técnico

Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez

*Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

57	<p>MESA BENCH PARA 4 USUARIOS DE 230 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE FONDO, CONFORMADA CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES. 2 CUBIERTAS DE 140 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 10MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17506 KG/CM². RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 3%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR ± 3MM. CUBIERTAS CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIUNILLO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS. REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTAS CON 4 PERFORACIONES DE 32 CM DE FRENTE X 3 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLÁSTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCIÓN. PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES. 2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 117 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PUNAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 6 PUNAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 3 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL CENTRO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIÓN DEL HERRAJE SUPERIOR SOPORTA CUBIERTA EN FORMA DE "L" DE 3.5 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 7 CM DE ALTO, CON 5 PERFORACIONES, LA BARRA DE UNIÓN AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 3 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 1 PATA INTERMEDIA PARA CUBIERTAS DE FONDO DE 120 CM. CON COLUMNA CON DISEÑO RECTANGULAR DE 4.1 CM DE FRENTE X 30CM DE FONDO X 65.1 CM DE ALTO, CON PREPARACION INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SI EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 18 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, PARTE INTERNA CUENTA CON 2 REFUERZOS, EN LA PARTE SUPERIOR CON 2 PESTAÑAS EN LOS EXTREMOS CON PERFORACIÓN ROSCADA PARA UNIR TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS, EN EL REFUERZO INFERIOR CUENTA CON DOS PESTAÑAS QUE SIRVEN DE GUÍA PARA EL PASO DEL CABLEADO, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA DOS REGATONES DE 31 MM DE DIÁMETRO CON TORNILLO DE 8 X 38 MM, INCLUYE PARA SU ENSAMBLE 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 55 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, 16 PUNAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 MM X 10 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 12 MM. EN LA PARTE SUPERIOR DE FIAJ CON TORNILLERÍA UNA BARRA MEDIA DE 4.6 CM DE FRENTE X 97.6 CM DE FONDO X 4.6 DE ALTO, CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, EN LA PARTE SUPERIOR SE FIJAN CON TORNILLERÍA 2 HERRAJES DOBLES PARA SOPORTE DE CUBIERTA CON MEDIDAS DE 8.7 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 3CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES SUPERIORES CADA UNO, AL CENTRO LLEVA UN HERRAJE CENTRAL PARA SOPORTE DE CUBIERTAS DE 25 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO X 3 CM DE ALTO CON 8 PERFORACIONES CIRCULARES DE 5 MM, 2 OVALADAS DE 16 X 8 MM, 4 RECTANGULARES DE 3.2 X 6.5 CM, 1 AL CENTRO DE 7.9MM. A LOS COSTADOS UNIDAS POR MEDIO DE SOLDADURA DOS DE CADA LADO LLEVA CANALETAS DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO, 3.10 MM DE ESPESOR, CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA, 4 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO, 1.63 MM DE ESPESOR, CON UNA PERFORACIÓN CADA UNA. MEDIDAS GENERALES 35 CM DE FRENTE X 97.6 DE FONDO X 72.2 CM DE ALTO, POR MEDIO DE 4 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 140 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA Y PREPARACIONES LATERALES 3 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSION DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN, MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSION. 2 PARES DE REFUERZOS DE 98 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 120 CM DE FONDO, CON TORNILLERÍA ALLEN Y PUNAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL). 4 CANALES PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA, CANAL PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA EN FORMA DE CANASTILLA FABRICADA EN PLÁSTICO COLOR GRIS CLARO CONFORMADO POR 13 PIEZAS DE 8 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 8.1 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE ENSAMBLE MACHO HEMBRA, UNIDAS ENTRE SI POR 2 BARRILLAS DE 10 MM DE DIÁMETRO Y UNIDOS AL TRAVESAÑO CON 2 FIJADORES PLÁSTICOS DE</p>	1	PIEZA
----	---	---	-------



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>2.4 CM DE FRENTE X 13.8 CM DE FONDO X 4.4 CM DE ALTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRO DE 6 X25 MM, 4 TUERCAS, 4 PIJA DE CRUZ DE 4 X 29MM. MEDIDAS GENERALES 106 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 9.5 CM DE ALTO. 4 COLUMNAS PASACABLES BAJO CUBIERTA, FABRICADA EN MATERIAL PLÁSTICO EN COLOR TRANSPARENTE DE 78 CM DE LARGO X 9 CM DE DIÁMETRO BASE SUPERIOR CON TRES PIVOTES, 5CM DE DIÁMETRO BASE INFERIOR FIJA AL PISO. CUENTA CON 22 CÍRCULOS DE 5.5 CM DE DIÁMETRO UNIDOS POR EL SISTEMA MACHO HEMBRA PARA EL PASO DE CABLEADO, PARA SU FIJACIÓN INCLUYE 2 TORNILLOS CABEZA MARIPOSA DE 4 X 19 MM, 2 TUERCAS MARIPOSA Y 2 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 16MM. 4 LATERAL RECTANGULAR DE 100CM DE FRENTE FONDO 50CM, SIN GROOMET, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. INCLUYE 2 PLACAS DE 180X50.3MM. 4 MAMPARA SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS. CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 2 CON MEDIDA DE FRENTE 118CM Y 2 CON MEDIDA DE FRENTE DE 158 CM. 4 ARCHIVERO PEDESTAL 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO. MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRENOS PARA FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.4CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACION AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO, PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 6 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 6MM. 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO. LATERALES DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO. FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CORREDERAS DE EXTENSION COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS-3-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTATICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	
--	---	--


Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

58	<p>MESA DE JUNTAS RECTANGULAR DE 360 CM DE FRENTE X 100 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +.3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 84 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 4 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 140 A 180 CM DE FRENTE , FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSIÓN DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN , MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSIÓN.1 ESTRUCTURA INTERMEDIA METÁLICA DE 85 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 8 X 12 MM PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, EN CADA FRENTE LLEVA 2 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACIÓN PARA UNIRSE CADA UNA DE LAS CUATRO CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A TRAVESAÑOS 16 HERRAJE PLÁSTICO PARA SOPORTE DE CUBIERTAS COLOR NEGRO INYECTADO EN PLÁSTICO COLOR NEGRO DE 6 CM DE LARGO X 2.5 CM DE PROFUNDIDAD X 1 A 2.5 CM DE ALTO, CUENTA CON 2 PERFORACIONES PARA FIJARSE A CUBIERTA Y TRAVESAÑO.4 CAJAS MULTICONTACTOS, 2 CONTACTOS ELÉCTRICOS, 2 DE RED, 1 HDMI Y 1 USB MEDIDAS DE CUERPO INTERNO DE 14CM DE ANCHO X 11CM DE FONDO X 11 A 15 CM DE ALTURA, TAPA SUPERIOR DE 15.7CM DE ANCHO X 13.1CM DE FONDO, TAPA AL CENTRO DE 12.4 CM DE ANCHO X 9 CM DE FONDO QUE SE ABATE MEDIANTE PRESION DE LA MISMA. DONDE SE ENCUENTRAN LOS CONTACTOS , 2 DE ELLOS ELÉCTRICOS CONTACTO DÚPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS, CONTACTO HEMBRA DUPLEX DE RED, 1 CONTACTO DE HDMI Y 1 CONTACTO USB. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN CONECTOR MACHO Y UN CLIP DE SEGURIDAD PARA ENTRADA DE CORDON DE ALIMENTACION EL CUAL TIENE UNA LONGITUD DE 180CM TOLERANCIA +-10 CM, Y CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS, TENSION: 100-240V~. CORRIENTE ELÉCTRICA: 10 A-10 A, FRECUENCIA: 50/60 HZ, DESIGNACIÓN DE LOS CONDUCTORES 2.08MM2(14AWG) EN LAS LATERALES DEL CUERPO CUENTA CON PERFORACIONES RECTANGULARES, DONDE SE INSERTA EL HERRAJE PARA SU FIJACION EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y QUEDE INMOBILIZADA LA CAJA AL APRETAR EL TORNILLO, CUENTA ADEMÁS CON DOS HERRAJES TIPO OMEGA PARA FIJACION DEL CABLEADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y 4 PIJAS.3 COLUMNAS VERTICAL PORTACABLES, PARA PASO DE CABLEADO, BASE METALICA DE 13 CM DE DIÁMETRO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA DE 2.94 MM DE ESPESOR, VERTEBRAS DE 6 CM DE DIÁMETRO EN COLOR GRIS, NEGRO O BLANCO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA
----	---	---	-------

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
Jalisco
**"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH"**

59	<p>CREDENZA BAJA DERECHA CON 1 CAJONERA 1 CAJÓN + 1 GAVETA Y 2 ENTREPAÑOS, MEDIDA DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 59 CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 50.5 CM DE ALTO. 1 CAJÓN TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 16.5 CM DE ALTO, CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, CAJÓN TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 29 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. 2 ENTREPAÑOS MOVIL FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO MULTIPERFORADO CON DISEÑO BEAT CALIBRE 20 DE 65 CM DE FRENTE X 40 CM DE FONDO X 2.8CM DE ALTO, CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA HORNEADA EN COLOR GRIS, BLANCO, ROJO Y NEGRO. INCLUYE 6 PATAS METÁLICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 3.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, BASE SUPERIOR METALICA CON 4 PERFORACIONES PARA FUARSE POR MEDIO DE TORNILLERÍA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA Y AL CENTRO PARA FIJACION DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	4	PIEZA
60	<p>CREDENZA BAJA IZQUIERDA CON 1 CAJONERA 1 CAJÓN + 1 GAVETA Y 2 ENTREPAÑOS, MEDIDA DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 59 CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 50.5 CM DE ALTO. 1 CAJÓN TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 16.5 CM DE ALTO, CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, CAJÓN TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 29 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. 2 ENTREPAÑOS MOVIL FABRICADOS EN LAMINA DE ACERO MULTIPERFORADO CON DISEÑO BEAT CALIBRE 20 DE 65 CM DE FRENTE X 40 CM DE FONDO X 2.8CM DE ALTO, CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA HORNEADA EN COLOR GRIS, BLANCO, ROJO Y NEGRO. INCLUYE 6 PATAS METÁLICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 3.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, BASE SUPERIOR METALICA CON 4 PERFORACIONES PARA FUARSE POR MEDIO DE TORNILLERÍA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA Y AL CENTRO PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	4	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

61	<p>CREDENZA ALTA CON 2 PUERTAS ABATIBLES, 1 ENTREPAÑO SUPERIOR, 2 INTERNOS. MEDIDA DE 120 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 86.5 CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE. CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 3%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS. RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 120 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO. 1 ENTREPAÑOS FUO DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16 MM DE ESPESOR DE 116CM DE FRENTE X 43 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS, DIVISION CENTRAL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16 MM DE ESPESOR X 28 CM DE FONDO X 16 CM DE ALTO CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. 2 ENTREPAÑOS INTERNOS MOVILES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR DE 57.6CM DE FRENTE X 35 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. 2 PUERTAS DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 57.60 CM DE FRENTE X 55.60 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCION DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. INCLUYE 4 PATAS METÁLICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 8.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, BASE SUPERIOR METALICA CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLERÍA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA PARA FIJACION DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	1	PIEZA
62	<p>CREDENZA ALTA CON 2 CAJONERAS CON 2 CAJONES + 1 GAVETA, 1 ENTREPAÑO Y 2 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES. MEDIDA DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 86.5 CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO. 4 CAJONES TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 18.15 CM DE ALTO, CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, 2 CAJONES TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 36.5 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSION COMPLETA. 2 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 42.5 CM DE FRENTE X 73 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL. 1 ENTREPAÑOS MOVIL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR DE 85 CM DE FRENTE X 35 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCION DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. INCLUYE 6 PATAS METÁLICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 8.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIAMETRO, BASE SUPERIOR METALICA CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLERÍA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA Y AL CENTRO PARA FIJACION DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA</p>	2	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquél y Henríquez

***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH**

	NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
63	<p>CREDENZA ALTA CON 1 CAJONERA CON 2 CAJONES + 1 GAVETA, 2 ENTREPAÑOS Y 4 PUERTAS ABATIBLES LATERALES. MEDIDA DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 86.5 CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 18MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO. 2 CAJONES TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 18.15 CM DE ALTO, CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. 1 CAJÓN TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 36.5 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA. 4 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 32 CM DE FRENTE X 73 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL. 1 ENTREPAÑOS MOVIL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR DE 64 CM DE FRENTE X 35 CM DE FONDO. SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. INCLUYE 6 PATAS METÁLICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 8.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, BASE SUPERIOR METÁLICA CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLERÍA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA Y AL CENTRO PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	1	PIEZA
64	<p>ESCRITORIO CON 4 PATAS, MEDIDA GENERAL DE 140 DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASION DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA UNA CON DOS PATAS LARGAS DE 69.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBON, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RIGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTANDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". DOS TRAVESAÑOS DE 134.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PIAS AUTO ROSCABLE 8 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ÁNGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LÁMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGOTIPO DE ALTORRELIEVE. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. 1 FALDÓN METÁLICO DE 120 DE FRENTE X 40 CM DE ALTO FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, MULTIPERFORADO LINK EN FORMA DE GRECAS EN DIFERENTES TAMAÑOS UBICADOS EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDON. DOBLEZ DE 1CM EN LA PARTE</p>	25	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>INFERIOR DEL FALDÓN PARA EVITAR FILOS CORTANTES. TERMINADO GENERAL EN PINTURA EN POLVO EPOXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200°C EN COLORES DISPONIBLES BLANCO, GRIS, NEGRO O ROJO. INCLUYE DOS HERRAJES PARA SUJECIÓN DE FALDÓN SUSPENDIDO FABRICADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO CON TERMINADO ANODIZADO, BLANCO, NEGRO, DISEÑO CURVO FRONTAL, DOS ESTAMPADOS POSTERIORES CON ROSCA FRONTAL DE 5MM PARA SOPORTE DEL FALDÓN, CUENTA CON CUATRO BARRENOS SUPERIORES DE 7MM DE DIÁMETRO PARA SU ENSAMBLE A LA SUPERFICIE DE TRABAJO POR LA CONTRACARA POR MEDIO DE TORNILLOS ESTÁNDAR DE 1/4" CON APLICACIÓN DE LOCK TITE, MEDIDAS DE 5 CM DE FRENTE, 8 CM DE FONDO, 14,5 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
65	<p>MESA DE JUNTAS. MEDIDAS GENERALES 120 CM DE FRENTE X 120CM DE FONDO X 75CM DE ALTURA. CUBIERTA DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA CON DOS PATAS LARGAS DE 119.6 CM DE FONDO X 69.7 CM DE ALTO EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 2" CALIBRES 16 Y 18, CON TUERCAS REMACHE ESTÁNDAR SOLDADAS Y CON APLICACIÓN NEUMÁTICA PARA SU ENSAMBLE. FABRICADAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO AL CARBÓN, CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA, PATAS CON ADAPTADORES CUADRADOS DE 2" ROSCA 5/16 CON 2 CAPAS INTERNAS METÁLICAS Y 1 CAPA FINAL EXTERNA GALVANIZADA, PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR DE POLIPROPILENO RÍGIDO CON HUELLA CIRCULAR DE 2". CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO ESTÁNDAR 5/16" CON AJUSTE DE 1". TRES TRAVESAÑOS DE 114.1 CM DE LARGO, FABRICADOS EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR 2 1/4" X 3/4" CALIBRE 18, CON BARRENOS 3/16" EN CARA SUPERIOR Y BARRENOS 1/2" EN CARA INFERIOR PARA FIJACIÓN OCULTA DE CUBIERTA CON PUNOS AUTO ROSCABLE 5 X 5/8 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, BARRENOS 9/16" Y BARRENOS 3/8" LATERALES, CON CORTE 75MM DE ANGULO DE 2X1X1/8" SOLDADO A LOS EXTREMOS CON 4 BARRENOS 7/16" PARA SU FIJACIÓN A LAS PATAS; TAPA FINAL A LOS EXTREMOS DE TRAVESAÑOS EN LAMINA CALIBRE 20 CON DOBLECES Y LOGO TIPO DE ALTORRELIEVE. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-S-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA AL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA Y TRAVESAÑOS TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA COLOR BLANCO, GRIS O NEGRO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	3	PIEZA
66	<p>MESA COLABORATIVA DE 180 CM DE LARGO X 90 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. INCLUYE MONITOR. LA CUBIERTA CUENTA CON INSERTOS CÓNICOS METÁLICOS ROSCADOS QUE PERMITEN LA SUJECIÓN DEL PEDESTAL FRONTAL EL CUAL ESTÁ FABRICADO A PARTIR DE PLACA INFERIOR DE ACERO DE 500 MM DE DIÁMETRO, CON 8 MM DE ESPESOR, CON 6 REGATONES FUOS, CUATRO PERFORACIONES PARA FIJARSE AL PEDESTAL POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 8X20MM, PEDESTAL CILÍNDRICO METÁLICO DE 70 CM DE ALTO, 8.7 CM DE DIÁMETRO CON CUATRO PERFORACIONES ROSCADAS EN AMBOS LADOS PARA FIJACIÓN A LA PLACA INFERIOR Y PLACA SUPERIOR CON 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 25 MM, PLACA SUPERIOR EN ACERO CAL. 10 DE 28 X 28 CM. DE DISEÑO ESTAMPADO AL CENTRO CON CUATRO PERFORACIONES PARA FIJACIÓN AL PEDESTAL CILÍNDRICO POR MEDIO DE TORNILLERÍA OCULTA. PLACA CON 8 BARRENOS PARA FIJAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE TORNILLERÍA CABEZA BOTÓN ALLEN NEGRO CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y RONDANAS. ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR BLANCO. CUENTA CON BASE MELAMÍNICA TAPIZADA PARA SOPORTE DE TV (NO INCLUIDO). INCLUYE 1 MULTIPUERTO PARA INTERCONEXIÓN CON 3 PUERTOS AC, 2 PUERTOS USB, 1 PUERTO RJ45 (CAT 6) Y 1 PUERTO HDMI, CON SALIDA INFERIOR. FABRICADA EN ACERO CALIBRE 18 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA EN COLOR BLANCO HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. MEDIDAS DE CUERPO 30.6 CM DE FRENTE X 5 CM DE FONDO X 5.5 CM DE ALTO, TAPA DE 36 CM DE FRENTE X 7 CM DE FONDO X 1.20MM DE ESPESOR. INCLUYE CABLE DE SALIDA DE 1 METRO DE LONGITUD. CHAROLA EN FORMA DE OMEGA CON PERFORACIONES PARA SU INSTALACIÓN A LA CAJA PRINCIPAL, UNA PERFORACIÓN RECTANGULAR CENTRAL DE 31.5 CM DE FRENTE X 5.5 CM DE FONDO, FABRICADA EN LAMINA CALIBRE 18 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA EN COLOR BLANCO HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
67	SILLON ESTRUCTURA; FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACION Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, 4 PATAS METALICA TIPO ESCUADRA DE 12.5 CM DE ALTO TERMINADA EN COLOR GRIS OXFORD, SOLDADA A PLACA METALICA CON DOS PERFORACIONES PARA FIJACION A ESTRUCTURA INFERIOR, CUENTA CON REGATON.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER.MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: .95 CM. FRENTE TOTAL: .56 CM.FONDO TOTAL: .85 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	3	PIEZA
68	OTTOMAN, CON ESTRUCTURA MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACION Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS, LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, 4 PATAS METALICA TIPO ESCUADRA DE 12.5 CM DE ALTO TERMINADA EN COLOR GRIS OXFORD, SOLDADA A PLACA METALICA CON DOS PERFORACIONES PARA FIJACION A ESTRUCTURA INFERIOR, CUENTA CON REGATON.ACOJINAMIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: .80 CM. FRENTE TOTAL: .45 CM.FONDO TOTAL: .57 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	3	PIEZA
69	TABURETE PENTAGONAL.ESTRUCTURA: MDDELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACION Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMETRICOS, LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, 5 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PNAS A LA PARTE INFERIOR DEL TABURETE PENTAGONAL POR MEDIO DE PLACA METALICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA.ACOJINAMIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 44 CM. FRENTE TOTAL: 1.11 CM. FONDO TOTAL: 95 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	4	PIEZA
70	SOPÁ CONECTOR, CURVA EXTERNA 90°ESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACION Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO,DOS CONECTORES TIPO CAIMAN PARA HACER BATERIA 2 MACHOS Y 2 HEMBRA, 5 PATAS DE 35.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PNAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFÁ POR MEDIO DE PLACA METALICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATON PARA AJUSTE DE ALTURA.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONOMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTATICO, ANTIBACTERIAL, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 153 CM.FONDO TOTAL: 82.5 CM.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE	3	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
71	SOFA CONECTOR, CURVA INTERNA 90° ESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACION Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, DOS CONECTORES TIPO CAIMÁN PARA HACER BATERÍA 2 MACHOS Y 2 HEMBRA. 5 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PIJAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFA POR MEDIO DE PLACA METÁLICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA. ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 153 CM. FONDO TOTAL: 82.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA
72	SOFA MODULAR DERECHO, ESTRUCTURA FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, CONECTORES TIPO CAIMÁN PARA HACER BATERÍA MACHO Y HEMBRA. 4 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PIJAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFA POR MEDIO DE PLACA METÁLICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA. ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 1.63 CM. FONDO TOTAL: 71 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA
73	SOFA MODULAR IZQUIERDO ESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO. PREPARACION INFERIOR PARA SALIDA DE CABLE DE ENERGÍA ELÉCTRICA, PREPARACIÓN FRONTAL PARA GROMMET DE CONECTIVIDAD, CONECTORES TIPO CAIMÁN PARA HACER BATERÍA MACHO Y HEMBRA. 4 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PIJAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFÁ POR MEDIO DE PLACA METÁLICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA. ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON GROMMET DE CONECTIVIDAD, EN LA PARTE INFERIOR SALIDA DE CABLE. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 1.63 CM. FONDO TOTAL: 71	2	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>QUE DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
74	<p>SOFA CON MAMPARAS MEDIDAS GENERALES 185 CM DE FRENTE X 75 CM DE FONDO X 115 CM DE ALTURA APROXIMADAMENTE, SOFA DE DOS PLAZAS CON ESTRUCTURA FABRICADA EN TRIPLAY DE PINO DE 18 MM Y MADERA DE PINO ESTUFADA, MOLDEADO CON ESPUMA EN DENSIDAD 30/30 EN ASIENTOS Y DENSIDAD 14/30 EN RESPALDOS DOS COJINES DECORATIVOS Y MAMPARAS TAPIZADAS EN VINIL SINTÉTICO 100 % POLIÉSTER ACABADO ANTIESTÁTICO, ANTIBACTERIAL, 4 PATAS EN MADERA SÓLIDA DE HAYA COLOR NATURAL ACABADO EN LACA TRANSPARENTE CON DISEÑO OVAL CADA UNA DE 4.5 CM DE FONDO X 8.5 CM DE FRENTE X 13 CM DE ALTO CON REGATÓN DE ABS DE 30MM DE DIÁMETRO PARA NIVELACION DE ALTURA, CUENTA CON PLACA SUPERIOR EN FORMA DE MARIPOSA CON 5 TROQUELES PARA LA FIJACIÓN AL PISO DEL SOFÁ QUE CUENTA CON INSERTOS ROSCADOS ZAMAC ROSCA 1/8" X 1/8" CON TOPE PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS, CON 5 TORNILLOS 1/4" X 3/8" ALLEN CILÍNDRICO CON APLICACIÓN LOCK-TITE AL PISO DEL SOFÁ DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	4	PIEZA
75	<p>SILLON CURVO TAPIZADO. MEDIDAS 200 X 62 X 70, PATAS EN TUBULAR REDONDO CONIFERADO CALIBRE 16 ACABADO EN COLOR GRAFITOACONJUNTAMIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER. CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA
76	<p>MESA CIRCULAR COLOR BLANCO DE 60CM. DE DIÁMETRO, CUBIERTA FABRICADA EN ABS ACRILONITRILLO BUTADIENO ESTIRENO RESISTENTE AL IMPACTO Y ALTA RESISTENCIA A LA ABRASION, DE 31MM DE ESPESOR, CANTO EN CASCADA BLANCO, CUENTA CON 4 INSERTOS CÓNICOS METÁLICOS ROSCADOS QUE PERMITEN LA SUJECIÓN CON 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 16 MM A LA ESTRUCTURA QUE LA SOPORTA, LA CUAL ESTÁ FABRICADA A PARTIR DE CONTRAPESO METÁLICO DE 48.SCM DE DIÁMETRO CON 6 NIVELADORES. PERFORACIÓN CENTRAL DE 10.41 MM DE DIÁMETRO, CUBIERTA DE PLACA INFERIOR DE POLIPROPILENO DE 500 MM DE DIÁMETRO CON NERVADURAS, PERFORACIÓN CENTRAL DE 36 MM DE DIÁMETRO, PEDESTAL CILÍNDRICO DE POLIPROPILENO DE 46.5 CM DE ALTO, 6.5 A 9 CM DE DIÁMETRO, PLACA SUPERIOR DE POLIPROPILENO DE 321 MM DE DIÁMETRO CON NERVADURAS, PERFORACIÓN CENTRAL DE 40 MM DE DIÁMETRO, CON OCHO PERFORACIONES PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA .PERFIL TUBULAR DE 64.7 CM DE ALTO DE 34.60 MM DE DIÁMETRO ROSCADO EN AMBOS LADOS PARA UNIÓN DE CONTRAPESO. CUBIERTA DE PLACA INFERIOR, PEDESTAL CILÍNDRICO Y PLACA SUPERIOR, ASEGURADOS POR CADA LADO CON TUERCA, RONDANA PLANA Y DE PRESIÓN. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 69.5 BLANCO. MEDIDAS: 60 CM. PESO: 13.8 KG TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO A NOMBRE DEL FABRICANTE EL CUAL ACREDITE QUE EL MOBILIARIO ESTE FABRICADO CON LOS ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015.</p>	5	PIEZA
77	<p>MESA CON ESTRUCTURA DE ALUMINIO MEDIDAS 30/40 X 54. CUBIERTA FABRICADA EN ALUMINIO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA DE 31.5 A 39.6 CM DE ANCHO Y 38 CM DE FONDO, DE 9 MM DE ESPESOR CON PERFORACIONES DECORATIVAS, CUENTA CON PIVOTE CON INSERTO CÓNICO METÁLICO ROSCADO PARA FIJARSE A VARILLA, CUBIERTA INFERIOR FABRICADA EN ALUMINIO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA DE 31.5 A 39.6 CM DE ANCHO Y 38 CM DE FONDO CON NERVADURAS, PERFORACIÓN POSTERIOR PARA PERMITIR EL PASO DE VARILLA METÁLICA DE 47 CM CON UN LADO ROSCADO Y DEL OTRO EXTREMO CABEZA ALLEN, CUBIERTA POR PEDESTAL CILÍNDRICO DE 49.5 CM DE ALTO, 3 CM DE DIÁMETRO EN ALUMINIO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 54 CM. FRENTE: 39.6 CM FONDO 38 CM PESO: 4.3 KG. COLOR NEGRO O BLANCO. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	3	PIEZA
78	<p>MESA LATERAL CON CUBIERTA FABRICADA EN MDP 18MM DE 60 CM DE DIÁMETRO COLORES MARMARA – VIZCAYA, ESTRUCTURA EN ACERO SÓLIDO REDONDO DE 3/8" COLOR NEGRO CUENTA CON NIVELADOR LISO DE 45 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA
79	<p>MESA LATERAL CON CUBIERTA FABRICADA EN MDP 18MM DE 90 CM DE DIÁMETRO COLORES MARMARA – VIZCAYA, ESTRUCTURA EN ACERO SÓLIDO REDONDO DE 3/8" COLOR NEGRO CUENTA CON NIVELADOR LISO DE 40 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

80	SEPARADOR MELAMINICO PARA SOFAS . FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A LA BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASION . CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFLADO, REFLADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. SISTEMA DE NIVELACION COMPUESTO POR CANALETA EN "U" CON ROSCA 5/16" Y NIVELADOR PLÁSTICO CON PROTECCIÓN METALICA DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16". MEDIDAS DE 70 FRENTE X 30 FONDO X 45CM ALTURA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	8	PIEZA
81	MODULO DE RECEPCION EN FORMA DE "C" MEDIDAS 165/175 CM FRENTE X 250 CM FONDO X 75/110 CM DE ALTO, CUBIERTA PRINCIPAL CON UNA PERFORACION DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CONCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. CUBIERTA DE TRANSACCIÓN EN "L" DE 175 CM DE FRENTE X 25/90 CM DE FONDO , FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR . CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. MODULO CON SISTEMA DE ARMADO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO DE 6 MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA MINIFIX DE PLÁSTICO. TOLERANCIA +/-5 CM. CUENTA CON ARCHIVERO PEDESTAL 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 90CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REFUERZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRENOS PARA FIJACIÓN POR MEDIO DE FORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.4CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FHO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO, PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 6 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLASTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 6MM, 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CORREDERAS DE EXTENSION COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM. CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	1	PIEZA
82	MESA DE TRABAJO ANTIESTATICA MESA DE TRABAJO ERGONOMICO , ATORNILLADA , LAMINADO ANTIESTATICA , PROFUNDIDAD 30" , ALTURA 30" A 36" , ANCHO 60" . CAPACIDAD DE CARGA 5000 LB. MESA DE TRABAJO, MATERIAL DE LA SUPERFICIE DE LA MESA/BANCO DE TRABAJO LAMINADO ANTIESTÁTICA, CAPACIDAD DE CARGA 5000 LB., TIPO DE PATA DE LA MESA/BANCO DE TRABAJO RECTO, ANCHO 60 PULG., GRIS, GROSOR SUPERIOR 1-1/4 PULG., ALTURA 30 PULG. A 36 PULG., ACABADO PULVIRREVESTIDO, NORMAS LIBRE DE CARBONO, CUMPLE CON ROHS. INCLUYE PATAS, RIEL FRONTAL, RIEL TRASERO, HERRAJES, SUPERFICIE DE TRABAJO, EXTENSORES DE 6 PULG. PARA LAS PATAS.	10	PIEZA

Anexo técnico

Jalisco

**Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH"**

83	CAMBIADOR PLEGABLE PARA BAWO DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA
84	GONDOLA DE PARED METÁLICA SENCILLA PARA LIBROS 90 X 36 X 210 DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	10	PIEZA
85	GONDOLA CENTRAL METÁLICA DOBLE PARA LIBROS 90 X 66 X 210 DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	5	PIEZA
86	PINTARRON BLANCO PARA AULA DE 2.40 X 1.20 DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	31	PIEZA
87	RESTIRADOR (MESA DE DIBUJO) 120X80CM Y 70-90 DE ALTO. MESA DE DIBUJO CON CUBIERTA DE ELEVACIÓN EN VIDRIO AHUMADO DE 6MM CON 3 PORTA VASOS DE PLÁSTICO. 2 CAJONES BAJO CUBIERTA EN LÁMINA DE ACERO, EXTENSION PARA PORTA VASOS, LATERAL EN MELAMINA DE 16MM COLOR NEGRO. ESTRUCTURA METÁLICA EN TUBULAR CUADRADO Y RECTANGULAR. NIVELADOR DE POLIPOPILENO.	25	PIEZA
88	LIBRERO METÁLICO CAL 22 180X85X39 CON 5 CLAROS, CUATRO TACONES EN ESCUADRA TROQUELADAS FABRICADOS EN LÁMINA CALIBRE 14. * TAPA SUPERIOR FABRICADA EN LÁMINA CALIBRE 22 ROLADO EN FRÍO. * SIN PUERTAS. * CINCO COMPARTIMENTOS. * TERMINADO EN PINTURA CON APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA EN FÓRMULA HÍBRIDO HORNEADO A 190°. FABRICADO EN LÁMINA CALIBRE 22 ROLADO FRÍO	3	PIEZA

3 UNIDAD ACADÉMICA ZAPOPAN EDIFICIO RESTAURANTE ESCUELA

PART.	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
89	MESA CUADRADA DE 80CM X 80 CM, CUBIERTA COLOR OXFORD CEPILLADO, BLANCO O MADERA NIEVE FABRICADA A PARTIR DE TABLERO FENÓLICO COMPUESTO EN SU NÚCLEO POR LAMINADO DE PAPEL KRAFT COMPRIIMIDO CON TABLERO DE ACERO ESTRIADO A ALTA TEMPERATURA Y ALTA PRESIÓN SATURADO DE RESINA FENÓLICA EL CUAL ES LA PARTE SUSTANCIAL PARA SU ESPESOR DE 12 MM Y SU GRAN RESISTENCIA, CON PROPIEDADES DE IMPERMEABILIDAD AL AGUA, RESISTENCIA AL DESGASTE, RESISTENCIA AL CHOQUE Y FÁCIL LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE, PRODUCTO RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE, RESISTENTE AL RAYADO, FÁCIL DE LIMPIAR, CANTOS EN COLOR NEGRO. CUENTA CON INSERTOS CÓNICOS METÁLICOS ROSCADOS QUE PERMITEN LA SUJECCIÓN DE LA ESTRUCTURA QUE LA SOPORTA LA CUAL ESTA FABRICADA. A PARTIR DE PLACA INFERIOR DE ACERO DE 500 MM DE DIÁMETRO, CON 8 MM DE ESPESOR, CON 6 REGATONES FUOS, CUATRO PERFORACIONES PARA FIJARSE AL PEDESTAL POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 8X20MM. PEDESTAL CILÍNDRICO METÁLICO DE 70 CM DE ALTO, 8.7 CM DE DIÁMETRO CON CUATRO PERFORACIONES ROSCADAS EN AMBOS LADOS PARA FIJACIÓN A LA PLACA INFERIOR Y PLACA SUPERIOR CON 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 25 MM, PLACA SUPERIOR EN ACERO CAL. 10 DE 28 X 28 CM. DE DISEÑO ESTAMPADO AL CENTRO CON CUATRO PERFORACIONES PARA FIJACIÓN AL PEDESTAL CILÍNDRICO POR MEDIO DE TORNILLERÍA OCULTA. PLACA CON 8 BARRENOS PARA FIJAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN Y Y RONDANAS, ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL POFKATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR BLANCO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 75 CM. FRENTE: 80 CM. FONDO: 80 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO	55	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

90	<p>SILLA TRINEO ESTRUCTURA FABRICADA EN PERFIL BARRA SOLIDA DE ACERO COLD ROLLED DE 14MM DE DIAMETRO, CON DOBLECES Y DISEÑO DE BASE DE TRINEO, CUENTA CON DOS SOLERAS SUPERIORES DE 3 X 28.5 CM CADA UNO CON 2 PERFORACIONES PARA SU FIJACION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLERIA ALLEN, ESTRUCTURA CON PERFORACIONES INFERIORES PARA FIJACION A PRESION DE REGATON RECTANGULAR FABRICADO EN POLIPROPILENO CONMEDIDAS DE 2 CM DE FRENTE X 2.5 CM DE FONDO X 1 CM DE ALTO, ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONÓMICO, CON PERFORACIÓN DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA FIJARSE A LAS SOLERAS DE LA BASE DE TRINEO.MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO, MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES:ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 43.5 CM. FRENTE TOTAL: 46 CM.FONDO TOTAL: 57.5CM.ALTURA TOTAL: 83 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001- IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO</p>	216	PIEZA
91	<p>BANCO ALTO, ESTRUCTURA FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 16MM DE DIAMETRO, CON DOBLECES Y DISEÑO DE BASE DE TRINEO CON DESCANSAPIES FRONTAL, CUENTA CON DOS SOLERAS SUPERIORES DE 3 X 30 CM CADA UNO CON 2 PERFORACIONES PARA SU FIJACION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLERIA ALLEN, ESTRUCTURA CON PERFORACIONES INFERIORES PARA FIJACION A PRESION DE REGATON NEGRO DE 13MM DE DIAMETRO, ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONÓMICO, CON PERFORACION DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACION SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA FIJARSE A LAS SOLERAS DE LA BASE DE TRINEO. MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL DESCANSAPIES: 34 CM. ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 73 CM.FRENTE TOTAL: 46 CM. FONDO TOTAL: 57.5CM. ALTURA TOTAL: 113.5 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001- IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	9	PIEZA
92	<p>MESA 240 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 74 CM DE ALTO. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17605 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.02 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESION EN CARA PRINCIPAL CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE MINIMO 700 CICLOS; Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASION DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, Y TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 150ºC. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.ESTRUCTURA CON MEDIDAS GENERALES DE 239.6 CM DE FRENTE X 119.6 DE FONDO X 72.3 CM DE ALTO ,FORMADA POR MARCO SUPERIOR CON 4 HERRAJES CONECTORES EN "L" DE 3 VIAS DE 7.5 CM X 7.5 X 4CM DE ALTO CON 2 ORIFICIOS DE 4 MM DE DIÁMETRO EN LA PARTE SUPERIOR PARA FIJAR EN CADA ESQUINA CON 2 PUNAS 8 X 1/4" CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA Y RONDANAS PLANA GALVANIZA 5/32" X 1/4" LA CUBIERTA , EN LA PARTE LATERAL DE AMBOS LADOS CUENTA CON PERFORACIONES PARA CONEXION DE LOS PERFILES DEL BASTIDOR, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON PERFORACIÓN ROSCADA DE 1 CM DE DIAMETRO PARA SUJECIÓN DEL TORNILLO DE LA PATA PARA SU FIJACION.2 PERFILES LATERAL LARGO DE ALUMINIO DE 104.5 CM CON 2 BARRENOS DE 6 MM DE DIAMETRO EN AMBOS LADOS, PARA LA UNIÓN ENTRE EL HERRAJES CONECTOR EN "L" DE TRES VIAS Y EL PERFIL LATERAL CORTO, 2 PERFILES LATERAL CORTO DE ALUMINIO DE 224.6 CM CON 2 BARRENOS DE 6 MM DE DIAMETRO, EN AMBOS LADOS. PARA LA UNIÓN ENTRE EL HERRAJES CONECTOR EN "L" DE TRES VIAS Y EL PERFIL LATERAL LARGO, UNION POR MEDIO DE 16 TORNILLOS 6 X 12 MM CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO, PERFILES FABRICADOS EN ALUMINIO EN FORMA DE MEDIO TRAPECIO CON MEDIDAS DE BASE INFERIOR DE 4 CM, BASE SUPERIOR DE 1.5 CM X 5.4 CM DE ALTO, 2 PERFIL DE ALUMINIO PARA BARRA INTERMEDIA EN FORMA RECTANGULAR DE 108.6 CM DE FRENTE X 2.4 CM DE FONDO X 3 7 CM DE ALTURA CON UNA HENDIDURA POR LADO EN FORMA DE "C", SE UNE A PERFIL LATERAL CORTO POR MEDIO DE DOS CONECTORES EN "L" POR LADO CON 16 TORNILLOS DE 6 X 12 MM BOTÓN ALLEN</p>	2	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>GALVANIZADO. 2 PATAS INTERMEDIAS COMPUESTAS CADA UNA POR 1 PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 67 CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR DE 2 MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO .1 TAPA METÁLICA INFERIOR DE LA PATA DE 1CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DE 1CM DE DIAMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, DONDE ENTRA UN TORNILLO CILINDRICO ALLEN GALVANIZADO DE 10MM X 685MM, CON DOS AVELLANADOS EN LOS EXTREMOS DE DICHO TRIANGULO 6MM DE DIÁMETRO Y PROFUNDIDAD DE 1 CM, 1 TAPA FINAL INFERIOR EN HULE NEGRO CON GOMAS ANTIDERRAPANTE DE 5MM DE DIAMETRO X 3MM DE ALTO, EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA 1 HERRAJE INTERNO EN LÁMINA CALIBRE 16 CON TUERCA REMACHE DE 10 MM PARA RECIBIR EL TORNILLO CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO DE 10MM X 685MM ,CUENTA CON 2 PERFORACIONES PARA QUE SE FIJE A CADA BARRA INTERMEDIA CON 2 TORNILLOS 1/2" X 1/2" BOTON ALLEN NEGRO.22 HERRAJES EN FORMA DE COLA DE PATO QUE TIENE EN LA PARTE SUPERIOR FORMA CIRCULAR CON PERFORACION OVAL PARA FIJAR Y SOPORTAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 1 PUA 8 X 1/4" CABEZA CONICA CRUZ NEGRA Y RONDANA PLANA GALVANIZA 5/32" X 1/2" EN CADA HERRAJE, DICHS HERRAJES SE FIJAN A LOS PERFILES POR MEDIO DE 22 TORNILLO DE 6 X 12 MM BOTÓN ALLEN GALVANIZADO.Y 4 PATAS COMPUESTAS CADA UNA POR 1 PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 67 CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR DE 2 MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO .1 TAPA METÁLICA INFERIOR DE LA PATA DE 1CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DE 1CM DE DIAMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, DONDE ENTRA UN TORNILLO CILÍNDRICO ALLEN GALVANIZADO DE 10MM X 685MM, CON DOS AVELLANADOS EN LOS EXTREMOS DE DICHO TRIANGULO 6MM DE DIAMETRO Y PROFUNDIDAD DE 1 CM, 1 TAPA FINAL INFERIOR EN HULE NEGRO CON GOMAS ANTIDERRAPANTE DE 5MM DE DIÁMETRO X 3MM DE ALTO. ESTRUCTURA FABRICADA EN ALUMINIO EXTRUIDO TERMINADO ANODIZADO COLOR GRIS O TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
93	<p>BANCA FAJILLA TUBULAR 120X45X45 FABRICADO EN TUBULAR CUADRADO DE 1 1/4" CALIBRE 18, DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMXCC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE</p>	2	PIEZ A
94	<p>MESAS TIPO GRAPA CON BASTIDOR INTERNO EN MDF Y REFUERZOS, EN SOLERA DE ACERO. RECUBRIMIENTO FINAL INTERIOR, EXTERIOR Y EN CANTOS CON LAMINADO PLASTICO ALTA PRESIÓN. ESPESOR TOTAL EN PATAS Y CUBIERTA DE 76MM. PATAS CON NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES. MEDIDAS: FRENTE:220 CM, FONDO:70 CM, ALTO: 105 CM. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO</p>	3	PIEZ A
95	<p>Estante Metálico de 7 entrepaños entrepaños de cal.22 con poste cal.14 de 92cms de frente x 45cm. de fondo x 221cms de altura DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1 6	PIEZ A
96	<p>LOCKER FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO ROLADA EN FRIO TENSO NIVELADO CALIBRE 24 EN SUS COSTADOS, TECHO, ZOCCO, RESPALDO Y PUERTAS. CUENTA CON PORTACANDADO Y JALADERA, LAS PUERTAS ESTAN ARTICULADAS CON BISAGRA TIPO LIBRO. ACABADO EN PINTURA EPÓXICA HORNEADA EN COLOR GRIS MEDIDA 36X37X180 CM DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	5	PIEZ A
97	<p>SOFA MODULAR DERECHO, ESTRUCTURA FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, CONECTORES TIPO CAJÁN PARA HACER BATERIA MACHO Y HEMBRA. 4 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIAMETRO SE FIJA CON PIJAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFA POR MEDIO DE PLACA METÁLICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA. ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONOMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONOMICAS CUBIERTA</p>	6	PIEZ A



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 92 CM. FRENTE TOTAL: 1.63 CM.FONDO TOTAL: 71 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC.2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
98	<p>SOFA MODULAR IZQUIERDO, ESTRUCTURA FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, CONECTORES TIPO CAIMÁN PARA HACER BATERIA MACHO Y HEMBRA. 4 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PUNAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFA POR MEDIO DE PLACA METÁLICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 1.63 CM.FONDO TOTAL: 71 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC.2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	6	PIEZ A
99	<p>SOFA MODULAR CENTRAL ESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, DOS CONECTORES TIPO CAIMAN PARA HACER BATERIA 2 MACHOS Y 2 HEMBRA. 4 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PUNAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFÁ POR MEDIO DE PLACA METÁLICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO Y CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS TAPIZADO, MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 1.64 CM. FONDO TOTAL: 71 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC.2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1 0	PIEZ A



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

4 UNIDAD ACADÉMICA ZAPOPAN EDIFICIO TIPO IV

PART.	DESCRIPCIÓN	CANT.	U.M.
100	<p>MESA- CREDENZA 160 X 60 X 75 ESPECIAL 2 GROOMETS .MEDIDAS 160 X 60 X 75 CREDENZA RECTANGULAR 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CUBIERTA DE 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO .FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR . CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERA PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CUBIERTA CON DOS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). DOS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLASTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CONCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCION Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIAMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. ESTRUCTURA FORMADA POR 2 PATAS TIPO PATÍN CENTRADA, 1 TRABE METÁLICA Y 1 FALDÓN METÁLICO MULTIPERFORADO. MEDIDA GENERAL DE 142 CM DE FRENTE X 45 DE FONDO X 72 CM DE ALTO. PATA PATÍN FORMADA POR TRES PARTES: A) CALOTA PARA SOPORTE Y FIJACIÓN DE LA CUBIERTA, FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 CON DISEÑO ESTAMPADO Y MEDIDAS DE 45 CMS LARGO X 8 CMS ANCHO X 15 MM ALTURA CON 12 PERFORACIONES OVALES DE 7 X 13 MM PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. B) COLUMNÁ CENTRAL CON DISEÑO OVALADO. CON PREPARACIÓN INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SI POR MEDIO DE 6 PUNTOS ESTAMPADOS Y TROQUELES. PARTE INTERNA EN PERFIL EN "C" DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 15 CON MEDIDAS DE 13.2 CM FRENTE X 4.6 CM FONDO X 64 CM DE ALTURA, CON 3 REFUERZOS OCULTOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 UNIDOS CON SOLDADURA Y TROQUEL OVAL SUPERIOR E INFERIOR DE 5 X 3 CM PARA EL PASO DE CABLEADO CON PROTECTOR PLASTICO PERIMETRAL. PARTE EXTERNA DE DISEÑO OVAL EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 13. CON TAPA PLASTICA SUPERIOR. COLUMNA CON 4 TUERCAS REMACHÉ, 2 PARA FIJACIÓN DE FALDON) BASE FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON MEDIDAS EN PATA CENTRADA DE 45 CM FRENTE X 6.5 CM ANCHO X 6.5 CM ALTURA. CON 2 REGATONES NIVELADORES DE ALTURA DE 81MM DE DIÁMETRO, FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON REFUERZO INFERIOR Y ESPARRAGO EN REGATÓN CON CARRERA DE 15MM. TRABE METÁLICA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20. MEDIDAS DE 130 CM DE FRENTE X 7.5CM ANCHO X 8.5CM ALTURA, FORMADA POR 2 PARTES AJUSTABLES EN SENTIDO LONGITUDINAL POR MEDIO DE RIEL Y ASEGURABLE CON TORNILLERIA CABEZA DE CRUZ, TRABES CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIAMETRO EN LADO FRONTAL 2 PERFORACIONES EN LADO POSTERIOR Y 2 PERFORACIONES EN PARTE INFERIOR, TODOS CON PROTECTOR PERIMETRAL DE PLÁSTICO ENSAMBLABLE A PRESIÓN. TRABES CON SISTEMA DENTADO EN AMBOS EXTREMOS PARA SU FIJACIÓN A LA COLUMNA DE LA PATA, FALDÓN DE 130 CM DE FRENTE X 40CM DE ALTURA. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, EN FORMA RECTANGULAR, MULTIPERFORADO EN DISEÑO CUADRADO DE 8 X 8MM CON UNA SEPARACION ENTRE ELLOS DE 32MM EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIÁMETRO EN LADO SUPERIOR, CON DOBLECES PERIMETRALES DE REFUERZO. 3 PERFORACIONES EN LA PARTE SUPERIOR DEL FALDÓN PARA SUJECIÓN A LA CUBIERTA Y 2 PERFORACIONES POR LADO EN FORMA OVALADA EN LOS LATERALES DEL FALDÓN DE 15MM X 6MM PARA SUJECIÓN A LA COLUMNA DE LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERIA, PATAS, TRABE Y FALDÓN CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA Y CON PREPARACIONES PARA UNIRSE ENTRE SÍ POR MEDIO DE TORNILLERIA CABEZA CONICA TIPO ALLEN Y/O CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMMC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	24	PIEZA


Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

101	<p>CREDENZA 160 X 60 X 75 CON 1 GROMMET. MEDIDAS 160 X 60 X 75 CREDENZA RECTANGULAR 160 CM DE FRENTE Y 60 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CUBIERTA DE 160 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CUBIERTA CON UNA PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), UN GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CONCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIAMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. ESTRUCTURA FORMADA POR 2 PATAS TIPO PATIN CENTRADA, 1 TRABE METALICA Y 1 FALDÓN METALICO MULTIPERFORADO. MEDIDA GENERAL DE 142 CM DE FRENTE X 45 DE FONDO X 72 CM DE ALTO. PATA PATÍN FORMADA POR TRES PARTES: A) CALOTA PARA SOPORTE Y FIJACIÓN DE LA CUBIERTA, FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 14 CON DISEÑO ESTAMPADO Y MEDIDAS DE 45 CMS LARGO X 8 CMS ANCHO X 15 MM ALTURA CON 12 PERFORACIONES OVALES DE 7 X 13 MM PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. B) COLUMNA CENTRAL CON DISEÑO OVALADO, CON PREPARACIÓN INTERNA PARA CABLEADO, FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SÍ POR MEDIO DE 6 PUNTOS ESTAMPADOS Y TROQUELES. PARTE INTERNA EN PERFIL EN "C" DE LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON MEDIDAS DE 13.2 CM FRENTE X 4.6 CM FONDO X 64 CM DE ALTURA, CON 3 REFUERZOS OCULTOS EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 UNIDOS CON SOLDADURA Y TROQUEL OVAL SUPERIOR E INFERIOR DE 5 X 3 CM PARA EL PASO DE CABLEADO CON PROTECTOR PLASTICO PERIMETRAL. PARTE EXTERNA DE DISEÑO OVAL EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 13, CON TAPA PLASTICA SUPERIOR. COLUMNA CON 4 TUERCAS REMACHE, 2 PARA FIJACIÓN DE FALDON) BASE FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 16 CON MEDIDAS EN PATA CENTRADA DE 45 CM FRENTE X 6.5 CM ANCHO X 6.5 CM ALTURA. CON 2 REGATONES NIVELADORES DE ALTURA DE 81MM DE DIAMETRO, FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON REFUERZO INFERIOR Y ESPARRAGO EN REGATÓN CON CARRERA DE 15MM. TRABE METALICA FABRICADA EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, MEDIDAS DE 130 CM DE FRENTE X 7.5CM ANCHO X 8.5CM ALTURA, FORMADA POR 2 PARTES AJUSTABLES EN SENTIDO LONGITUDINAL POR MEDIO DE RIEL Y ASEGURABLE CON TORNILLERÍA CABEZA DE CRUZ, TRABES CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIAMETRO EN LADO FRONTAL 2 PERFORACIONES EN LADO POSTERIOR Y 2 PERFORACIONES EN PARTE INFERIOR, TODOS CON PROTECTOR PERIMETRAL DE PLÁSTICO ENSAMBLABLE A PRESIÓN. TRABES CON SISTEMA DENTADO EN AMBOS EXTREMOS PARA SU FIJACIÓN A LA COLUMNA DE LA PATA. FALDÓN DE 130 CM DE FRENTE X 40CM DE ALTURA. FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20, EN FORMA RECTANGULAR, MULTIPERFORADO EN DISEÑO CUADRADO DE 8 X 8MM CON UNA SEPARACIÓN ENTRE ELLOS DE 32MM EN SENTIDO VERTICAL Y HORIZONTAL, CON 2 PERFORACIONES PASACABLES DE 5CM DE DIAMETRO EN LADO SUPERIOR, CON DOBLES PERIMETRALES DE REFUERZO. 3 PERFORACIONES EN LA PARTE SUPERIOR DEL FALDON PARA SUJECIÓN A LA CUBIERTA Y 2 PERFORACIONES POR LADO EN FORMA OVALADA EN LOS LATERALES DEL FALDÓN DE 15MM X 5MM PARA SUJECIÓN A LA COLUMNA DE LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA. PATAS, TRABE Y FALDÓN CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA HORNEADA Y CON PREPARACIONES PARA UNIRSE ENTRE SÍ POR MEDIO DE TORNILLERÍA CABEZA CÓNICA TIPO ALLEN Y/O CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	2	PIEZA
102	<p>MESA MOVIL GLOBA 120 x 60 CUBIERTA LPAP MESA MOVIL PARA ADULTO, MEDIDA GENERAL DE 120 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 73.66 (29") DE ALTO. CUBIERTA RECTANGULAR DE 120CM FRENTE X 60CM FONDO X 28MM DE ESPESOR FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESION EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASION DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO. TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. CUBIERTA CON INSERTOS METALICOS ROSCADOS DE 1/2" X 1/2" PARA SU FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE TORNILLOS DE 1/4" X 1/4" CABEZA BOTÓN ALLEN Y RONDANA PLANA DE 1/4". CUBIERTA CON SISTEMA ABATIBLE PARA ALMACENAJE DE LA MESA. ESTRUCTURA DE 4 PATAS CON DISEÑO EN "V" INVERTIDA FABRICADA A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1 1/2" DE DIAMETRO EN SU PARTE SUPERIOR MÁS ANCHA Y DE 7/8" DE DIAMETRO EN SU PARTE INFERIOR MAS ANGOSTA CON PUNTA ROSCADA PARA FIJACIÓN DE RODAJIA. ESTRUCTURA ENSAMBLADA EN UNA PIEZA, CON PATAS TRASERAS DISEÑADAS CON GIRO A 90º PARA SU USO EN POSICIÓN ABIERTA O PARA SU EMPAQUE/TRASLADO EN POSICIÓN CERRADA, CON LIBERACIÓN O ABERTURA A BASE DE TORNILLO ALLEN GALVANIZADO. PATAS CON REFUERZO FRONTAL</p>	1	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez

**"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH"**

	<p>HORIZONTAL SOLDADO, FABRICADO EN TUBO REDONDO DE 1 1/2" DE DIÁMETRO. ESTRUCTURA CON CALOTAS SUPERIORES PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE ANGULO DE ACERO CALIBRE 12 DE 40MM ANCHO X 35MM ALTO X 400MM DE LARGO CON ESQUINAS BOLEADAS Y CON 3 BARRENOS OVALES CADA UNA DE 15X8MM PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. CALOTAS UNIDAS CON TRAVESAÑO HORIZONTAL EN TUBO CUADRADO DE 1 1/2" X 1 1/4". DE PATAS CON RODAJAS TIPO YOYO DE USO RUDO CON FRENO DE 60MM DE DIÁMETRO COLOR GRIS. MESA CON MECANISMO ABATIBLE A BASE DE SOLERA DE ACERO CALIBRE 12 CON DISEÑO TIPO GANCHO QUE ENSAMBLA EN PIVOTE SOLIDO DE 10MM DE DIÁMETRO SOLDADO A LA CALOTA. MECANISMO ACTIVADO CON PALANCA METALICA CON CARCAZA PLASTICA DECORATIVA, CON AJUSTE MANUAL PARA LIBERAR MECANISMO DE ABATIMIENTO DE CUBIERTA Y CANASTILLA. MECANISMO OCULTO CON CARCAZA PLASTICA DECORATIVA COLOR NEGRO. ESTRUCTURA CON CANASTILLA PORTA UTILES BAJO CUBIERTA A BASE DE TUBULAR DE ACERO DE 5/8" DE DIÁMETRO, CON 4 TRAVESAÑOS LONGITUDINALES Y SISTEMA ABATIBLE AL SENTIDO DE LA CUBIERTA. TODA LA ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EPOXI-POLIÉSTER ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA A 220°C COLOR GRIS ALUMINIO, SOMETIDA A PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO HACIENDOLO RESISTENTE A CORROSIÓN. TODAS LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
103	<p>MESA MOVIL GLOBA 150 x 60 MESA MOVIL PARA ADULTO, MEDIDA GENERAL DE 150 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 73.66 (29 ") DE ALTO. CUBIERTA RECTANGULAR DE 150CM FRENTE X 60CM FONDO X 25MM DE ESPESOR FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO; TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. CUBIERTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS DE 1/2" X 1/4" PARA SU FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE TORNILLOS DE 1/4" X 1/4" CABEZA BOTÓN ALLEN Y RONDANA PLANA DE 1/2". CUBIERTA CON SISTEMA ABATIBLE PARA ALMACENAJE DE LA MESA. ESTRUCTURA DE 4 PATAS CON DISEÑO EN "V" INVERTIDA FABRICADA A BASE DE TUBULAR REDONDO DE 1 1/2" DE DIÁMETRO EN SU PARTE SUPERIOR MÁS ANCHA Y DE 7/8" DE DIÁMETRO EN SU PARTE INFERIOR MÁS ANGOSTA CON PUNTA ROSCADA PARA FIJACIÓN DE RODAJA. ESTRUCTURA ENSAMBLADA EN UNA PIEZA, CON PATAS TRASERAS DISEÑADAS CON GIRO A 90º PARA SU USO EN POSICIÓN ABIERTA O PARA SU EMPAQUE/TRASLADO EN POSICIÓN CERRADA, CON LIBERACIÓN DE ABERTURA A BASE DE TORNILLO ALLEN GALVANIZADO. PATAS CON REFUERZO FRONTAL HORIZONTAL SOLDADO, FABRICADO EN TUBO REDONDO DE 1 1/2" DE DIÁMETRO. ESTRUCTURA CON CALOTAS SUPERIORES PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE ANGULO DE ACERO CALIBRE 12 DE 40MM ANCHO X 35MM ALTO X 400MM DE LARGO CON ESQUINAS BOLEADAS Y CON 3 BARRENOS OVALES CADA UNA DE 15X8MM PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. CALOTAS UNIDAS CON TRAVESAÑO HORIZONTAL EN TUBO CUADRADO DE 1 1/2" X 1 1/4". DE PATAS CON RODAJAS TIPO YOYO DE USO RUDO CON FRENO DE 60MM DE DIÁMETRO COLOR GRIS. MESA CON MECANISMO ABATIBLE A BASE DE SOLERA DE ACERO CALIBRE 12 CON DISEÑO TIPO GANCHO QUE ENSAMBLA EN PIVOTE SOLIDO DE 10MM DE DIÁMETRO SOLDADO A LA CALOTA. MECANISMO ACTIVADO CON PALANCA METALICA CON CARCAZA PLASTICA DECORATIVA, CON AJUSTE MANUAL PARA LIBERAR MECANISMO DE ABATIMIENTO DE CUBIERTA Y CANASTILLA. MECANISMO OCULTO CON CARCAZA PLASTICA DECORATIVA COLOR NEGRO. ESTRUCTURA CON CANASTILLA PORTA UTILES BAJO CUBIERTA A BASE DE TUBULAR DE ACERO DE 5/8" DE DIÁMETRO, CON 4 TRAVESAÑOS LONGITUDINALES Y SISTEMA ABATIBLE AL SENTIDO DE LA CUBIERTA. TODA LA ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EPOXI-POLIÉSTER ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA A 220°C COLOR GRIS ALUMINIO, SOMETIDA A PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO HACIENDOLO RESISTENTE A CORROSIÓN. TODAS LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	12	PIEZA
104	<p>FLIP CHART 68 X 1040 LAMINA DE ACERO 0.8MM PINTARRON Y ROTAFOLIO MOVIL CON MEDIDAS DE 68 CM DE ANCHO X 104CM DE ALTO FABRICADO EN TUBULAR DE ACERO Y LAMINA DE ACERO .8MM COLOR GRIS DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	9	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

105	<p>SILLA INDUSTRIAL EN POLIURETANO USO RUDO CON ARO CAJERO. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIAMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES. PERNO METALICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA UTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 24" DE DIAMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 18 NERVADURAS DE REFUERZO POR PUNTA, 10 NERVADURAS CENTRALES Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR NEGRO. DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTÓN NEUMÁTICO DE ALTA PRESIÓN DE GAS DE 300 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE KGL DIN 4550 KLASSE J. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 13 CM. TERMINADO EN COLOR NEGRO. CON CUBRE PISTÓN TIPO TELESCÓPICO DE 3 NIVELES EN POLIPROPILENO DE ALTA CALIDAD EN COLOR NEGRO. MECANISMO: OPERATIVO CON AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA Y PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO CON PERRILLA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 18 CM X 24 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 29.45 MM DE ALTURA Y 5.99 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELÉCTROSTÁTICA, CON 6 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, PERFORACION OVALADA PARA EL SOPORTE DE UNIÓN PARA LA PROFUNDIDAD EN EL RESPALDO UNIDO POR MEDIO DE PERILLA DE 5.5 CM DE DIÁMETRO Y 7.5 CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RIGIDO CON 8 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FUA CON RONDANA Y ARANDELA DE PRESIÓN AL SOPORTE DE UNIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO EN TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2 CM Y DE 42 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO EN FORMA DE "L", EN LA PARTE INFERIOR A TRAVÉS DE INSERTO ROSCADO Y EN LA PARTE SUPERIOR CON TROQUEL PARA AJUSTE DE ALTURA DEL RESPALDO CON CARRERA DE 6 CM. POR MEDIO DE PERILLA DE 4.5 CM DE DIAMETRO Y 4.8 CM DE PROFUNDIDAD EN POLIPROPILENO RIGIDO CON 6 NERVADURAS DE REFUERZO Y BARRENO METÁLICO ROSCADO FUA CON RONDANA DE PRESIÓN. AL SOPORTE DE RESPALDO EN FORMA DE "T" CON DOS PERFORACIONES QUE ENSAMBLA EN SOPORTE DE UNIÓN, FABRICADO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 6, DE 4.2 CM DE ANCHO X 21.8 CM DE ALTURA, CON AJUSTE DEL GRADO DE INCLINACIÓN EN TUBULAR REDONDO DE 10 CM DE LARGO EN EL RESPALDO Y PLACA METALICA DE REFUERZO EN LA UNIÓN CON EL RESPALDO EN CALIBRE 8 DE 11 X 4 CM CON DOS PERFORACIONES PARA FIJARSE AL RESPALDO A TRAVÉS DE SUJETADOR DE PLASTICO DE 11.3 X 3 CM POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM CUBIERTO CON CONCHA DECORATIVA. CUBRE SOLERA PLASTICA TIPO GUSANO PARA OCULTAR MECANISMO EN 2 PIEZAS SEPARADAS INFERIOR DE 7 CM DE ANCHO Y DE 28 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO, SUPERIOR DE 7 CM DE ANCHO Y DE 22 CM DE LONGITUD EN TODO SU DESARROLLO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOJINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 29 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.5 A 3.9 CM DE ESPESOR, CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METALICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 20, MEDIDAS 44 CM DE PRENTE, 44 CM DE FONDO. RESPALDO ESTRUCTURA INTERNA A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, ACOJINAMIENTO A BASE EN POLIURETANO INYECTADO CON 25 FORMAS ERGONÓMICAS ANTIFATIGA Y DISEÑO ANTIDERRAPANTE DE 3.3 CM DE ESPESOR, SOPORTE LUMBAR INTEGRADO. CON 2 INSERTOS METÁLICOS PARA FIJAR POR MEDIO DE 2 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 35 MM EL SOPORTE DE UNIÓN, MEDIDAS 30- 39.5 MINIMA DE FRENTE, 37.5 CM DE ALTO. ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIÉS EN NYLON CON EXTENSIÓN. ARO CAJERO: ARO DESCANSAPIÉS DE 20" DE DIAMETRO, FABRICADO EN NYLON REFORZADO COLOR NEGRO CON 102 NERVADURAS. ANILLO CENTRAL DEL MISMO MATERIAL CON PLACA DE ACERO DONDE SIENTA LA EXTENSIÓN CALIBRE 16 DE 45 MM A 50 MM DE DIAMETRO 24 CM DE ALTURA CON CARRERA DE 13 CM. QUE UNE CRUCETA, ANILLO DE PIE Y PISTÓN, PERILLA PARA AJUSTE DE ALTURA CON 6 NERVADURAS. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 58 CM MINIMA 71 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 99 CM MINIMA 118 CM MAXIMA. FRENTE TOTAL: 56 CM. FONDO TOTAL: 56 CM MINIMO 58 CM MÁXIMO. ALTURA DE CRUCETA A PISO 13 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	50	PIEZA
-----	--	----	-------



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

106	<p>SILLA EJECUTIVA CON RESPALDO EN MALLA Y ASIENTO TAPIZADO EN TELA. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO COLOR NEGRO CON BLANCO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON NERVADURAS, PERNO METÁLICO QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 27 "DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA SUPERIOR A 100 KG. COLOR BLANCO. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS CLASSE3 DE 100MM DE LONGITUD, CON CAPACIDAD SUPERIOR 60,000 CICLOS. CARRERA DE 9.5. MECANISMO: MECANISMO CON AJUSTE DE ALTURA, 4 POSICIONES DE BLOQUEO DE RESPALDO, CON SISTEMA SLIDER, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO E INSERTO CÓNICO METÁLICO. ASIENTO: ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCEA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CONCHA PROTECTORA EN POLIPROPILENO COLOR BLANCO. MEDIDA DE 51 CM DE FRENTE X 52 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO DE POLIPROPILENO COLOR BLANCO TAPIZADO EN MALLA EN COLOR GRIS CLARO, SOPORTE LUMBAR AJUSTABLE. SOPORTE TRASERO EN COLOR GRIS Y BLANCO. MEDIDA DE 40 CM DE FRENTE X 49 CM DE ALTO. DESCANSABRAZOS: TIPO "T", BRAZOS 4D, AJUSTE DE ALTURA, ANGULO Y PROFUNDIDAD, AJUSTE LATERAL, FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON PAD DE PU TERMINADO SUAVE AL TACTO EN COLOR GRIS CLARO, SUJETOS AL ASIENTO UNIDOS AL MECANISMO, MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 50 CM MÍNIMA 59.5 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 68 CM MÍNIMA 83.5 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 104 CM MÍNIMA 113.5 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 68.5 CM MÍNIMO 76.5 CM MÁXIMO. FONDO TOTAL: 69 CM. ALTURA DE CRUCETA A PISO 21 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	148	PIEZA
107	<p>SILLÓN EJECUTIVO RESPALDO EN MALLA NEGRA, ASIENTO TAPIZADO EN TELA. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 33 CM X 2= 66 CM (25.9843") 26" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO EN COLOR NEGRO. CADA PUNTA CON 28 NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL CON 10 NERVADURAS Y CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LÍMITE DE CARGA MÁXIMO DE 110 KG. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE 259MM DE ALTURA, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS CARRERA DE 9.5 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. MECANISMO SÍNCRICO DOS A UNO/ ASIENTO RESPALDO CON REGULADOR DE TENSIÓN CON PERILLA Y SISTEMA DE BLOQUEO EN POSICIÓN CERRADA ACTIVADO CON PALANCA Y SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10, CON MEDIDAS DE 17.5 CM X 31 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 33MM DE ALTURA Y 2.68 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA COLOR NEGRO CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLO CABEZA DE BOTÓN ALLEN DE 6MM X 20MM CON RONDANA, PLACA CON TRES PUNTOS DE UNIÓN PARA EL RESPALDO POR MEDIO DE 3 TORNILLO CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 8 X 20 MM. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MÚLTIPLE DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA DE 12 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 42-45 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD DE 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCEA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CUBRE POLVO INFERIOR EN COLOR NEGRO. MEDIDAS 49.5 CM DE FRENTE X 52 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO DE POLIPROPILENO CON BRAZOS DE SOPORTE TAPIZADO EN MALLA COLOR</p>	22	PIEZA


Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>NEGRO, CUENTA CON NERVADURAS EN LA PARTE INFERIOR PARA MAYOR RESISTENCIA, A LA MITAD DEL MARCO CUENTA CON SOPORTE LUMBAR DE 13.5 CM DE ALTO EN COLOR NEGRO FABRICADO EN POLIPROPILENO CON AJUSTE EN 2.5 CM DE ALTURA Y EN LA PARTE INFERIOR PARA UNIÓN EL SOPORTE CUENTA CON TRES INSERTOS ROSCADOS PARA FIJACIÓN AL MECANISMO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 8 X 20MM, MEDIDAS GENERALES 41 CM FRENTE MINIMA A 49 CM MÁXIMO DE FRENTE X 72 CM DE ALTURA. DESCANSABRAZOS: AJUSTABLES EN FORMA DE "T", FABRICADOS EN INYECCIÓN DE POLIPROPILENO RIGIDO DE PRIMERA CALIDAD. CON PAD SUAVE EN COLOR NEGRO, SE FIJAN AL ASIENTO CON TRES TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL DE BOTON ALLEN DE 6 MM X 35 MM Y RONDANA, MEDIDAS 7.5 A 8.5 CM FRENTE, 24 CM DE LARGO, 27.5 A 36.5 CM DE ALTO, BOTÓN LATERAL PARA AJUSTE DE ALTURA EN 10 PASOS CON UNA CARRERA DE 9 CM MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 44 CM MINIMA 53.5 CM MAXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 64.5 CM MINIMA Y 74.33 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 105 CM MINIMA 114.5 CM MAXIMA. FRENTE TOTAL: 64 CM. FONDO TOTAL: 60 A 64 CM. ALTURA DE CRUCETA A PISO 11.5 SIN RODAJAS, CON 17 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
108	<p>SILLON CELLA EJECUTIVO RESPALDO MALLA GRIS CRUCETA ALUMINIO RODAJAS. DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIAMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESJRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 27" DE DIAMETRO, FABRICADA EN ALUMINIO CON 13 NERVADURAS DE REFUERZO Y ARO CENTRAL EN ALUMINIO DONDE SIENTA EL PISTÓN. DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. SISTEMA DE ELEVACION: PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE 265 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE SG DIN 4550 CLASS 4. TUV CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS, CARRERA DE 10 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. MECANISMO: SYNCHRO, CON CONTROL LATERAL DE SLIDER CON 7 POSICIONES Y SISTEMA DE BLOQUEO DE RECLINAMIENTO DE RESPALDO A 3 POSICIONES Y AJUSTE DE ALTURA MEDIANTE PALANCA. PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 10 CON MEDIDAS DE 18.5 CM X 22 CM, CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 46 MM DE ALTURA Y 10.35 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, PLACA CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN CILINDRICO DE 6X16 MM, 4 RONDANAS PLANAS Y 4 RONDANAS DE PRESION, PLACA CALIBRE 8 CON SIETE PERFORACIONES PARA UNIÓN DEL RESPALDO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 16 MM CON 3 RONDANAS DE PRESION. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD DE 3.50 MM DE ESPESOR, CON 5 ENGRAPADOS Y 3 GANCHOS PARA UNIR CONCHA DECORATIVA Y MECANISMO, ACQUINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 58 KG/M3 MINIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONOMICAS DE 6.5 A 8 CM DE ESPESOR DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL METODO ISO 845:2006 Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL METODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. CONCHA DECORATIVA EN POLIPROPILENO CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO, Y 3 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR SOPORTE PARA BRAZOS. MEDIDAS 47 A 49.5 CM DE FRENTE, 49 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO BLANCO DE 14.53 MM DE POLIPROPILENO CON SOPORTE DE UNIÓN EN FORMA DE "Y" EN ALUMINIO, FIJO POR CUATRO TORNILLOS ALLEN DE 6X 25MM, UNIDO AL MECANISMO POR MEDIO DE TRES TORNILLOS ALLEN 8 X 16MM Y RONDANA DE PRESION, RESPALDO EXTERIOR DE POLIPROPILENO EN UNA SOLA PIEZA EN COLOR GRIS CON 9 ESPACIOS DE 2 CM, RESPALDO INTERIOR TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER COLOR GRIS, CON SOPORTE LUMBAR INTEGRADO. MEDIDAS FRENTE 43.5 CM MÍNIMA 47.5 CM MÁXIMA, 62 CM MÍNIMO A 71 CM MÁXIMA ALTO. DESCANSABRAZOS: TIPO T 3D, FABRICADOS EN ACERO CALIBRE 3, CUBIERTA DE POLIPROPILENO DE PRIMERA CALIDAD COLOR BLANCO CON PAD COLOR NEGRO EN FORMA OVAL TERMINADO SUAVE AL TACTO, UNIDOS POR PERILLA NIVELADORA DE AJUSTE DE PROFUNDIDAD CON 5 NERVADURAS CON RONDANA PLANA Y RONDANA DE PRESION, A SOPORTE PARA BRAZOS FABRICADOS EN CALIBRE 8 DE 9 CM DE FRENTE X 11.7 CM FONDO SE FIJAN CON 8 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 25 MM AL ASIENTO, AJUSTE DE ALTURA EN 7 PASOS CON BOTON LATERAL. MEDIDAS 10 CM FRENTE, 23 CM DE FONDO, 31 CM MÍNIMO A 41.5 CM MÁXIMO ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 41 CM MÍNIMA Y 51 CM MÁXIMA ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 62.5 CM MÍNIMA Y 82.5 CM</p>	35	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>MAXIMA ALTURA TOTAL: 96.5 CM MINIMA Y 106.5 CM MAXIMA. FRENTE TOTAL: 65 CM MINIMA Y 77 CM MAXIMA. FONDO TOTAL: 63 CM MINIMA Y 67 CM MÁXIMA. ALTURA DE CRUCETA A PISO 16.4 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>		
109	<p>SILLA EJECUTIVA RESPALDO EN MALLA GRIS. RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 55 MM DE DIAMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. 32 NERVADURAS INTERIORES. PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA UTIL DE MAS DE 98,000 CICLOS. BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 26" DE DIAMETRO, FABRICADA EN NYLON REFORZADO CON 33 NERVADURAS DE REFUERZO Y ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. COLOR GRIS. DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN: PISTON NEUMATICO DE GAS 265 MM DE ALTURA, CON GRABADO EN EL CUERPO TYPE PJ DIN 4550 CLASS 4 TUV. CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS. CARRERA DE 9CM, TERMINADO EN COLOR GRIS. MECANISMO: MECANISMO DE CONTACTO PERMANENTE CON REGULADOR DE TENSION POR MEDIO DE PERILLA Y SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE CHICOTE. PLACA DE MECANISMO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 10 CON MEDIDAS DE 17 CM X 25.5 CM. CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTON DE 35.91 MM DE ALTURA Y 3.06 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA, CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO Y PLACA CALIBRE 6 DE 8 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO CON TRES PERFORACIONES PARA FIJAR CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 32 MM EL SOPORTE DE RESPALDO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 9 CAPAS DE 12.91 MM DE ESPESOR, CON 4 INSERTOS METALICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 25 MM Y CON 6 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CONCHA PROTECTORA EN POLIPROPILENO, MEDIDAS 48 CM DE FRENTE Y 49 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO DE POLIPROPILENO CON SOPORTE DE UNIÓN AL MECANISMO POR MEDIO DE 3 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DE 6 X 32MM, TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER (COLOR GRIS), CON BRAZOS DE SOPORTE DE POLIPROPILENO, MEDIDAS 48 CM FRENTE Y 56 CM MÍNIMO DE ALTO /65 CM MÁXIMO DE ALTO. DESCANSABRAZOS: FIJOS EN FORMA DE "T" FABRICADOS EN INYECCIÓN DE POLIPROPILENO RÍGIDO COLOR GRIS DE PRIMERA CALIDAD UNIDO AL ASIENTO CON TRES TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA DOS DE 6 MM X 48MM Y UNO DE 6MM X 38MM. MEDIDAS 7 CM FRENTE, 27 CM DE LARGO, 32 CM DE ALTO. CUÑA NIVELADORA CUADRADA DE 9 CM. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 44 CM MÍNIMA 53 CM MÁXIMA ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 63 CM MÍNIMA Y 72 CM MÁXIMA ALTURA TOTAL: 93.5 CM MÍNIMA 102.5 CM MÁXIMA. FRENTE TOTAL: 61 CM FONDO TOTAL: 62 CM. ALTURA DE CRUCETA A PISO 16.5 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	92	PIEZA
110	<p>BANCO ALTO TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER, ESPUMA DE ALTA DENSIDAD, ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EPÓXICA HORNEADA COLOR NEGRO MATE, MEDIDAS 42 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	3	PIEZA
111	<p>SILLÓN LOUNGE TAPIZADO EN TELA BONET EN COLORES PIEDRA, AZUL POLAR Y SAUCE BLANCO, ESPUMA DE ALTA DENSIDAD, BASE METÁLICA CON ACABADO EN PINTURA EPÓXICA HORNEADA COLOR NEGRO. MEDIDAS 74 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 77 CM DE ALTO. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	28	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

112	<p>MACAGA CUBIERTA CUADRADA DE .90M MESA CUADRADA DE 90 X 90 CM PEDESTAL BAJO ABATIBLE DE ALUMINIO PULIDO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE ASTILLAS DE MADERA AGLOMERADA DE 28MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN CON CANTO DE PVC TERMOFUSIONADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. LA CUBIERTA CUENTA CON 4 INSERTOS CÓNICOS METÁLICOS ROSCADOS QUE PERMITEN LA SUJECCIÓN DE LA ESTRUCTURA QUE LA SOPORTA LA CUAL ESTA FABRICADA A BASE DE 4 PUNTAS CONICAS CON DISEÑO BOLEADO DE ALUMINIO PULIDO DE 700 MM DE DIÁMETRO, CON 2 REGATONES CON PIVOTE PLÁSTICO Y 2 REGATONES ESTRIADOS PARA AJUSTE DE ALTURA PEDESTAL CILINDRICO DE ALUMINIO PULIDO DE 48 CM DE ALTO, 7 CM DE DIÁMETRO CON RANURAS INTERIORES DONDE EMBONA BASE Y PLATO DE MECANISMO PLATO EN INYECCIÓN DE POLIPROPILENO DE 32 CM DE DIÁMETRO CON MECANISMO ABATIBLE Y AUTO ASEGUABLE, UNIDO A HERRAJE CON CANALETAS EN ALUMINIO PARA ABATIMIENTO DEL MECANISMO, EN LA PARTE INFERIOR PERFORACION ROSCADA. PARTE SUPERIOR CON 4BARRENOS PARA FIJAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE TORNILLERÍA 1/4 X 3/4 CABEZA BOTON ALLEN NEGRO CON APLICACION LOCK-TITE Y RONDANAS DE 1/4 X 5/8 PLANAS NEGRAS. BASE, PEDESTAL Y PLATO SE UNEN POR MEDIO DE VARILLA METÁLICA QUE MIDE 84 CM LA CUAL TIENE CUERDAS EN LOS EXTREMOS, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA RONDANA DE PRESIÓN, RONDANA PLANA Y TUERCA, EN LA PARTE SUPERIOR AL HERRAJE DE UNIÓN DEL PLATO DEL MECANISMO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 73.5 CM. FRENTE: 90 CM. FONDO: 90 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	3	PIEZA
113	<p>MESA RECTANGULAR DE 100CM X 60 CM, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE ASTILLAS DE MADERA AGLOMERADA DE 28MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO DE ALTA PRESIÓN CON CANTO DE PVC TERMOFUSIONADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. LA CUBIERTA CUENTA CON 8 INSERTOS CÓNICOS METÁLICOS ROSCADOS QUE PERMITEN LA SUJECCIÓN DE LA ESTRUCTURA QUE LA SOPORTA LA CUAL ESTÁ FABRICADA, A PARTIR DE PLACA INFERIOR DE ACERO DE 500 MM DE DIÁMETRO, CON 8 MM DE ESPESOR, CON 6 REGATONES FIJOS, CUATRO PERFORACIONES PARA FIJARSE AL PEDESTAL POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 3X20MM, PEDESTAL CILINDRICO METALICO DE 70 CM DE ALTO, 8.7 CM DE DIÁMETRO CON CUATRO PERFORACIONES ROSCADAS EN AMBOS LADOS PARA FUACION A LA PLACA INFERIOR Y PLACA SUPERIOR CON 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 25 MM, PLACA SUPERIOR EN ACERO CAL. 10 DE 28 X 28 CM. DE DISEÑO ESTAMPADO AL CENTRO CON CUATRO PERFORACIONES PARA FUACION AL PEDESTAL CILINDRICO POR MEDIO DE TORNILLERÍA OCULTA. PLACA CON 8 BARRENOS PARA FIJAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE TORNILLERÍA 1/4 X 3/4 CABEZA BOTON ALLEN NEGRO CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y RONDANAS DE 1/4 X 5/8 PLANAS NEGRAS. ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTATICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR BLANCO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 75 CM. FRENTE: 100 CM. FONDO: 60 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	3	PIEZA
114	<p>SILLA DE VISITA CON RESPALDO EN MALLA NEGRA, ESTRUCTURA DE 4 PATAS CON RODAJAS. ESTRUCTURA DE 4 PATAS: SECCIONADA EN DOS PIEZAS ESTRUCTURA METALICA CALIBRE 14 TUBULAR TIPO GOTA 3CM X 2CM BOLEADO CON COBLE DEL MISMO DISEÑO PARA ENSAMBLE DE RODAJAS, CON REFUERZO TUBULAR REDONDO DE 28.12 MM EN DOS PIEZAS UNIDAS POR NIPLA DE NYLON A TRAVES DE TUBULAR CONECTOR REDONDO DE 7 CM CALIBRE 14 Y 2 PIJAS DE 6 X 16 MM PARA MEJOR FIJACIÓN. CON DOS BARRAS DE SOPORTE DE 18CM X 4.5CM X 2.5CM SOLDADAS, DONDE SE FIJA LA PLACA DE ACERO CALIBRE 10 DE 19.8 X 24.5 CM PARA UNIR ASIENTO Y RESPALDO ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTATICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACION. TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS 48.5 CM FRENTE X 55 CM MÁXIMO DE FONDO CM 41.5 CM ALTO. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 40 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 8 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA ESTRUCTURA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MAS DE 98.000 CICLOS. DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MULTIPLAY DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA EN 3 CAPAS DE 12 MM DE ESPESOR. CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLACA DE ACERO PARA UNIRLA A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE 4 TORNILLOS DE 6 X 28 MM CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55 KGS /M3 MINIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONOMICAS DE 6-9 CM DE ESPESOR DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL METODO ISO 845:2006 Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL METODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL METODO AATCC</p>	6	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMPPyH

	22 2001 LA HIDROREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, CONCHA PROTECTORA UNIDA CON 5 PLAS DE 5 X 21 MS. MEDIDAS 45 CM DE FRENTE Y 49 CM DE FONDO. RESPALDO: MARCO DE POLIPROPILENO EN FORMA RECTANGULAR CON SOPORTE DE UNIÓN EN FORMA DE U DENTRO DE LA MISMA INYECCIÓN CON 12 NERVADURAS. 49 CM DE FRENTE X 6.5-8.5 CM DE FONDO X 27.5CM DE ALTO, 3 INSERTOS METÁLICOS PARA FIJACIÓN AL MECANISMO POR MEDIO DE TRES TORNILLOS DE 6 X 25 MM CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER .MEDIDAS 39 CM MÍNIMA Y 49CM MÁXIMO DE FRENTE . 48.5 CM MÍNIMO 61CM DE ALTURA.MEDIDAS GENERALES:ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 49 CM. ALTURA TOTAL: 94 CM.FRENTE TOTAL: 49 CM.FONDO TOTAL: 57CM.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.		
115	SILLA TRINEO ESTRUCTURA FABRICADA EN PERFIL BARRA SOLIDA DE ACERO COLD ROLLED DE 14MM DE DIAMETRO, CON DOBLECES Y DISEÑO DE BASE DE TRINEO, CUENTA CON DOS SOLERAS SUPERIORES DE 3 X 28.5 CM CADA UNO CON 2 PERFORACIONES PARA SU FIJACION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLERIA ALLEN, ESTRUCTURA CON PERFORACIONES INFERIORES PARA FIJACION A PRESION DE REGATON RECTANGULAR FABRICADO EN POLIPROPILENO CONMEDIDAS DE 2 CM DE FRENTE X 2.5 CM DE FONDO X 1 CM DE ALTO, ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONOMICO, CON PERFORACIÓN DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA FIJARSE A LAS SOLERAS DE LA BASE DE TRINEO.MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES:ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 43.5 CM. FRENTE TOTAL: 46 CM.FONDO TOTAL: 57.5CM.ALTURA TOTAL: 83 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	12	PIEZA
116	SILLA TRINEO TAPIZADA ESTRUCTURA FABRICADA EN PERFIL BARRA SOLIDA DE ACERO COLD ROLLED DE 14MM DE DIAMETRO, CON DOBLECES Y DISEÑO DE BASE DE TRINEO, CUENTA CON DOS SOLERAS SUPERIORES DE 3 X 28.5 CM CADA UNO CON 2 PERFORACIONES PARA SU FIJACION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLERIA ALLEN, ESTRUCTURA CON PERFORACIONES INFERIORES PARA FIJACION A PRESION DE REGATON RECTANGULAR FABRICADO EN POLIPROPILENO CONMEDIDAS DE 2 CM DE FRENTE X 2.5 CM DE FONDO X 1 CM DE ALTO, ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONOMICO, CON PERFORACIÓN DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA FIJARSE A LAS SOLERAS DE LA BASE DE TRINEO. ASIENTO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACION POR MEDIO DE TORNILLERA DEL PAD DE POLIPROPILENO NEGRO CON 13 NERVADURAS INFERIORES CON ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD. TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER.MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES:ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 47 CM.FRENTE TOTAL: 46 CM.FONDO TOTAL: 57.5CM.ALTURA TOTAL: 83 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	6	PIEZA
117	BANCO ALTO TAPIZADO CON ESTRUCTURA FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 16MM DE DIAMETRO. CON DOBLECES Y DISEÑO DE BASE DE TRINEO CON DESCANSAPIES FRONTAL, CUENTA CON DOS SOLERAS SUPERIORES DE 3 X 30 CM CADA UNO CON 2 PERFORACIONES PARA SU FIJACION AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLERIA ALLEN, ESTRUCTURA CON PERFORACIONES INFERIORES PARA FIJACION A PRESION DE REGATON NEGRO DE 13MM DE DIAMETRO, ESTRUCTURA TERMINADA EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACION, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONOMICO, CON PERFORACION DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO. ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA FIJARSE A LAS SOLERAS DE LA BASE DE TRINEO. ASIENTO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACION POR MEDIO DE TORNILLERA DEL PAD DE POLIPROPILENO NEGRO CON 13 NERVADURAS INFERIORES CON ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD, TAPIZADO EN TELA	6	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>100% POLIÉSTER. MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL DESCANSAPIES: 34 CM. ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 75 CM. FRENTE TOTAL: 46 CM. FONDO TOTAL: 57.5CM. ALTURA TOTAL: 113.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
118	<p>MESA BANCO ESCOLAR PARA ADULTO BASE DE TRINEO, PALETA LPAP, ALTURA DE PISO A ASIENTO CENTRAL DE 17.5 PULGADAS (44.45CM), ASIENTO Y RESPALDO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE UNA SOLA PIEZA, CON DOBLEZ PERIMETRAL, NERVADURAS INFERIORES DE REFUERZO Y DISEÑO ERGONÓMICO DE MÁXIMO CONFORT, POLIPROPILENO CON TERMINADO TEXTURIZADO COLOR GRIS, MEDIDAS DE 46 CM. DE FRENTE X 52 CM. DE FONDO TOTAL X 45 CM. DE ALTURA, CONCHA CON 3 PERFORACIONES POR LADO PARA SU FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE TORNILLOS CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO. ESTRUCTURA DEL MESABANCO FABRICADA A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO OVAL CALIBRE 16 DE 20 X 40 MM. CON ESTRUCTURA EN FORMA DE TRINEO CON DOBLECES Y ÁNGULOS DE INCLINACIÓN PARA LA CORRECTA ESTABILIDAD DEL MESABANCO. EN CADA LADO EXTERNO CUENTA CON 3 TUERCAS REMACHE DE ¼ ACABADO TROPICALIZADO CON TOPE Y SEIS TORNILLOS DE ¼ X ¼ CABEZA BOTÓN GALVANIZADO PARA FIJACIÓN DE LA CONCHA. ESTRUCTURA CON REFUERZOS HORIZONTALES FRONTAL CON DISEÑO CURVO DE PERFIL TUBULAR DE ACERO OVAL CALIBRE 16 DE 20 X 40MM. UN REFUERZO POSTERIOR, UN REFUERZO INFERIOR A PISO Y 2 REFUERZOS SUPERIORES FABRICADOS A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO REDONDO 5/8" DIÁMETRO CALIBRE 16. CUENTA CON REFUERZOS BAJO CUBIERTA FABRICADOS EN TUBO DE ACERO CUADRADO CALIBRE 16 DE ¼" CON PERFORACIONES DE 5/16" DE DIÁMETRO PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEPA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TAPONES DE ESTRUCTURA CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE FABRICADOS EN INYECCIÓN DE POLIPROPILENO, 2 SUPERIORES ENSAMBLABLES A PRESIÓN DE 40 MM X 20 MM, 2 DISPOSITIVOS FRONTALES Y DOS TRASEROS ANTI-SHOCK TIPO ESPOLON PARA ESTABILIDAD DEL MESABANCO CON MEDIDAS DE 3 CM DE FRENTE X 14.5CM DE FONDO X 6 CM DE ALTURA CON DISEÑO CURVO Y PARTE INFERIOR BOLEADA PARA CONTACTO CON EL PISO FIJOS POR 2 PUNOS CADA UNO. NOTA. LOS TAPONES DEBEN SER DEL MISMO COLOR QUE LA CONCHA. TODA LA ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EPOXI-POLIÉSTER ELECTROSTÁTICA EN POLVO HORNEADA A 220°C COLOR GRIS ALUMINIO, SOMETIDA A PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO HACIENDOLO RESISTENTE A CORROSIÓN. TODAS LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG LIBRE DE ESCORIA. CUBIERTA RECTANGULAR DE 50CM FRENTE X 50CM FONDO X 25MM DE ESPESOR, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR TERMINADO LISO CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17806 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR ±3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE MÍNIMO 700 CICLOS; Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, Y TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS EN COLOR GRIS. CUBIERTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS DE ZAMAC ESTÁNDAR DE ¼" PARA SU FIJACIÓN AL MARCO SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA CON TORNILLERÍA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	120	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

119	<p>SILLA ESTAMAP MOVIL SIN BRAZO SILLA DE VISITA ESTRUCTURA 4 PATAS CON RODAJAS. RESPALDO DE POLIPROPILENO MULTIPERFORADO. ASIENTO TAPIZADO EN TELA. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIAMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, CON CONCHA PROTECTORA FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERYADURAS INTERIORES, PERNO METALICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN PATA DE LA ESTRUCTURA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MAS DE 98.000 CICLOS. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE. ESTRUCTURA: EN CUATRO PATAS, FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO TIPO GOTA, PATAS TRASERAS DE 53 CM DE ALTO, EN LA PARTE SUPERIOR CON PERFORACION PARA FIJACION Y SOPORTE DE RESPALDO, SE UNEN POR MEDIO DE SOLDADURA A LAS PATAS DELANTERAS DE 85 CM DE LONGITUD CON DOBLECES PARA FORMAR SOPORTE DE ASIENTO. CADA UNA LLEVA DOS PLACAS SOLDADAS DE 3 X 2 CM CON PERFORACION PARA FIJACIÓN AL ASIENTO. POR MEDIO DE DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN PERFIL EN FORMA DE "C" DE 2.5 CM DE ANCHO UNO DE 21 CM Y OTRO DE 24 CM DE LARGO, CADA UNO CON 4 PERFORACIONES DOS PARA UNIÓN Y FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN DE LA ESTRUCTURA AL ASIENTO INFERIOR Y DOS PARA FIJAR POR MEDIO DE PUA LA CONCHA PLASTICA DECORATIVA AL ASIENTO INFERIOR. LAS PATAS CUENTAN CON 4 REGATONES EN POLIPROPILENO DONDE SE ENSAMBLAN LAS RODAJAS. ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICRO ALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS 53.5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 40 CM A 50 CM DE ALTO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS, PARA UNION DE LA ESTRUCTURA CON TORNILLERÍA ALLEN, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55KGS /M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 5 CM DE ESPESOR DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, CUBRE POLVO EN LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO EN COLOR NEGRO Y CONCHA PLÁSTICA DECORATIVA EN FORMA DE TRAPECIO EN COLOR GRIS CON MEDIDAS EN LA PARTE SUPERIOR DE 27 CM Y 30 CM EN LA PARTE INFERIOR DE 22 CM DE ALTO AL ASIENTO INFERIOR. MEDIDAS 40-45 CM DE FRENTE Y 49.5 CM DE FONDO. RESPALDO: FABRICADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO, CON DISEÑO ERGONÓMICO Y CURVAS ANTROPOMETRICAS, CON DISEÑO MULTIPERFORADO A BASE DE 272 ORIFICIOS DE 5 Y 10 MM DE DIAMETRO QUE PERMITEN EL FLUJO DE AIRE PARA MAYOR CONFORT DEL USUARIO. DISEÑO CON 2 SOPORTES LATERALES PARA ALBERGAR SOPORTE DE RESPALDO, FIJO CON PUJAS EN AMBOS LADOS. MEDIDAS. 47.5-52 CM DE FRENTE, 40 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 51 CM ALTURA TOTAL: 90 CM. FRENTE TOTAL: 52 CM. FONDO TOTAL: 64 CM. TOLERANCIA +/- 5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	42	PIEZA
120	<p>SILLA DE VISITA ESTRUCTURA 4 PATAS. RESPALDO DE POLIPROPILENO MULTIPERFORADO. ASIENTO TAPIZADO EN TELA. ESTRUCTURA: EN CUATRO PATAS, FABRICADA EN PERFIL TUBULAR DE ACERO TIPO GOTA, PATAS TRASERAS DE 53 CM DE ALTO, EN LA PARTE SUPERIOR CON PERFORACION PARA FIJACIÓN Y SOPORTE DE RESPALDO, SE UNEN POR MEDIO DE SOLDADURA A LAS PATAS DELANTERAS DE 85 CM DE LONGITUD CON DOBLECES PARA FORMAR SOPORTE DE ASIENTO, CADA UNA LLEVA DOS PLACAS SOLDADAS DE 3 X 2 CM CON PERFORACION PARA FIJACION AL ASIENTO. POR MEDIO DE DOS TRAVESAÑOS DE REFUERZO Y UNIÓN FABRICADOS EN PERFIL EN FORMA DE "C" DE 2.5 CM DE ANCHO UNO DE 21 CM Y OTRO DE 24 CM DE LARGO, CADA UNO CON 4 PERFORACIONES DOS PARA UNIÓN Y FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN DE LA ESTRUCTURA AL ASIENTO INFERIOR Y DOS PARA FIJAR POR MEDIO DE PUA LA CONCHA PLÁSTICA DECORATIVA AL ASIENTO INFERIOR. LAS PATAS CUENTAN CON 4 REGATONES EN POLIPROPILENO. ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICRO ALAMBRE LIBRE DE ESCORIA. MEDIDAS 53.5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 40 CM A 50 CM DE ALTO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS, PARA UNIÓN DE LA ESTRUCTURA CON TORNILLERÍA ALLEN, ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 55KGS /M3 MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS DE 5 CM DE ESPESOR DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, CUBRE POLVO</p>	48	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>EN LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO EN COLOR NEGRO Y CONCHA PLASTICA DECORATIVA EN FORMA DE TRAPECIO EN COLOR GRIS CON MEDIDAS EN LA PARTE SUPERIOR DE 27 CM Y 30 CM EN LA PARTE INFERIOR DE 22 CM DE ALTO AL ASIENTO INFERIOR. MEDIDAS 40-45 CM DE FRENTE Y 48.5 CM DE FONDO. RESPALDO: FABRICADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO. CON DISEÑO ERGONOMICO Y CURVAS ANTROPOMETRICAS, CON DISEÑO MULTIPERFORADO A BASE DE 272 ORIFICIOS DE 5 Y 10 MM DE DIAMETRO QUE PERMITEN EL FLUJO DE AIRE PARA MAYOR CONFORT DEL USUARIO. DISEÑO CON 2 SOPORTES LATERALES PARA ALBERGAR SOPORTE DE RESPALDO, FIJO CON PUNAS EN AMBOS LADOS. MEDIDAS. 47.5-52 CM DE FRENTE, 40 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 46 CM ALTURA TOTAL 85 CM. FRENTE TOTAL: 52 CM. FONDO TOTAL: 64 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
121	<p>PUPITRE MOVIL; RODAJAS: 6 RODAJAS DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METALICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA A LA BASE Y ARANDELAS METALICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA UTIL DE MAS DE 98,000 CICLOS. BASE: BASE CON FORMA TRAPEZOIDAL FABRICADA EN SU TOTALIDAD EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD DE 600 MM DE FRENTE, 530 MM DE FONDO CON NERVADURAS DE REFUERZO, CON 6 PREPARACIONES PARA RECIBIR PERNO METÁLICO DE LAS RODAJAS. PLATO PARA ALMACENAMIENTO DE PERTENENCIAS CON 80 PERFORACIONES TRIANGULARES PARA LA LIBERACIÓN DE LÍQUIDOS EN CASO DE DERRAME, ESTRUCTURA EN FORMA DE "V" INVERTIDA FABRICADA EN POLIAMIDA, CON MEDIDAS DE 600 MM DE FRENTE, 530 MM DE FONDO Y 280 MM DE ALTURA, CON NERVADURAS EN TODA SU EXTENSION PARA SOPORTE DE PIVOTE METALICO Y ASIENTO. PIVOTE METÁLICO CONICO DE ACERO CROMADO Y CARCAZA DE ACERO CALIBRE 16 PARA SU MAYOR MOVILIDAD GIRATORIA FIJOS POR 3 PUNAS DE 6X7/8" ASIENTO Y RESPALDO COLOR AZUL EN UNA SOLA PIEZA CON DESCANSABRAZOS FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD CON 145 PERFORACIONES EN RESPALDO PARA LA LIBRE CIRCULACION DEL AIRE, CON DISEÑO EN CASCADA FRONTAL PARA MEJORAR CIRCULACIÓN SANGUÍNEA DEL USUARIO. PLACA DE ASIENTO TROQUELADO EN ACERO CALIBRE 10 CON CAMPANA CÓNICA PARA INSERCIÓN DEL PIVOTE, CON CUATRO PUNTOS DE APOYO, CON NERVADURAS INTERIORES PARA DAR MAYOR SOPORTE. DE 21 CM DE FRENTE POR 28 CM DE FONDO. DESCANSABRAZOS DE 5 CM DE FRENTE POR 13.5 CM DE FONDO. BRAZO GIRATORIO TUBULAR DE 1 1/8" EN FORMA DE "L" CON ANILLO QUE UNE A LA CARCASA DEL PIVOTE METALICO CUBIERTO CON CONCHA DE POLIPROPILENO DECORATIVA, PORTA PALETA DE ALEACIÓN DE ALUMINIO, CON MEDIDAS DE 170X155 MM CON NERVADURAS PARA MAYOR REFUERZO, CON TRES PERFORACIONES PARA RECIBIR PALETA CON TORNILLOS DE CRUZ DE 5X9 MM. PALETA DE 500X300 MM CON CANTO CASCADA INVERTIDA PARA ESPESOR DE 16 A 26 MM. CON RANURA PORTA LÁPIZ DE 160 MM, PALETA EN DOS SECCIONES, CHAROLA INFERIOR Y TAPA SUPERIOR EN POLIPROPILENO EN ALTO IMPACTO, LATERAL DERECHO CUENTA CON BOTÓN PARA DESPLIEGUE DE PORTA BAZOS CON DIAMETRO DE 63 MM. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 46 CM ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 66 CM ALTURA TOTAL: 92.5 CM FRENTE: 63.5 CM MINIMO 67 CM MAXIMO. FRENTE CON MÁXIMA APERTURA DE PALETA: 131 CM FONDO: 63.5 CM. FONDO CON MÁXIMA APERTURA DE PALETA: 108.5 CM DE PISO A PALETA: 71.5 CM TOLERANCIA +/- 5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	12	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
**“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH**

122	<p>MESA BENCH ESTRUCTURA 4 PATAS PARA 2 USUARIOS. MEDIDA GENERAL DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 74 CM DE ALTURA. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 15MM DE ESPESOR CON RECURRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE PDLUVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON DOS PERFORACIONES DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET) DOS GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CONCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 1 GROOMET DE CONECTIVIDAD, CON CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS Y 2 PUERTOS USB TIPO A Y TIPO C. FABRICADO EN MATERIAL ABS + PLÁSTICO CON RETARDANCIA AL FUEGO, CUBIERTA SUPERIOR EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR NEGRO O EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR BLANCO, DE 9 CM DE DIÁMETRO SUPERIOR, 7.9 CM DE DIÁMETRO INFERIOR Y 8 CM DE ALTO. CUERPO COLOR BLANCO INFERIOR ROSCADO SE ASEGURA A LA CUBIERTA CON TUERCA PLÁSTICA, CUBIERTA SUPERIOR CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARTE CENTRAL CON 2 CONEXIONES CON TRES TERMINACIONES 110V-60HZ, 1 PUERTOS TIPO A COMPATIBLE CON QC2.0 QC3.0 AFC DCP1.5A APPLE 2.4A, TIPO A: ADMITE 5V=3A, 9V=2A, 12V=1.5A, 1 TIPO C COMPATIBLE CON PD2.0 QC2.0 QC3.0 APPLE 2.4A, TIPO C: ADMITE 5V=3A, 9V=2.22A, 12V=1.67A, TIPO A + TIPO C: 5V=1.5A CADA UNO, DCP1.5A FCP, PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS, PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRETENSION, PROTECCIÓN AL SOBREVOLTAJE LONGITUD DEL CABLE DE 207CM TOLERANCIA +-10 CM CALIBRE 14. CABLE AWG14 DE 1.7 METROS CON ENCHUFE UL, VOLTAJE NOMINAL CA 125V ~ 60HZ, CORRIENTE NOMINAL 15 A, POTENCIA NOMINAL 1875W. ESTRUCTURA CON MEDIDAS GENERALES DE 119.6 CM DE FRENTE X 119.6 DE FONDO X 72.3 CM DE ALTO. FORMADA POR MARCO SUPERIOR CON 4 HERRAJES CONECTORES EN "L" DE 3 VIAS DE 7.5 CM X 7.5 X 4CM DE ALTO CON 2 ORIFICIOS DE 4 MM DE DIÁMETRO EN LA PARTE SUPERIOR PARA FIJAR EN CADA ESQUINA CON 2 PUNAS 8 X 3/8" CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA Y RONDANAS PLANA GALVANIZA 5/32" X 3/8" LA CUBIERTA, EN LA PARTE LATERAL DE AMBOS LADOS CUENTA CON PERFORACIONES PARA CONEXIÓN DE LOS PERFILES DEL BASTIDOR, EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON PERFORACIÓN ROSCADA DE 1 CM DE DIÁMETRO PARA SUJECIÓN DEL TORNILLO DE LA PATA PARA SU FIJACIÓN. 4 PERFILES LATERAL LARGOS DE ALUMINIO DE 104.6 CM CON 2 BARRENOS DE 6 MM DE DIÁMETRO EN AMBOS LADOS, PARA LA UNIÓN ENTRE EL HERRAJE CONECTOR EN "L" DE TRES VIAS Y EL PERFIL LATERAL LARGO, UNIÓN POR MEDIO DE 16 TORNILLOS 6 X 12 MM CILINDRICO ALLEN GALVANIZADO, PERFILES FABRICADOS EN ALUMINIO EN FORMA DE MEDIO TRAPECIO CON MEDIDAS DE BASE INFERIOR DE 4 CM, BASE SUPERIOR DE 1.5 CM X 5.4 CM DE ALTO, 1 PERFIL DE ALUMINIO PARA BARRA INTERMEDIA EN FORMA RECTANGULAR DE 108.6 CM DE FRENTE X 2.4 CM DE FONDO X 3.7 CM DE ALTURA CON UNA HENDIDURA POR LADO EN FORMA DE "C", SE UNE A PERFIL LATERAL CORTO POR MEDIO DE DOS CONECTORES EN "L" POR LADO CON 8 TORNILLOS DE 6 X 12 MM BOTÓN ALLEN GALVANIZADO, 10 HERRAJES EN FORMA DE COLA DE PATO QUE TIENE EN LA PARTE SUPERIOR FORMA CIRCULAR CON PERFORACIÓN OVAL PARA FIJAR Y SOPORTAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 1 PUA 8 X 3/8" CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA Y RONDANA PLANA GALVANIZA 5/32" X 1/8" EN CADA HERRAJE, DICHS HERRAJES SE FIJAN A LOS PERFILES POR MEDIO DE 10 TORNILLO DE 6 X 12 MM BOTÓN ALLEN GALVANIZADO. 4 PATAS COMPUESTAS CADA UNA POR 1 PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 67 CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR DE 2 MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO, 1 TAPA METALICA INFERIOR DE LA PATA DE 1CM DE ALTO CON DISEÑO TRIANGULAR CON MEDIDA DE BASE DE 8.6 CM X 4.4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACIÓN EN LA PARTE SUPERIOR DE 1CM DE DIÁMETRO PARA PODER SUJETAR LA PATA, DONDE ENTRA UN TORNILLO CILINDRICO ALLEN GALVANIZADO DE 10MM X 685MM, CON DOS AVELLANADOS EN LOS EXTREMOS DE DICHO TRIANGULO 6MM DE DIÁMETRO Y PROFUNDIDAD DE 1 CM, 1 TAPA FINAL INFERIOR EN HULE NEGRO CON GOMIAS ANTIDERRAPANTE DE 5MM DE DIÁMETRO X 3MM DE ALTO ESTRUCTURA FABRICADA EN ALUMINIO EXTRUIDO TERMINADO ANODIZADO COLOR GRIS O TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA AL HORNO COLOR BLANCO. CUENTA CON MAMPARA SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLFADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACIÓN DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 51MM. MEDIDAS DE FRENTE 118CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	9	PIEZA
-----	--	---	-------



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

123	MESAS TIPO GRAPA CON BASTIDOR INTERNO EN MDF Y REFUERZOS, EN SOLERA DE ACERO. RECUBRIMIENTO FINAL INTERIOR, EXTERIOR Y EN CANTOS CON LAMINADO PLÁSTICO ALTA PRESIÓN. ESPESOR TOTAL EN PATAS Y CUBIERTA DE 76MM. PATAS CON NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES. MEDIDAS DE 220 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. TOLERANCIA +/-5 CM. INCLUYE 2 GROOMETS DE CONECTIVIDAD, CON CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELECTRICAS Y 2 PUERTOS USB TIPO A Y TIPO C. FABRICADO EN MATERIAL ABS + PLÁSTICO CON RETARDANCIA AL FUEGO, CUBIERTA SUPERIOR EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR NEGRO O EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR BLANCO. DE 9 CM DE DIÁMETRO SUPERIOR, 7.9 CM DE DIÁMETRO INFERIOR Y 8 CM DE ALTO. CUERPO COLOR BLANCO INFERIOR ROSCADO SE ASEGURA A LA CUBIERTA CON TUERCA PLÁSTICA, CUBIERTA SUPERIOR CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARTE CENTRAL CON 2 CONEXIONES CON TRES TERMINACIONES 110V-60HZ, 1 PUERTOS TIPO A COMPATIBLE CON QC2.0 QC3.0 AFC DCP1.5A APPLE 2.4A, TIPO A: ADMITE 5V=3A, 9V=2A, 12V=1.5A, 1 TIPO C COMPATIBLE CON PD2.0 QC2.0 QC3.0 APPLE 2.4A, TIPO C: ADMITE 5V=3A, 9V=2.22A, 12V=1.67A, TIPO A + TIPO C: 5V=1.5A CADA UNO, DCP1.5A FCP, PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS, PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRETENSIÓN, PROTECCIÓN AL SOBREVOLTAJE LONGITUD DEL CABLE DE 207CM TOLERANCIA +/-10 CM CALIBRE 14. CABLE AWG14 DE 1.7 METROS CON ENCHUFE UL, VOLTAJE NOMINAL CA 125V ~ 60HZ, CORRIENTE NOMINAL 15 A, POTENCIA NOMINAL 1875W. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA
124	MESAS TIPO GRAPA CON BASTIDOR INTERNO EN MDF Y REFUERZOS, EN SOLERA DE ACERO. RECUBRIMIENTO FINAL INTERIOR, EXTERIOR Y EN CANTOS CON LAMINADO PLÁSTICO ALTA PRESIÓN. ESPESOR TOTAL EN PATAS Y CUBIERTA DE 76MM. PATAS CON NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES. MEDIDAS: FRENTE:220 CM. FONDO:70 CM. ALTO: 105 CM. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	1	PIEZA
125	MESAS TIPO GRAPA CON BASTIDOR INTERNO EN MDF Y REFUERZOS, EN SOLERA DE ACERO. RECUBRIMIENTO FINAL INTERIOR, EXTERIOR Y EN CANTOS CON LAMINADO PLÁSTICO ALTA PRESIÓN. ESPESOR TOTAL EN PATAS Y CUBIERTA DE 76MM. PATAS CON NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES. MEDIDAS: FRENTE:220 CM. FONDO:70 CM. ALTO: 105 CM. TOLERANCIA +/-5 CM. INCLUYE 2 GROOMETS DE CONECTIVIDAD, CON CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELECTRICAS Y 2 PUERTOS USB TIPO A Y TIPO C. FABRICADO EN MATERIAL ABS + PLÁSTICO CON RETARDANCIA AL FUEGO, CUBIERTA SUPERIOR EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR NEGRO O EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR BLANCO. DE 9 CM DE DIÁMETRO SUPERIOR, 7.9 CM DE DIÁMETRO INFERIOR Y 8 CM DE ALTO. CUERPO COLOR BLANCO INFERIOR ROSCADO SE ASEGURA A LA CUBIERTA CON TUERCA PLÁSTICA, CUBIERTA SUPERIOR CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARTE CENTRAL CON 2 CONEXIONES CON TRES TERMINACIONES 110V-60HZ, 1 PUERTOS TIPO A COMPATIBLE CON QC2.0 QC3.0 AFC DCP1.5A APPLE 2.4A, TIPO A: ADMITE 5V=3A, 9V=2A, 12V=1.5A, 1 TIPO C COMPATIBLE CON PD2.0 QC2.0 QC3.0 APPLE 2.4A, TIPO C: ADMITE 5V=3A, 9V=2.22A, 12V=1.67A, TIPO A + TIPO C: 5V=1.5A CADA UNO, DCP1.5A FCP, PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS, PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRETENSIÓN, PROTECCIÓN AL SOBREVOLTAJE LONGITUD DEL CABLE DE 207CM TOLERANCIA +/-10 CM CALIBRE 14. CABLE AWG14 DE 1.7 METROS CON ENCHUFE UL, VOLTAJE NOMINAL CA 125V ~ 60HZ, CORRIENTE NOMINAL 15 A, POTENCIA NOMINAL 1875W. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

Jalisco

**"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH"**

126	<p>ARCHIVERO MÓVIL EN MELAMINA, 2 CAJONES Y 1 GAVETA. MEDIDAS 40X50.5X62. ARCHIVERO MÓVIL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50.5CM FONDO X 62 CM ALTURA. FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS CUERPO DE ARCHIVERO CON CUBIERTA SUPERIOR DE 40 CM DE FRENTE X 50.5 CM DE FONDO, RESPALDO DE 36.8 CM DE FRENTE X 53.8 CM DE ALTO, LATERALES DE 47 CM DE FONDO X 53.8 CM DE ALTO, CON GUÍAS DE CORREDERAS EMBALINADAS. EN LA PARTE INFERIOR DE CADA LATERAL LLEVA DOS CANALETAS METÁLICAS PARA 16MM CON DOS BARRENOS PARA FIJACIÓN Y AL CENTRO CON ROSCAS M3X1.25 DONDE SE COLOCAN LAS RODAJAS CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, PISO DE 36.8 CM DE FRENTE X 45.4 CM DE FONDO, UNA GAVETA CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 24.1 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 24.1 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, CON RIEL PORTA FOLDERS PLÁSTICO PARA SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, FRENTE DE 40 CM DE FRENTE X 29.5CM DE ALTO, EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA UN CLIP METÁLICO CALIBRE 16 EN FORMA DE "L" 4.5 CM DE FRENTE, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA LA RODAJA CENTRAL CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. DOS CAJONES PAPELEROS CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 7.5 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG, FRENTES DE CADA CAJÓN PAPELERO DE 40 CM DE FRENTE X 11.7 CM DE ALTO. EN MDF DE 6 MM DE ESPESOR PISO DE GAVETA Y PISO DE CAJÓN PAPELERO DE 32.4 CM DE FRENTE X 39.8 CM DE FONDO. INTERIORES DE CAJONES Y GAVETA EN COLOR COMÚN GRIS CLARO, BLANCO O NEGRO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO 6MM, CANDADO MINIFIX PARA 16MM Y TAPA PLÁSTICA PARA CANDADO. PARA ENSAMBLE Y FIJACIÓN REQUIERE: PIJAS AUTO ROSCABLE 6 X 1/2 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, RONDANAS 5/32 X 1/2 PLANA GALVANIZADA, TORNILLOS 4MM X 25MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO Y TORNILLOS 4MM X 40MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	148	PIEZA
127	<p>ARCHIVERO VERTICAL 4 GAVETAS EN MELAMINA, INCLUYE CERRADURA. MEDIDAS 50 X 55 X 125. ARCHIVERO VERTICAL 4 GAVETAS EN MELAMINA CON MEDIDAS GENERALES DE 50CM FRENTE X 55CM FONDO X 125.5CM ALTURA. CUBIERTA SUPERIOR DE 28 MM DE ESPESOR DE 50 CM DE FRENTE X 55 CM DE FONDO, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 44.3 CM DE FRENTE X 121 CM DE ALTO. LATERALES EN MELAMINA DE 28 MM DE 53.4CM DE FONDO X 121 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJETES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. REFUERZO INFERIOR FRONTAL DE 28 MM DE 44.3 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO. PISO DE GAVETAS EN MELAMINA DE 6 MM DE 48.2 CM DE FONDO X 39.9 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETAS EN MELAMINA DE 16 MM, 38.5 CM DE FRENTE X 24.6 CM DE ALTO, LATERALES INTERIORES DE GAVETAS DE MELAMINA DE 16 MM 50 CM DE FONDO X 24.6 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO. FRENTES DE GAVETAS DE MELAMINA DE 16 MM DE 50 CM DE FRENTE X 28.9 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM Y 28 MM DE CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28 MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CORREDERAS DE EXTENSIÓN COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 4</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACION DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTATICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO.SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM. PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
128	BIOMBO MÓVIL EN ACUSTICO CORTE "V" DE 9MM DE ESPESOR , ESTRUCTURA CON BASE TUBULAR RECTANGULAR 2X1 CALIBRE18, SOPORTES VERTICALES EN RECTANGULAR 3/4 X 11/4 CAL.18 Y RODAJAS DUALES DE IMPORTACIÓN CON FRENO COLOR NEGRO/GRIS. MEDIDAS DE 80 CM DE FRENTE X 175 CM DE ALTO . DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	6	PIEZA
129	SILA EJECUTIVA RESPALDO EN MALLA GRIS, MARCO EN COLOR BLANCO ANTIGUO Y ASIENTO EN TELA GRIS. RODAJAS: DUALES TIPO YOYO DE 50 MM DE DIAMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA. FABRICADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 13 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METALICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN 60-65% NYLON Y 35-40% FIBRA DE VIDRIO EN COLOR BLANCO ANTIGUO, CADA PUNTA CON 13 NERVADURAS DE REFUERZO Y ARO CENTRAL CON 10 NERVADURAS CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN CON UN LIMITE DE CARGA MAXIMO DE 136 KG.DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.SISTEMA DE ELEVACION PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE 265 MM DE ALTURA MÍNIMO, CON GRABADO EN EL CUERPO SRQ CLASS 3 ST CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS CARRERA DE 9.5 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. MECANISMO RECLINAMIENTO CON MOVIMIENTO DE BALANCEO CON REGULADOR DE TENSION POR MEDIO DE PERILLA Y BLOQUEO EN POSICIÓN CERRADA CON PALANCA Y SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA, PLACA DE MECANISMO EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14, CON MEDIDAS DE 15.5 CM X 24 CM. CAMPANA CÓNICA REFORZADA PARA ENTRADA DE PISTÓN DE 30 MM DE ALTURA Y 2.80 MM DE ESPESOR TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA COLOR NEGRO, CON 4 PUNTOS DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE TORNILLOS CABEZA DE BOTÓN ALLEN 6 X 20MM. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MÚLTIPLE DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 6 INSERTOS METALICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 30 KG/M3 MÍNIMO DE DENSIDAD DE 5 CM DE ESPESOR, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER COLOR GRIS CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 1001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE, CUBRE POLVO INFERIOR EN COLOR NEGRO. MEDIDAS 48 CM DE FRENTE Y 50CM DE FONDO.RESPALDO CON MARCO DE POLIPROPILENO COLOR BLANCO ANTIGUO CON SOPORTE DE UNIÓN EN CADA LADO DE LOS BRAZOS POR MEDIO DE 2 TORNILLOS CABEZA DE BOTON ALLEN DE 6 X 20MM, TAPIZADO EN MALLA 100% POLIÉSTER COLOR GRIS, CON BRAZOS DE SOPORTE DE POLIPROPILENO UNIDOS AL ASIENTO. MEDIDAS DE 36.5 A 45 CM FRENTE Y 51 CM DE ALTO.DESCANSABRAZOS FIJOS UNIDOS AL RESPALDO POR MEDIO DE DOS TORNILLOS CABEZA DE BOTÓN ALLEN DE 6 X 20MM, FABRICADOS EN INYECCION DE POLIPROPILENO RÍGIDO DE PRIMERA CALIDAD COLOR BLANCO ANTIGUO UNIDOS AL ASIENTO DE CADA LADO CON TRES TORNILLOS CABEZA DE BOTÓN ALLEN DE 6 X 35 MM CON RONDANA. MEDIDAS 4 A 4.5 CM FRENTE, 35 CM DE LARGO, 29 CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 43 CM MÍNIMA - 52.5 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 62CM MÍNIMA - 71.5 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 89 CM MÍNIMA - 98.5 CM MÁXIMA.FRENTE TOTAL: 56 CM. FONDO TOTAL: 65.5 CM MÍNIMO - 68.5 CM MÁXIMO.ALTURA DE CRUCETA A PISO SIN RODAJAS 13.4 CON 19 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.	29	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

130	<p>SILLA DE VISITA RESPALDO EN MALLA COLOR NEGRO Y ASIENTO TAPIZADO EN TELA. ESTRUCTURA: FORMA DE TRINEO EN UNA SOLA PIEZA DE TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 1" DE DIAMETRO, AL FRENTE CON REGATONES EN POLIPROPILENO ENSAMBLADOS CON PULAS PARA CONTACTO CON EL PISO DE 2.5 CM FRENTE X 5.5 CM FONDO X 1 A 2 CM ALTO, EN LA PARTE POSTERIOR REGATONES DE 2.5 CM DE FRENTE X 2 CM DE FONDO, EN LA PARTE SUPERIOR DOS SOLERAS DE ACERO DE 3 CM FRENTE X 26 CM FONDO X 1 A 3.5 CM DE ALTO SOLDADOS A LA BASE TRINEO PARA SOPORTE DEL ASIENTO CON 4 PUNTOS DE UNION PARA FIJACION DE ASIENTO MEDIANTE TORNILLERIA DE CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA. MEDIDAS 39.5 A 49.5 CM FRENTE, 53 CM FONDO 36 CM ALTO. ASIENTO: ESTRUCTURA INTERNA EN ASIENTO A BASE DE MÚLTIPLE DE MADERA DOMADA, MOLDEADA Y CONTRACHAPEADA, CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR PLATO METÁLICO DE MECANISMO Y CON 4 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA FIJAR DESCANSABRAZOS. ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA LAMINADA DE POLIURETANO DE 60-65 KG/M³ MÍNIMO DE DENSIDAD DE 5 CM DE ESPESOR MÍNIMO DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ACORDE AL MÉTODO ISO 845:2006 DE LA DENSIDAD DEL POLIURETANO Y LA RESISTENCIA A LA FLAMA ACORDE AL MÉTODO ASTM D 5132-90. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, TAPIZADO EN TELA 100% POLIÉSTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO DEBERA CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDORREPELENCIA DE LA TELA, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CUBRE POLVO INFERIOR EN COLOR NEGRO. MEDIDAS DE 48.5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO. RESPALDO TAPIZADO EN MALLA COLOR NEGRO, MARCO DOBLE DE POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO CON SOPORTE DE UNIÓN AL ASIENTO POR MEDIO DE 2 TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA, CUENTA CON SOPORTE LUMBAR, FABRICADO EN POLIPROPILENO EN COLOR NEGRO DE 37.8 CM DE LARGO X 9 CM DE ALTO, EN LOS COSTADOS CUENTA CON ORIFICIOS PARA FIJACIÓN DE LOS BRAZOS. RESPALDO CON MEDIDAS 44.5 CM MÍNIMA A 45.5 CM MÁXIMA X 49 CM DE ALTURA. DESCANSABRAZOS: FUOS EN FORMA DE BOOMERANG, FABRICADOS EN POLIPROPILENO DE PRIMERA CALIDAD CON TERMINADO RÍGIDO EN COLOR NEGRO UNIDOS A CADA COSTADO DEL MARCO DEL RESPALDO POR MEDIO DE TORNILLO TIPO BOTON Y EN LA PARTE INFERIOR AL ASIENTO POR MEDIO DEL DE LA BASE DE 7.5 CM DE FRENTE POR 23.5 DE LARGO CON TORNILLOS CABEZA HEXAGONAL ALLEN CON RONDANA INTEGRADA. MEDIDAS 5CM FRENTE, 31 CM DE LARGO, 25.5CM DE ALTO. MEDIDAS GENERALES. ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 44 CM. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 63.5 CM. ALTURA TOTAL: 96 CM. FRENTE TOTAL: 58CM. FONDO TOTAL: 58 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	12	PIEZA
131	<p>LIBRERO DE PISO ABIERTO DE 5 REPISAS SIN PUERTAS MEDIDAS DE 90 CM FRENTE X 36 CM FONDO X 190 CM ALTURA. CUBIERTA SUPERIOR E INFERIOR Y REPISAS 1 FIJA Y 3 AJUSTABLES EN ALTURA FABRICADAS EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR. CON RECUBRIMIENTO EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN AMBAS CARAS, COSTADOS, ZOCLO Y PANTALLA A PARTIR DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28 Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS CON RESISTENCIA AL DESGASTE DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES. CON CANTO DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2 MM DE ESPESOR, TERMOFORMADO. LIBRERO CON SISTEMA DE ARMADO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA MINIFIX DE PLÁSTICO. SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR INSERTO ZAMAC DE 13MM CON ROSCA 5/16", NIVELADOR PLÁSTICO DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16". DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	2	PIEZA
132	<p>MÓDULO DE RECEPCIÓN. MEDIDAS 130 X 65 X 110 MÓDULO DE RECEPCIÓN RECTO DE 180 CM DE FRENTE X 65 CM DE FONDO X 1.10 CM DE ALTO. DERECHO O IZQUIERDO REQUIERE DEFINICIÓN DE LADO. CUBIERTA DE TRABAJO CON RESAQUE DE 177.3 CM DE FRENTE X 56.6 CM A 62.6 CM DE FONDO, CON UNA PERFORACION DE 6.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 2 LATERALES DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 54.9 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO CADA UNA CON SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO 2 CANALETAS METÁLICAS CON ROSCA 5/16" Y 2 BARRENOS PARA PIJA 8 X1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, 2 NIVELADORES DE 1 DIAMETRO CON ESPARRAGO METÁLICO 5/16 X 1. FRENTE DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 171.2 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO. CUBIERTA DE TRANSACCIÓN DE 52.3 CM DE ALTO TOTAL CON CUBIERTA DE 100.4 CM DE FRENTE X 24 CM DE FONDO. DOS LATERALES UNA LATERAL DE 62.6 CM DE FONDO X 50 CM DE ALTO, Y OTRA LATERAL DE 21 CM DE FONDO SUPERIOR CON RESAQUE</p>	2	PIEZA


Anexo técnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	15 CM Y DE 6 CM DE FONDO EN LA PARTE INFERIOR X DE 50 CM DE ALTO EXTERNO CON UN RESAQUE 17.8 CM DE ALTO Y DE 32.2 CM DE ALTO INTERNO, UN FRENTE DE 100 CM X 50 CM DE ALTO, DOS REFUERZOS DE 8 CM DE FONDO X 15 CM DE ALTO, MÓDULO DE RECEPCIÓN FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINIL 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. MÓDULO CON SISTEMA DE ARMADO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO DE 6 MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA MINIFIX DE PLÁSTICO. TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
133	ESCRITORIO CON CUBIERTA DE 120 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINIL 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. 2 PATAS EN ESTRUCTURA DE MARCO CERRADO FABRICADAS EN PERFIL DE ACERO TRIANGULAR DE 2MM DE ESPESOR DE 50 MM EN SUS TRES LADOS DE 49.6 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO UNIDOS CON SOLDADURA Y DETALLADO IMPERCEPTIBLE EN LAS UNIONES, EN LA PARTE SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA VA SOLDADO EL HERRAJE DE ENSAMBLE CON DISEÑO EN "U" EN LÁMINA DE ACERO DE 3MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE 31.85 X 103 X 42.6 MM Y SISTEMA DENTADO EN 6 POSICIONES LOS CUALES SE UNEN A LOS TRAVESAÑOS MISMOS QUE CUENTAN CON LA CONTRA DEL SISTEMA DENTADO PARA ENSAMBLE Y EN LA PARTE INTERIOR CUENTA CON INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS PARA SUJECIÓN DE REGATONES NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES CON HUELLA CIRCULAR DE 2", 2 TRAVESAÑOS HORIZONTALES DE 109 CM DE LARGO X 25 MM DE ANCHO X 40 MM DE ALTO FABRICADOS EN PERFIL DE ACERO RECTANGULAR DE 1.5MM DE ESPESOR, DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO Y LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG QUE NO DEJA ESCORIA. FALDÓN METÁLICO DE 100 DE FRENTE X 40 CM DE ALTO FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CALIBRE 20. PERFORADO LINEAL RIGHT. UBICADO EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDÓN. DOBLEZ DE 1CM EN LA PARTE INFERIOR DEL FALDÓN PARA EVITAR PILOS CORTANTES. TERMINADO GENERAL EN PINTURA EN POLVO EPOXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200°C EN COLORES DISPONIBLES BLANCO, GRIS, NEGRO O ROJO. LOGOTIPO EN BAJORELIEVE. INCLUYE DOS HERRAJES PARA SUJECIÓN DE FALDÓN SUSPENDIDO FABRICADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO CON TERMINADO ANODIZADO, BLANCO, DISEÑO CURVO FRONTAL, DOS ESTAMPADOS POSTERIORES CON ROSCA FRONTAL DE 6MM PARA SOPORTE DEL FALDÓN, CUENTA CON CUATRO BARRENOS SUPERIORES DE 7 MM DE DIÁMETRO PARA SU ENSAMBLE A LA SUPERFICIE DE TRABAJO POR LA CONTRACARA POR MEDIO DE TORNILLOS ESTÁNDAR DE 1/4 CON APLICACIÓN DE LOCK TITE, MEDIDAS DE 5 CM DE FRENTE, 8 CM DE FONDO, 14.5 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	15	PIEZA
134	BANCA MARA 4 PATAS DE MADERA 122 X 41.5 X 44.5CM DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	4	PIEZA


Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
**"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH"**

135	<p>PUPITRE 4 PATAS, 1 PALETA PARA LAPTOP EN CPAP 19MM, MEDIDAS 17.5" PUPITRE 4 PATAS CON ASIENTO Y RESPALDO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD INYECTADO BAJO MÉTODO DE BLOWMOLDING EN COLOR AZUL, NERVADURAS INFERIORES DE REFUERZO Y DISEÑO ERGONÓMICO DE MÁXIMO CONFORT. POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD CON TERMINADO TEXTURIZADO, ÁREA DE RESPALDO HABILITADA PARA COLOCAR LOGO TIPO DE LA INSTITUCIÓN EN BAJORRELIEVE. ASIENTO EN BLOWMOLDING 400MM X 190MM, RESPALDO EN BLOWMOLDING 375MM X 200MM, ALTURA DE PISO A ASIENTO 17.5" (444MM). ESTRUCTURA DE SILLA FABRICADA A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO CALIBRE 18, DE DOBLE ASNILLA PARA FORMAR BASE DE CUATRO PATAS CON DOBLES Y ÁNGULOS DE INCLINACIÓN PARA LA CORRECTA ESTABILIDAD DE LA SILLA, LAS ASNILLAS VAN UNIDAS POR DOS MACIZOS DE 3/8" EN FORMA TRANSVERSAL CON SOLDADURA MIG, EN SU PARTE SUPERIOR UNIDAS PORAL-1087 DOS CARTABONES TIPO ESCUADRA CALIBRE 14 CON SOLDADURA MIG LIBRES DE ESCORIA, CADA UNA CON DOS PERFORACIONES OVALADAS PARA FIJACIÓN DEL ASIENTO. ESTRUCTURA DE RESPALDO FABRICADA A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO REDONDO DE 1" DE DIÁMETRO CALIBRE 18 DE UNA SOLA PIEZA REALIZADA EN MÁQUINA DE PLEGADO QUE FACILITA REALIZAR CURVADO EN TUBOS AHUECADOS DE MANERA EXACTA EVITANDO LA REDUCCIÓN O ENSANCHAMIENTO DE TUBOS CON DOBLES EXACTOS Y MOLDEADOS PONCHADOS, ESTRUCTURA CON REFUERZOS HORIZONTALES. PLACA DE SUJECCIÓN DE RESPALDO EN LÁMINA CALIBRE 14 PUNZONADA. FIJACIÓN DE ASIENTO/RESPALDO A BASE DE TORNILLOS DE 1/2" X 1/2" CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO CON APLICACIÓN LOCK-TITE, REGATONES NIQUELADOS CON ADAPTADOR PLÁSTICO PARA TUBO DE 1", AJUSTABLES EN ÁNGULO DE INCLINACIÓN TIPO RODILLA Y BASE FINAL EN NYLON DE ALTO IMPACTO COLOR BLANCO, Y TAPONES EN POLIPROPILENO EN ALTA DENSIDAD CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE. PORTA PALETA FIJA SÓLDADA EN TUBULAR DE ACERO REDONDO CALIBRE 18 DE 5/8" DE DIÁMETRO FRACCIONADO EN CUATRO SECCIONES. ESTRUCTURA CON ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN COLOR GRIS O NEGRO. DEBERÁ PRESENTAR MUESTRA. PALETA CON DISEÑO ERGONÓMICA PARA LAP TOP CON MEDIDAS DE 48 CM DE FRENTE X 28/53 CM DE FONDO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE MÍNIMO 700 CICLOS; Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, COLOR GRIS CON SISTEMA ABATIBLE Y FIJA A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE HERRAJES DE 60 MM X 25 MM EN POLIPROPILENO INYECTADO TIPO OMEGA, CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. TOLERANCIA +/- 5 CM. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO A NOMBRE DEL FABRICANTE EL CUAL ACREDITE QUE EL MOBILIARIO ESTE FABRICADO CON LOS ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015.</p>	296	PIEZA
136	<p>MESA DE JUNTAS CON MEDIDA GENERAL DE 100 CM DE FRENTE X 100 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA, CUBIERTA DE 100 CM DE FRENTE X 100 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DOS ESTRUCTURAS EN FORMA DE "U" INVERTIDA FABRICADAS CON DOS PATAS LARGAS EN PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO DE 50MM, CALIBRE 16 DE 70 CM DE ALTO UNIDOS CON SOLDADURA Y DETALLADO IMPERCEPTIBLE EN LAS UNIONES. EN LA PARTE SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA VA SÓLDADO EL HERRAJE DE ENSAMBLE CON DISEÑO EN "U" EN LÁMINA DE ACERO DE 3MM DE ESPESOR CON MEDIDA DE 31.85 X 103 X 42.6 MM Y SISTEMA DENTADO EN 6 POSICIONES LOS CUALES SE UNEN A LOS TRAVESAÑOS MISMOS QUE CUENTAN CON LA CONTRA DEL SISTEMA DENTADO PARA ENSAMBLE Y EN LA PARTE INTERIOR PATAS CON PREPACION INTERNA OCULTA ROSCA M10 PARA RECEPCIÓN DE NIVELADOR METÁLICO CROMADO CON HUELLA CIRCULAR DE 2", CON ALMA Y ESPARRAGO METÁLICO M10 CON AJUSTE DE 25MM. 3 TRAVESAÑOS HORIZONTALES DE 25 MM DE ANCHO X 40 MM DE ALTO FABRICADOS EN PERFIL DE ACERO RECTANGULAR DE 1.5MM DE ESPESOR. DEBERA CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO Y LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG QUE NO DEJA ESCORIA. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	10	PIEZA A

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
Jalisco
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

137	<p>ESCRITORIO EN "L" CONFORMADO POR 1 ESCRITORIO RECTANGULAR CON FONDO DE 60 CM, CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACION DE 2.2 CM DE FONTE X 9 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLÁSTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FONTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FONTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCIÓN, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FONTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES. DOS ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICAS DE 54.5 CM DE FONDO, FORMADAS CADA UNA POR 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FONTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 14 CM DE FONTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 3 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL FONTE LLEVA SOLDADA UNA CANALETA CENTRAL DE 3.6 CM DE FONTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIRSE ENTRE SI ATRAVÉS DE 1 TRAVESAÑO HORIZONTAL AJUSTABLE: PARA CUBIERTAS DE 140 X 180 CM DE FONTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSION DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN, MEDIDA GENERAL DE 123 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSION PAR DE REFUERZOS DE 38 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 60 CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL), 1 LATERAL RECTANGULAR DE 60 CM DE FONDO CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. ESTRUCTURA LATERAL METÁLICA DE 54.5 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FONTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 14 CM DE FONTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 3 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL FONTE LLEVA SOLDADA UNA CANALETA CENTRAL DE 3.6 CM DE FONTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIRSE A: ESTRUCTURA AJUSTABLE PARA LATERALES DE 70-80-90 CM DE FONTE X 60 CM DE FONDO, FABRICADA A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 37.5 CM DE LARGO CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 2 PREPARACIONES LATERALES PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS, 4 PARA AJUSTE Y ENSAMBLE DE LA EXTENSION CON 2 PLACAS METÁLICAS DE 10 CM X 2.4 CM CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIÓN DE LA EXTENSION Y LA ESTRUCTURA, CON PLACA FINAL EN UN SOLO COSTADO CON DOS PERFORACIONES ROSCADAS PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, CON 2 BARRENOS SUPERIORES ROSCADOS PARA FIJAR PAR DE REFUERZOS DE 38 CM FABRICADOS A</p>	2	PIEZA
-----	--	---	-------



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez

"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESION. REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACION EN LAS CUBIERTAS DE 60 CM DE FONDO, DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL). EXTENSION INTERNA FABRICADA A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 36 X 36 MM EN UNA SECCIONES DE 70 CM DE LARGO CALIBRE 12 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO. INCLUYE 2 PLACAS METALICAS CALIBRE 14 PARA UNION ENTRE CUBIERTAS CON 6 PERFORACIONES CADA UNA DE 15 CM X 5 CM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 55 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 6 X 24 MM, 8 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 29 MM, 12 PIJAS DE CRUZ DE 4 MM X 15 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 12 MM. MEDIDA GENERAL DE 75 CM A 125 CM DE LARGO CON EXTENSIÓN. 2 FALDÓN METÁLICO DE 40 CM DE ALTURA CON EL LARGO REQUERIDO PARA ESCRITOTIRO Y LATERAL CON TROQUELADO BEAT, ESQUINAS REDONDEADAS Y DISEÑO MULTIPERFORADO CON RECTANGULOS INTERCALADOS EN MEDIDAS DE 20MM DE LARGO X DE 4MM DE ANCHO EN LA PARTE INFERIOR DE LA LÁMINA CALIBRE 20 TERMINADO EN PINTURA EN POLVO EPOXICA, ELECTROSTATICA, HORNEADA A 200°C. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERÍA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 4 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 25.5CM DE ALTO CALIBRE 6, TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 10 MM Y 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 15 MM, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE AL REFUERZO, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDÓN. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
133	<p>ESCRITORIO RECTANGULAR DE 180 CM DE FRENTE CON FONDO DE 75 CM, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17608 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, BASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACION DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLÁSTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 3.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCIÓN, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES. DOS ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICAS DE 69.5 CM DE FONDO. FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNION FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 29CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A: 2 TRAVESAÑOS HORIZONTAL AJUSTABLE: PARA CUBIERTAS DE 140 A 180 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENDOS ROSCADOS Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNION DE LAS PATAS Y 3 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSION DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN, MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSION. PAR DE REFUERZOS DE 53 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACION EN LAS CUBIERTAS DE 75CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL). FALDÓN METÁLICO DE 40 CM DE ALTURA CON TROQUELADO BEAT, ESQUINAS REDONDEADAS Y DISEÑO MULTIPERFORADO CON RECTANGULOS INTERCALADOS EN MEDIDAS DE 20MM DE LARGO X DE 4MM DE ANCHO EN LA PARTE INFERIOR DE LA LÁMINA CALIBRE 20 TERMINADO EN PINTURA EN POLVO EPOXICA, ELECTROSTATICA, HORNEADA A 200°C. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERÍA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 4 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 25.5CM DE ALTO CALIBRE 6, TERMINADO EN</p>	8	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>COLOR NEGRO TEXTURIZADO. INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 6 X 10 MM Y 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 6 X 15 MM, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE AL REFUERZO, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDON, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLIAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-INNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
139	<p>ESCRITORIO TIPO GOTA ERGONÓMICA DE 270 CM DE FRENTE X 90/115 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTURA. REQUIERE DEFINICIÓN DE LADO DERECHO O IZQUIERDO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSION 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +/-3MM, CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASION DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLASTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCIÓN, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACION DE LOS CABLES. 1 ESTRUCTURA LATERAL METALICA DE 84 CM DE FONDO, CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ACERO TERMINADO EN CROMO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIAMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNION FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CAVALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A: 2 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 200 A 240 CM DE FRENTE, FABRICADOS A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 90.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 16 BARRENOS ROSCADOS Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNION DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSION DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN, MEDIDA GENERAL DE 181 CM A 221 CM DE LARGO CON EXTENSION, SE UNE A 1 ESTRUCTURA INTERMEDIA METALICA DE 84 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ACERO TERMINADO EN CROMO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIAMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 8 X 12 MM PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNION FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, EN CADA FRENTE LLEVA 2 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACION PARA UNIRSE CADA UNA DE LAS CUATRO CAVALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 1 EXTENSION PARA SOPORTE DE CUBIERTA CON 2 TRAVESAÑOS, CADA UNO FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM DE 40 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO EN UNO DE LOS EXTREMOS CUENTA CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESION , 2 PREPARACIONES INFERIORES PARA PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, AL OTRO 4 PREPARACIONES LATERALES PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNION DE LAS PATAS, EN LA PARTE SUPERIOR CON 1 BARRENO ROSCADO PARA FIJAR UN REFUERZO SUPERIOR DE 68 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESION, REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACION EN LAS CUBIERTAS DE 90 CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL); INCLUYE 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRO DE 6 X 24 MM, 3 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 29 MM, MEDIDA GENERAL DE 68 CM DE FRENTE LARGO X 40 CM DE FONDO X 6.5 CM DE ALTO. 2 PAR DE REFUERZOS DE 68 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN</p>	1	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLASTICOS DE ENSAMBLE A PRESION. REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACION EN LAS CUBIERTAS DE 90 CM DE FONDO. CON TORNILLERIA ALLEN Y PUAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL). I FALDON METALICO DE 40 CM DE ALTURA CON TROQUELADO BEAT, ESQUINAS REDONDEADAS Y DISEÑO MULTIPERFORADO CON RECTANGULOS INTERCALADOS EN MEDIDAS DE 20MM DE LARGO X DE 4MM DE ANCHO EN LA PARTE INFERIOR DE LA LÁMINA CALIBRE 20 TERMINADO EN PINTURA EN POLVO EPOXICA, ELECTROSTATICA, HORNEADA A 200°C. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERIA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 4 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 25.5CM DE ALTO CALIBRE 6, TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 6 X 10 MM Y 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 6 X 15 MM, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE AL REFUERZO, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDÓN, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
--	--	--	--



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

140	<p>MESA BENCH PARA 4 USUARIOS DE 200 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE FONDO, CONFORMADA CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES: 2 CUBIERTAS DE 100 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG. SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 3%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 540 KG/M³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTAS CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 100 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.CUBIERTAS CON 4 PERFORACIONES DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLASTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCION, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACION DE LOS CABLES.2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 117 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 6 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUECAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM. PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL CENTRO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIÓN DEL HERRAJE SUPERIOR SOPORTA CUBIERTA EN FORMA DE "L" DE 3.5 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 7 CM DE ALTO, CON 5 PERFORACIONES, LA BARRA DE UNIÓN AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 1 PATA INTERMEDIA PARA CUBIERTAS DE FONDO DE 120 CM. CON COLUMNA CON DISEÑO RECTANGULAR DE 4.1 CM DE FRENTE X 30CM DE FONDO X 65.1 CM DE ALTO, CON PREPARACION INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SÍ EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 18 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, PARTE INTERNA CUENTA CON 2 REFUERZOS, EN LA PARTE SUPERIOR CON 2 PESTAÑAS EN LOS EXTREMOS CON PERFORACIÓN ROSCADA PARA UNIR TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS, EN EL REFUERZO INFERIOR CUENTA CON DOS PESTAÑAS QUE SIRVEN DE GUIA PARA EL PASO DEL CABLEADO, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA DOS REGATONES DE 3.1 MM DE DIÁMETRO CON TORNILLO DE 8 X 38 MM, INCLUYE PARA SU ENSAMBLE 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 55 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 6 X 16 MM, 16 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 MM X 10 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 12 MM . EN LA PARTE SUPERIOR DE Fija con TORNILLERIA UNA BARRA MEDIA DE 4.6 CM DE FRENTE X 97.6 CM DE FONDO X 4.6 DE ALTO, CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLASTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, EN LA PARTE SUPERIOR SE FIJAN CON TORNILLERÍA 2 HERRAJES DOBLES PARA SOPORTE DE CUBIERTA CON MEDIDAS DE 8.7 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 3CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES SUPERIORES CADA UNO ,AL CENTRO LLEVA UN HERRAJE CENTRAL PARA SOPORTE DE CUBIERTAS DE 25 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO X3 CM DE ALTO CON 8 PERFORACIONES CIRCULARES DE 5 MM, 2 OVALADAS DE 16 X 8 MM, 4 RECTANGULARES DE 2.2 X 6.5 CM, 1 AL CENTRO DE 7.9MM, A LOS COSTADOS UNIDAS POR MEDIO DE SOLDADURA DOS DE CADA LADO LLEVA UN CANALETAS DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO. 3.10 MM DE ESPESOR, CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA. 4 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO. 1.63 MM DE ESPESOR, CON UNA PERFORACIÓN CADA UNA. MEDIDAS GENERALES 35 CM DE FRENTE X 97.6 DE FONDO X 72.2 CM DE ALTO, POR MEDIO DE 4 TRAVESAÑOS PARA CUBIERTAS DE 100 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM DE 81 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 2 BARRENDOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA, 8 PREPARACIONES LATERALES 4 PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS, 4 PARA ENSAMBLE DE ESTRUCTURAS LATERALES Y PIEZAS ADICIONALES DE LA LÍNEA.2 PARES DE REFUERZOS DE 98 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 120 CM DE FONDO, CON TORNILLERÍA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL).3 CANALES PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA, EN FORMA DE CANASTILLA FABRICADA EN PLASTICO COLOR GRIS CLARO CONFORMADO CON 4 PIEZAS CADA UNA DE 5 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 8.1 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE ENSAMBLE MACHO HEMBRA, UNIDAS ENTRE SÍ POR 2 BARILLAS</p>	8	PIEZA
-----	--	---	-------



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez

*Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>DE 10 MM DE DIAMETRO Y UNIDOS AL TRAVESANO CON 2 FIJADORES PLASTICOS DE 2.4 CM DE FRENTE X 13.8 CM DE FONDO X 4.4 CM DE ALTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRO DE 6 X25 MM, 4 TUERCAS, 4 PUA DE CRUZ DE 4 X 29MM. MEDIDAS GENERALES 36 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 9.5 CM DE ALTO. 4 COLUMNAS PASACABLES BAJO CUBIERTA, FABRICADA EN MATERIAL PLASTICO EN COLOR TRANSPARENTE DE 73 CM DE LARGO X 9 CM DE DIAMETRO BASE SUPERIOR CON TRES PIVOTES, 5CM DE DIAMETRO BASE INFERIOR FIJA AL PISO, CUENTA CON 22 CIRCULOS DE 5.5 CM DE DIAMETRO UNIDOS POR EL SISTEMA MACHO-HEMBRA PARA EL PASO DE CABLEADO. PARA SU FIJACION INCLUYE 2 TORNILLOS CABEZA MARIPOSA DE 4 X 19 MM, 2 TUERCAS MARIPOSA Y 2 PIAS DE CRUZ DE 4 X 16MM. 2 MAMPARA SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTETICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCION DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS. CUENTA CON 2 HERRAJES EN INYECCION DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. MEDIDAS DE FRENTE 98 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
--	---	--	--



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

141	<p>MESA BENCH PARA 6 USUARIOS DE 300 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE FONDO, CONFORMADA CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES. 3 CUBIERTAS DE 100 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO. CUBIERTAS FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS: MODULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2. MODULO DE ELASTICIDAD DE 17506 KG/CM2. RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG. EXPANSION 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTAS CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS. RESISTENCIA A LA ABRASION DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO ZMM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTAS CON 6 PERFORACIONES DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMMET) DE PLASTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCION. PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACION DE LOS CABLES. 2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 117 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 6 PIAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNION FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, AL CENTRO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIÓN DEL HERRAJE SUPERIOR SOPORTA CUBIERTA EN FORMA DE "L" DE 3.5 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 7 CM DE ALTO, CON 5 PERFORACIONES .LA BARRA DE UNION AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 2 PATAS INTERMEDIA PARA CUBIERTAS DE FONDO DE 120 CM. CON COLUMNA CON DISEÑO RECTANGULAR DE 4.1 CM DE FRENTE X 30CM DE FONDO X 65.1 CM DE ALTO, CON PREPARACION INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SÍ EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 18 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, PARTE INTERNA CUENTA CON 2 REFUERZOS, EN LA PARTE SUPERIOR CON 2 PESTAÑAS EN LOS EXTREMOS CON PERFORACION ROSCADA PARA UNIR TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS. EN EL REFUERZO INFERIOR CUENTA CON DOS PESTAÑAS QUE SIRVEN DE GUIA PARA EL PASO DEL CABLEADO, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA DOS REGATONES DE 31 MM DE DIAMETRO CON TORNILLO DE 8 X 38 MM, INCLUYE PARA SU ENSAMBLE 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 55 MM. 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 6 X 16 MM, 16 PIAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 MM X 10 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 12 MM . EN LA PARTE SUPERIOR DE FIJA CON TORNILLERIA UNA BARRA MEDIA DE 4.6 CM DE FRENTE X 97.6 CM DE FONDO X 4.6 DE ALTO, CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLASTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, EN LA PARTE SUPERIOR SE FIJAN CON TORNILLERÍA 2 HERRAJES DOBLES PARA SOPORTE DE CUBIERTA CON MEDIDAS DE 8.7 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 3CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES SUPERIORES CADA UNO ,AL CENTRO LLEVA UN HERRAJE CENTRAL PARA SOPORTE DE CUBIERTAS DE 25 CM DE FRENTE X 19 CM DE ALTO X 3 CM DE ALTO CON 8 PERFORACIONES CIRCULARES DE 5 MM, 2 OVALADAS DE 16 X 8 MM, 4 RECTANGULARES DE 2.2 X 6.5 CM, 1 AL CENTRO DE 7.9MM. A LOS COSTADOS UNIDAS POR MEDIO DE SOLDADURA DOS DE CADA LADO LLEVA CANALETAS DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO, 3.10 MM DE ESPESOR, CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA. 4 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO. 1.63 MM DE ESPESOR, CON UNA PERFORACION CADA UNA, MEDIDAS GENERALES 35 CM DE FRENTE X 97.6 DE FONDO X 72.2 CM DE ALTO, POR MEDIO DE 6 TRAVESAÑOS PARA CUBIERTAS DE 100 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM DE 81 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 2 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA, 8 PREPARACIONES LATERALES 4 PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS, 4 PARA ENSAMBLE DE ESTRUCTURAS LATERALES Y PIEZAS ADICIONALES DE LA LÍNEA. 3 PARES DE REFUERZOS DE 98 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 120 CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PIAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES. 12 CANALES PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA, EN FORMA DE CANASTILLA FABRICADA EN PLASTICO COLOR GRIS CLARO CONFORMADO CON 4 PIEZAS CADA UNA DE 8 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 8.1 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE ENSAMBLE MACHO HEMBRA, UNIDAS ENTRE SI POR 7 BARILLAS DE 10 MM DE</p>	4	PIEZA
-----	---	---	-------



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>DIAMETRO Y UNIDOS AL TRAVESANO CON 2 FIJADORES PLÁSTICOS DE 2.4 CM DE FRENTE X 13.8 CM DE FONDO X 4.4 CM DE ALTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRO DE 6 X 25 MM, 4 TUERCAS, 4 PUA DE CRUZ DE 4 X 20MM. MEDIDAS GENERALES 36 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 9.5 CM DE ALTO. 6 COLUMNAS PASACABLES BAJO CUBIERTA, FABRICADA EN MATERIAL PLÁSTICO EN COLOR TRANSPARENTE DE 78 CM DE LARGO X 9 CM DE DIAMETRO BASE SUPERIOR CON TRES PIVOTES, 3CM DE DIAMETRO BASE INFERIOR FHA AL PISO, CUENTA CON 22 CIRCULOS DE 5.5 CM DE DIAMETRO UNIDOS POR EL SISTEMA MACHO HEMBRA PARA EL PASO DE CABLEADO, PARA SU FIJACIÓN INCLUYE 2 TORNILLOS CABEZA MARIPOSA DE 4 X 19 MM, 2 TUERCAS MARIPOSA Y 2 PUAS DE CRUZ DE 4 X 16MM. 3 MAMPARAS SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS. CUENTA CON 2 HERRAJES EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACIÓN DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. MEDIDAS DE FRENTE 98 CM. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
--	--	--	--



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

142	<p>MESA BENCH PARA 4 USUARIOS DE 240 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE FONDO, CONFORMADA CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES. 2 CUBIERTAS DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM². MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG. SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/M³, TOLERANCIA AL ESPESOR +/-3MM. CUBIERTAS CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS. TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIUNILLO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMIFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTAS CON 4 PERFORACIONES DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GRODMET) DE PLÁSTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE, PARA PROTECCIÓN, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES. 2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 117 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 6 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 3 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL CENTRO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIÓN DEL HERRAJE SUPERIOR SOPORTA CUBIERTA EN FORMA DE "L" DE 3.5 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 7 CM DE ALTO, CON 5 PERFORACIONES, LA BARRA DE UNIÓN AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 1 PATA INTERMEDIA PARA CUBIERTAS DE FONDO DE 120 CM. CON COLUMNA CON DISEÑO RECTANGULAR DE 4.1 CM DE FRENTE X 30CM DE FONDO X 65.1 CM DE ALTO, CON PREPARACION INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBLABLES ENTRE SÍ EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 18 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, PARTE INTERNA CUENTA CON 2 REFUERZOS, EN LA PARTE SUPERIOR CON 2 PESTAÑAS EN LOS EXTREMOS CON PERFORACIÓN ROSCADA PARA UNIR TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS. EN EL REFUERZO INFERIOR CUENTA CON DOS PESTAÑAS QUE SIRVEN DE GUÍA PARA EL PASO DEL CABLEADO, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA DOS REGATONES DE 31 MM DE DIÁMETRO CON TORNILLO DE 8 X 38 MM, INCLUYE PARA SU ENSAMBLE 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 55 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, 16 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 MM X 10 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 12 MM. EN LA PARTE SUPERIOR DE Fija CON TORNILLERÍA UNA BARRA MEDIA DE 4.6 CM DE FRENTE X 97.6 CM DE FONDO X 4.6 DE ALTO, CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, EN LA PARTE SUPERIOR SE FIJAN CON TORNILLERÍA 2 HERRAJES DOBLES PARA SOPORTE DE CUBIERTA CON MEDIDAS DE 8.7 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 3CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES SUPERIORES CADA UNO, AL CENTRO LLEVA UN HERRAJE CENTRAL PARA SOPORTE DE CUBIERTAS DE 25 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO X 3 CM DE ALTO CON 8 PERFORACIONES CIRCULARES DE 5 MM, 2 OVALADAS DE 16 X 8 MM, 4 RECTANGULARES DE 2.2 X 6.5 CM, 1 AL CENTRO DE 7.9MM, A LOS COSTADOS UNIDAS POR MEDIO DE SOLDADURA DOS DE CADA LADO LLEVA CANALETAS DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO, 3.10 MM DE ESPESOR, CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA. 4 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO, 1.63 MM DE ESPESOR, CON UNA PERFORACION CADA UNA, MEDIDAS GENERALES 35 CM DE FRENTE X 97.6 DE FONDO X 72.2 CM DE ALTO, POR MEDIO DE 4 TRAVESAÑOS PARA CUBIERTAS DE 120 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM DE 101 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 2 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA, 8 PREPARACIONES LATERALES 4 PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS, 4 PARA ENSAMBLE DE ESTRUCTURAS LATERALES Y PIEZAS ADICIONALES DE LA LÍNEA. 2 PARES DE REFUERZOS DE 98 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 120 CM DE FONDO, CON TORNILLERÍA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL). 4 CANALES PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA, CANAL PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA DE 100 CM, EN FORMA DE CANASTILLA FABRICADA EN PLÁSTICO COLOR GRIS CLARO CONFORMADO POR 10 PIEZAS DE 8 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 8.1 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE ENSAMBLE MACHO HEMBRA,</p>	8	PIEZA
-----	--	---	-------



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez

"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>UNIDAS ENTRE SI POR 2 BARILLAS DE 10 MM DE DIAMETRO Y UNIDOS AL TRAVESANO CON 2 FIJADORES PLASTICOS DE 2.4 CM DE FRENTE X 13.8 CM DE FONDO X 4.4 CM DE ALTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRO DE 6 X25 MM, 4 TUERCAS, 4 PIJA DE CRUZ DE 4 X 29MM. MEDIDAS GENERALES 86 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 9.5 CM DE ALTO 4 COLUMNAS PASACABLES BAJO CUBIERTA, FABRICADA EN MATERIAL PLASTICO EN COLOR TRANSPARENTE DE 78 CM DE LARGO X 9 CM DE DIÁMETRO BASE SUPERIOR CON TRES PIVOTES, 5CM DE DIÁMETRO BASE INFERIOR FIJA AL PISO, CUENTA CON 32 CÍRCULOS DE 5.5 CM DE DIÁMETRO UNIDOS POR EL SISTEMA MACHO HEMBRA PARA EL PASO DE CABLEADO. PARA SU FIJACION INCLUYE 2 TORNILLOS CABEZA MARIPOSA DE 4 X 19 MM, 2 TUERCAS MARIPOSA Y 2 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 16MM. 2 MAMPARAS SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTETICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC-FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. MEDIDAS DE FRENTE 118CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
143	<p>MESA BENCH PARA 4 USUARIOS DE 240 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE FONDO, CONFORMADA CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES: 2 CUBIERTAS DE 120 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CUBIERTAS CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.CUBIERTAS CON 4 PERFORACIONES DE 22 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO RECTANGULAR (GROOMET) DE PLÁSTICO INYECTADO DE 22.6 CM DE FRENTE X 8.5 CM DE FONDO X 2.7 CM DE ALTO, CON TAPA ABATIBLE DE 21.4 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE FONDO CON LOGOTIPO EN BAJO RELIEVE. PARA PROTECCIÓN, PESTAÑA DE 3.5 CM A 4.3 DE FRENTE X 1 CM DE FONDO PARA EL PASO Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES. 2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 117 CM DE FONDO. FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 8 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM. 6 PIJAS DE CRUZ DE 1X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO. CON 8 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, AL CENTRO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNION DEL HERRAJE SUPERIOR SOPORTA CUBIERTA EN FORMA DE "L" DE 3.5 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 7 CM DE ALTO. CON 5 PERFORACIONES LA BARRA DE UNIÓN AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA</p>	22	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>UNIRSE A 1 PATA INTERMEDIA PARA CUBIERTAS DE FONDO DE 120 CM. CON COLUMNA CON DISEÑO RECTANGULAR DE 4.1 CM DE FRENTE X 30CM DE FONDO X 65.1 CM DE ALTO, CON PREPARACION INTERNA PARA CABLEADO. FABRICADA EN DOS PARTES ENSAMBIABLES ENTRE SI EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 18 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, PARTE INTERNA CUENTA CON 2 REFUERZOS, EN LA PARTE SUPERIOR CON 2 PESTAÑAS EN LOS EXTREMOS CON PERFORACION ROSCADA PARA UNIR TAPA POR MEDIO DE TORNILLOS, EN EL REFUERZO INFERIOR CUENTA CON DOS PESTAÑAS QUE SIRVEN DE GUIA PARA EL PASO DEL CABLEADO, EN LA PARTE INFERIOR LLEVA DOS REGATONES DE 31 MM DE DIAMETRO CON TORNILLO DE 8 X 38 MM, INCLUYE PARA SU ENSAMBLE 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 55 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 6 X 16 MM, 16 PUNAS DE CRUZ DE 4 X 19 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 MM X 10 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 12 MM. EN LA PARTE SUPERIOR DE FIJA CON TORNILLERIA UNA BARRA MEDIA DE 4.6 CM DE FRENTE X 97.6 CM DE FONDO X 4.6 DE ALTO, CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLASTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, EN LA PARTE SUPERIOR SE FIJAN CON TORNILLERIA 2 HERRAJES DOBLES PARA SOPORTE DE CUBIERTA CON MEDIDAS DE 8.7 CM DE FRENTE X 10 CM DE FONDO X 3CM DE ALTO CON 4 PERFORACIONES SUPERIORES CADA UNO, AL CENTRO LLEVA UN HERRAJE CENTRAL PARA SOPORTE DE CUBIERTAS DE 25 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO X 3 CM DE ALTO CON 3 PERFORACIONES CIRCULARES DE 5 MM, 2 OVALADAS DE 16 X 8 MM, 4 RECTANGULARES DE 2.2 X 6.3 CM, 1 AL CENTRO DE 7.9MM. A LOS COSTADOS UNIDAS POR MEDIO DE SOLDADURA DOS DE CADA LADO LLEVA CANALETAS DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO, 3.10 MM DE ESPESOR, CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA, 4 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO, 1.63 MM DE ESPESOR, CON UNA PERFORACION CADA UNA, MEDIDAS GENERALES 35 CM DE FRENTE X 97.6 DE FONDO X 72.2 CM DE ALTO, POR MEDIO DE 4 TRAVESAÑOS PARA CUBIERTAS DE 120 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM DE 101 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 2 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA, 8 PREPARACIONES LATERALES 4 PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS, 4 PARA ENSAMBLE DE ESTRUCTURAS LATERALES Y PIEZAS ADICIONALES DE LA LÍNEA. 2 PARES DE REFUERZOS DE 98 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLASTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, REFUERZO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 120 CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PUNAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL). 4 CANALES PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA, CANAL PARA CABLEADO BAJO CUBIERTA DE 100 CM, EN FORMA DE CANASTILLA FABRICADA EN PLÁSTICO COLOR GRIS CLARO CONFORMADO POR 10 PIEZAS DE 8 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 8.1 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE ENSAMBLE MACHO HEMBRA, UNIDAS ENTRE SI POR 2 BARILLAS DE 10 MM DE DIAMETRO Y UNIDOS AL TRAVESAÑO CON 2 FIJADORES PLASTICOS DE 2.4 CM DE FRENTE X 13.8 CM DE FONDO X 4.4 CM DE ALTO POR MEDIO DE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRO DE 6 X 25 MM, 4 TUERCAS, 4 PUNAS DE CRUZ DE 4 X 29MM, MEDIDAS GENERALES 86 CM DE FRENTE X 15.9 CM DE FONDO X 9.5 CM DE ALTO. 4 COLUMNAS PASACABLES BAJO CUBIERTA, FABRICADA EN MATERIAL PLÁSTICO EN COLOR TRANSPARENTE DE 78 CM DE LARGO X 9 CM DE DIÁMETRO BASE SUPERIOR CON TRES PIVOTES, 5CM DE DIÁMETRO BASE INFERIOR FIJA AL PISO, CUENTA CON 22 CÍRCULOS DE 5.5 CM DE DIÁMETRO UNIDOS POR EL SISTEMA MACHO HEMBRA PARA EL PASO DE CABLEADO, PARA SU FIJACIÓN INCLUYE 2 TORNILLOS CABEZA MARIPOSA DE 4 X 19 MM, 2 TUERCAS MARIPOSA Y 2 PUNAS DE CRUZ DE 4 X 16MM. 4 MAMPARAS SOBRE CUBIERTA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL SONIDO, CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS, CUENTA CON 3 HERRAJES EN COLOR BLANCO O GRIS ALUMINIO EN INYECCIÓN DE ZAMAC, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO M6 CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACIÓN DE LOCK-TITE, CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 2 CON MEDIDAS DE FRENTE DE 53 CM Y 2 DE 118CM DE FRENTE, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
--	---	--	--



Jalisco

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
**"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH"**

144	<p>MESA DE JUNTAS CIRCULAR DE 100 CM DE DIÁMETRO X 75 CM DE ALTO CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. ESTRUCTURA METÁLICA FORMADA CON 3 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR FABRICADAS EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES PARA ENSAMBLE A 3 BARRAS DE UNIÓN FABRICADOS EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 20 CM DE FRENTE X 4.6 CM DE FONDO X 4.6 CM DE ALTO, CON 4 PERFORACIONES DE 10 MM PARA UNIÓN CON LAS PATAS , CON 1 PERFORACIÓN ROSCADA DE 5 MM PARA UNIR LOS 3 REFUERZOS SUPERIORES DE 38 CM FABRICADOS A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLASTICOS DE ENSAMBLE A PRESION, REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS, LA BARRA DE UNION TAMBIÉN CUENTA CON PLACA FRONTAL SÓLDADA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIRSE POR MEDIO DE 3 CONECTORES DE REFUERZO CUADRADO DE 5 CM X 5 CM CON DOS PERFORACIONES AL CONECTOR EN FORMA DE "Y" EN DOS PIEZAS DE 16.2 CM DE FRENTE X 4.3 CM DE FONDO X 3.5 CM DE ALTO, CON TRES PERFORACIONES CADA UNO FABRICADOS EN ACERO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO. INCLUYE KIT DE TORNILLERIA PARA SU ENSAMBLE 6 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 8 X 40 MM, 6 TUERCAS CIEGA DE 8 MM DE 20 MM DE PROFUNDIDAD, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 6 X 24 MM, 6 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 12 MM, 6 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 15 MM, 12 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 29 MM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	1	PIEZA
135	<p>MESA DE JUNTAS CUADRADA DE 100 CM DE FRENTE X 100 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. DOS ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICAS DE 84 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNION FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SÓLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.5 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 2 TRAVESAÑOS PARA CUBIERTAS DE 100 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM DE 81 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 2 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA, 8 PREPARACIONES LATERALES 4 PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNION DE LAS PATAS, 4 PARA ENSAMBLE DE ESTRUCTURAS LATERALES Y PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, 4 HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTAS INYECTADO EN PLÁSTICO COLOR NEGRO DE 6 CM DE LARGO X 2.5 CM DE PROFUNDIDAD X 1 A 2.5 CM DE ALTO, CUENTA CON 2 PERFORACIONES PARA FIJARSE A CUBIERTA Y TRAVESAÑO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC 9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	3	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

146	<p>MESA DE JUNTAS RECTANGULAR DE 180 CM DE FRENTE X 100 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 3%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/M³, TOLERANCIA AL ESPESOR ±3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS; RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINIL 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, BASCADOS Y PULIDOS. DOS ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICAS DE 84 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 19 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 5 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A: 2 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 140 A 180 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSIÓN DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN, MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSIÓN, 8 HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTAS INYECTADO EN PLÁSTICO COLOR NEGRO DE 6 CM DE LARGO X 2.5 CM DE PROFUNDIDAD X 1 A 2.5 CM DE ALTO, CUENTA CON 2 PERFORACIONES PARA FIJARSE A CUBIERTA Y TRAVESAÑO, 2 CAJAS MULTICONTACTOS, 2 CONTACTOS ELÉCTRICOS, 2 DE RED, 1 HDMI Y 1 USB MEDIDAS DE CUERPO INTERNO DE 14CM DE ANCHO X 11CM DE FONDO X 11 A 15 CM DE ALTURA, TAPA SUPERIOR DE 15.7CM DE ANCHO X 13.1CM DE FONDO, TAPA AL CENTRO DE 12.4 CM DE ANCHO X 9 CM DE FONDO QUE SE ABAJE MEDIANTE PRESIÓN DE LA MISMA, DONDE SE ENCUENTRAN LOS CONTACTOS, 2 DE ELLOS ELÉCTRICOS CONTACTO DÚPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS, CONTACTO HEMBRA DÚPLEX DE RED, 1 CONTACTO DE HDMI Y 1 CONTACTO USB. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN CONECTOR MACHO Y UN CLIP DE SEGURIDAD PARA ENTRADA DE CORDÓN DE ALIMENTACIÓN EL CUAL TIENE UNA LONGITUD DE 180CM TOLERANCIA ±10 CM, Y CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, TENSION: 100-240V~, CORRIENTE ELÉCTRICA: 10 A-10 A, FRECUENCIA: 50/60 HZ, DESIGNACIÓN DE LOS CONDUCTORES 2.08MM²(14AWG) EN LAS LATERALES DEL CUERPO CUENTA CON PERFORACIONES RECTANGULARES, DONDE SE INSERTA EL HERRAJE PARA SU FIJACIÓN EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y QUEDA INMOBILIZADA LA CAJA AL APRETAR EL TORNILLO, CUENTA ADEMÁS CON DOS HERRAJES TIPO MEGA PARA FIJACIÓN DEL CABLEADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y 4 PIJAS. 2 COLUMNA VERTICAL PORTACABLES, PARA PASO DE CABLEADO, BASE METÁLICA DE 13 CM DE DIÁMETRO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA DE 2.94 MM DE ESPESOR, VERTÉBRAS DE 6 CM DE DIÁMETRO EN COLOR GRIS, NEGRO O BLANCO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	2	PIEZA
-----	--	---	-------



Jalisco

Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

147	<p>MESA DE JUNTAS RECTANGULAR DE 360 CM DE FRENTE X 100 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17506 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR ±3MM, CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIUVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.2 ESTRUCTURAS LATERALES METÁLICA DE 84 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A:4 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 140 A 180 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 60.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 10 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LINEA, EXTENSIÓN DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN, MEDIDA GENERAL DE 121 CM A 161 CM DE LARGO CON EXTENSIÓN.1 ESTRUCTURA INTERMEDIA METÁLICA DE 85 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 22 MM PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, EN CADA FRENTE LLEVA 2 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACIÓN PARA UNIRSE CADA UNA DE LAS CUATRO CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A TRAVESAÑOS 16 HERRAJE PLÁSTICO PARA SOPORTE DE CUBIERTAS COLOR NEGRO INYECTADO EN PLÁSTICO COLOR NEGRO DE 6 CM DE LARGO X 2.5 CM DE PROFUNDIDAD X 1 A 2.5 CM DE ALTO, CUENTA CON 2 PERFORACIONES PARA FIJARSE A CUBIERTA Y TRAVESAÑO.4 CAJAS MULTICONTACTOS, 2 CONTACTOS ELÉCTRICOS, 2 DE RED, 1 HDMI Y 1 USB MEDIDAS DE CUERPO INTERNO DE 14CM DE ANCHO X 11CM DE FONDO X 11 A 15 CM DE ALTURA, TAPA SUPERIOR DE 15.7CM DE ANCHO X 13.1CM DE FONDO, TAPA AL CENTRO DE 12.4 CM DE ANCHO X 9 CM DE FONDO QUE SE ABATE MEDIANTE PRESIÓN DE LA MISMA. DONDE SE ENCUENTRAN LOS CONTACTOS, 2 DE ELLOS ELÉCTRICOS CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS, CONTACTO HEMBRA DUPLEX DE RED, 1 CONTACTO DE HDMI Y 1 CONTACTO USB. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN CONECTOR MACHO Y UN CLIP DE SEGURIDAD PARA ENTRADA DE CORDÓN DE ALIMENTACIÓN EL CUAL TIENE UNA LONGITUD DE 180CM TOLERANCIA ±10 CM, Y CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, TENSION: 100-240V~. CORRIENTE ELÉCTRICA: 10 A-10 A, FRECUENCIA: 50/60 HZ, DESIGNACIÓN DE LOS CONDUCTORES 2.08MM²(14AWG) EN LAS LATERALES DEL CUERPO CUENTA CON PERFORACIONES RECTANGULARES, DONDE SE INSERTA EL HERRAJE PARA SU FIJACIÓN EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y QUEDA INMOBILIZADA LA CAJA AL APRETAR EL TORNILLO, CUENTA ADEMÁS CON DOS HERRAJES TIPO OMEGA PARA FIJACIÓN DEL CABLEADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y 4 PIJAS.4 COLUMNAS VERTICAL PORTACABLES, PARA PASO DE CABLEADO, BASE METÁLICA DE 13 CM DE DIÁMETRO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA DE 2.94 MM DE ESPESOR, VERTEBRAS DE 6 CM DE DIÁMETRO EN COLOR GRIS, NEGRO O BLANCO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA
-----	---	---	-------



Anexo técnico

Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez

"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

148	<p>MESA DE JUNTAS RECTANGULAR DE 480 CM DE FRENTE X 120 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CON CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17906 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CARTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILDO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.2 ESTRUCTURAS LATERALES METALICAS DE 117 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 6 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 6 X 16 MM, PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, AL CENTRO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA UNIÓN DEL HERRAJE SUPERIOR SOPORTA CUBIERTA EN FORMA DE "L" DE 3.5 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 7 CM DE ALTO, CON 5 PERFORACIONES LA BARRA DE UNIÓN AL FRENTE LLEVA SOLDADA DOS CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 8 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 4 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 200 A 240 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 90.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 16 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 3 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LÍNEA, EXTENSIÓN DE 78 CM, INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN , MEDIDA GENERAL DE 181 CM A 221 CM DE LARGO CON EXTENSIÓN.1 ESTRUCTURA INTERMEDIA METÁLICA DE 117 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO , CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO , TORNILLO DE 9 X 37 MM , CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS , 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 8 X 39 MM, 3 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 15 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 20 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 8 X 12 MM PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO , DE 77 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE AMBAS PATAS, EN CADA FRENTE LLEVA 2 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACION PARA UNIRSE CADA UNA DE LAS CUATRO CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A TRAVESAÑOS.16 HERRAJE PLÁSTICO PARA SOPORTE DE CUBIERTAS COLOR NEGRO INYECTADO EN PLÁSTICO COLOR NEGRO DE 6 CM DE LARGO X 2.5 CM DE PROFUNDIDAD X 1 A 2.5 CM DE ALTO, CUENTA CON 2 PERFORACIONES PARA FIJARSE A CUBIERTA Y TRAVESAÑO.4 CAJAS MULTICONTACTOS, 2 CONTACTOS ELÉCTRICOS, 2 DE RED, 1 HDMI Y 1 USB MEDIDAS DE CUERPO INTERNO DE 14CM DE ANCHO X 11CM DE FONDO X 11 A 15 CM DE ALTURA, TAPA SUPERIOR DE 15.7CM DE ANCHO X 13.1CM DE FONDO, TAPA AL CENTRO DE 12.4 CM DE ANCHO X 9 CM DE FONDO QUE SE ABATE MEDIANTE PRESION DE LA MISMA. DONDE SE ENCUENTRAN LOS CONTACTOS , 2 DE ELLOS ELÉCTRICOS CONTACTO DÚPLEX CON CONEXIONES ELÉCTRICAS, CONTACTO HEMBRA DUPLEX DE RED, 1 CONTACTO DE HDMI Y 1 CONTACTO USB EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN CONECTOR MACHO Y UN CLIP DE SEGURIDAD PARA ENTRADA DE CORDON DE ALIMENTACION EL CUAL TIENE UNA LONGITUD DE 180CM TOLERANCIA +-10 CM, Y CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS, TENSION: 100-240V~, CORRIENTE ELÉCTRICA: 10 A-10 A, FRECUENCIA: 50/60 HZ, DESIGNACIÓN DE LOS CONDUCTORES 2.08MM²(14AWG)EN LAS LATERALES DEL CUERPO CUENTA CON PERFORACIONES RECTANGULARES, DONDE SE INSERTA EL HERRAJE PARA SU FIJACION EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y QUEDA INMOBILIZADA LA CAJA AL APRETAR EL TORNILLO, CUENTA ADEMAS CON DOS HERRAJES TIPO OMEGA PARA FIJACION DEL CABLEADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y 4 PIJAS.4 COLUMNAS VERTICAL PORTACABLES, PARA PASO DE CABLEADO, BASE METALICA DE 13 CM DE DIÁMETRO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA DE 2.94 MM DE ESPESOR, VERTEBRAS DE 6 CM DE DIÁMETRO EN COLOR GRIS, NEGRO O BLANCO DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA</p>	1	PIEZA
-----	---	---	-------



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez

"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
149	<p>MESA DE JUNTAS RECTANGULAR DE 940 CM DE FRENTE X 100 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO CON EXTENSIONES LATERALES EN FORMA TRAPEZOIDAL, CUBIERTAS FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 19MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSION 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³. TOLERANCIA AL ESPESOR +/-3MM. CUBIERTAS CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARAN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 19MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.6 HERRAJES PARA UNIÓN DE CUBIERTAS PLACA DE LAMINA DE ACERO DE 180MM DE LARGO X 19MM DE FONDO X 3MM DE ESPESOR, TERMINADO EN COLOR NEGRO CON 4 PERFORACIONES CADA UNA 4 INSERTOS ZAMAC ESTÁNDAR 1/4X1/2, 4 TORNILLOS 1/4X5/8 CILINDRO ALLEN NEGRO Y 4 RONDANAS 1/4X5/8 PLANA NEGRA.2 ESTRUCTURAS INTERMEDIAS METÁLICAS DE 84 CM DE FONDO, FORMADA CON 2 PATAS CON DISEÑO MODERNO CON APERTURA INTERIOR CADA PATA FABRICADA EN ALUMINIO TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO DE 4.6 CM DE FRENTE X 18 CM DE FONDO X 70.5 A 74 CM DE ALTO, CON NIVELADOR AJUSTABLE DE ALTURA DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, 9.52 MM DE ALTO, TORNILLO DE 9 X 37 MM, CUENTA CON 6 PERFORACIONES 2 SUPERIORES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS, 4 PERFORACIONES POSTERIORES INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM, 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 12 MM, 4 PIJAS DE CRUZ DE 4X 19 MM, 4 TUERCAS CIEGA DE 8 X 23 MM, 4 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTON DE 8 X 12 MM PARA ENSAMBLE A BARRAS DE UNIÓN FABRICADA EN PERFIL CUADRADO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, DE 44 CM DE FRENTE X 4.7 CM DE FONDO X 4.7 CM DE ALTO, CON 8 PERFORACIONES PARA UNION DE AMBAS PATAS, EN CADA FRENTE LLEVA 2 BARRAS ADICIONALES DE 4 CM DE FRENTE X 7.1 CM DE FONDO X 4 CM DE ALTO CON UNA PERFORACIÓN PARA UNIRSE CADA UNA DE LAS CUATRO CANALETAS LATERALES DE 3.6 CM DE FRENTE X 15 CM DE FONDO X 3.6 CM DE ALTO CON 3 PERFORACIONES ROSCADAS CADA UNA PARA UNIRSE A 2 TRAVESAÑOS HORIZONTALES AJUSTABLES PARA CUBIERTAS DE 240 CM DE FRENTE, FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM EN DOS SECCIONES DE 90.5 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO, CON 16 BARRENOS ROSCADOS PARA FIJAR HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTA Y PREPARACIONES LATERALES 4 DE UN LADO PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS Y 8 DE OTRO LADO PARA ENSAMBLE CON PIEZAS ADICIONALES DE LA LÍNEA, EXTENSIÓN DE 78 CM. INCLUYE 4 TORNILLOS ALLEN. MEDIDA GENERAL DE 181 CM A 221 CM DE LARGO CON EXTENSIÓN. LLEVA 3 HERRAJES PARA SOPORTE DE CUBIERTAS INYECTADO EN PLÁSTICO COLOR NEGRO DE 6 CM DE LARGO X 2.5 CM DE PROFUNDIDAD X 1 A 2.5 CM DE ALTO, CUENTA CON 2 PERFORACIONES PARA FIJARSE A CUBIERTA Y TRAVESAÑO. Y 2 PIEZAS DE EXTENSIÓN PARA SOPORTE DE CUBIERTA CON 2 TRAVESAÑOS, CADA UNO FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO CUADRADO 40 X 40 MM DE 40 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO EN UNO DE LOS EXTREMOS CUENTA CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN, 2 PREPARACIONES INFERIORES PARA PIEZAS ADICIONALES DE LA LÍNEA, AL OTRO 4 PREPARACIONES LATERALES PARA ENSAMBLE A LA BARRA DE UNIÓN DE LAS PATAS, EN LA PARTE SUPERIOR CON 1 BARRENO ROSCADO PARA FIJAR UN REFUERZO SUPERIOR DE 58 CM A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 45X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR NEGRO TEXTURIZADO CUENTA A LOS EXTREMOS CON TAPONES PLÁSTICOS DE ENSAMBLE A PRESIÓN. REFUERZO CON 5 PERFORACIONES PARA FIJACIÓN EN LAS CUBIERTAS DE 90 CM DE FONDO, CON TORNILLERIA ALLEN Y PIJAS, CANAL INFERIOR PARA FIJAR TRABE PASACABLES (OPCIONAL). INCLUYE 2 TORNILLOS ALLEN CABEZA CILINDRO DE 6 X 24 MM, 3 PIJAS DE CRUZ DE 4 X 29 MM. MEDIDA GENERAL DE 68 CM DE FRENTE LARGO X 40 CM DE FONDO X 6.5 CM DE ALTO. 3 CAJAS MULTICONTACTOS, 2 CONTACTOS ELECTRICOS, 2 DE RED, 1 HDMI Y 1 USB MEDIDAS DE CUERPO INTERNO DE 14CM DE ANCHO X 11CM DE FONDO X 11 A 15 CM DE ALTURA. TAPA SUPERIOR DE 15.7CM DE ANCHO X 13.1CM DE FONDO, TAPA AL CENTRO DE 12.4 CM DE ANCHO X 9 CM DE FONDO QUE SE ABATE MEDIANTE PRESION DE LA MISMA. DONDE SE ENCUENTRAN LOS CONTACTOS, 2 DE ELLOS ELÉCTRICOS CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELECTRICAS, CONTACTO HEMBRA DUPLEX DE RED, 1 CONTACTO DE HDMI Y 1 CONTACTO USB. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN CONECTOR MACHO Y UN CLIP DE SEGURIDAD PARA ENTRADA DE CORDON DE ALIMENTACION EL CUAL TIENE UNA LONGITUD DE 150CM TOLERANCIA +/-10 CM, Y CUENTA CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS, TENSION: 100-240V~, CORRIENTE ELÉCTRICA: 10 A-10 A. FRECUENCIA: 50/60 HZ, DESIGNACIÓN DE LOS CONDUCTORES 2.08MM²(14AWG) EN LAS LATERALES DEL CUERPO CUENTA CON PERFORACIONES RECTANGULARES, DONDE SE INSERTA EL HERRAJE PARA SU FIJACION EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y QUEDA INMOBILIZADA LA CAJA AL APRETAR EL TORNILLO, CUENTA ADEMÁS CON DOS HERRAJES TIPO OMEGA PARA FIJACION DEL</p>	1	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMPPyH**

	CABLEADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA Y 4 PÍAS.3 COLUMNAS VERTICAL PORTACABLES, PARA PASO DE CABLEADO, BASE METÁLICA DE 13 CM DE DIAMETRO TERMINADO EN PINTURA EPOXICA DE 2.94 MM DE ESPESOR, VERTÉBRAS DE 6 CM DE DIAMETRO EN COLOR GRIS, NEGRO O BLANCO.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMMC-2015 / ISO 9001 2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
150	CREDENZA ALTA IZQUIERDA CON 1 CAJONERA, 2 CAJONES + 1 GAVETA, 1 ENTREPAÑO Y 2 PUERTAS. MEDIDA DE 120 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 86.5 CM DE ALTO.CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CARA 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLASTICO.MEDIDAS DE 120 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO.2 CAJONES TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 18 CM DE ALTO ,CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, 1 CAJÓN TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 36.5 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA.2 PUERTAS DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 35 CM DE FRENTE X 73 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL 1 ENTREPAÑO MOVIL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR DE 70 CM DE FRENTE X 35 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCION DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA.INCLUYE 4 PATAS METÁLICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 8.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIAMETRO, BASE SUPERIOR METALICA CON 4 PERFORACIONES PARA FIARSE POR MEDIO DE TORNILLERÍA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA PARA FIACIÓN DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMMC-2015 / ISO 9001-2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.	Z	PIEZA
151	CREDENZA ALTA CON 2 CAJONERAS CON 2 CAJONES + 1 GAVETA, 1 ENTREPAÑO Y 2 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES. MEDIDA DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 86.5 CM DE ALTO.CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS. CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO.MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO.4 CAJONES TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 18.15 CM DE ALTO ,CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, 2 CAJONES TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 36.5 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA.2 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 42.5 CM DE FRENTE X 73 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO	II	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL I ENTREPAÑOS MOVIL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 23 MM DE ESPESOR DE 95 CM DE FRENTE X 35 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCION DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE. 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTATICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. INCLUYE 6 PATAS METALICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 8.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, BASE SUPERIOR METALICA CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLERIA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA Y AL CENTRO PARA FIJACION DE LAS PATAS. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
152	<p>CREDENZA ALTA CON 2 CAJONERAS CON 2 CAJONES + 1 GAVETA, 1 ENTREPAÑO Y 2 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES. MEDIDA DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 86.5 CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASION DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACION DE MUEBLES. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO. GROOMET DE CONECTIVIDAD, CON CONTACTO DUPLEX CON CONEXIONES ELECTRICAS Y 2 PUERTOS USB TIPO A Y TIPO C. FABRICADO EN MATERIAL ABS + PLASTICO CON RETARDANCIA AL FUEGO, CUBIERTA SUPERIOR EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR NEGRO O EN COLOR GRIS Y CONTACTOS EN COLOR BLANCO. DE 9 CM DE DIÁMETRO SUPERIOR, 7.9 CM DE DIÁMETRO INFERIOR Y 8 CM DE ALTO. CUERPO COLOR BLANCO INFERIOR ROSCADO SE ASEGURA A LA CUBIERTA CON TUERCA PLÁSTICA, CUBIERTA SUPERIOR CON LOGO TIPO EN BAJO RELIEVE, PARTE CENTRAL CON 2 CONEXIONES CON TRES TERMINACIONES 110V-60HZ, 1 PUERTOS TIPO A COMPATIBLE CON QC2.0 QC3.0 AFC DCP1.5A APPLE 2.4A, TIPO A; ADMITE 5V-3A, 9V-2A, 12V-1.5A, 1 TIPO C COMPATIBLE CON PD2.0 QC2.0 QC3.0 APPLE 2.4A, TIPO C; ADMITE 5V-3A, 9V-2.22A, 12V-1.67A, TIPO A + TIPO C: 5V-1.5A CADA UNO, DCP1.5A FCP, PROTECCIÓN CONTRA CORTOCIRCUITOS, PROTECCIÓN CONTRA LA SOBRETENSION, PROTECCION AL SOBREVOLTAJE LONGITUD DEL CABLE DE 207CM TOLERANCIA +-10 CM CALIBRE 14. CABLE AWG14 DE 1,7 METROS CON ENCHUFE UL, VVOLTAJE NOMINAL CA 125V ~ 60HZ, CORRIENTE NOMINAL 15 A, POTENCIA NOMINAL 1875W. 4 CAJONES TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 18.15 CM DE ALTO, CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, 2 CAJONES TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 36.5 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLASTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSION COMPLETA. 2 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 42.5 CM DE FRENTE X 73 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL I ENTREPAÑOS MOVIL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR DE 95 CM DE FRENTE X 35 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSION DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCION DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTATICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. INCLUYE 6 PATAS METALICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 8.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIÁMETRO, BASE SUPERIOR METALICA CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLERIA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA Y AL CENTRO PARA FIJACION DE LAS PATAS. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA



Jalisco

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez

"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas

Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

153	<p>CREDENZA ALTA CON 1 CAJONERA CON 2 CAJONES + 1 GAVETA, 2 ENTREPAÑOS Y 4 PUERTAS ABATIBLES LATERALES. MEDIDA DE 130 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 86.5 CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO. 2 CAJONES TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 18.15 CM DE ALTO, CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, 1 CAJÓN TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 36.5 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA. 4 PUERTAS ABATIBLES CENTRALES DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR ES DE 32 CM DE FRENTE X 73 CM DE ALTO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL. 1 ENTREPAÑOS MOVIL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR DE 64 CM DE FRENTE X 35 CM DE FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SÓLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. INCLUYE 6 PATAS METÁLICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 8.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIAMETRO, BASE SUPERIOR METÁLICA CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLERÍA AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA Y AL CENTRO PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	2	PIEZA
154	<p>LIBRERO CON PUERTAS ABATIBLES EN CRISTAL NATURAL CON 3 ENTREPAÑOS. MEDIDAS DE 90CM FRENTE X 45CM FONDO X 156.5CM ALTURA. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +3MM. CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 90 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 148 CM DE ALTO. 3 ENTREPAÑOS MOVILES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE 86.3 CM DE FRENTE X 34 CM DE FONDO. 2 PUERTAS ABATIBLES EN CRISTAL ESMERALADO DE 4 MM DE ESPESOR, CON MARCO DE ALUMINIO 43 DE FRENTE X 143 CM DE ALTO, CON SISTEMA DE BISAGRAS BIDIMENSIONAL, JALADERAS EN PERFIL DE ALUMINIO ANODIZADO DE 130MM DE LARGO, SE FIJA EN LA PARTE POSTERIOR DE LAS PUERTAS CON 2 PUNAS CABEZA CRUZ PUNTA DE BROCA DE 8 X 12 MM CON TERMINADO ANODIZADA. INCLUYE 4 PATAS METÁLICAS CALIBRE 16 CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA AL HORNO COLOR NEGRO O CROMADO DE 8.5 CM DE ALTURA TOTAL CON REGATÓN DE 7.5 CM DE DIAMETRO, BASE SUPERIOR METÁLICA CON 4 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLERÍA AL PISO DEL LIBRERO QUE CUENTA CON CUATRO INSERTOS ROSCADOS EN CADA ESQUINA PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE.</p>	3	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

155	<p>ISLA PARA DOCENTES CON CAPACIDAD DE 16 PERSONAS CON SISTEMA PLUG & POWER, CONFORMADO POR: 4 MAMPARAS DE 120 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 100 CM DE ALTO CON SISTEMA DE UNION ENTRE SI Y CON POSTES ESTRUCTURALES POR MEDIO DE CONECTORES UBICADOS EN LA PARTE EXTERNA FABRICADOS EN ALEACION DE ZAMAC, 12 MAMPARAS DE 50 CM DE FRENTE X 5 CM DE FONDO X 110 CM DE ALTO Y 4 MAMPARAS DE 120 CM DE FRENTE X 5 CM DE FONDO X 100 CM DE ALTO CON SISTEMA DE UNION CON POSTES ESTRUCTURALES POR MEDIO DE CONECTORES UBICADOS EN UNA PARTE EXTERNA FABRICADO EN ALEACION DE ZAMAC Y EN LA OTRA PARTE EXTERNA CON ACCESORIO RECTANGULAR EN POLIPROPILENO CON DISEÑO ESTRIADO DE 30MM DE ANCHO X 9MM DE FONDO, QUE ENSAMBLA EN EL PERFIL PARA VISTA FINAL, EN COLOR NEGRO O GRIS. CADA MAMPARA CONFORMADAS EN SU TOTALIDAD CON PERFILES DE ALUMINIO EXTRUIDO CON TERMINADO FINAL ANODIZADO. PERFILES VERTICALES LATERALES DE 6 X 2CM. CON RIELES A AMBOS LADOS DE LA MAMPARA Y A TODO LO ALTO PARA ENSAMBLE Y FIJACION DE MENSULAS SOPORTA-CUBIERTAS Y MENSULAS PARA SOPORTE DE REPISAS Y GABINETES COLGANTES OPCIONALES; CON PERFORACIONES OVALES A ALTURA DE ZOCLO INFERIOR Y DE DUCTO INTERMEDIO PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.6CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA. CON ELEMENTO FINAL EN LA PARTE INFERIOR UNIDO AL ZOCLO FABRICADO EN ALEACION DE ZAMAC COLOR ALUMINIO DE 65 X 50 X 36 MM CON ROSCA INTEGRADA PARA RECIBIR REGATONES PLÁSTICOS DE 4CM DE DIÁMETRO, CON DISEÑO ESTRIADO, BASE ANTIDERRAPANTE Y BARRENO METÁLICO ROSCADO CON AJUSTE DE ALTURA HASTA POR 30MM PARA DESNIVELES EN PISO. CONECTORES UBICADOS EN LA PARTE EXTERNA FABRICADOS EN ALEACION DE ZAMAC, DE 30X10X42MM, CUENTA CON UNA PERFORACION DE 5MM DE DIÁMETRO PARA FIJARSE AL PERFIL VERTICAL POR MEDIO DE TORNILLO 1/4 X 1/4" OPRESOR CRUZ GALVANIZADO, CLIPS UNIDOS UNO ENCIMA DE OTRO EN POSICION INVERSA SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTA. PERFIL HORIZONTAL SUPERIOR DE 5.7 X 1.3CM CON ELEMENTO FINAL A AMBOS LADOS DE 65 X 50 X 30 MM, FABRICADO EN ALEACION DE ZAMAC COLOR ALUMINIO, CON TAPA ABATIBLE ENSAMBLADA FABRICADA EN PLÁSTICO INYECTADO COLOR GRIS. ZOCLO INFERIOR Y DUCTO INTERMEDIO CADA UNO DE 14 CM DE ALTO FORMADO POR 4 PERFILES, 2 PERFILES LATERALES PARA CANAL PASACABLES DE 120 MM DE ALTO X 1.2 MM DE ESPESOR, 1 PERFIL SUPERIOR DE 57 MM DE ALTO X 1.1 MM DE ESPESOR Y 1 PERFIL INFERIOR DE 57 MM DE ALTO X 1.1 MM DE ESPESOR CON TROQUELES DE FORMA OVAL DE 14.9 X 2.8CM PARA MANEJO DE CABLEADO. CUENTAN CON TAPAS ABATIBLES HACIA ARRIBA POR AMBOS LADOS DE LA MAMPARA, CON SISTEMA DE FIJACION DE TAPA EN POSICION ABIERTA PARA USO PRÁCTICO Y ACOMODO DEL CABLEADO. AMBAS TAPAS DEL ZOCLO CUENTAN CON PRE-TROQUELES DE 8.6CM DE FRENTE X 5CM DE ALTURA, CON DISEÑO DE FÁCIL DESPRENDIMIENTO PARA COLOCACION DE TAPAS Y CONTACTOS COMERCIALES. CON ELEMENTOS A AMBOS LADOS EN POLIPROPILENO DE 5.3CM DE ANCHO X 12CM DE ALTURA X 20MM DE ESPESOR PARA SU CORRECTO ENSAMBLE Y ENCUADRE CON LOS PERFILES, CON PERFORACION OVAL PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.6CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA, EN COLOR NEGRO. CON ACCESORIOS INTERNOS COLGANTES Y DESLIZABLES A LO LARGO DEL ZOCLO Y DUCTO, MANEJADOR PARA CABLES FABRICADOS EN POLIPROPILENO FLEXIBLE. CON 4 ESPACIOS CADA UNO PARA ORGANIZACION Y AISLAMIENTO DE CABLEADO ELÉCTRICO, VOZ Y DATOS DE 7 MM DE ESPESOR X 4.5 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO. EN EL PARTE SUPERIOR TERMINADO EN "U" PARA SUJETARSE AL PERFIL PARA ZOCLO. 1 PANEL SUPERIOR TAPIZADO DE 20 CM DE ALTO, PANEL FABRICADO CON BASTIDOR INTERNO EN AGLOMERADO MELAMÍNICO DE 28MM DE ESPESOR, CON VISTAS LATERALES EN TABLERO DE MDF NATURAL DE 9 MM DE ESPESOR CON TERMINADO FINAL TAPIZADAS EN TELA 100% POLIÉSTER. 1 PANEL INFERIOR TAPIZADO 50 CM DE ALTO, PANEL FABRICADO CON BASTIDOR INTERNO EN AGLOMERADO MELAMÍNICO DE 28MM DE ESPESOR, CON DUCTO VERTICAL CENTRAL PARA CABLEADO INTERNO E INTERCOMUNICACION ENTRE ZOCLO INFERIOR Y DUCTO INTERMEDIO, CON VISTAS LATERALES EN TABLERO DE MDF NATURAL DE 9 MM DE ESPESOR CON TERMINADO FINAL TAPIZADAS EN TELA 100% POLIÉSTER. TODOS LOS PERFILES CON NERVADURAS DE REFUERZO Y DIVERSOS CANALES PARA SU ENSAMBLE Y ARMADO CON LAS DIFERENTES PIEZAS DE LA MAMPARA. PERFILES DE ALUMINIO EXTRUIDO CON TERMINADO FINAL ANODIZADO TODOS LOS ENSAMBLES DE LA MAMPARA CON SISTEMA A PRESION Y/O TORNILLO AUTO ROSCABLE. 6 POSTES ESTRUCTURALES CUADRADOS (90°) DE 1 A 4 VÍAS PARA FORMAR CONFIGURACIONES EN L, T O X. MEDIDA DE 110 CM DE ALTURA. FABRICADOS A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 1.5MM DE ESPESOR, DE 6.1 X 6.1CM CON CANALES CENTRADOS DE 30MM DE FRENTE X 8MM DE FONDO EN SUS 4 CARAS PARA FIJACION CON TORNILLO OPRESOR DE CONECTOR PARA MAMPARAS (CLIPS) EN POSICION INVERTIDA PARA ENSAMBLE CON MAMPARAS. CANALES CON DISEÑO PARA ENSAMBLE DE ACCESORIO RECTANGULAR EN POLIPROPILENO CON DISEÑO ESTRIADO DE 30MM DE ANCHO X 9MM DE FONDO, QUE ENSAMBLA EN EL PERFIL PARA VISTA FINAL EN DONDE SE REQUIERA, EN COLOR NEGRO O GRIS. POSTE CON TAPA PLÁSTICA SUPERIOR DE 60X60X5MM. POSTE CON PERFORACIONES OVALES EN SUS 4 CARAS A ALTURA DE ZOCLO INFERIOR Y DE DUCTO INTERMEDIO PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.6CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA. EN LA PARTE INFERIOR EL POSTE CUENTA CON HERRAJE CUADRADO DE 6 CM X 6CM Y 5MM DE ESPESOR EN ALEACION DE ZAMAC COLOR ALUMINIO CON ROSCA INTEGRADA PARA RECIBIR REGATON NIVELADOR AJUSTABLE EN ALTURA, DICHO HERRAJE FUE POR MEDIO DE TORNILLOS 6/32 X 1/4 CABEZA CONICA CRUZ GALVANIZADO BASE. POSTES CON TERMINADO FINAL ANODIZADO. 48 MENSULA CHICA. MENSULA CHICA PARA SOPORTE DE CUBIERTAS, FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 14. CON TROQUELES PARA SU FIJACION, DE 7.5CM DE LARGO, 4.5CM DE ANCHO Y 7.5CM</p>	2	PIEZA
-----	--	---	-------



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molino Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>DE ALTO, CUENTA EN LA PARTE SUPERIOR CON DOBLEZ RECTANGULAR DE 4.5CM CM DE ANCHO X 8CM DE LARGO CON TRES PERFORACIONES DE 5MM DE DIAMETRO PARA FIJACION A CUBIERTA POR MEDIO DE PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, EN EL COSTADO CUENTA CON DOS PERFORACIONES PARA PARA ENSAMBLABLE EN CANAL DE PERFIL VERTICAL DE MAMPARA DE 25MM X 12MM, POR MEDIO DE TORNILLOS DE CABEZA BOTÓN ALLEN Y DESLIZADOR METALICO GALVANIZADO DE 57*10*3MM CON 2 BARRENOS CON ROSCA, ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. 16 CUBIERTAS DE TRABAJO 120 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOPORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACION DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCION Y ORGANIZACION DE LOS CABLES DIAMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE.8 PATA METÁLICA EN "L" DE 56 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO FABRICADA EN PERFIL DE ACERO TRIANGULAR CALIBRE 16, DE 8 CM DE ANCHO X 4 CM DE ALTO, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 TUERCAS REMACHE PARA FIJAR CUBIERTAS EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON 1 TUERCA REMACHE DE 1 CM PARA SUJECION DE REGATONES NIVELADOR DE ALTURA AJUSTABLE DE 6 CM DE DIÁMETRO CON DISEÑO ESTRIADO Y ARO DE NEOPRENO ANTIDERRAPANTE CON ESPARRAGO DE 1 CM Y RANGO DE AJUSTE DE 3.8 CM,TERMINADO GENERAL EN PINTURA EN POLVO EPOXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200°C .8 MAMPARA DE 118 CM DE FRENTE, FABRICADA EN CRISTAL DE 30 CM DE ALTO DE 6MM DE ESPESOR CON FORMA CURVA PARA MÁXIMO DISEÑO, QUE VA DESDE EL CENTRO EN LA PARTE MÁS ALTA HASTA LOS EXTREMOS EN LA PARTE MÁS BAJA; CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS. CUENTA DOS CON HERRAJES EN INYECCIÓN DE ZAMAC COLOR BLANCO, CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA CON EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. PARA SU FIJACION REQUIERE PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA, PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 3/4 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA Y TORNILLO 6MM X 25MM CABEZA CILINDRICA ALLEN GALVANIZADO CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ORIGEN.SISTEMA DE ARNÉS DE INTERCONEXIÓN EL CUAL CONSTA DE: 6 JUMPER CONECTOR DE 4 CIRCUITOS PARA INTERCONEXIÓN HORIZONTAL DE POWER MODULE, 8 FUENTE DE ALIMENTACIÓN ELECTRICA POWER MODULE 4 VENTANAS.16 TOMA CORRIENTE DOBLE CONTACTO, CIRCUITO 3 (C) NORMAL CON MARCO PLASTICO EXTERNO, 16 TOMA CORRIENTE DOBLE CONTACTO, CIRCUITO 1 (A) NORMAL CON MARCO PLASTICO EXTERNO, 4 CONECTOR RAIZ FLEXIBLE PARA ALIMENTACION POR PISO. EL SISTEMA DE ARNÉS CUENTA CON CAPACIDAD TOTAL DE HASTA 8 CABLES, LOS CONDUCTORES DE CORRIENTE Y TIERRA DE 3.31MM (12AWG) Y LOS NEUTROS DE 5.26MM (10AWG). CUENTA CON 3 CIRCUITOS CON NEUTRO/TIERRA COMPARTIDOS Y 1 CIRCUITO COMPLETAMENTE AISLADO. CADA CIRCUITO CON CAPACIDAD DE 20 AMPERES/120 VOLTIOS. POSIBILIDAD DE ENSAMBLAR HASTA 10 RECEPTÁCULOS DOBLES POR CIRCUITO Y HASTA 40 RECEPTÁCULOS DOBLES POR ACOMETIDA ELÉCTRICA. CADA RECEPTÁCULO DEBIDAMENTE IDENTIFICADO DE ACUERDO CON CADA UNO DE LOS CIRCUITOS, Y CON CAPACIDAD DE MANEJAR CORRIENTE REGULADA EN 2 DE ELLOS. DEBERÁ ENTREGAR EN SU OFERTA TÉCNICA POR ESCRITO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE CONOCEN Y APLICAN LA SIGUIENTE NORMA, EN CASO DE NO HACERLO, EN EL PROCEDIMIENTO DE CONTRATACION SERA CAUSA DE RECHAZO DE LA OFERTA: UL 1286 – MOBILIARIO DE OFICINA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
--	--	--	--


Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

156	<p>ESTACION DE CON CAPACIDAD DE 10 PERSONAS CON SISTEMA PLUG & POWER CONFORMADO POR: 8 MAMPARAS DE 120 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 100 CM DE ALTO CON SISTEMA DE UNIÓN ENTRE SI Y CON POSTES ESTRUCTURALES POR MEDIO DE CONECTORES UBICADOS EN LA PARTE EXTERNA FABRICADOS EN ALEACIÓN DE ZAMAC, 12 MAMPARAS DE 60 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 110 CM DE ALTO Y 4 MAMPARAS DE 120 CM DE FRENTE X 6 CM DE FONDO X 100 CM DE ALTO CON SISTEMA DE UNIÓN CON POSTES ESTRUCTURALES POR MEDIO DE CONECTORES UBICADOS EN UNA PARTE EXTERNA FABRICADO EN ALEACIÓN DE ZAMAC Y EN LA OTRA PARTE EXTERNA CON ACCESORIO RECTANGULAR EN POLIPROPILENO CON DISEÑO ESTRIADO DE 30MM DE ANCHO X 3MM DE FONDO, QUE ENSAMBLA EN EL PERFIL PARA VISTA FINAL, EN COLOR NEGRO O GRIS. CADA MAMPARA CONFORMADAS EN SU TOTALIDAD CON PERFILES DE ALUMINIO EXTRUIDO CON TERMINADO FINAL ANODIZADO. PERFILES VERTICALES LATERALES DE 6 X 2CM. CON RIELES A AMBOS LADOS DE LA MAMPARA Y A TODO LO ALTO PARA ENSAMBLE Y FIJACIÓN DE MENSULAS SOPORTA-CUBIERTAS Y MENSULAS PARA SOPORTE DE REPISAS Y GABINETES COLGANTES OPCIONALES; CON PERFORACIONES OVALES A ALTURA DE ZOCCLO INFERIOR Y DE DUCTO INTERMEDIO PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.6CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA. CON ELEMENTO FINAL EN LA PARTE INFERIOR UNIDO AL ZOCCLO FABRICADO EN ALEACIÓN DE ZAMAC COLOR ALUMINIO DE 65 X 50 X 36 MM CON ROSCA INTEGRADA PARA RECIBIR REGATONES PLÁSTICOS DE 4CM DE DIÁMETRO, CON DISEÑO ESTRIADO, BASE ANTIDERRAPANTE Y BARRENO METÁLICO ROSCADO CON AJUSTE DE ALTURA HASTA POR 30MM PARA DESNIVELAR EN PISO. CONECTORES UBICADOS EN LA PARTE EXTERNA FABRICADOS EN ALEACIÓN DE ZAMAC, DE 30X10X42MM, CUENTA CON UNA PERFORACIÓN DE 5MM DE DIÁMETRO PARA FIJARSE AL PERFIL VERTICAL POR MEDIO DE TORNILLO ¼ X ¼" OPRESOR CRUZ GALVANIZADO, CLIPS UNIDOS UNO ENCIMA DE OTRO EN POSICIÓN INVERSA SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTA. PERFIL HORIZONTAL SUPERIOR DE 5.7 X 1.3CM CON ELEMENTO FINAL A AMBOS LADOS DE 65 X 50 X 30 MM, FABRICADO EN ALEACIÓN DE ZAMAC COLOR ALUMINIO, CON TAPA ABATIBLE ENSAMBLADA FABRICADA EN PLÁSTICO INYECTADO COLOR GRIS. ZOCCLO INFERIOR Y DUCTO INTERMEDIO CADA UNO DE 1.4 CM DE ALTO FORMADO POR 4 PERFILES, 2 PERFILES LATERALES PARA CANAL PASACABLES DE 120 MM DE ALTO X 1.2 MM DE ESPESOR, 1 PERFIL SUPERIOR DE 57 MM DE ALTO X 1.1 MM DE ESPESOR Y 1 PERFIL INFERIOR DE 57 MM DE ALTO X 1.1 MM DE ESPESOR CON TROQUELES DE FORMA OVAL DE 14.9 X 2.8CM PARA MANEJO DE CABLEADO. CUENTAN CON TAPAS ABATIBLES HACIA ARRIBA POR AMBOS LADOS DE LA MAMPARA, CON SISTEMA DE FIJACIÓN DE TAPA EN POSICIÓN ABIERTA PARA USO PRÁCTICO Y ACOMODO DEL CABLEADO. AMBAS TAPAS DEL ZOCCLO CUENTAN CON PRE-TROQUELES DE 8.6CM DE FRENTE X 5CM DE ALTURA, CON DISEÑO DE FÁCIL DESPRENDIMIENTO PARA COLOCACIÓN DE TAPAS Y CONTACTOS COMERCIALES. CON ELEMENTOS A AMBOS LADOS EN POLIPROPILENO DE 5.3CM DE ANCHO X 12CM DE ALTURA X 20MM DE ESPESOR PARA SU CORRECTO ENSAMBLE Y ENCUADRE CON LOS PERFILES. CON PERFORACIÓN OVAL PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.6CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA, EN COLOR NEGRO. CON ACCESORIOS INTERNOS COLGANTES Y DESLIZABLES A LO LARGO DEL ZOCCLO Y DUCTO. MANEJADOR PARA CABLES FABRICADOS EN POLIPROPILENO-FLEXIBLE, CON 4 ESPACIOS CADA UNO PARA ORGANIZACIÓN Y AISLAMIENTO DE CABLEADO ELÉCTRICO, VOZ Y DATOS DE 7 MM DE ESPESOR X 4.5 CM DE FRENTE X 10 CM DE ALTO. EN EL PARTE SUPERIOR TERMINADO EN "U" PARA SUJETARSE AL PERFIL PARA ZOCCLO. 1 PANEL SUPERIOR TAPIZADO DE 20 CM DE ALTO, PANEL FABRICADO CON BASTIDOR INTERNO EN AGLOMERADO MELAMÍNICO DE 28MM DE ESPESOR, CON VISTAS LATERALES EN TABLERO DE MDF NATURAL DE 9 MM DE ESPESOR CON TERMINADO FINAL TAPIZADAS EN TELA 100% POLIÉSTER. 1 PANEL INFERIOR TAPIZADO 60 CM DE ALTO, PANEL FABRICADO CON BASTIDOR INTERNO EN AGLOMERADO MELAMÍNICO DE 28MM DE ESPESOR, CON DUCTO VERTICAL CENTRAL PARA CABLEADO INTERNO E INTERCOMUNICACIÓN ENTRE ZOCCLO INFERIOR Y DUCTO INTERMEDIO, CON VISTAS LATERALES EN TABLERO DE MDF NATURAL DE 9 MM DE ESPESOR CON TERMINADO FINAL TAPIZADAS EN TELA 100% POLIÉSTER, TODOS LOS PERFILES CON NERVADURAS DE REFUERZO Y DIVERSOS CANALES PARA SU ENSAMBLE Y ARMADO CON LAS DIFERENTES PIEZAS DE LA MAMPARA. PERFILES DE ALUMINIO EXTRUIDO CON TERMINADO FINAL ANODIZADO TODOS LOS ENSAMBLES DE LA MAMPARA CON SISTEMA A PRESIÓN Y/O TORNILLO AUTO ROSCABLE. 12 POSTES ESTRUCTURALES CUADRADOS (90°) DE 1 A 4 VIAS PARA FORMAR CONFIGURACIONES EN L, T O X. MEDIDA DE 110 CM DE ALTURA, FABRICADOS A PARTIR DE PERFIL DE ALUMINIO EXTRUIDO DE 1.5MM DE ESPESOR, DE 6.1 X 6.1CM CON CANALES CENTRADOS DE 30MM DE FRENTE X 3MM DE FONDO EN SUS 4 CARAS PARA FIJACIÓN CON TORNILLO OPRESOR DE CONECTOR PARA MAMPARAS (CLIPS) EN POSICIÓN INVERTIDA PARA ENSAMBLE CON MAMPARAS. CANALES CON DISEÑO PARA ENSAMBLE DE ACCESORIO RECTANGULAR EN POLIPROPILENO CON DISEÑO ESTRIADO DE 30MM DE ANCHO X 9MM DE FONDO, QUE ENSAMBLA EN EL PERFIL PARA VISTA FINAL EN DONDE SE REQUIERA, EN COLOR NEGRO O GRIS. POSTE CON TAPA PLÁSTICA SUPERIOR DE 60X60X5MM. POSTE CON PERFORACIONES OVALES EN SUS 4 CARAS A ALTURA DE ZOCCLO INFERIOR Y DE DUCTO INTERMEDIO PARA EL PASO DE CABLEADO DE 2.6CM DE ANCHO X 10CM DE ALTURA. EN LA PARTE INFERIOR EL POSTE CUENTA CON HERRAJE CUADRADO DE 6 CM X 6CM Y 5MM DE ESPESOR EN ALEACIÓN DE ZAMAC COLOR ALUMINIO CON ROSCA INTEGRADA PARA RECIBIR REGATON NIVELADOR AJUSTABLE EN ALTURA, DICHO HERRAJE FIJO POR MEDIO DE TORNILLOS 6/32 X ¾ CABEZA CÓNICA CRUZ GALVANIZADO BASE. POSTES CON TERMINADO FINAL ANODIZADO. 18 MAMPARA INTERMEDIA DE 30 CM DE ALTO, FABRICADA EN ACUSTIPANEL DE 9 MM DE ESPESOR DE 60% DE FIBRAS PET Y 40% DE FIBRAS SINTÉTICAS, RESISTENTE AL FUEGO, ABSORCIÓN DEL</p>	2	PIEZA
-----	---	---	-------



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	<p>SONIDO. CON TERMINADO BOLEADO EN LAS ESQUINAS. DISEÑO PERFORADO EN TRIANGULOS, CUENTA CON HERRAJES EN INYECCION DE ZAMAC. CON ENSAMBLE MACHO-HEMBRA Y TORNILLO MS CABEZA CILINDRICA GALVANIZADO CON APLICACION DE LOCK-TITE. CON 2 EMPAQUES INTERNOS EN PVC FLEXIBLE Y MISMO DISEÑO DEL HERRAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS DEL MATERIAL INTERNO. DISEÑO CURVO FRONTAL Y LATERAL CON MEDIDAS DE 45X32MM EN BASE INFERIOR, 27X12MM EN PARTE SUPERIOR Y ALTURA TOTAL DE 81MM. 8 CON MEDIDAS DE FRENTE DE 53 CM Y 10 CON MEDIDA DE FRENTE DE 118 CM.40 MENSULA CHICA. MÈNSULA CHICA PARA SOPORTE DE CUBIERTAS, FABRICADA EN LAMINA DE ACERO CALIBRE 1-3, CON TROQUELES PARA SU FIJACIÓN, DE 7.5CM DE LARGO, 4.5CM DE ANCHO Y 7.5CM DE ALTO. CUENTA EN LA PARTE SUPERIOR CON DOBLEZ RECTANGULAR DE 4.5CM CM DE ANCHO X 6CM DE LARGO CON TRES PERFORACIONES DE 5MM DE DIÁMETRO PARA FIJACION A CUBIERTA POR MEDIO DE PIAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, EN EL COSTADO CUENTA CON DOS PERFORACIONES PARA PARA ENSAMBLABLE EN CANAL DE PERFIL VERTICAL DE MIAMPARA DE 25MM X 12MM, POR MEDIO DE TORNILLOS DE CABEZA BOTÓN ALLEN Y DESLIZADOR METÁLICO GALVANIZADO DE 57*10*3MM CON 2 BARRENOS CON ROSCA, ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN. 10 CUBIERTAS DE TRABAJO 120 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO, FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA CON PERFORACIÓN DE 8.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET). GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLASTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE.SISTEMA DE ARNES DE INTERCONEXIÓN EL CUAL CONSTA DE: 4 JUMPER CONECTOR DE 4 CIRCUITOS PARA INTERCONEXION HORIZONTAL DE POWER MODULE, 10 PUENTE DE ALIMENTACION ELECTRICA POWER MODULE 4 VENTANAS,10 TOMA CORRIENTE DOBLE CONTACTO, CIRCUITO 3 (C) NORMAL CON MARCO PLASTICO EXTERNO, 10 TOMA CORRIENTE DOBLE CONTACTO, CIRCUITO 1 (A) NORMAL CON MARCO PLASTICO EXTERNO, 4 CONECTOR RAIZ FLEXIBLE PARA ALIMENTACION POR PISO. EL SISTEMA DE ARNÉS CUENTA CON CAPACIDAD TOTAL DE HASTA 8 CABLES, LOS CONDUCTORES DE CORRIENTE Y TIERRA DE 3.31MM (12AWG) Y LOS NEUTROS DE 5.25MM (10AWG). CUENTA CON 3 CIRCUITOS CON NEUTRO/TIERRA COMPARTIDOS Y 1 CIRCUITO COMPLETAMENTE AISLADO. CADA CIRCUITO CON CAPACIDAD DE 20 AMPERES/120 VOLTIOS. POSIBILIDAD DE ENSAMBLAR HASTA 10 RECEPTACULOS DOBLES POR CIRCUITO Y HASTA 40 RECEPTÁCULOS DOBLES POR ACOMETIDA ELÉCTRICA. CADA RECEPTÁCULO DEBIDAMENTE IDENTIFICADO DE ACUERDO CON CADA UNO DE LOS CIRCUITOS, Y CON CAPACIDAD DE MANEJAR CORRIENTE REGULADA EN 2 DE ELLOS. DEBERÁ ENTREGAR EN SU OFERTA TÉCNICA POR ESCRITO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE CONOCEN Y APLICAN LA SIGUIENTE NORMA, EN CASO DE NO HACERLO, EN EL PROCEDIMIENTO DE CONTRATACION SERA CAUSA DE RECHAZO DE LA OFERTA: UL 1286 – MOBILIARIO DE OFICINA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>		
157	<p>MESA COLABORATIVA DE 200 CM DE LARGO X 90 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN . LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. INCLUYE MONITOR. LA CUBIERTA CUENTA CON INSERTOS CÓNICOS METÁLICOS ROSCADOS QUE PERMITEN LA SUJECCIÓN DEL PEDESTAL FRONTAL EL CUAL ESTÁ FABRICADO A PARTIR DE PLACA INFERIOR DE ACERO DE 500 MM DE DIÁMETRO, CON 8 MM DE ESPESOR, CON 6 REGATONES FIJOS, CUATRO PERFORACIONES PARA FIJARSE AL PEDESTAL POR MEDIO DE 3 TORNILLOS ALLEN DE 8X20MM, PEDESTAL CILÍNDRICO METÁLICO DE 70 CM DE ALTO, 8.7 CM DE DIÁMETRO CON CUATRO PERFORACIONES ROSCADAS EN AMBOS LADOS PARA FIJACION A LA PLACA INFERIOR Y PLACA SUPERIOR CON 3 TORNILLOS ALLEN DE 8 X 25 MM. PLACA SUPERIOR EN ACERO CAL. 10 DE 28 X 28 CM. DE DISEÑO ESTAMPADO AL CENTRO CON CUATRO PERFORACIONES PARA FIJACIÓN AL PEDESTAL CILÍNDRICO POR MEDIO DE TORNILLERÍA OCULTA. PLACA CON 8 BARRENOS PARA FIJAR LA CUBIERTA POR MEDIO DE TORNILLERÍA CABEZA BOTÓN ALLEN NEGRO CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y RONDANAS.ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN EN COLOR BLANCO. CUENTA CON BASE MELAMINICA TAPIZADA PARA SOPORTE DE TV (NO INCLUIDO). INCLUYE 1 MULTIPUERTO PARA INTERCONEXION CON 3 PUERTOS AC, 2 PUERTOS USB, 1 PUERTO RJ45 (CAT 6) Y 1 PUERTO HDMI, CON SALIDA INFERIOR . FABRICADA EN ACERO CALIBRE 13 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA EN COLOR BLANCO HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMPPyH

	LA OXIDACIÓN. MEDIDAS DE CUERPO: 30.5 CM DE FRENTE X 5 CM DE FONDO X 6.5 CM DE ALTO, TAPA DE 36 CM DE FRENTE X 7 CM DE FONDO X 1.20MM DE ESPESOR. INCLUYE CABLE DE SALIDA DE 1METRO DE LONGITUD. CHAROLA EN FORMA DE OMEGA CON PERFORACIONES PARA SU INSTALACION A LA CAJA PRINCIPAL, UNA PERFORACION RECTANGULAR CENTRAL DE 31.5 CM DE FRENTE X 5.5 CM DE FONDO. FABRICADA EN LAMINA CALIBRE 18 ACABADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA EN COLOR BLANCO HORNEADA A 240 GRADOS SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
158	TABURETE, CON ESTRUCTURA MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS, LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, 4 REGATONES.ACOJINAMIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTETICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: .48 CM. FRENTE TOTAL: .57 CM.FONDO TOTAL: .57 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	6	PIEZA
159	SILLON ESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO. 4 PATAS METALICA TIPO ESCUADRA DE 12.5 CM DE ALTO TERMINADA EN COLOR GRIS OXFORD, SOLDADA A PLACA METALICA CON DOS PERFORACIONES PARA FIJACION A ESTRUCTURA INFERIOR, CUENTA CON REGATON.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTETICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER.MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: .95 CM. FRENTE TOTAL: .69 CM.FONDO TOTAL: .85 CM.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	4	PIEZA
160	OTTOMAN, CON ESTRUCTURA MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACION Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS, LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, 4 PATAS METALICA TIPO ESCUADRA DE 12.5 CM DE ALTO TERMINADA EN COLOR GRIS OXFORD, SOLDADA A PLACA METALICA CON DOS PERFORACIONES PARA FIJACION A ESTRUCTURA INFERIOR, CUENTA CON REGATON.ACOJINAMIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: .47 CM. FRENTE TOTAL: .45 CM.FONDO TOTAL: .57 CM.DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	4	PIEZA
161	SOFÁ CONECTOR, CURVA INTERNA 90°ESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO,DOS CONECTORES TIPO CAIMÁN PARA HACER BATERÍA 2 MACHOS Y 2 HEMBRA. 5 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PIJAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFÁ POR MEDIO DE PLACA METÁLICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATON PARA AJUSTE DE ALTURA.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS	2	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José María Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	ENCIMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, ANTIBACTERIAL, MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 153 CM.FONDO TOTAL: 82.5 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
162	SOFÁ MODULAR DERECHO, ESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, CONECTORES TIPO CAIMÁN PARA HACER BATERÍA MACHO Y HEMBRA. 4 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PUNAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFA POR MEDIO DE PLACA METALICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 1.63 CM.FONDO TOTAL: 71 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA
163	SOFÁ MODULAR IZQUIERDO, ESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, CONECTORES TIPO CAIMÁN PARA HACER BATERÍA MACHO Y HEMBRA. 4 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PUNAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFA POR MEDIO DE PLACA METALICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR. RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 1.63 CM.FONDO TOTAL: 71 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA
164	SOFÁ MODULAR CENTRALESTRUCTURA: FABRICADA EN FORMA INDEPENDIENTE PARA RESPALDO, ASIENTO Y SOPORTE MODELADO CON TRIPLAY DE 19 MM DE PINO DE PRIMERA CALIDAD TODAS LAS UNIONES PREVIAS SE REALIZAN CON ADHESIVO PARA MANTENER FIJACIÓN Y EL ENSAMBLE FINAL ES POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS CREANDO CON ELLO CAJONES SIMÉTRICOS. EN EL FRENTE DE LA ESTRUCTURA Y HASTA LOS COSTADOS LLEVAN UN RECUBRIMIENTO DE ESPUMA FIRME EN POLIURETANO, DOS CONECTORES TIPO CAIMÁN PARA HACER BATERIA 2 MACHOS Y 2 HEMBRA. 4 PATAS DE 36.46 CM DE ALTO CON 26 MM DE DIÁMETRO SE FIJA CON PUNAS A LA PARTE INFERIOR DEL SOFA POR MEDIO DE PLACA METÁLICA CUADRA DE 5 CM X 5 CM, BASE ROSCADA PARA INSTALAR REGATÓN PARA AJUSTE DE ALTURA.ASIENTO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS, CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL ASIENTO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS, TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER, CON GUARDAPOLVO EN SU PARTE INFERIOR.	3	PIEZA

Anexo técnico

Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	RESPALDO: ESPUMA DE POLIURETANO DE 30 KG/ M ³ MÍNIMO DE DENSIDAD CON DISEÑOS Y FORMAS ERGONÓMICAS CUBIERTA CON DELCRON. TODO VA SOBRE UNA BASE DE MDF DE 6 MM DE ESPESOR DE PRIMERA CALIDAD SUJETOS A LA ESTRUCTURA DEL RESPALDO POR MEDIO DE GRAPAS ENCEMENTADAS TAPIZADO CAPA SUPERIOR EN SINTÉTICO DE PVC Y CAPA POSTERIOR EN POLIÉSTER MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 1.64 CM. FONDO TOTAL: 71 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
165	MESA CIRCULAR COLOR BLANCO DE 60CM. DE DIÁMETRO. CUBIERTA FABRICADA EN ABS ACRILONITRILÓ BUTADIENO ESTIRENO RESISTENTE AL IMPACTO Y ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, DE 31MM DE ESPESOR, CANTO EN CASCADA BLANCO, CUENTA CON 4 INSERTOS CÓNICOS METÁLICOS ROSCADOS QUE PERMITEN LA SUJECCIÓN CON 4 TORNILLOS ALLEN DE 6 X 16 MM A LA ESTRUCTURA QUE LA SOPORTA, LA CUAL ESTÁ FABRICADA A PARTIR DE CONTRAPESO METÁLICO DE 48.5CM DE DIÁMETRO CON 6 NIVELADORES, PERFORACIÓN CENTRAL DE 10.41 MM DE DIÁMETRO, CUBIERTA DE PLACA INFERIOR DE POLIPROPILENO DE 500 MM DE DIÁMETRO CON NERVADURAS, PERFORACIÓN CENTRAL DE 36 MM DE DIÁMETRO, PEDESTAL CILÍNDRICO DE POLIPROPILENO DE 46.5 CM DE ALTO, 6.5 A 9 CM DE DIÁMETRO, PLACA SUPERIOR DE POLIPROPILENO DE 321 MM DE DIÁMETRO CON NERVADURAS, PERFORACIÓN CENTRAL DE 40 MM DE DIÁMETRO, CON OCHO PERFORACIONES PARA FIJACIÓN DE LA CUBIERTA, PERFIL TUBULAR DE 64.7 CM DE ALTO DE 34.60 MM DE DIÁMETRO ROSCADO EN AMBOS LADOS PARA UNIÓN DE CONTRAPESO, CUBIERTA DE PLACA INFERIOR, PEDESTAL CILÍNDRICO Y PLACA SUPERIOR, ASEGURADOS POR CADA LADO CON TUERCA, RONDANA PLANA Y DE PRESIÓN. MEDIDAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 69.5 BLANCO. MEDIDAS: 60 CM. PESO: 13.8 KG TOLERANCIA +/-5 CM. DEBERA PRESENTAR CERTIFICADO A NOMBRE DEL FABRICANTE EL CUAL ACREDITE QUE EL MOBILIARIO ESTE FABRICADO CON LOS ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015.	5	PIEZA
166	MESA LATERAL CON CUBIERTA FABRICADA EN MDP 18MM DE 60 CM DE DIÁMETRO COLORES MARMARA – VIZCAYA, ESTRUCTURA EN ACERO SÓLIDO REDONDO DE 3/8" COLOR NEGRO CUENTA CON NIVELADOR LISO DE 45 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	1	PIEZA
167	MESA LATERAL CON CUBIERTA FABRICADA EN MDP 18MM DE 90 CM DE DIÁMETRO COLORES MARMARA – VIZCAYA, ESTRUCTURA EN ACERO SÓLIDO REDONDO DE 3/8" COLOR NEGRO CUENTA CON NIVELADOR LISO DE 40 CM DE ALTO. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTANDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	3	PIEZA
168	SEPARADOR MELAMINICO PARA SOFAS, FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR, CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A LA BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO POR CANALETA EN "U" CON ROSCA 5/16" Y NIVELADOR PLÁSTICO CON PROTECCIÓN METÁLICA DE 1" DE DIÁMETRO CON ROSCA 5/16". MEDIDAS DE 70 FRENTE X 30 FONDO X 45CM ALTURA. DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	4	PIEZA
169	GONDOLA CENTRAL METÁLICA DOBLE PARA LIBROS 90 X 66 X 210 DEBERA ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	24	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
"Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

170	<p>MODULO DE RECEPCION EN FORMA DE "C" MEDIDAS 16.5/175 CM FRENTE X 250 CM FONDO X 75/110 CM DE ALTO, CUBIERTA PRINCIPAL CON UNA PERFORACION DE 5.5 CM DE DIAMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. CUBIERTA DE TRANSACCIÓN EN "L" DE 175 CM DE FRENTE X 25/90 CM DE FONDO, FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. MODULO CON SISTEMA DE ARMADO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO DE 6 MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA MINIFIX DE PLÁSTICO. TOLERANCIA +/-5 CM. CUENTA CON ARCHIVERO PEDESTAL 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50CM FONDO X 72CM ALTURA. 2 REPUEZOS SUPERIORES DE 28 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 12 CM DE FONDO CON 2 BARRÉNS PARA FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLERÍA A LA CUBIERTA, RESPALDO DE MELAMINA DE 16 MM DE 36.8 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, LATERALES EN MELAMINA DE 16 MM DE 48.4CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO EN LA PARTE INFERIOR FIJO LLEVA DOS CAJÉTES DE 4.5 CM DE FRENTE X 3 CM DE ANCHO X 1 CM DE ALTO, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA EL REGATÓN NIVELADOR. ZOCLO EN MELAMINA DE 16 MM 36.8 CM DE FRENTE X 8 CM DE ALTO, PISO DE GAVETA EN MELAMINA DE 6 MM DE 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE, RESPALDO Y FRENTE DE GAVETA EN MELAMINA DE 16 MM, 31 CM DE FRENTE X 23.3 CM DE ALTO, LATERALES DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM 41.7 CM DE FONDO X 23.3 CM DE ALTO, CON PORTA FOLDER PLÁSTICO, FRENTE DE GAVETA DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 31 CM DE ALTO, PISO DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 6MM, 39.9 CM DE FONDO X 32.4 CM DE FRENTE RESPALDO Y FRENTE DE CAJONES PAPELEROS EN MELAMINA DE 16 MM DE 31 CM DE FRENTE X 10.6 CM DE ALTO, LATERALES DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 41.7 CM DE FONDO X 10.6 CM DE ALTO, FRENTE DE CAJONES PAPELEROS DE MELAMINA DE 16 MM DE 40 CM DE FRENTE X 15.70 CM DE ALTO, FABRICADOS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS. CORREDERAS DE EXTENSION COMPLETA EN CAJONES DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA XS.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, 3 JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCION DE ALEACION DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES. CUENTA CON 4 REGATONES NIVELADORES PARA AJUSTE DE ALTURA CON UN RANGO DE CARRERA DE HASTA 20MM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA
171	<p>MUEBLE CAMBIADOR PARA BEBES. FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE CUERPO DE 16MM Y CUBIERTA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUENTA CON DOS ENTREPAÑOS Y ESPACIO PARA ALMACENAMIENTO, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON COJINES SUPERIORES EN TELA. MEDIDAS GENERALES 200 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 100 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.</p>	1	PIEZA
172	<p>MUEBLE JUGUETERO, FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE CUERPO DE 16MM Y CUBIERTA DE 28MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESION POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSION DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUENTA CON CUATRO ESPACIOS. MEDIDAS GENERALES 80 CM DE FRENTE X 30 CM DE FONDO X 80 CM DE</p>	1	PIEZA



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
***Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas**
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH

	ALTO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.		
173	CAMBIADOR PLEGABLE PARA BAÑO DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	2	PIEZA
174	PINTARRON BLANCO PARA AULA DE 2.40 X 1.20 DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	30	PIEZA
175	RESTRADOR (MESA DE DIBUJO) 120X80CM Y 70-90 DE ALTO, MESA DE DIBUJO CON CUBIERTA DE ELEVACIÓN EN VIDRIO AHUMADO DE 6MM CON 3 PORTA VASOS DE PLÁSTICO, 2 CAJONES BAJO CUBIERTA EN LAMINA DE ACERO, EXTENSIÓN PARA PORTA VASOS, LATERAL EN MELAMINA DE 16MM COLOR NEGRO, ESTRUCTURA METÁLICA EN TUBULAR CUADRADO Y RECTANGULAR, NIVELADOR DE POLIPOPILENO, DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	50	PIEZA
176	GABINETE PARA 2 EQUIPOS DE BOMBERO 180X67X40CMS DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	3	PIEZA

3. TIEMPO DE ENTREGA

8 A 12 semanas

4. GARANTÍAS

5 año de garantía presentar escrito manifiesto

5. OBLIGACIONES DE LOS PARTICIPANTES

- Para todos los bienes se solicita carta de apoyo del fabricante esta deberá de ser en original, firmado por el representante legal y acompañada de su copia de identificación oficial.
- Los bienes deben ser entregados armados y sin empaques.
- La institución deberá evaluar cada una de las muestras.
- Se deberá cumplir con la presentación de Original o Copia Certificada y copia simple de los certificados a nombre del fabricante solicitados para cada uno de los bienes.
- FSC
- ISO 845:2006
- ASTM D 5132-90
- ASTM E24-10
- AATCC 22_2001
- ANSI/BIFMA X5.1-2002



Anexo técnico
Instituto Tecnológico José Mario Molina Pasquel y Henríquez
“Adquisición de muebles para equipar las Unidades Académicas
Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan del ITJMMPyH



- ANSI/BIFMA X5.5-2008
- NORMA SEFA-8-M-2010
- NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015
- DEBERÁ ENTREGAR EN SU OFERTA TÉCNICA POR ESCRITO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE CONOCEN Y APLICAN LA SIGUIENTE NORMA, EN CASO DE NO HACERLO, EN EL PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN SERÁ CAUSA DE RECHAZO DE LA OFERTA: UL 1286 – MOBILIARIO DE OFICINA (PARTIDA 37 LAGOS DE MORENO) (PARTIDA 56 Y 57 ZAPOPAN)
- El Lugar de entrega será en el domicilio de cada plantel.

6. ENTREGABLES

- La propuesta deberá ser presentada en hoja membretada del licitante, firmada por el representante legal.
- El proveedor deberá entregar el total de las muestras solicitadas.
- El tiempo de entrega deberá de ser a más tardar los 90 días Naturales después de la notificación de fallo.
- Domicilio conocido de entrega en la Unidad Académica Arandas, Lagos de Moreno y Zapopan.
- Se requiere muestra

1 UNIDAD ACADÉMICA ARANDAS
PARTIDA 1 SILLA INDUSTRIAL
2 UNIDAD ACADÉMICA LAGOS DE MORENO
PARTIDA 20 MESABANCO
3 UNIDAD ACADÉMICA ZAPOPAN EDIFICIO RESTAURANTE ESCUELA
PARTIDA 2 SILLA TRINEO
4 UNIDAD ACADÉMICA ZAPOPAN EDIFICIO TIPO IV
PARTIDA 36 PUPITRE 4 PATAS

7. RESPONSABLES DEL REQUERIMIENTO

Responsable de elaborar el requerimiento		Responsable de autorizar el requerimiento	
Nombre: Ernesto Blackaller Cuellar		Nombre: Gerardo Reyes Chávez	
Puesto Jefe de división de infraestructura educativa		Puesto Director de administración y finanzas	
e-mail Ernesto.blackaller@tecm.edu.mx		e-mail Gerardo.reyes@tecm.edu.mx	
Fecha: 17 de mayo de 2024	Tel. /ext. 3338849470 ext. 1010	Fecha: 17 de mayo de 2024	Tel. /ext. 3338849470
Firma: 		Firma: 	

96 de 96

Todas las Especificaciones Señaladas en este Anexo son Mínimas, por lo que el Licitante Podrá Ofertar Bienes y/o Servicios con Especificaciones y Características Superiores, si así lo considera Conveniente.

Los participantes preferentemente deberán presentar la totalidad de su propuesta debidamente foliada a efecto de facilitar la revisión.

ANEXO 2
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”

Guadalajara Jalisco, a ____ de ____ de 2024.

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

PROPUESTA TÉCNICA

PARTIDA	CANTIDAD	U.M.	ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	MARCA Y MODELO	ENTREGABLES Y DEMÁS CARACTERÍSTICAS

NOTA: Se deberá realizar el desglose a detalle, considerando lo previsto en el Anexo 1, Carta de Requerimientos Técnicos (Anexo Técnico) y cumpliendo con lo requerido dentro del mismo, tomando como base para su llenado el catálogo de conceptos que se adjunta a las presentes bases y que sirven como archivo de la propuesta económica.

TIEMPO DE ENTREGA: (De no señalar fecha específica, el Licitante deberá señalar si el número de días son naturales, tomando en cuenta que estos se contarán a partir de la suscripción del contrato en caso de resultar adjudicado)

En caso de ser adjudicado proporcionaré bienes y/o servicios en los términos y condiciones del presente anexo, la orden de reparación y/o contrato, la convocatoria y las modificaciones que se deriven de las aclaraciones del presente procedimiento.

Seré responsable por los defectos, vicios ocultos o falta de calidad en general de los bienes por cualquier otro incumplimiento en que puedan incurrir en los términos de la orden de compra y contrato.

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Participante o
Representante Legal del mismo

ANEXO 4
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”

CARTA DE PROPOSICIÓN

Guadalajara Jalisco, a ____ de ____ del 2024.

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

En atención al procedimiento de **Licitación Pública Local LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”** relativo a la adquisición de **“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS, LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”** (En lo subsecuente **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**), el suscrito (nombre del firmante) en mi calidad de Representante Legal de (Nombre del Participante), manifiesto **bajo protesta de decir verdad** que:

1. Que cuento con facultades suficientes para suscribir la propuesta en el presente **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**, así como para la firma y presentación de los documentos y el contrato que se deriven de éste, a nombre y representación de (Persona Física o Jurídica). Así mismo, manifiesto que cuento con número de **“PROVEEDOR”** (XXXXXXXXXXXX) y con Registro Federal de Contribuyentes (XXXXXXXXXX), y en su caso me comprometo a realizar los trámites de registro y actualización ante el Padrón de proveedores en los términos señalados en las presentes **“BASES”**, para la firma del contrato que llegare a celebrarse en caso de resultar adjudicado.
2. Que mi representada señala (o “que señalo”) como domicilio para todos los efectos legales, así como para oír y recibir todo tipo de notificaciones a que haya, lugar la finca marcada con el número xx de la calle xx, de la colonia XXXXXXXXXXXXX, de la ciudad de xx, C.P. XXXXX, teléfono xx, fax xxxx y correo electrónico XXXXXX. (Deberá señalar domicilio dentro del estado de Jalisco.)
3. Que he leído, revisado y analizado con detalle todas las condiciones de las **“BASES”** del presente **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**, las especificaciones correspondientes y el juego de Anexos que me fueron proporcionados por la Secretaría de Administración del Gobierno de Jalisco, obligándome a cumplir con lo estipulado en cada uno de ellos y/o acatar las aclaraciones realizadas por las áreas técnicas del presente procedimiento.
4. Que mi representante entregará (o “Que entregaré”) los bienes y/o servicios a que se refiere el presente Procedimiento de Licitación de acuerdo con las especificaciones y condiciones requeridas en las **“BASES”** de este **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**, con los precios unitarios señalados en mi propuesta económica.
5. Que se han formulado cuidadosamente todos y cada uno de los precios unitarios que se proponen, tomando en consideración las circunstancias previsibles que puedan influir sobre ellos. Dichos precios se presentan en moneda Local e incluyen todos los cargos directos e indirectos que se originen en la elaboración de los bienes y/o servicios hasta su recepción total por parte del Gobierno del Estado.
6. Manifiesto que los precios cotizados en la presente propuesta, serán los mismos en caso de que la Dirección General de Abastecimientos opte por realizar ajustes al momento de

adjudicar de forma parcial los bienes o servicios objeto de este **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**.

7. En caso de resultar favorecidos, nos comprometemos (O “me comprometeré”) a firmar el contrato en los términos señalados en las **“BASES”** del presente **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**.
8. Que mi representante no se encuentra (o “Que no me encuentro”) en alguno de los supuestos del artículo 52 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios, y tampoco en las situaciones previstas para el **DESECHAMIENTO DE LAS “PROPUESTAS” DE LOS “PARTICIPANTES”** que se indican en las **“BASES”** del presente **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”**.
9. Mi representada señala (o “Que señalo”) como domicilio para todos los efectos legales a que haya lugar la finca marcada con el número _____ de la calle _____, de la colonia _____, de la ciudad de _____, C.P. _____, teléfono _____, fax _____ y correo electrónico _____@_____; solicitándoles y manifestando mi conformidad de que todas las notificaciones que se tengan que practicar y aún las personales, se me hagan por correo electrónico en la cuenta anteriormente señalada, sujetándome a lo que establecen los artículos 106 y 107 del Código de Procedimientos Civiles del Estado de Jalisco, aplicado supletoriamente, para que la autoridad estatal lleve a cabo las notificaciones correspondientes.
10. Que por mí o a través de interpósita persona, me abstendré de adoptar conductas, para que los servidores públicos, induzcan o alteren las evaluaciones de las cotizaciones, el resultado del procedimiento, u otros aspectos que otorguen condiciones más ventajosas con relación a los demás Oferentes.
11. Que no me encuentro dentro de las listas a que se refiere el artículo 69 B del Código Fiscal de la Federación.

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Participante
o Representante Legal del mismo

ANEXO 5
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”

Guadalajara Jalisco, a ____ de ____ del 2024.

ACREDITACIÓN

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

Yo, (nombre), manifiesto **bajo protesta de decir verdad**, que los datos aquí asentados son ciertos y han sido verificados, , manifiesto que actúo en nombre y cuenta propia y, que no me encuentro inhabilitado por resolución de autoridad competente alguno, así como que cuento con facultades suficientes para suscribir la cotización y comprometerme en el **Procedimiento de Licitación Pública Local LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”**, así como con los documentos que se deriven de éste, a nombre y representación de (persona física o moral).

Nombre del Licitante:		
No. de Registro del RUPC (en caso de contar con él)		
No. de Registro Federal de Contribuyentes:		
Domicilio fiscal: (Calle, Número exterior-interior, Colonia, Código Postal)		
Domicilio para recibir notificaciones en el estado de Jalisco: (Calle, Número exterior-interior, Colonia, Código Postal)		
Municipio o Delegación:		Entidad Federativa:
Teléfono (s):	Fax:	Correo Electrónico:
Objeto Social: tal y como aparece en el acta constitutiva (persona moral) o actividad preponderante (persona física)		
<u>Para Personas Morales:</u>		
Número de Escritura Pública: (Acta Constitutiva y, de haberlas, sus reformas y modificaciones)		
Fecha y lugar de expedición:		
Nombre del Fedatario Público , mencionando si es Titular o Suplente:		
Fecha de inscripción en el Registro Público de la Propiedad y de Comercio:		
Tomo:	Libro:	Agregado con número al Apéndice:
<p>*NOTA: En caso de que hubiere modificaciones relevantes al Acta Constitutiva (cambio de razón social, de domicilio fiscal, de giro o actividad, etc.), deberá mencionar los datos anteriores que correspondan a dicha modificación y la referencia de la causa de la misma.</p>		



Para Personas Físicas:

Número de folio de la Credencial de Elector:

P O D E R

Para Personas Morales o Físicas que comparezcan a través de Apoderado, mediante **Poder General o Especial para Actos de Administración o de Dominio.**

Número de Escritura Pública:

Tipo de poder:

Nombre del Fedatario Público, mencionando si es Titular o Suplente:

Lugar y fecha de expedición:

Fecha de inscripción en el Registro Público de la Propiedad y de Comercio:

Tomo: Libro:

número al Apéndice: Agregado con

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Licitante
o Representante Legal

ANEXO 6
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”

DECLARACIÓN DE INTEGRIDAD Y NO COLUSIÓN DE PROVEEDORES.

Guadalajara Jalisco, a ____ de ____ del 2024.

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

En cumplimiento con los requisitos establecidos en el presente **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”** para la **Licitación Pública Local LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”** para la entrega de los **“_____”**, por medio del presente manifiesto bajo protesta de decir verdad que por sí mismos o a través de interpósita persona, el **“PROVEEDOR”** (persona física o moral), a quien represento, se abstendrá de adoptar conductas, para que los servidores públicos de la Dirección General de Abastecimientos de la Secretaría de Administración y/o Unidad Centralizada de Compras, induzcan o alteren la evaluaciones de las proposiciones, el resultado del procedimiento u otros aspectos que otorguen condiciones más ventajosas con relación a los demás **“PARTICIPANTES”**, así como la celebración de acuerdos colusorios.

A su vez manifiesto no encontrarme dentro de los supuestos establecidos en el artículo 52 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios.

Bajo protesta de decir verdad manifiesto que no cuento con vínculos o relaciones de negocios, personales o familiares, así como posibles conflictos de interés relacionados con servidores públicos que intervienen en el procedimiento de licitación. Asimismo, no desempeño empleo, cargo o comisión en el servicio público o, en caso de desempeñarlo, con la formalización del contrato respectivo no se actualiza causal alguna de conflicto de interés.

Personas morales/ Bajo protesta de decir verdad manifiesto que los socios, accionistas, administrador general único o, en su caso miembros del consejo de administración y, representantes o apoderados legales de mi representada no cuentan con vínculos o relaciones de negocios, personales o familiares, así como posibles conflictos de interés relacionados con servidores públicos que intervienen en el procedimiento de licitación. Asimismo, que las personas referidas no desempeñan empleo, cargo o comisión en el servicio público o, en caso de desempeñarlo, con la formalización del contrato respectivo no se actualiza causal alguna de conflicto de interés.

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Licitante
o Representante Legal

**ANEXO 7
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

**DECLARACIÓN DE APORTACIÓN CINCO AL MILLAR PARA EL FONDO IMPULSO
JALISCO.**

Guadalajara Jalisco, a __ de ____ del 2024.

**SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.**

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

PRESENTE.

Yo, (nombre) en mi carácter de (persona física/representante legal de la empresa” xxxx”) manifiesto que, SI/NO es mi voluntad el realizar la aportación cinco al millar del monto total del contrato, antes de IVA, para ser aportado al Fondo Impulso Jalisco con el propósito de promover y procurar la reactivación económica en el Estado, esto en el supuesto de resultar adjudicado en el presente proceso de adquisición.

Así mismo manifiesto que dicha aportación voluntaria no repercute en la integración de mi propuesta económica ni en la calidad de los bienes y/o servicios a entregar, así como mi consentimiento para que la DEPENDENCIA REQUIRIENTE realice la retención de tal aportación en una sola ministración en el primer pago, ya sea pago de anticipo, pago parcial o pago total. **(En caso de que el participante manifieste NO realizar la aportación al Fondo Impulso Jalisco, el presente párrafo quedará sin efecto)**

Lo anterior señalado en los artículos 143, 145, 148 y 149 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios.

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Licitante
o Representante Legal

**ANEXO 8
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

ARTÍCULO 32-D

Guadalajara Jalisco, a ____ de ____ del 2024.

**SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.**

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

Nombre completo), en mi carácter de Representante Legal de la empresa (Nombre de la Empresa), manifiesto estar al corriente de con mis obligaciones fiscales, por lo que anexo la Constancia de opinión positiva del cumplimiento de obligaciones Fiscales, documento vigente expedido por el SAT, conforme a lo establecido en el Artículo 32-D, del Código Fiscal de la Federación.

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Licitante
o Representante Legal

ANEXO 9
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”

Cumplimiento obligaciones IMSS

Guadalajara Jalisco, a ____ de _____ del 2024.

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

(Nombre completo), en mi carácter de Representante Legal de la empresa (Nombre de la Empresa), manifiesto estar al corriente de mis obligaciones fiscales en materia de Seguridad Social, por lo que anexo la Constancia de opinión positiva de cumplimiento/sin opinión de obligaciones en materia de Seguridad Social, documento vigente expedido el IMSS, de conformidad al ACUERDO número ACDO.AS2.HCT.270422/107.P.DIR dictado por el H. Consejo Técnico, en sesión ordinaria de 27 de abril del 2022

Asimismo, se informa que, se autorizó al IMSS a hacer público el resultado de la consulta de opinión del cumplimiento de obligaciones fiscales en materia de seguridad social de (nombre de la empresa/quien suscribe), de conformidad con la regla séptima del ACUERDO número ACDO.AS2.HCT.270422/107.P.DIR dictado por el H. Consejo Técnico, en sesión ordinaria de 27 de abril del 2022. Se adjunta al presente el acuse correspondiente. Dicha autorización se mantendrá activa hasta el momento que se emita resolución en el procedimiento de licitación citado a rubro, y en caso de resultar adjudicado hasta el término del contrato.

De igual manera, por virtud del presente se autoriza a la Secretaría de Administración del Gobierno del Estado de Jalisco, para que, a través de las áreas organizativas que resulten competentes, lleve a cabo la consulta en línea de la opinión del cumplimiento de las obligaciones fiscales en materia de seguridad social de (mi representada/quien suscribe).

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Licitante
o Representante Legal

**ANEXO 10
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

Cumplimiento obligaciones INFONAVIT

Guadalajara Jalisco, a ____ de _____ del 2024.

**SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.**

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

Nombre completo), en mi carácter de Representante Legal de la empresa (Nombre de la Empresa), manifiesto estar al corriente de con mis obligaciones fiscales, en materia de INFONAVIT por lo que anexo la Constancia de opinión positiva del cumplimiento de obligaciones en materia de INFONAVIT, documento vigente expedido por el INFONAVIT, de conformidad al acuerdo **ACUERDO del H. Consejo de Administración del Instituto del Fondo Local de la Vivienda para los Trabajadores por el que se emiten las Reglas para la obtención de la constancia de situación fiscal en materia de aportaciones patronales y entero de descuentos, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 28 veintiocho de junio del 2017 dos mil diecisiete.**

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Licitante
o Representante Legal

**ANEXO 11
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

**IDENTIFICACIÓN VIGENTE DE LA PERSONA FÍSICA O DEL REPRESENTANTE LEGAL
DE LA PERSONA MORAL QUE FIRMA LA PROPOSICIÓN.**

Guadalajara Jalisco, a ____ de ____ del 2024.

ANVERSO



REVERSO



NOMBRE, CARGO Y FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

**ANEXO 12
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**

**MANIFESTACIÓN DE ESTAR AL CORRIENTE EN MIS OBLIGACIONES PATRONALES Y
TRIBUTARIAS.**

Guadalajara Jalisco, a ___ de ____ del 2024.

**SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE**

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

En cumplimiento con los requisitos establecidos en el presente **“PROCEDIMIENTO DE ADQUISICIÓN”** para la **Licitación Pública Local LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”** para la **“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS, LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”**, por medio del presente manifiesto bajo protesta de decir verdad a la Secretaría de Administración, que el **“PROVEEDOR”** (persona física o moral), a quien represento, está al corriente en sus obligaciones patronales como son: el pago de cuotas de seguridad social, del Infonavit, así como todas las obligaciones laborales y tributarias a que estoy obligado.

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Licitante
o Representante Legal

ANEXO 13
LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL
LPL140/2024 CON CONCURRENCIA DEL “COMITÉ”
“ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA EQUIPAR LAS UNIDADES ACADÉMICAS ARANDAS,
LAGOS DE MORENO Y ZAPOPAN DEL ITJMMPYH”

ESTRATIFICACIÓN

Guadalajara Jalisco, a ___ de ____ del 2024.

SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO
PRESENTE.

AT’N: Dirección General de Abastecimientos

Me refiero al procedimiento de **Licitación Pública Local LPL140/2024 CON CONCURRENCIA del “COMITÉ”**, en el que mi representada, la empresa _____ (2) _____, participa a través de la presente proposición.

Al respecto y de conformidad con lo dispuesto por el numeral 1 del artículo 68 de la Ley, **MANIFIESTO BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD** que mi representada está constituida conforme a las leyes mexicanas, con Registro Federal de Contribuyentes _____(3)_____, y asimismo que considerando los criterios (sector, número total de trabajadores y ventas anuales) establecidos en el Acuerdo por el que se establece la estratificación de las micro, pequeñas y medianas empresas, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 30 de junio de 2009, mi representada tiene un Tope Máximo Combinado de _____(4)_____, con base en lo cual se estratifica como una empresa _____(5)_____.

De igual forma, declaro que la presente manifestación la hago teniendo pleno conocimiento de que la omisión, simulación o presentación de información falsa, en el artículo 69 de la Ley General de Responsabilidades Administrativas, sancionable por los artículos 116, 117 y 118 de la “**LEY**”, y los diversos numerales 155 al 161 de su “**REGLAMENTO**”, así como en términos de lo dispuesto por el artículo 81 de la Ley General de Responsabilidades Administrativas.

Así mismo adjunto documentos del cual acredito para que en caso de empate se tomen en consideración como criterio de preferencia, señalados en el numeral 2 del artículo 49 de la Ley:

- A los proveedores que presenten mejor grado de protección al medio ambiente;
- A los proveedores que se encuentren acreditados en el Registro Pro Integridad;
- Los proveedores que presenten innovaciones tecnológicas, en términos de los lineamientos establecidos por la Secretaría de Innovación, Ciencia y Tecnología;
- A los proveedores que cuenten con certificación en normas mexicanas; y
- A los proveedores que tengan mayoría de capital por parte de mujeres.

ATENTAMENTE

Nombre y firma del Licitante o Representante Legal

Llenar los campos conforme aplique tomando en cuenta los rangos previstos en el Acuerdo antes mencionado.

1	Señalar la fecha de suscripción del documento.
2	Anotar el nombre, razón social o denominación del licitante.
3	Indicar el Registro Federal de Contribuyentes del licitante.
4	Señalar el número que resulte de la aplicación de la expresión: Tope Máximo Combinado = (Trabajadores) x10% + (Ventas anuales en millones de pesos) x 90%. Para tales efectos puede utilizar la calculadora MIPyMES disponible en la página http://www.comprasdegobierno.gob.mx/calculadora Para el concepto "Trabajadores", utilizar el total de los trabajadores con los que cuenta la empresa a la fecha de la emisión de la manifestación. Para el concepto "ventas anuales", utilizar los datos conforme al reporte de su ejercicio fiscal correspondiente a la última declaración anual de impuestos federales, expresados en millones de pesos.
5	Señalar el tamaño de la empresa (Micro, Pequeña o Mediana), conforme al resultado de la operación señalada en el numeral anterior.

ANEXO 14

TEXTO DE LA FIANZA DEL 10% DE GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO

(*NOMBRE DE LA AFIANZADORA*), EN EL EJERCICIO DE LA AUTORIZACIÓN QUE ME OTORGA EL GOBIERNO FEDERAL A TRAVÉS DE LA SECRETARÍA DE LA HACIENDA Y CRÉDITO PÚBLICO EN LOS TÉRMINOS DE LOS ARTÍCULOS 11 y 36 DE LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS, ME CONSTITUYO FIADORA POR LA SUMA DE \$ (*CANTIDAD CON NÚMERO*) (*CANTIDAD CON LETRA*) **A FAVOR DE LA DEPENDENCIA REQUERENTE**, A EFECTO DE:

GARANTIZAR POR (*NOMBRE DEL PROVEEDOR*) CON DOMICILIO EN ___ COLONIA ___ CIUDAD ___ EL FIEL Y EXACTO CUMPLIMIENTO DE TODAS Y CADA UNA DE LAS OBLIGACIONES PACTADAS EN EL CONTRATO NÚMERO ___ (*ANOTAR EL NÚMERO*) ___, DE FECHA ___, **CELEBRADO ENTRE NUESTRO FIADO Y EL GOBIERNO DEL ESTADO DE JALISCO, CON UN IMPORTE TOTAL DE \$_____**. **ASÍ MISMO, SE ACEPTA SUJETARNOS A LA COMPETENCIA DE LOS TRIBUNALES DEL PRIMER PARTIDO JUDICIAL DEL ESTADO DE JALISCO, ACEPTANDO CONTINUAR AFIANZANDO A MI FIADO, EN CASO DE QUE SE LE OTORQUE ALGUNA PRÓRROGA DE CUMPLIMIENTO O SE CELEBRE CON ÉSTE, CUALQUIER ACUERDO MODIFICATORIO AL CONTRATO PRINCIPAL.**

ESTA FIANZA ESTARÁ EN VIGOR A PARTIR DE LA FECHA DE LA FIRMA DEL CONTRATO Y HASTA POR 12 MESES CONTADOS A PARTIR DE LA TERMINACIÓN DEL CONTRATO.

ADICIONALMENTE ESTA FIANZA PODRÁ SER EXIGIBLE EN CUALQUIER TIEMPO PARA GARANTIZAR LAS OBLIGACIONES DEL **CONTRATO, BASES Y/O CONVOCATORIA** DEL PROCESO QUE LE DIERON ORIGEN, **Y/O** LA BUENA CALIDAD EN GENERAL DE LOS BIENES Y SERVICIOS, CUANDO SEAN DE CARACTERÍSTICAS INFERIORES A LAS SOLICITADAS EN LAS **BASES Y/O CONVOCATORIA** DEL PROCESO DE ADQUISICIÓN ANTERIORMENTE SEÑALADO Y/O CUANDO DIFIERAN EN PERJUICIO DE LA SECRETARÍA Y/O LA DEPENDENCIA, ASÍ COMO LA REPARACIÓN DE LOS DEFECTOS Y VICIOS OCULTOS, DAÑOS Y PERJUICIOS QUE PUDIEREN APARECER Y QUE SEAN IMPUTABLES A NUESTRO FIADO CON MOTIVO DE LA CONTRATACIÓN QUE SE MENCIONA Y SOLO PODRÁ SER CANCELADA CON LA PRESENTACIÓN DE SU ORIGINAL POR PARTE DE NUESTRO FIADO.

IGUALMENTE, EN EL CASO QUE SE OTORQUE PRÓRROGA AL CUMPLIMIENTO **DEL CONTRATO**, ASÍ COMO DURANTE LA SUBSTANCIACIÓN DE JUICIOS, RECURSOS O INCONFORMIDADES DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS CONTRATADOS ESTA FIANZA CONTINUARÁ VIGENTE HASTA SU TOTAL RESOLUCIÓN.

EN CASO DE QUE LA PRESENTE FIANZA SE HAGA EXIGIBLE, LA AFIANZADORA Y EL FIADO ACEPTAN EXPRESAMENTE SOMETERSE AL PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN ESTABLECIDO EN LOS ARTÍCULOS 279, 280, 281, 282, 283 Y 178 Y DEMÁS RELATIVOS DE LA LEY DE INSTITUCIONES DE SEGUROS Y DE FIANZAS EN VIGOR, PARA LA EFECTIVIDAD DE LAS FIANZAS, AÚN PARA EL CASO DE QUE PROCEDA EL COBRO DE INTERESES, CON MOTIVO DEL PAGO EXTEMPORÁNEO DEL IMPORTE DE LA PÓLIZA DE FIANZA REQUERIDA ACEPTANDO SOMETERSE A LA COMPETENCIA DE LOS TRIBUNALES DEL PRIMER PARTIDO JUDICIAL DEL ESTADO DE JALISCO, RENUNCIANDO A LOS TRIBUNALES QUE POR RAZÓN DE SU DOMICILIO PRESENTE O FUTURO, LES PUDIERA CORRESPONDER.

EL INCUMPLIMIENTO DE LA OBLIGACIÓN GARANTIZADA SE ACREDITARÁ ACOMPAÑANDO A SU ESCRITO DE RECLAMACIÓN LOS DOCUMENTOS QUE COMPRUEBEN LA EXISTENCIA Y EXIGIBILIDAD DE LA OBLIGACIÓN GARANTIZADA EN TÉRMINOS DEL ART. 279 DE LA LEY, CON INDEPENDENCIA DE LO ANTERIOR, LA INSTITUCIÓN TENDRÁ DERECHO A SOLICITAR AL BENEFICIARIO TODO TIPO DE INFORMACIÓN O DOCUMENTACIÓN QUE SEA NECESARIA RELACIONADA CON LA FIANZA MOTIVO DE LA RECLAMACIÓN EN TÉRMINOS DEL MISMO NUMERAL. FIN DEL TEXTO.